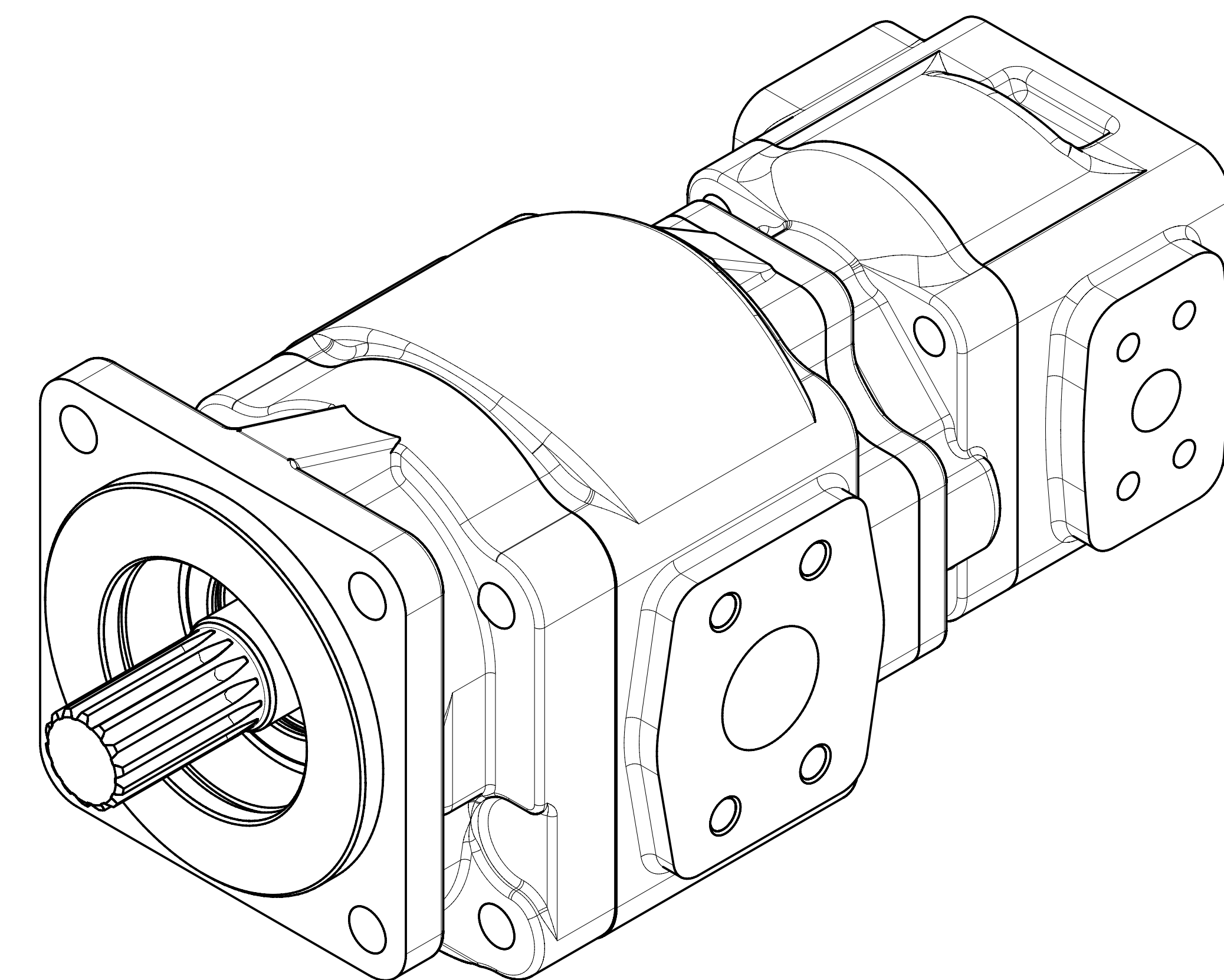
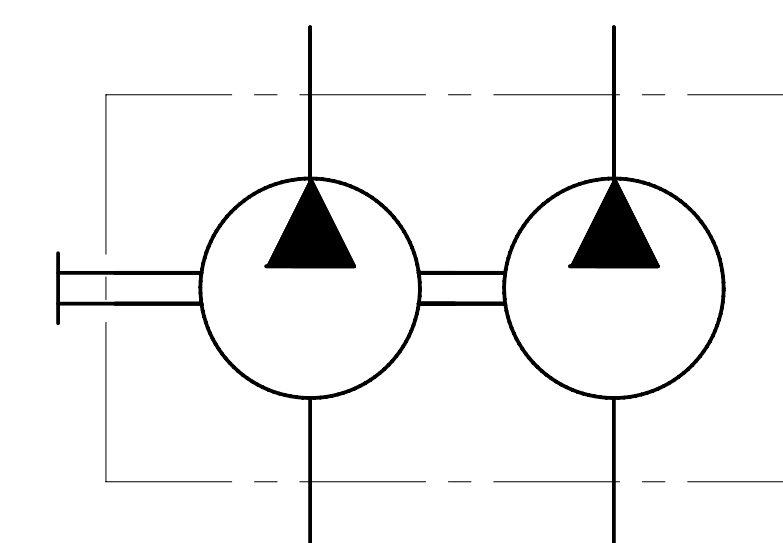
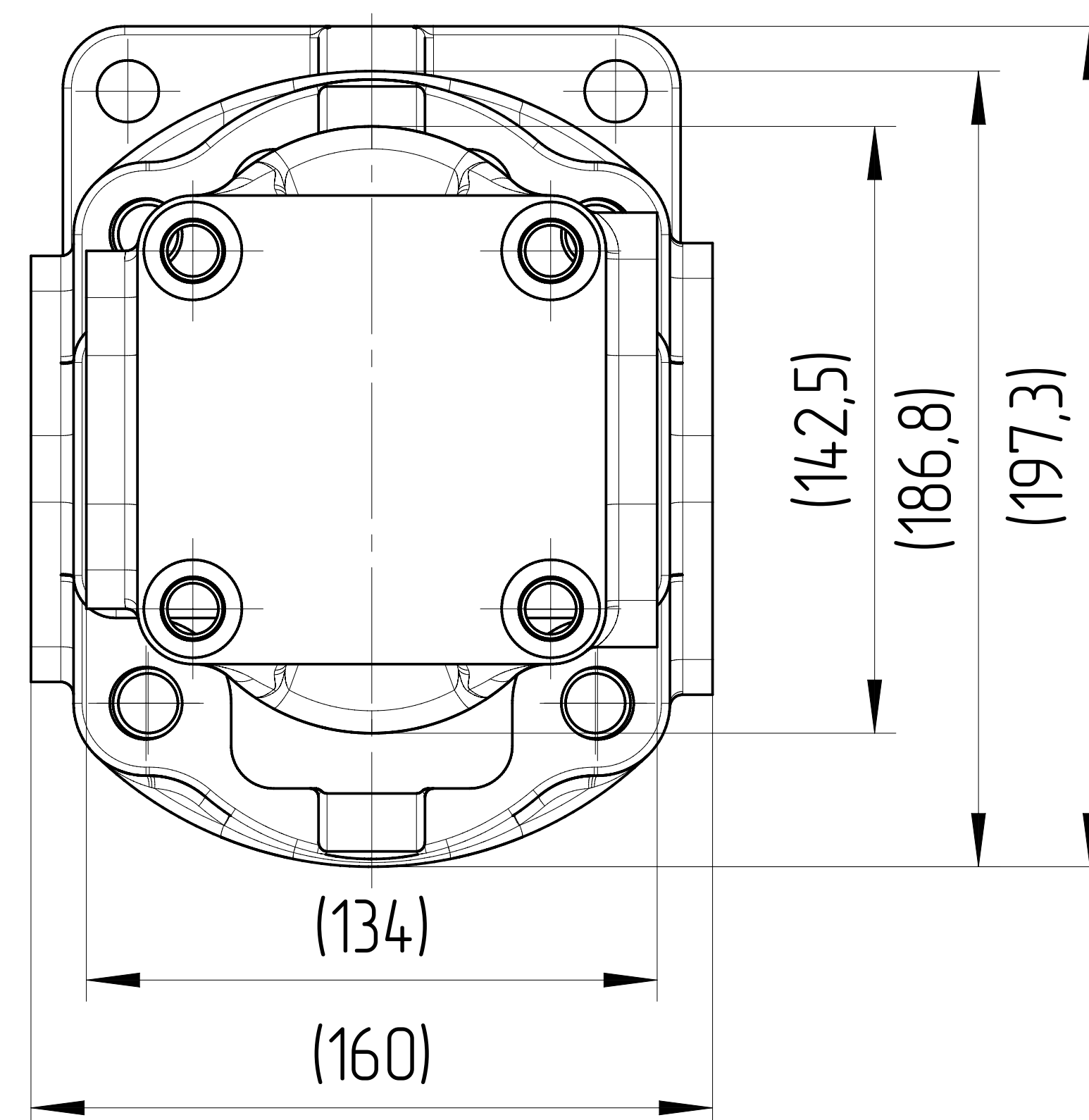
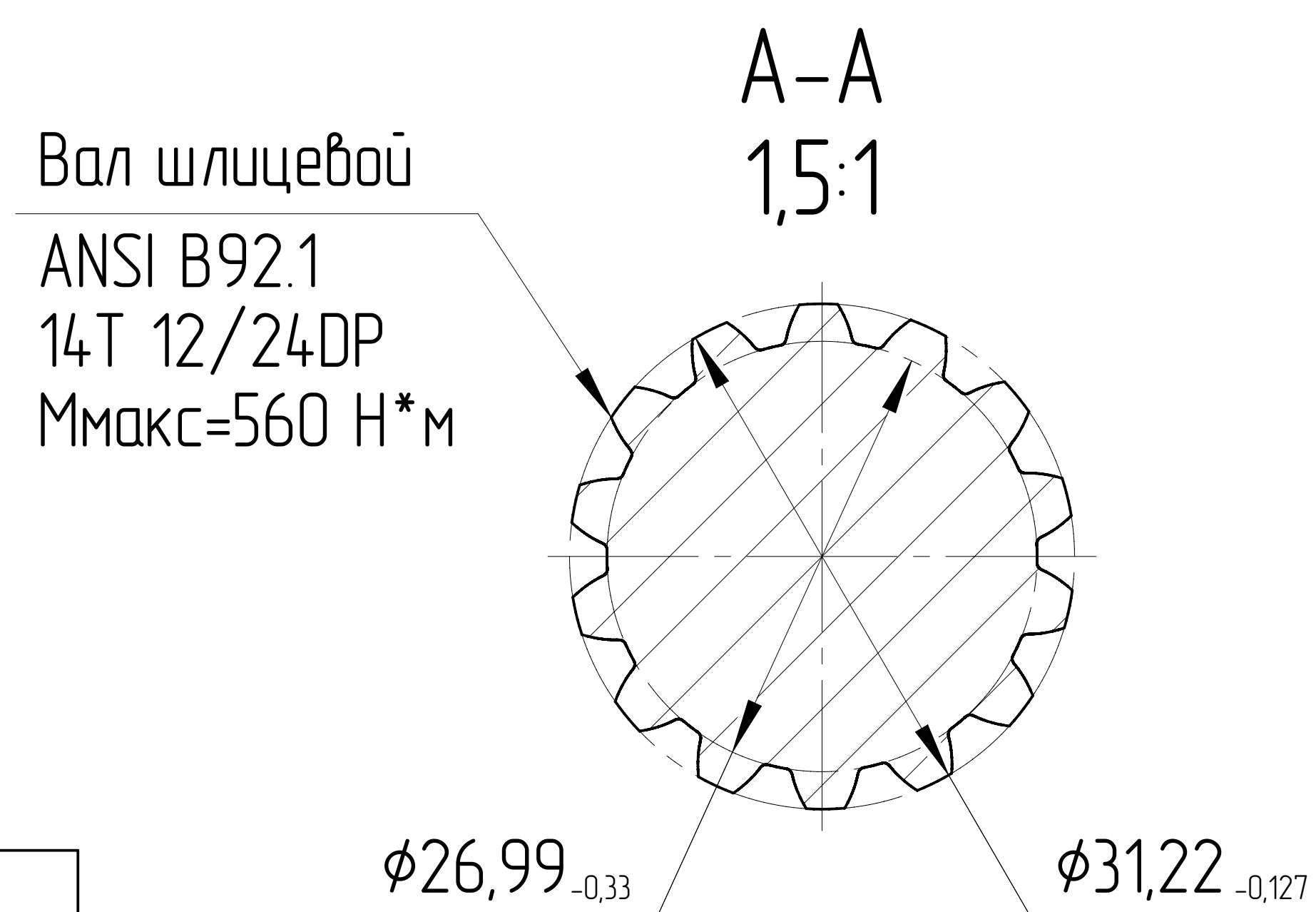
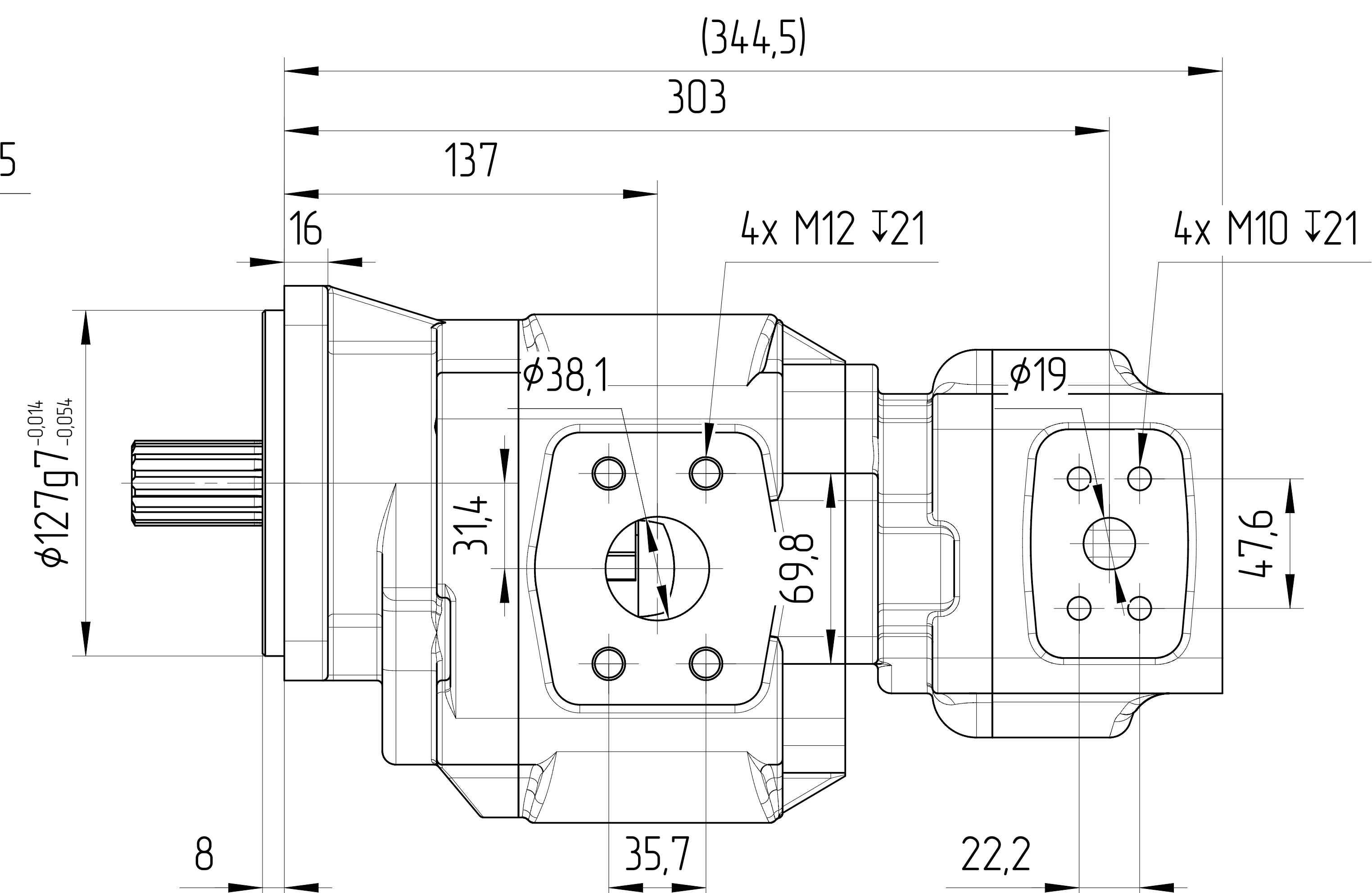
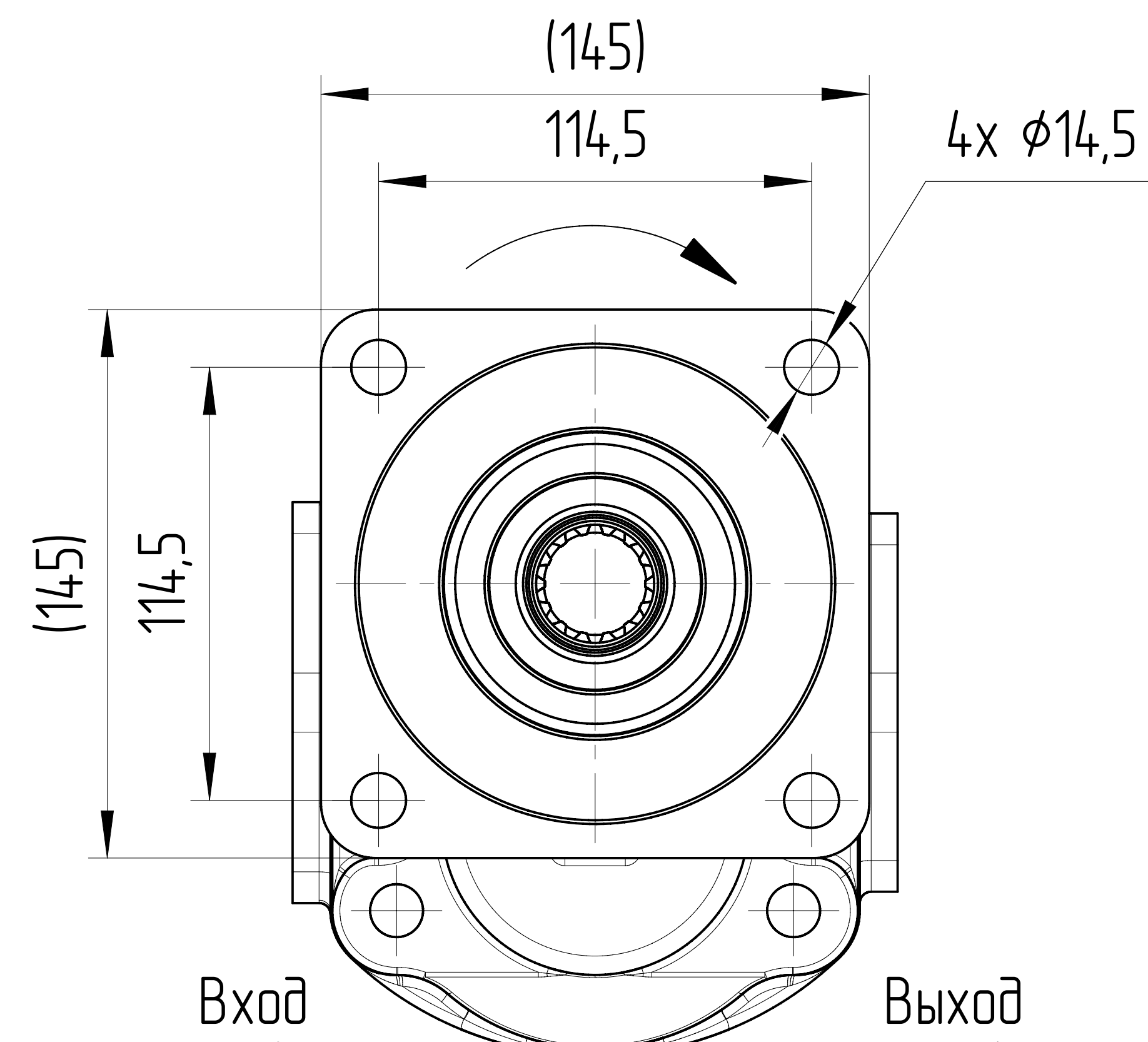
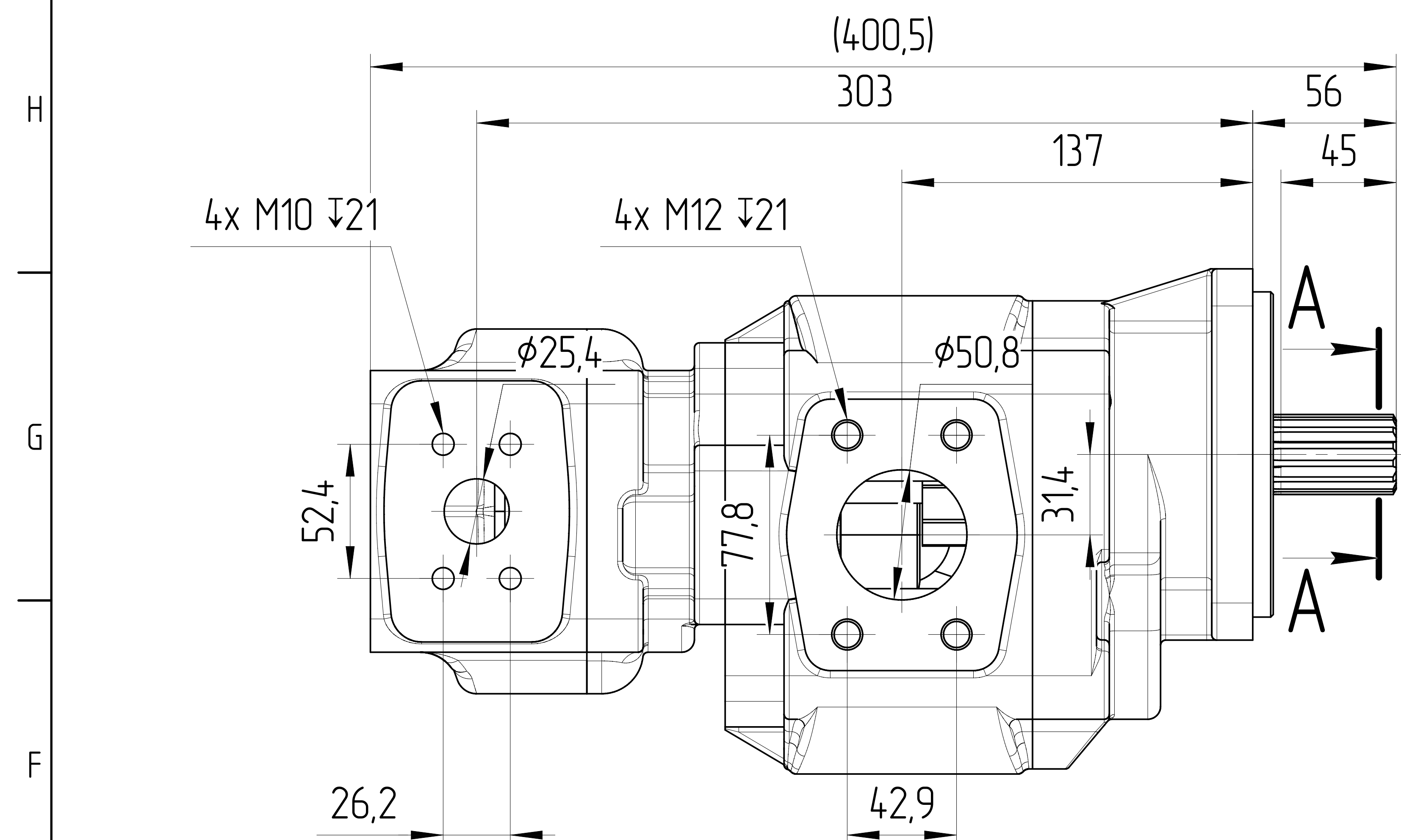




D	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	САЛЫНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
C	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
