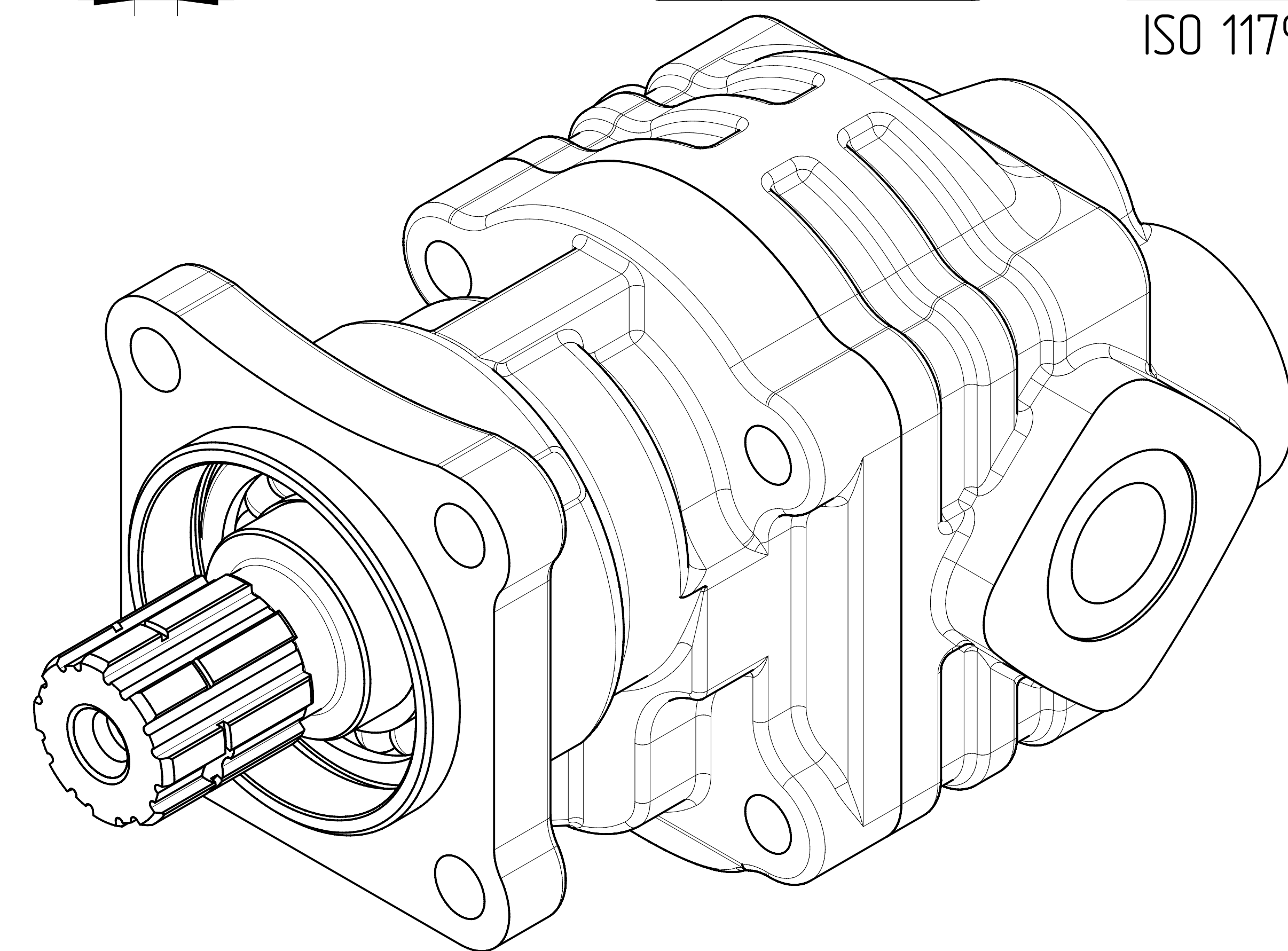
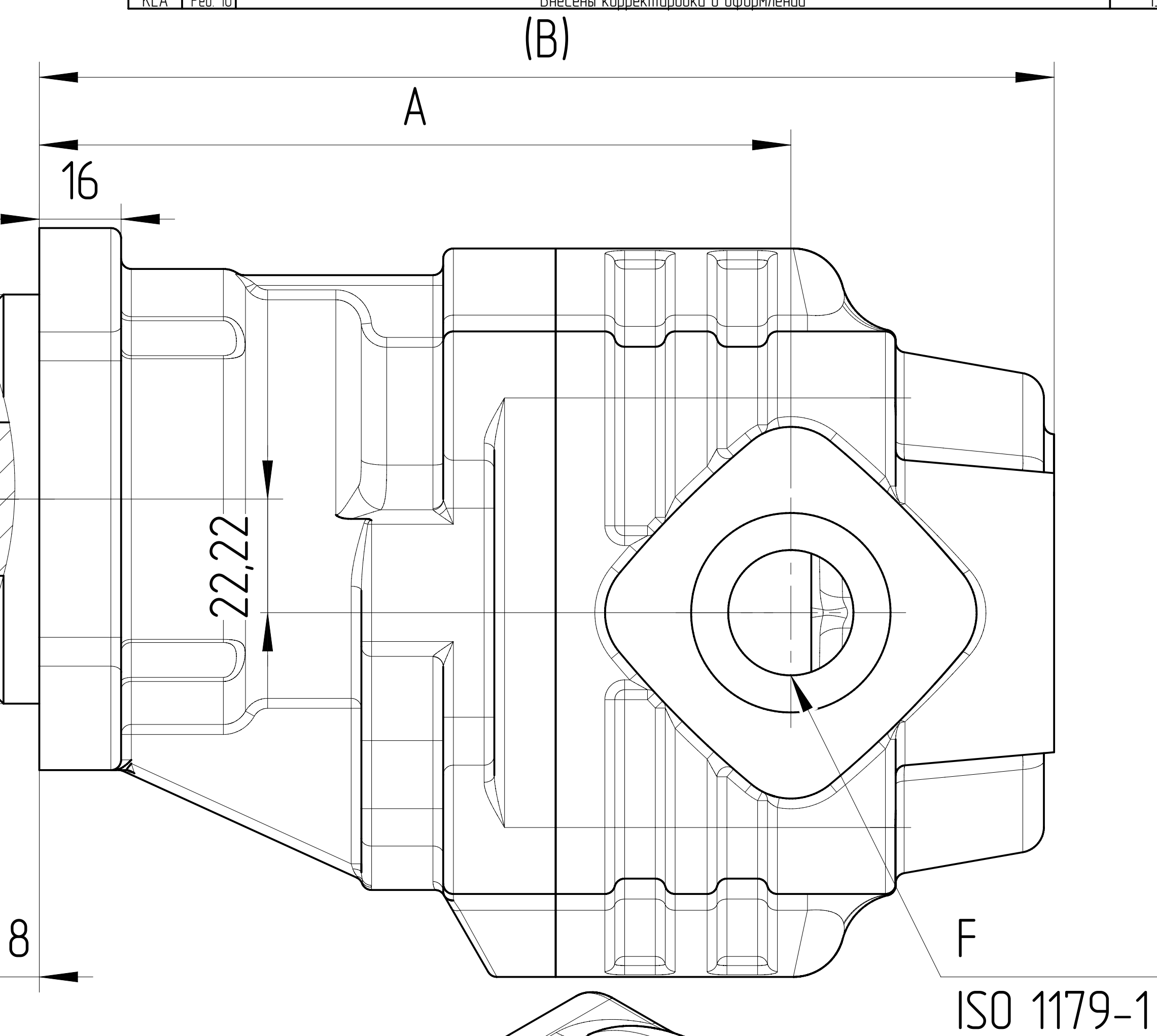
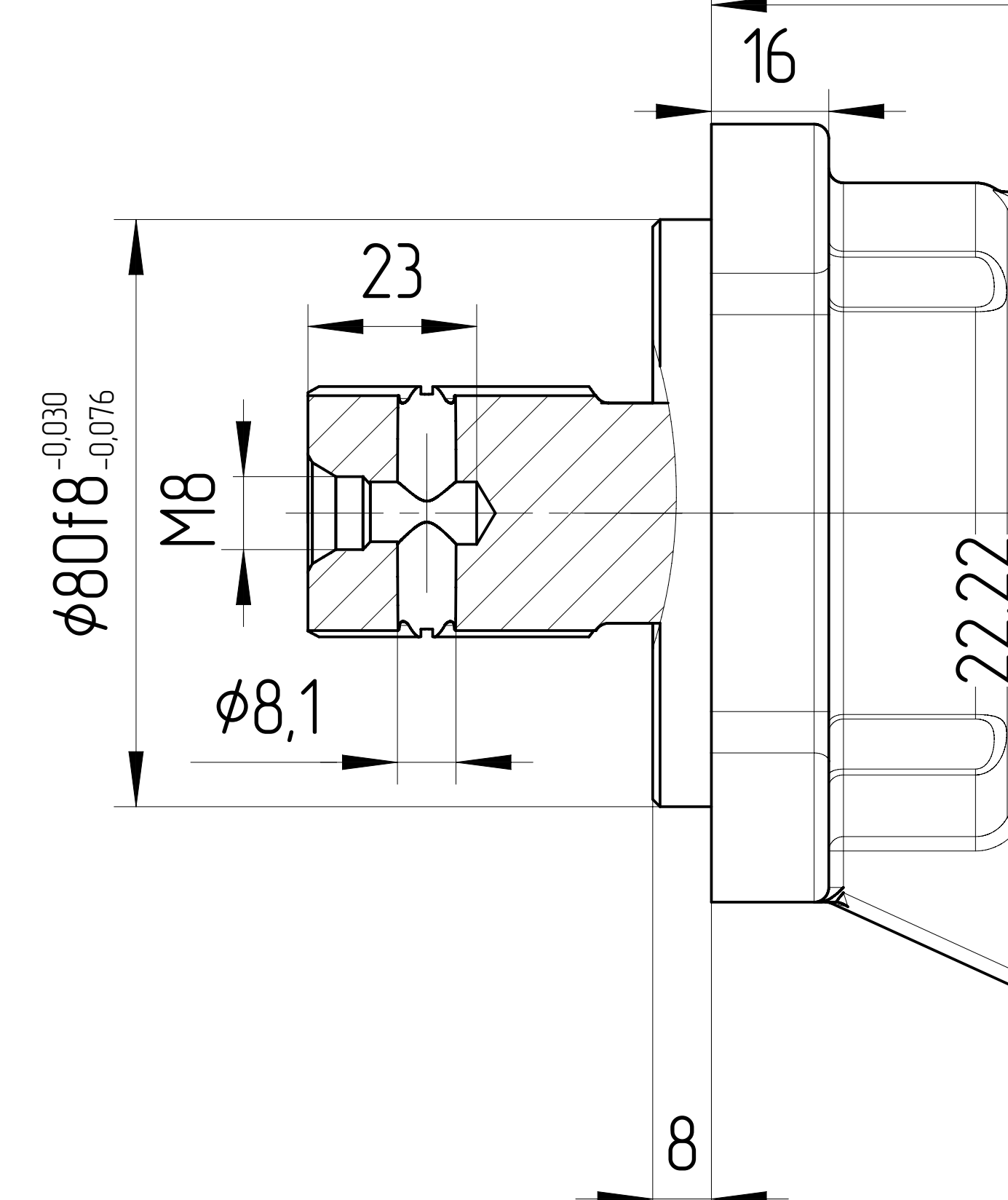
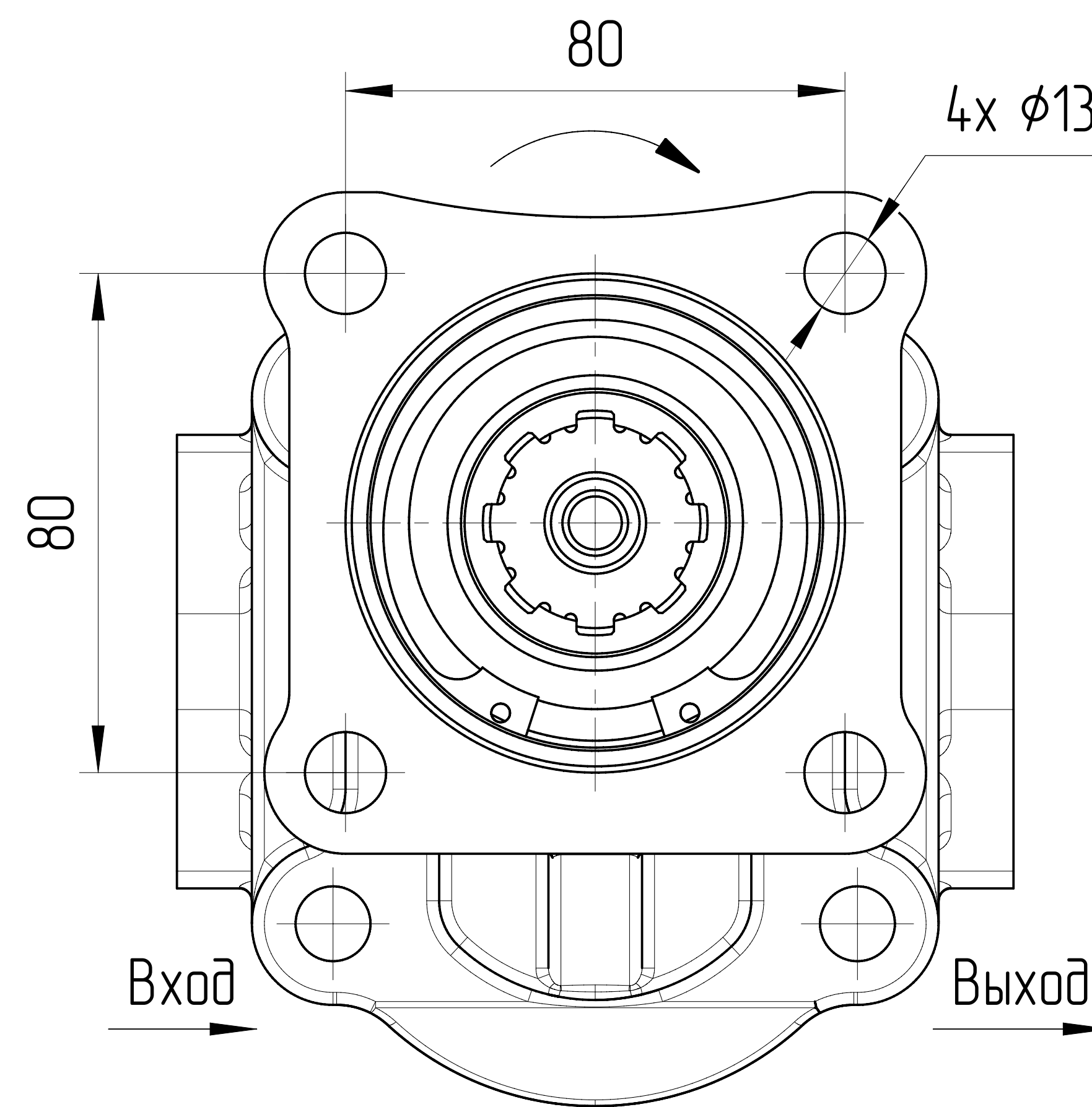
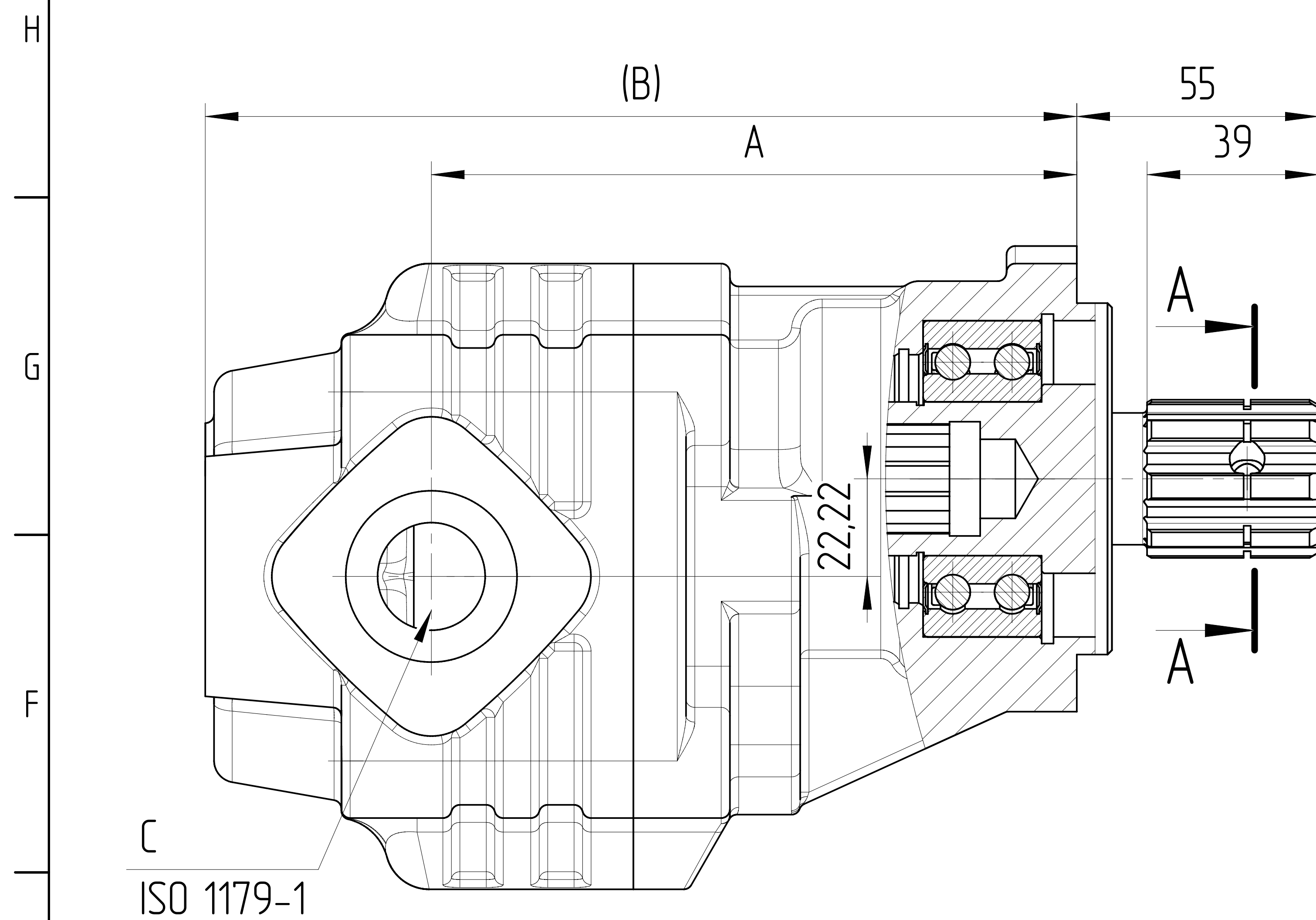


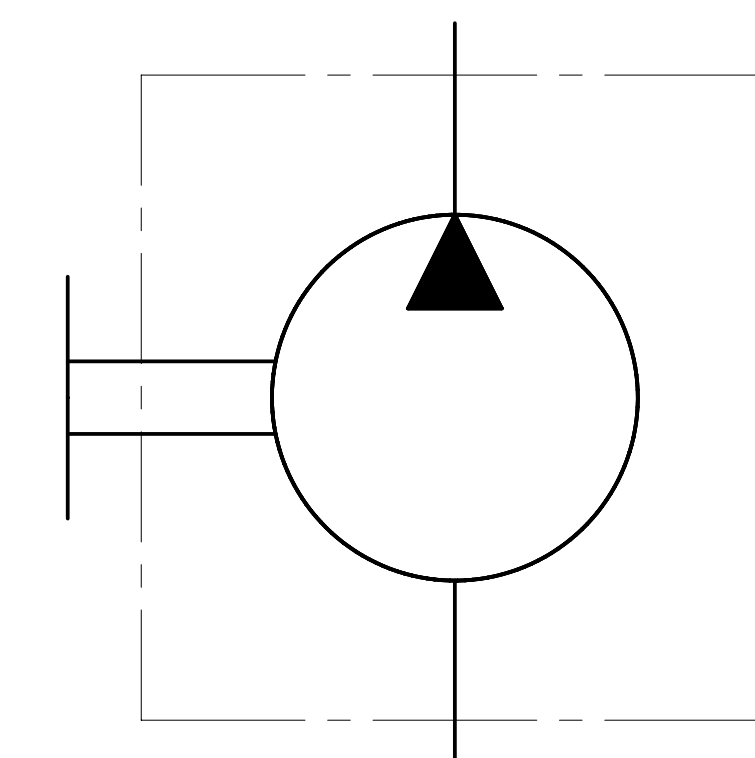
|     |         |                                                                                                                      |            |
|-----|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| ПМА | Ред. 1  |                                                                                                                      | 23.04.2025 |
| ПМА | Ред. 2  | Внесена информация об испытаниях выходного контроля: удалены показатели номинального дозирования и скорости вращения | 25.04.2025 |
| ПМА | Ред. 3  | Изменения таблицы параметров                                                                                         | 5.05.2025  |
| ПМА | Ред. 4  | Скорректированы значения параметров                                                                                  | 04.06.2025 |
| ПМА | Ред. 5  | Изменены маркировки, изменены корпус и габаритные размеры                                                            | 03.07.2025 |
| ПМА | Ред. 6  | Изменено расстояние до порта на рабочей высоте 51                                                                    | 18.07.2025 |
| КГА | Ред. 7  | Изменены маркировки и форматы таблиц характеристик и описания                                                        | 22.09.2025 |
| КГА | Ред. 8  | Изменены параметры в таблице с размерами                                                                             | 13.10.2025 |
