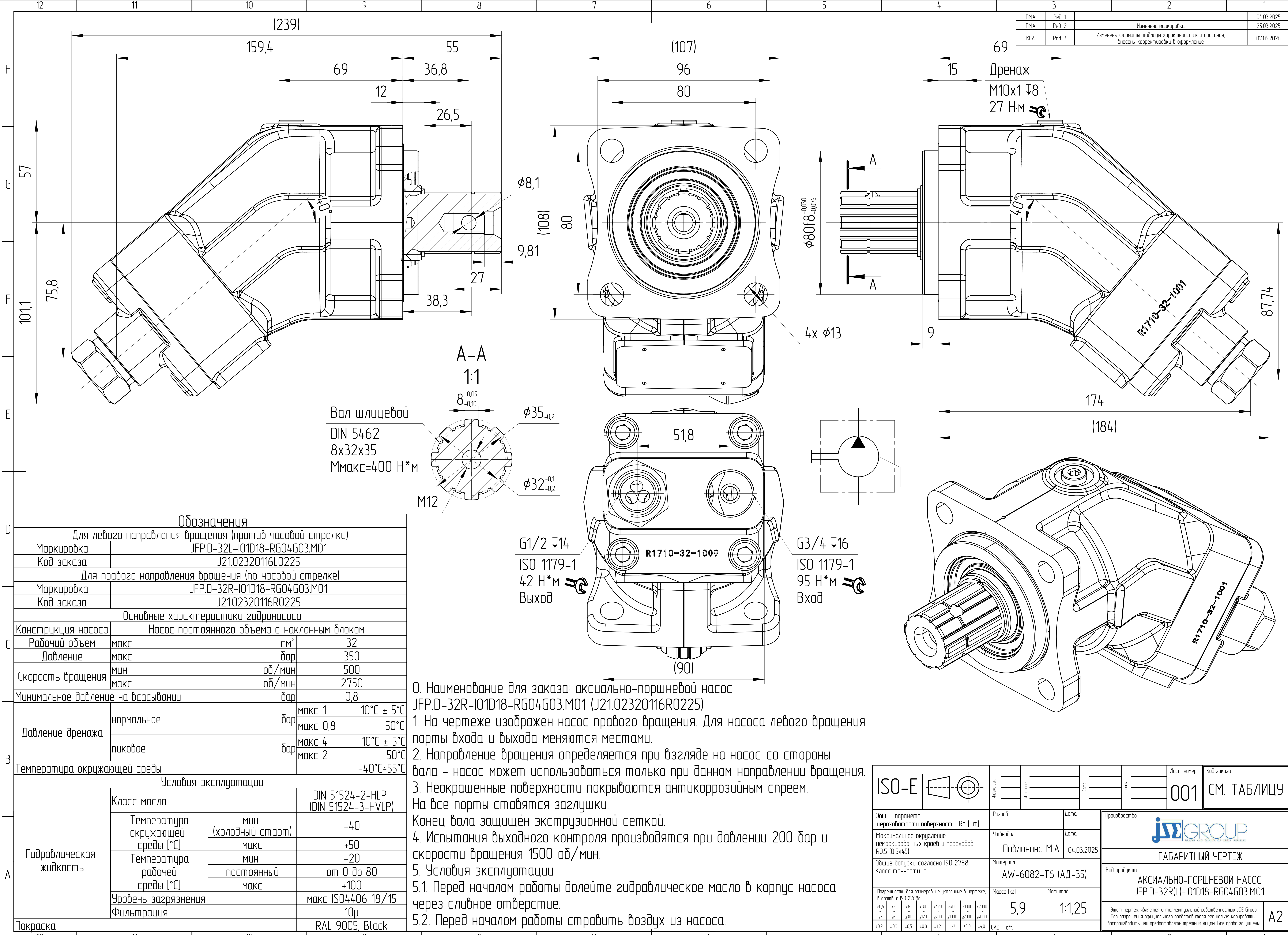
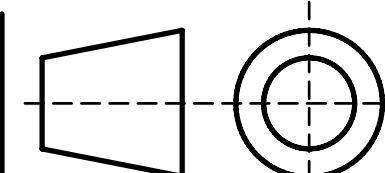




ПМА	Ред. 1		04.03.2025
ПМА	Ред. 2	Изменена маркировка	25.03.2025
КЕА	Ред. 3	Изменены форматы таблицы характеристик и описания, внесены корректировки в оформление	07.05.2026

Обозначения			
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
Маркировка	JFP.D-32L-101D18-RG04G03.M01		
Код заказа	J21.02320116L0225		
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
Маркировка	JFP.D-32R-101D18-RG04G03.M01		
Код заказа	J21.02320116R0225		
Основные характеристики гидронасоса			
Конструкция насоса	Насос постоянного объема с наклонным блоком		
Рабочий объем	макс	см ³	32
Давление	макс	бар	350
Скорость вращения	мин	об/мин	500
	макс	об/мин	2750
Минимальное давление на всасывании		бар	0,8
Давление дренажа	нормальное	бар	макс 1 10°C ± 5°C макс 0,8 50°C
	пиковое	бар	макс 4 10°C ± 5°C макс 2 50°C
Температура окружающей среды			-40°C÷55°C
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+50
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
		постоянный	от 0 до 80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		макс ISO4406 18/15
Фильтрация		10μ	
Покраска			RAL 9005, Black

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос JFP.D-32R-101D18-RG04G03.M01 (J21.02320116R0225)
1. На чертеже изображен насос правого вращения. Для насоса левого вращения порты входа и выхода меняются местами.
2. Направление вращения определяется при взгляде на насос со стороны вала – насос может использоваться только при данном направлении вращения.
3. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
- На все порты ставятся заглушки.
- Конец вала защищён экструзионной сеткой.
4. Испытания выходного контроля производятся при давлении 200 бар и скорости вращения 1500 об/мин.
5. Условия эксплуатации
- 5.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
- 5.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

ISO-E			Идентиф.		Дата		Лист номер		Код заказа																	
			Имя автора				001		СМ. ТАБЛИЦУ																	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm) Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45) Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Разработ		Дата		Производство  ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ Вид продукта АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС JFP.D-32R(L)-10TD18-RG04G03.M01 Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официально представлять его нельзя: копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																			
			Утвердил		Дата																					
			Павлинина М.А.		04.03.2025																					
			Материал		AW-6082-T6 (АД-35)																					
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c <table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-0.2</td><td>-1</td><td>-2</td><td>-12</td><td>-20</td><td>-100</td><td>-2000</td><td>-4000</td></tr></table>			+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0.2	-1	-2	-12	-20	-100	-2000	-4000	Масса (кг)		Масштаб		A2			
			+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																
			-0.2	-1	-2	-12	-20	-100	-2000	-4000																
			5,9		1:1,25																					
CAD - dft.																										