B	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	560

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD2-100/GHD1-29R-S04D14-SE06E05/E03E02-ND (26050A87R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

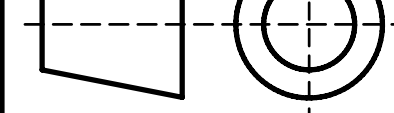
4. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.

5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ КОНЦА ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ

6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И

6. Испытания выходного контроля производятся при давлении 200 бар и скорости вращения 1500 об/мин.

А	100	29	280	280	350-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD2-100/GHD1-29L-S04D14-SE06E05/E03E02-ND	26050A87L
	100	29	280	280	350-3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD2-100/GHD1-29R-S04D14-SE06E05/E03E02-ND	26050A87R
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ					
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА	

ISO-E				Материал		Изготовитель		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа									
												001		СМ. ТАБЛИЦУ									
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (µm)				Разработ		Масасина Е.М.		Дата		02.06.2026		Производитель											
				Утвердил		Павлинина М.А.		Дата		02.06.2026													
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x4.5)												ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ											
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал		ВЧ40						Вид продукта											
												НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ											
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в сотых мм ISO 2768c				Масса (кг)		Масштаб						Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.											
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+200</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-0.3</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-200</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>				+0.5	+3	+6	+30	+200	+400	+1000	+2000					-0.3	-3	-6	-30	-200	-400	-1000	-2000
+0.5	+3	+6	+30	+200	+400	+1000	+2000																
-0.3	-3	-6	-30	-200	-400	-1000	-2000																
<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+40</td></tr></table>				+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40	ГАП - рфт				A2							
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40																