| МГМ | Ред. 9  | Изменены расстояния А и В для 63 см <sup>3</sup>                                                                     | 25.12.2025 |
| КГА | Ред. 10 | Внесены корректировки в оформление                                                                                   | 15.10.2026 |



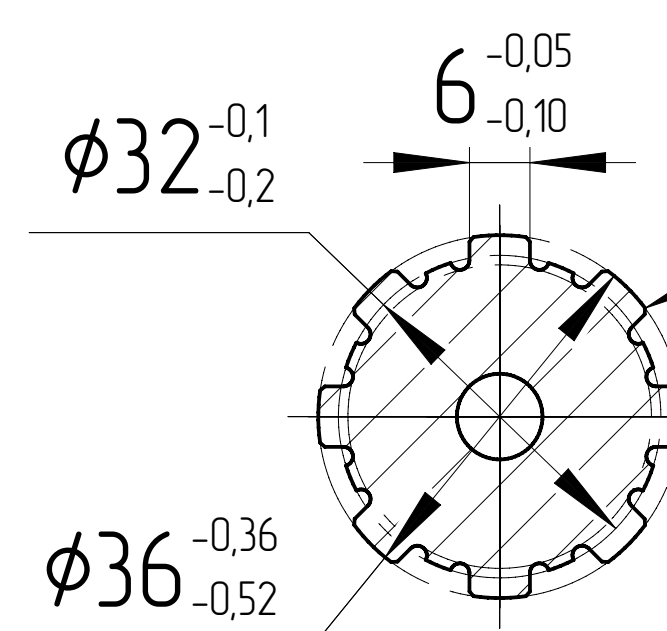
## ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)  
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ  
НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

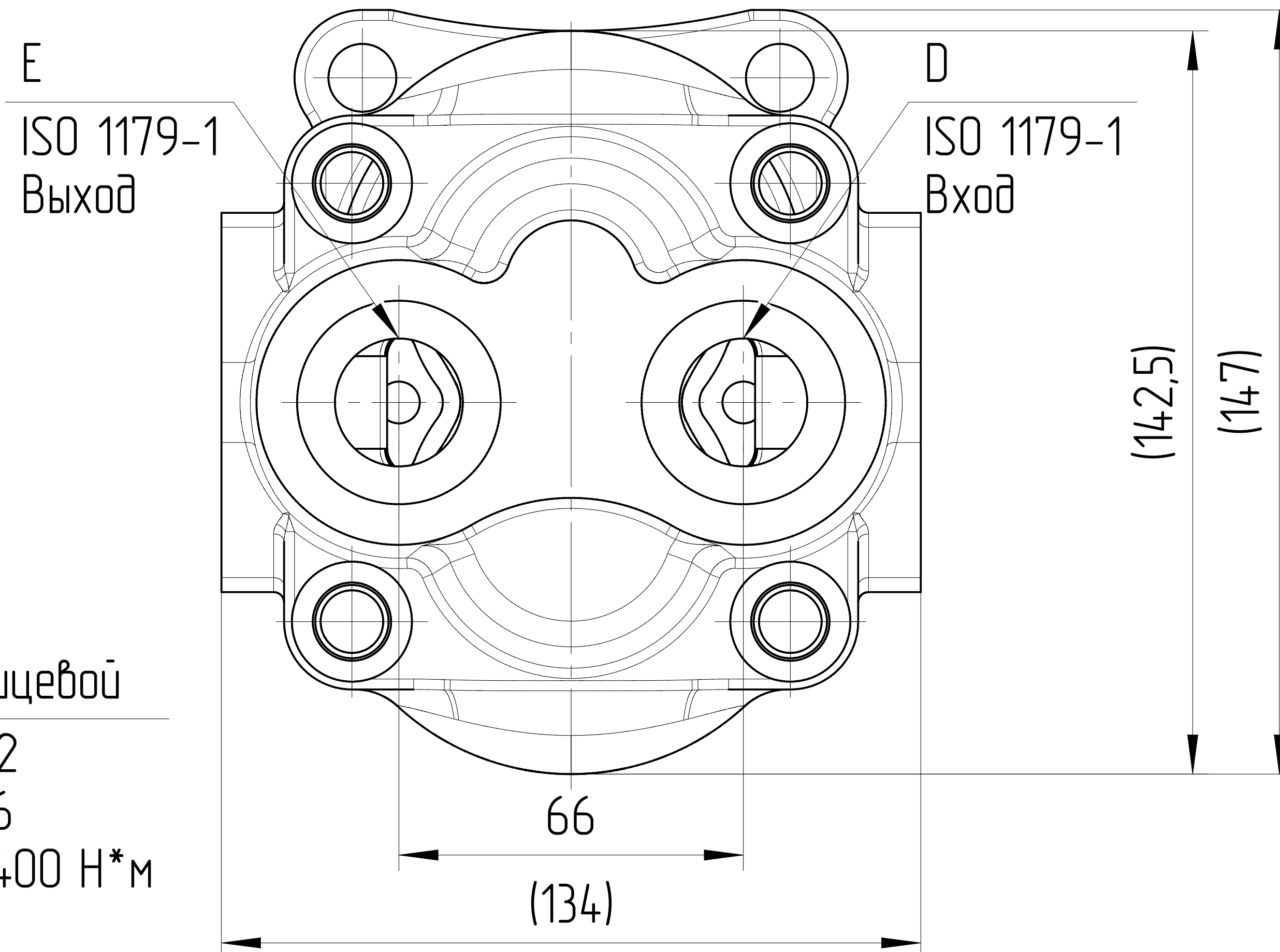
|                                                       |                         |           |
|-------------------------------------------------------|-------------------------|-----------|
| ЦВЕТ                                                  | ЧЕРНЫЙ                  | RAL 900   |
| САЛЬНИК ВАЛА [bar]                                    | МИН                     | -0,3      |
|                                                       | МАКС                    | +1,3      |
| МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ                                   | NBR (Б.Н.КАУЧУК)        |           |
| ТЕМПЕРАТУРА<br>ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                  | МИН<br>(ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40       |
|                                                       | МАКС                    | +55       |
| ТЕМПЕРАТУРА<br>РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                     | МИН                     | -20       |
|                                                       | ПОСТОЯННЫЙ              | от 0 до + |
