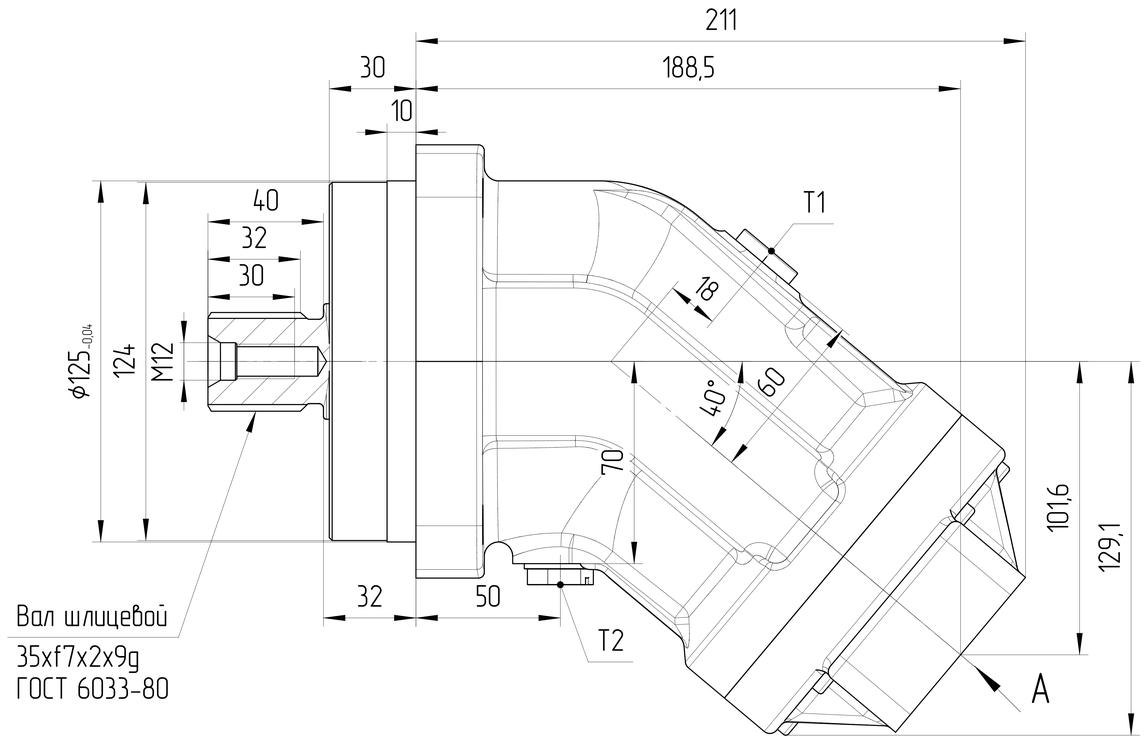
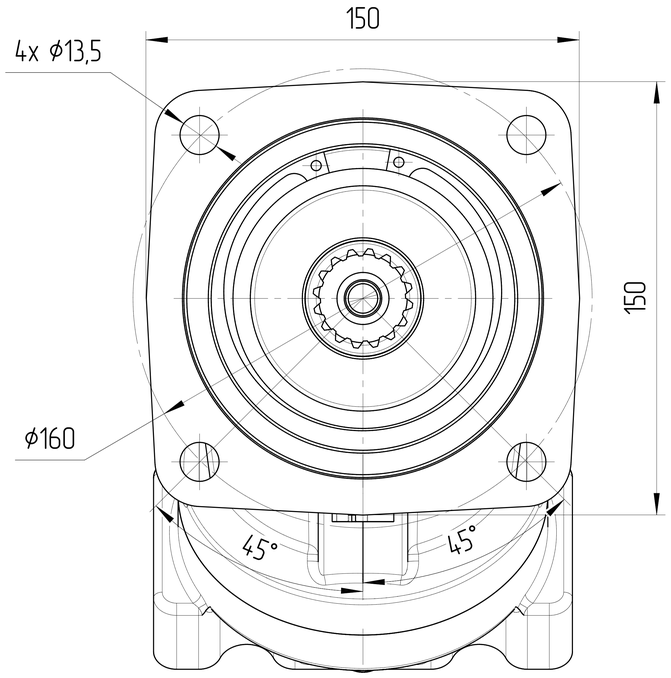
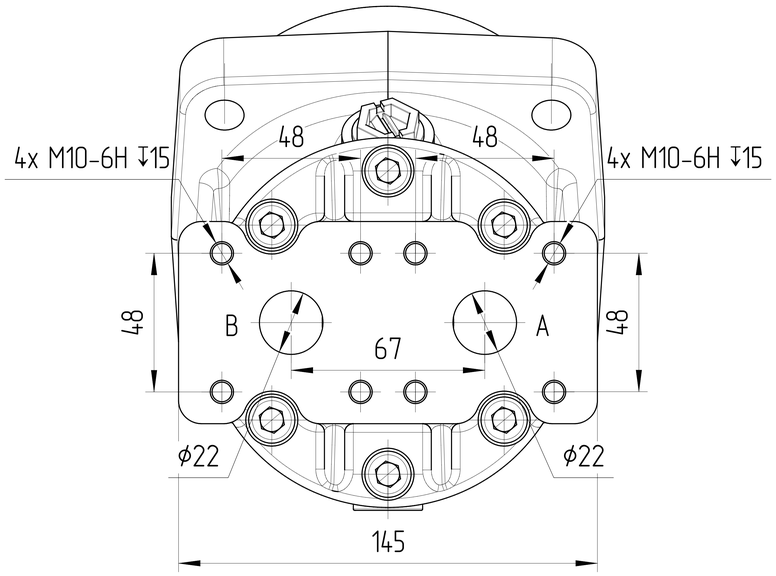
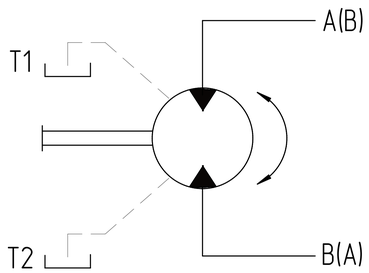
Ред.		
Ред. 1		20.06.2025
Ред. 2	Изменен размер крепежных отверстий на портах, таблица портов, состояние порта T2, глубина резьбы на отверстии B, балу	01.12.2025
Ред. 3	Добавлен материал и мин скорость	09.10.2026









