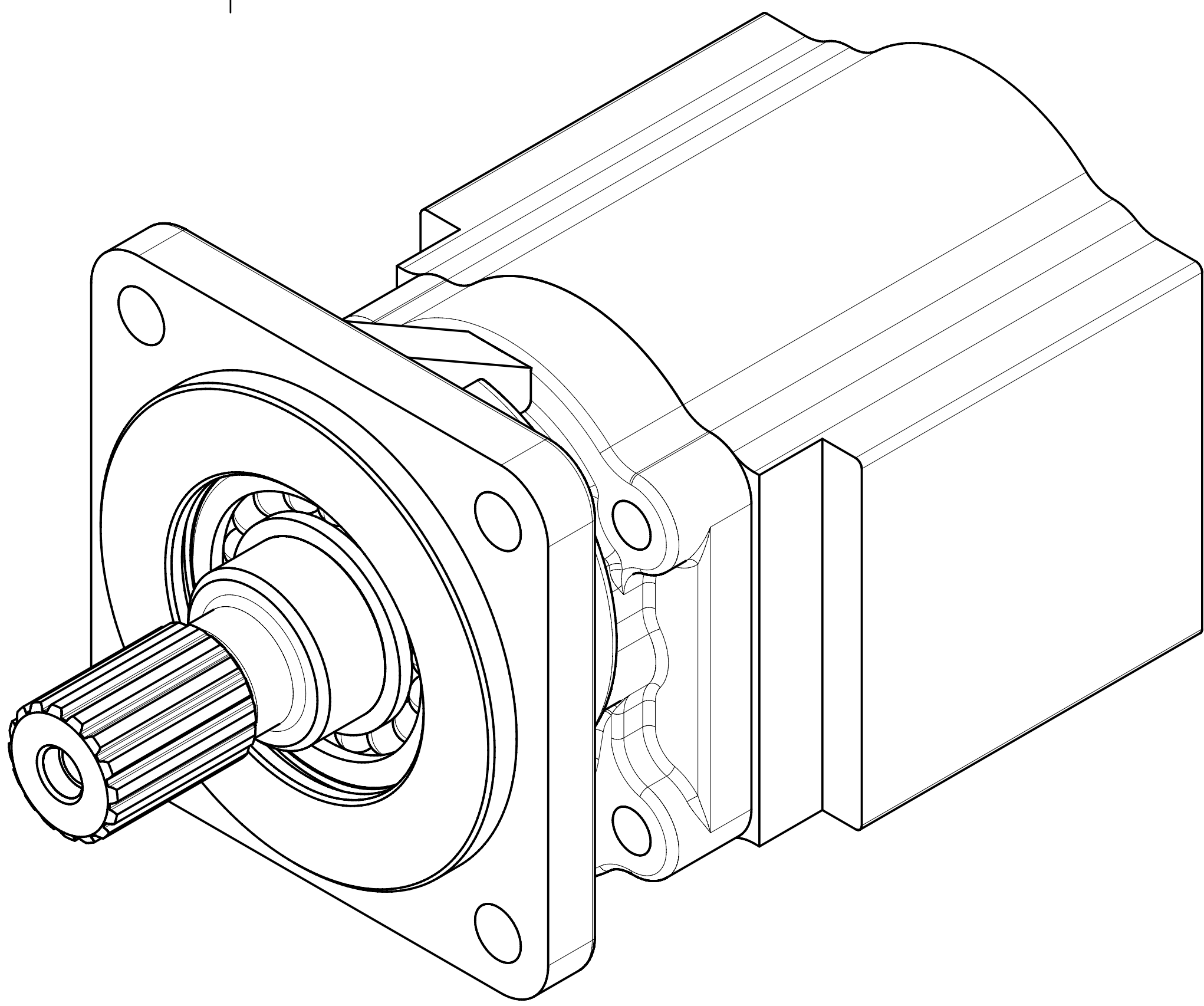
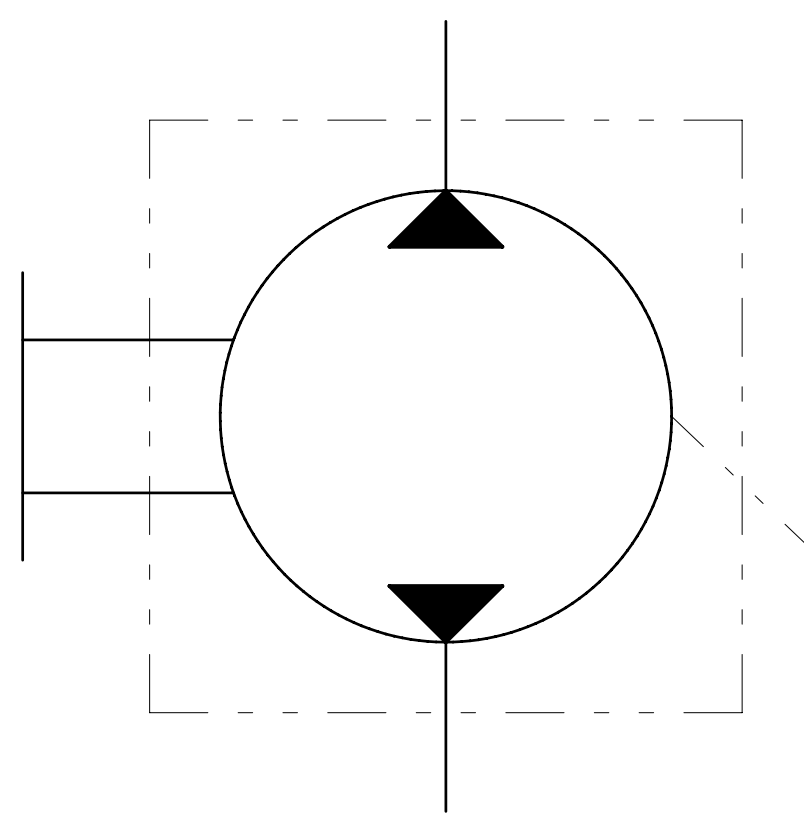
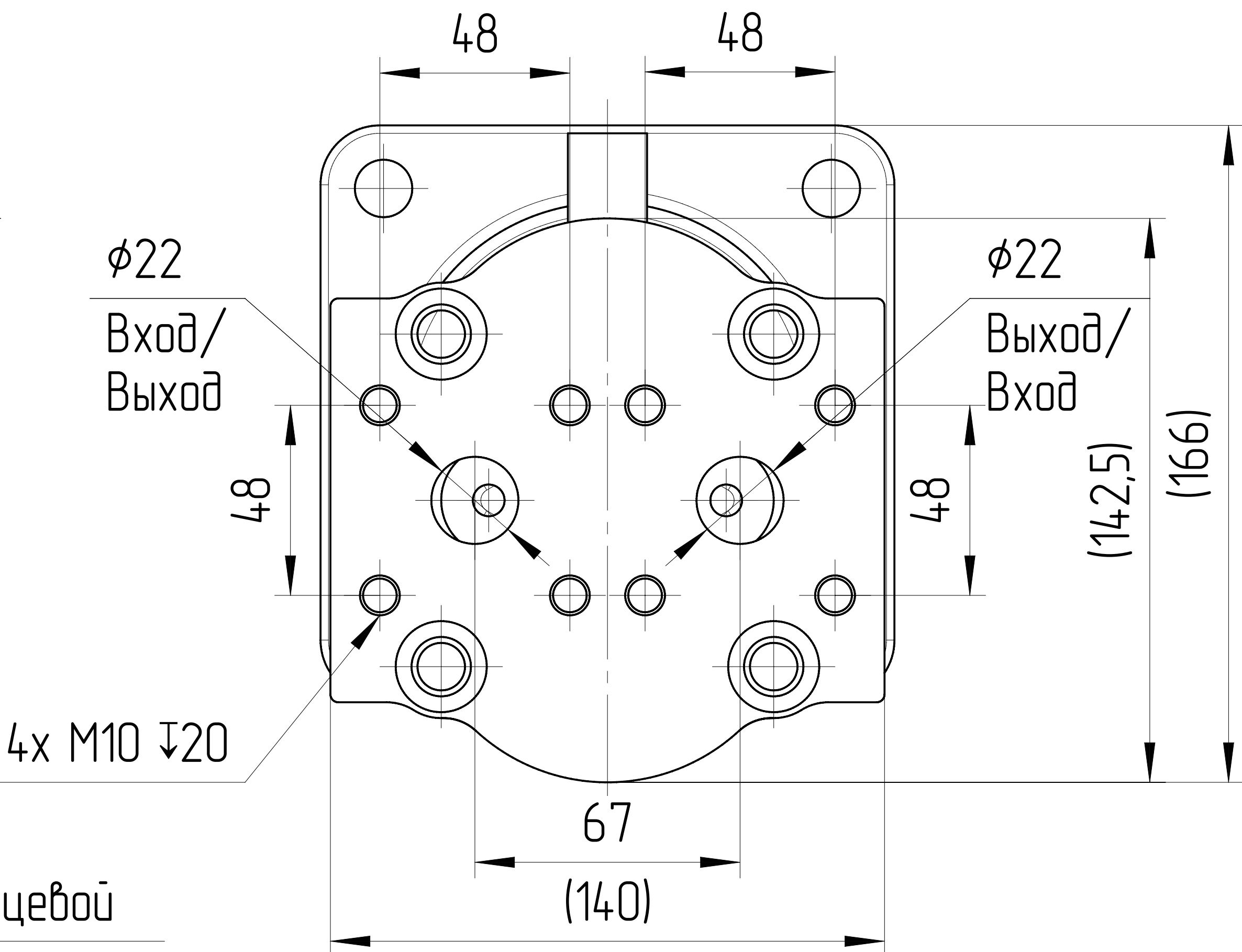
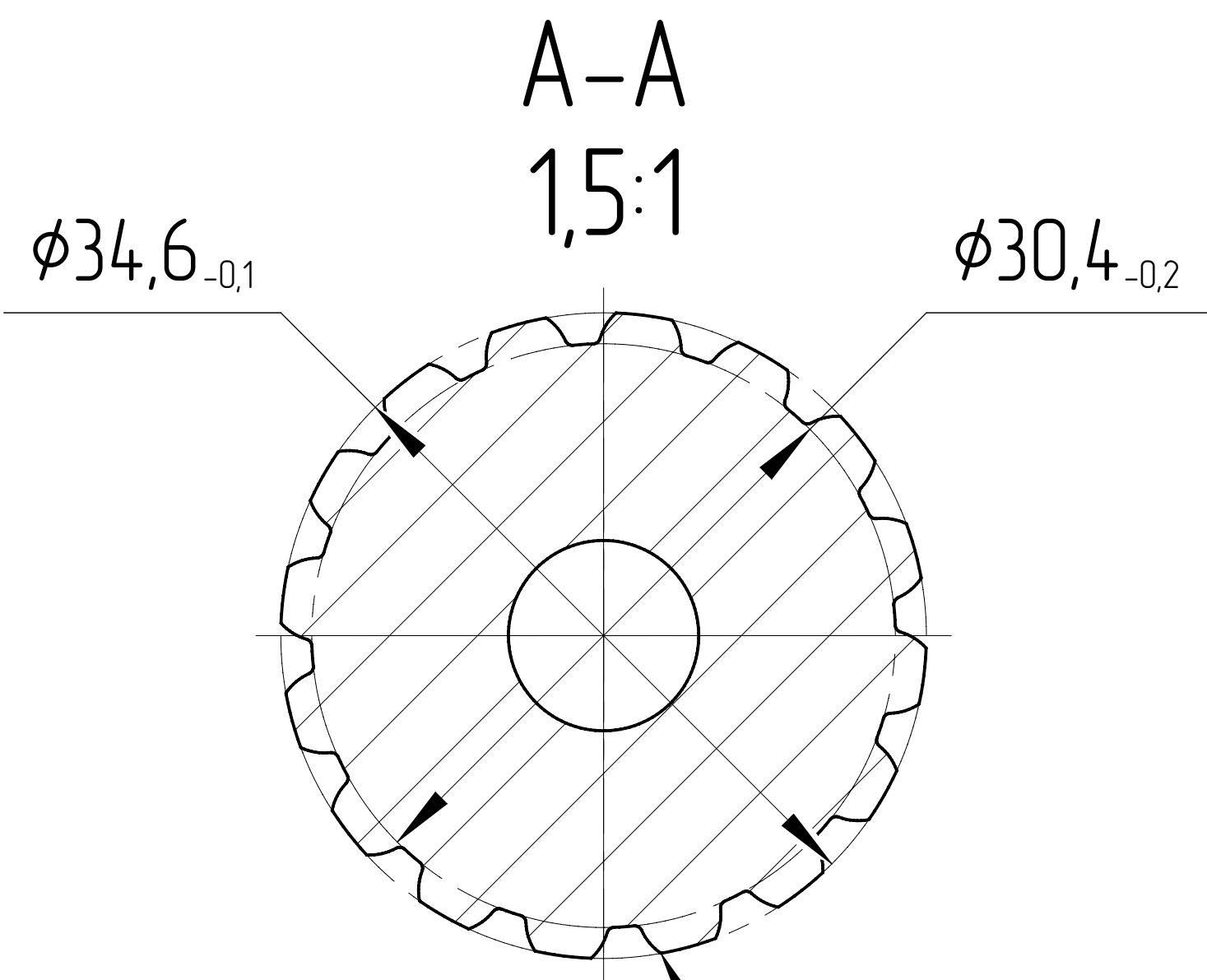
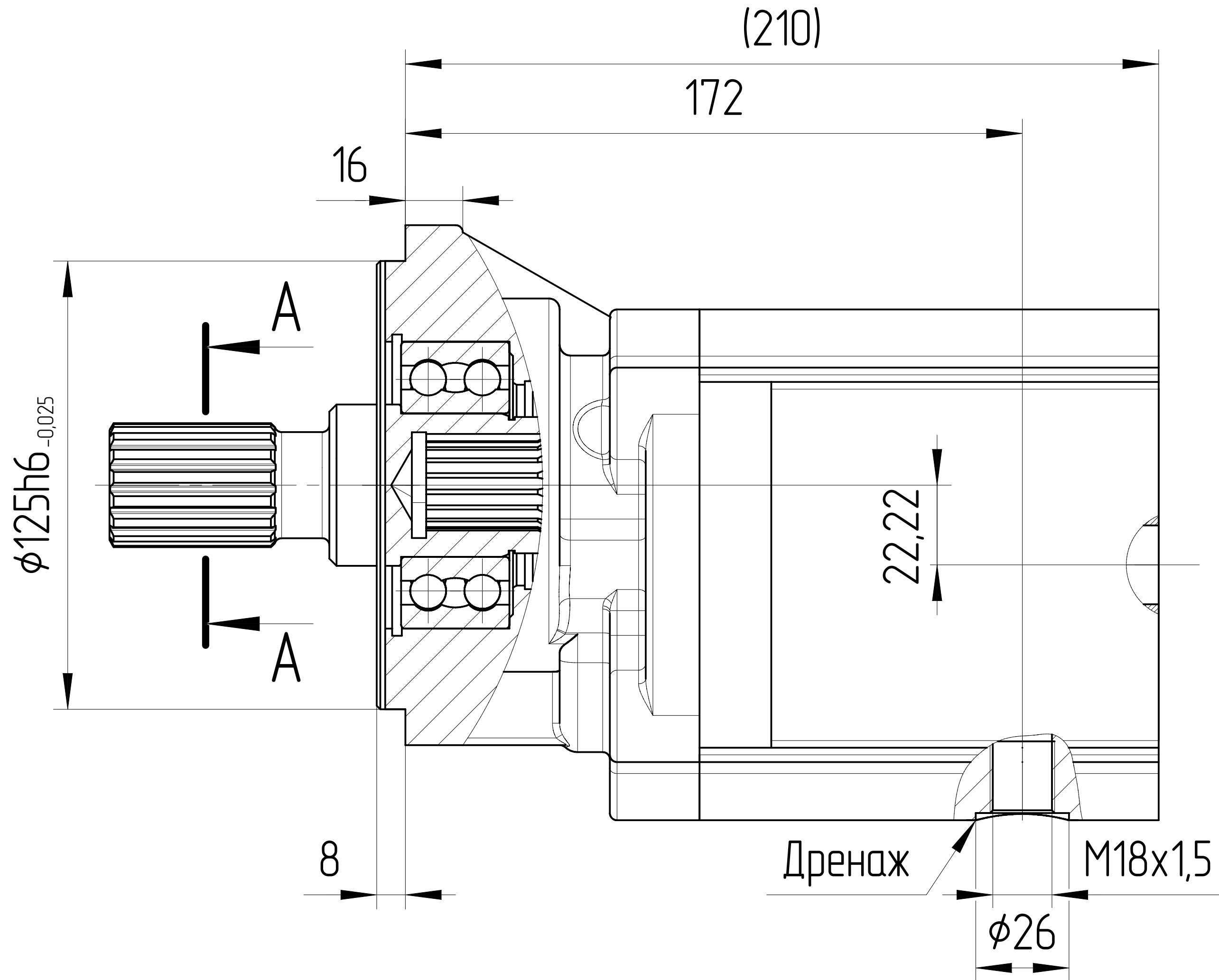
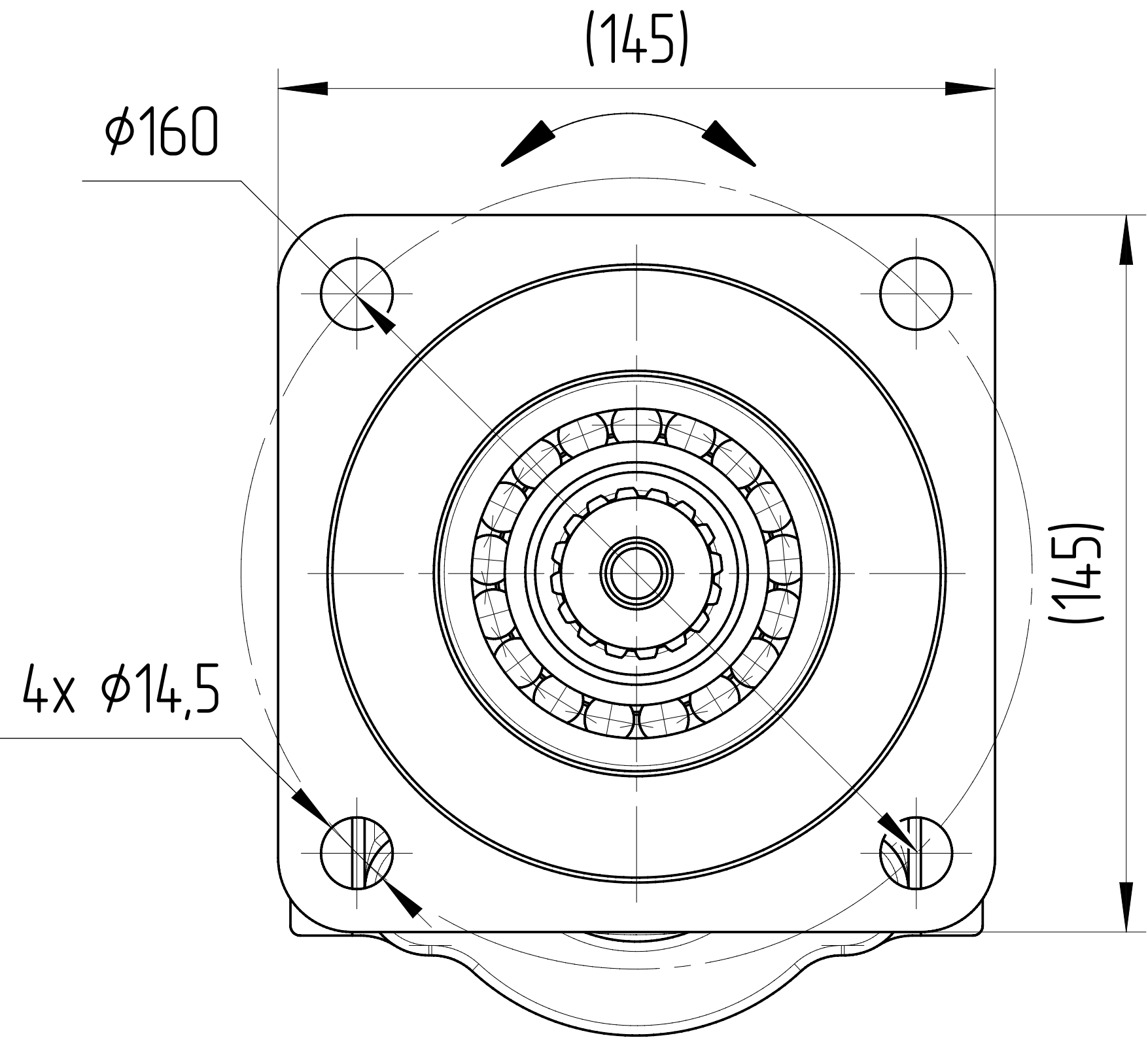
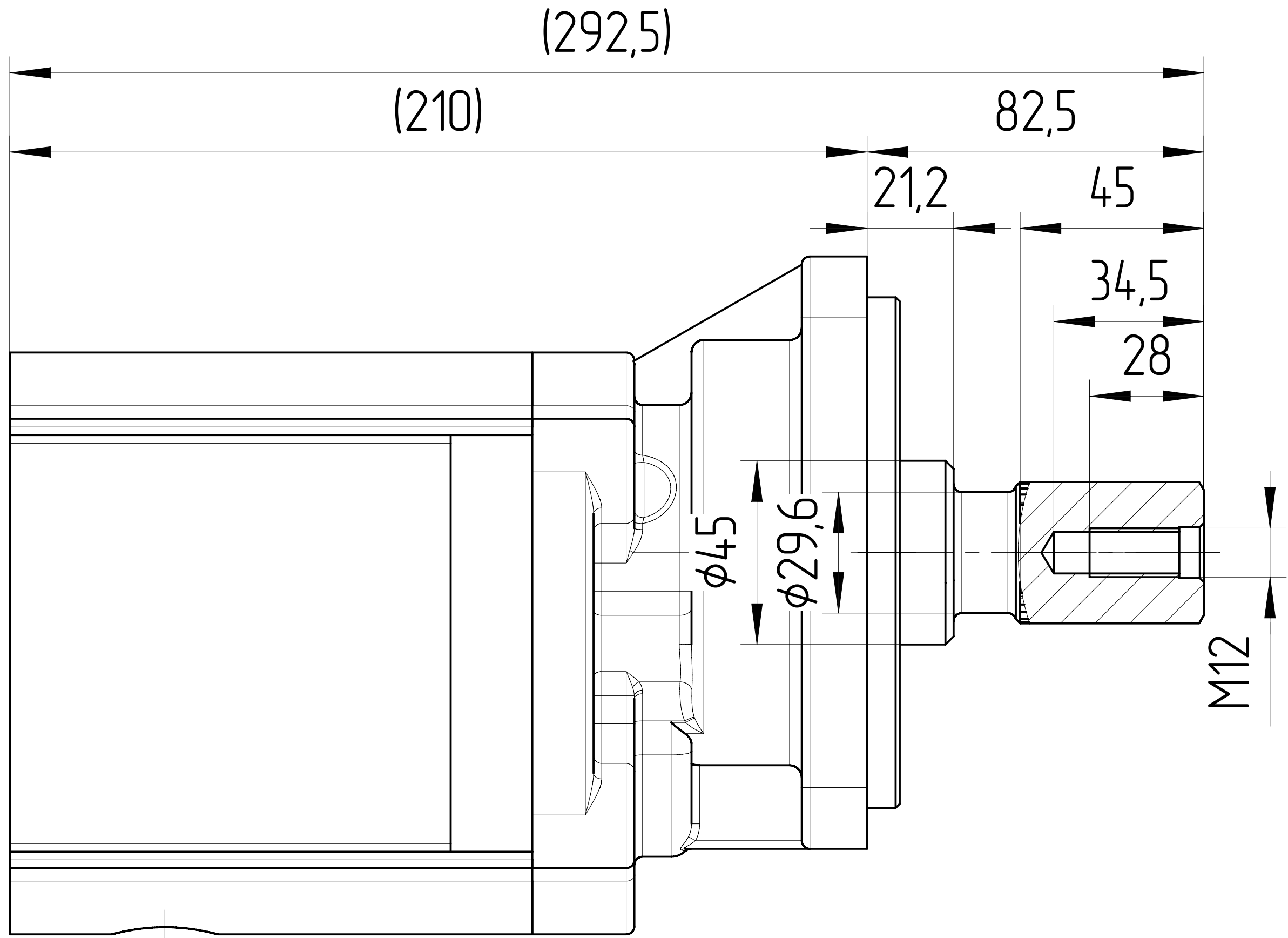


|     |        |                                                              |            |
|-----|--------|--------------------------------------------------------------|------------|
| ПМА | Ред. 1 |                                                              | 31.11.2023 |
| ПМА | Ред. 2 | Изменены маркировки                                          | 27.05.2024 |
| ПМА | Ред. 3 | Изменены размеры корпуса                                     | 02.07.2024 |
| КЕА | Ред. 4 | Изменены маркировки и форматы таблиц характеристик и рисунки | 29.10.2025 |



## ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ И/И В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

|                                                 |                      |             |
|-------------------------------------------------|----------------------|-------------|
| ЦВЕТ                                            | ЧЕРНЫЙ               | RAL 9005    |
| САЛЬНИК ВАЛА [bar]                              | МИН                  | -0,3        |
|                                                 | МАКС                 | +1,3        |
| МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ                             | NBR (Б.Н.КАУЧУК)     |             |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]               | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40         |
|                                                 | МАКС                 | +55         |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                  | МИН                  | -20         |
|                                                 | ПОСТОЯННЫЙ           | ОТ 0 ДО +80 |
|                                                 | МАКС                 | +100        |
| ОБЪЕМНЫЙ КПД                                    | НЕ МЕНЕЕ             | 0,92        |
| ПОЛНЫЙ КПД                                      | НЕ МЕНЕЕ             | 0,80        |
| ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                       | НОМИНАЛЬНАЯ          | 25          |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]             | НЕ БОЛЕЕ             | 600         |
| АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]                  | МАКС                 | 600         |
| РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н] | МАКС                 | 1800        |

Вал шлицевой  
WA 35x2x16x9g  
DIN 5480  
 $M_{max}=600 \text{ Н*м}$

### 0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-55B-F03D27-RS05S05-N24D (2310D37B2)

- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.
- НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
- ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

|                     |                               |                            |                          |                              |            |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------|--------------------------|------------------------------|------------|
| 55                  | 280                           | 350-3000                   | РЕВЕРСИВНОЕ              | GHD1-55B-F03D27-RS05S05-N24D | 2310D37B2  |
| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР                 | КОД ЗАКАЗА |

|                                                                            |  |            |            |            |         |                                                                                                                                                                                                      |            |
|----------------------------------------------------------------------------|--|------------|------------|------------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| ISO-E                                                                      |  | Индикатор  | Лин. номер | Дата       | Подпись | Лист номер                                                                                                                                                                                           | Код заказа |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]                          |  | Разработ   |            | Дата       |         | 001                                                                                                                                                                                                  |            |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)   |  | Утвердил   |            | Дата       |         | СМ. ТАБЛИЦУ                                                                                                                                                                                          |            |
| Общие допуски согласно ISO 2768                                            |  | Материал   |            | ВЧ40       |         | ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                                                                                                                                                                    |            |
| Класс точности: c                                                          |  | Масса [kg] |            | Масштаб    |         | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                                                                                                                                    |            |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c |  | 1:2        |            | CAD - dft. |         | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |            |
|                                                                            |  |            |            |            |         | A2                                                                                                                                                                                                   |            |