|                                                       | МАКС                    | +100      |
| ОБЪЁМНЫЙ КПД                                          | НЕ МЕНЕЕ                | 0,92      |
| ПОЛНЫЙ КПД                                            | НЕ МЕНЕЕ                | 0,80      |
| ТОНКОСТЬ<br>ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                          | НОМИНАЛЬНАЯ             | 25        |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ<br>ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                | НЕ БОЛЕЕ                | 400       |
| АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА<br>НА ВАЛ [Н]                     | МАКС                    | 600       |
| РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА<br>НА СЕРЕДИНЕ<br>ВЫЛЕТА ВАЛА [Н] | МАКС                    | 1800      |



A-A  
1:1



Вал шлицевой  
DIN 5462  
36x32x6  
 $M_{\max}=400 \text{ Н*м}$



| Маркировка                        | Артикул   | Рабочий объем<br>[см³] | Макс. продолж.<br>давление [бар] | Мин. / макс. скорость<br>вращения [об/мин] | A [мм] | B [мм] | Порт C         | Порт D         | Порт E       | Порт F       |
|-----------------------------------|-----------|------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------|--------|--------|----------------|----------------|--------------|--------------|
| GHD1-8R-I01D18-CG03G03G03G03-N2D  | 2503C2R08 | 8                      | 250                              | 350 / 2500                                 | 128,45 | 172    | G1/2 120 муш   | G1/2 120 муш   | G1/2 120 муш | G1/2 120 муш |