Обозначения			
Маркировка	J2FM56/61W-VWAB 090		
Код заказа	J2.220116B0425		
Основные характеристики гидромотора			
Конструкция насоса	Мотор нерегулируемый с наклонным блоком		
Рабочий объем		см³	56
Скорость вращения	мин	об/мин	100
	макс	об/мин	5000
Давление	номинальное	бар	400
	макс	бар	450
Минимальное давление на всасывании		бар	0,2-2
Мощность		кВт	254
Давление дренажа	нормальное	бар	max 2 10°C ± 5°C
			max 0,8 50°C
	пиковое	бар	max 6 10°C ± 5°C
			max 2 50°C
Температура окружающей среды			-40°C÷55°C
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Диапазон рабочих температур		-25°C÷90°C
	Нормальная температура		10°C÷45°C
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
	Фильтрация		100µ
Покраска			RAL 9005, Black
Вес		кг	18

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР J2FM56/61W-VWAB 090 (J2.220116B0425)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР.
2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНЯНИТЕЛЯМИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЁН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.
3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
3.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.
3.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ СТРАВИТЬ ВОЗДУХ ИЗ НАСОСА.

Порт		Стандарт	Размер	Пиковое давление [бар]	Состояние
A,B	Рабочие присоединения Резьба присоединения A/B	SAE J518 DIN 13	7/8 M10 ↧17	450	O
T1	Дренаж	DIN 3852	M18x1,5 ↧25	10	X
T2	Дренаж или слив	DIN 3852	M18x1,5 ↧25	10	O

ISO-E

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разраб.	Дата
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил: Marie Horák	Дата: 20.06.2025
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал: B40	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: >0,5 - ≤3 ±0,2; >3 - ≤6 ±0,3; >6 - ≤30 ±0,5; >30 - ≤120 ±0,8; >120 - ≤400 ±1,2; >400 - ≤1000 ±2,0; >1000 - ≤2000 ±3,0; >2000 - ≤4000 ±4,0	Масса [кг]: 18	Масштаб: 1:1,5
CAD - dft		

Лист номер: 001
Код заказа: СМ. ТАБЛИЦУ

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР J2FM56/61W-VWAB 090

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2