| GHD1-10R-I01D18-CG03G03G03G03-N2D | 2503C2R10 | 10                     | 250                              | 350 / 2500                                 | 129,2  | 173,5  | G1/2 120 муш   | G1/2 120 муш   | G1/2 120 муш | G1/2 120 муш |
| GHD1-13R-I01D18-CG03G03G03G03-N2D | 2503C2R13 | 13                     | 250                              | 350 / 2500                                 | 130,2  | 175,5  | G1/2 120 муш   | G1/2 120 муш   | G1/2 120 муш | G1/2 120 муш |
| GHD1-16R-I01D18-CG03G03G03G03-N2D | 2503C2R16 | 16                     | 250                              | 350 / 3000                                 | 133,7  | 179    | G1/2 120 муш   | G1/2 120 муш   | G1/2 120 муш | G1/2 120 муш |
| GHD1-20R-I01D18-CG04G04G03G03-N2D | 2503C2R20 | 20                     | 280                              | 350 / 3000                                 | 135,2  | 180,5  | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш   | G1/2 120 муш | G1/2 120 муш |
| GHD1-25R-I01D18-CG04G04G03G03-N2D | 2503C2R25 | 25                     | 280                              | 350 / 3000                                 | 139,2  | 184,5  | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш   | G1/2 120 муш | G1/2 120 муш |
| GHD1-29R-I01D18-CG04G04G03G03-N2D | 2503C2R29 | 29                     | 280                              | 350 / 3000                                 | 141    | 186,5  | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш   | G1/2 120 муш | G1/2 120 муш |
| GHD1-32R-I01D18-CG04G04G04G04-N2D | 2503C2R32 | 32                     | 300                              | 350 / 3000                                 | 147    | 191,5  | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш | G3/4 120 муш |
| GHD1-36R-I01D18-CG04G04G04G04-N2D | 2503C2R36 | 36                     | 315                              | 350 / 3000                                 | 147    | 191,5  | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш | G3/4 120 муш |
| GHD1-40R-I01D18-CG04G04G04G04-N2D | 2503C2R40 | 40                     | 315                              | 350 / 3000                                 | 143,5  | 195    | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш | G3/4 120 муш |
| GHD1-45R-I01D18-CG04G04G04G04-N2D | 2503C2R45 | 45                     | 315                              | 350 / 3000                                 | 147    | 198,5  | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш   | G3/4 120 муш | G3/4 120 муш |
| GHD1-51R-I01D18-CG05G05G04G04-N2D | 2503C2R51 | 51                     | 300                              | 350 / 3000                                 | 151    | 202,5  | G1 120 муш     | G1 120 муш     | G3/4 120 муш | G3/4 120 муш |
| GHD1-55R-I01D18-CG05G05G04G04-N2D | 2503C2R55 | 55                     | 280                              | 350 / 3000                                 | 150,5  | 205,5  | G1 120 муш     | G1 120 муш     | G3/4 120 муш | G3/4 120 муш |
| GHD1-63R-I01D18-CG05G05G04G04-N2D | 2503C2R63 | 63                     | 280                              | 350 / 3000                                 | 151    | 212,5  | G1 120 муш     | G1 120 муш     | G3/4 120 муш | G3/4 120 муш |
| GHD1-72R-I01D18-CG06G06G05G05-N2D | 2503C2R72 | 72                     | 260                              | 350 / 3000                                 | 157    | 218,5  | G1 1/4 120 муш | G1 1/4 120 муш | G1 120 муш   | G1 120 муш   |

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ

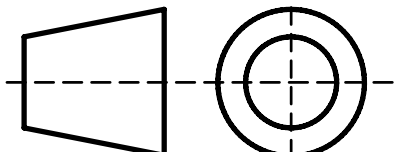
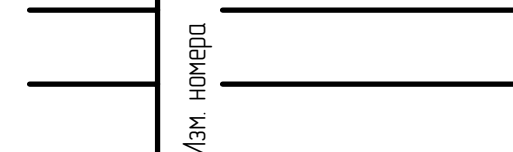
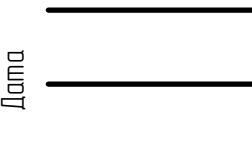
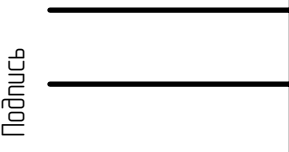
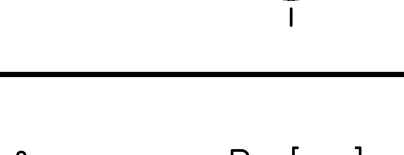
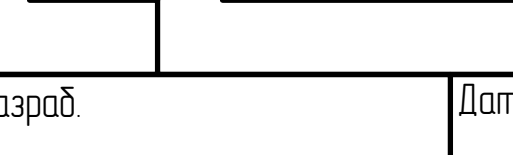
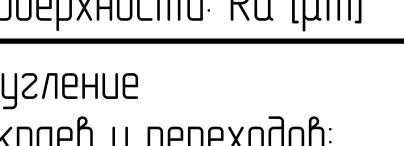
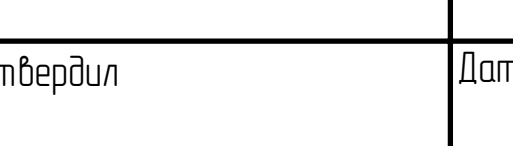
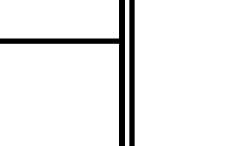
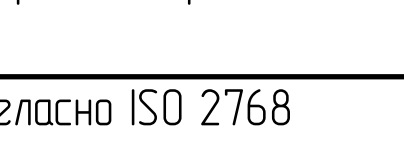
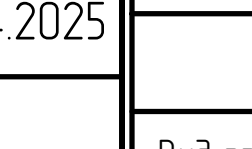
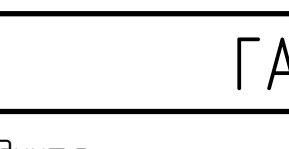
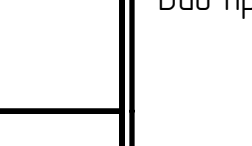
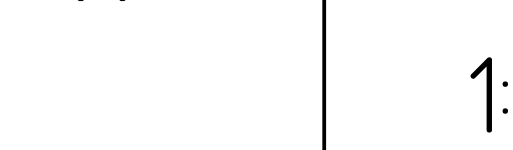
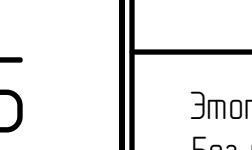
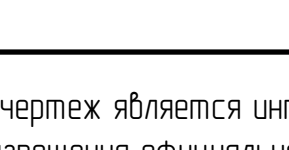
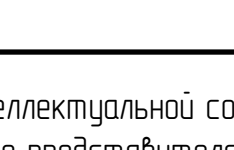
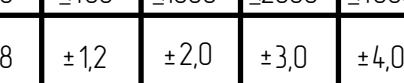
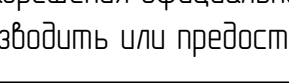
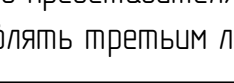
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

|                                                                                                                                                                      |  |                                                                                                    |  |                                                                                                    |  |                                                                                                         |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| ISO-E                                                                           |  | Индекс ан     |  | Дата          |  | Лист номер         |  | Код заказа                                                                                                                                                                                                  |  |
| 001                                                                             |  | См. ТАБЛИЦУ   |  |                                                                                                    |  |                                                                                                         |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| Общий параметр<br>шероховатости поверхности: Ra (µm)                            |  | Разрѳд        |  | Дата          |  | Производство       |  |                                                                                                                                                                                                             |  |
| Максимальное округление<br>немаркированных краѳв и переходѳв:<br>R0.5 (0.5x45)  |  | Умѳрѳдил      |  | Дата          |  | Паблѳнина М.А.     |  | 23.04.2025                                                                                                                                                                                                  |  |
| Общие допуски согласно ISO 2768<br>Класс точности: с                            |  | Материал      |  | ВЧ40          |  | ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |  | Вид продукта                                                                                                                                                                                                |  |
| Погрѳшности для размеров, не указанные в чертеже,<br>в соотв. с ISO 2768:       |  | Масса (kg)    |  | Масштаб       |  | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ  |  | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group.<br>Без разрешения официального представителя его нельзя копировать,<br>распространять или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.  |  |
| ±0.5<br>-0.5                                                                    |  | ±0.3<br>-0.3  |  | ±0.5<br>-0.5  |  | ±0.8<br>-0.8       |  | ±1.5                                                                                                                                                                                                        |  |
| ±0.2<br>-0.2                                                                    |  | ±0.3<br>-0.3  |  | ±0.5<br>-0.5  |  | ±0.8<br>-0.8       |  | ±1.5<br>-1.5                                                                                                                                                                                                |  |
| CAD – dft                                                                       |  | CAD – dft     |  | CAD – dft     |  | CAD – dft          |  | CAD – dft                                                                                                                                                                                                   |  |