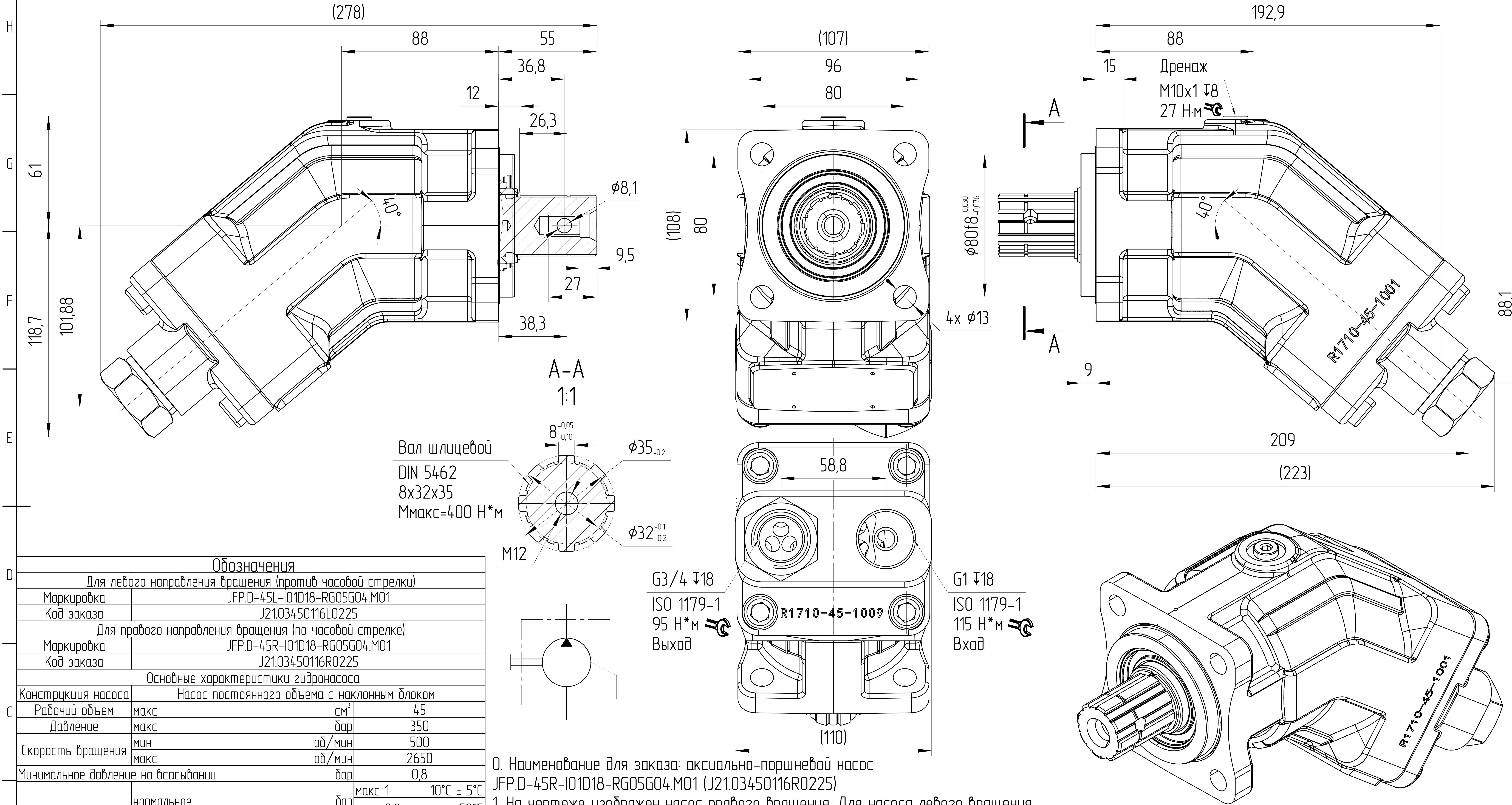
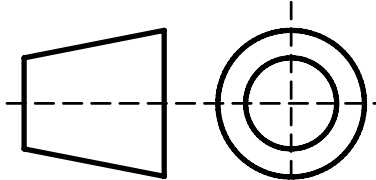


ПМА	Ред. 1		04.03.2025
ПМА	Ред. 2	Изменена маркировка	25.03.2025
КЕА	Ред. 3	Изменены форматы таблицы характеристик и описания, внесены корректировки в оформление	08.05.2026



D	Обозначения			
	Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
	Маркировка	JFP.D-45L-101D18-RG05G04.M01		
	Код заказа	J21.03450116L0225		
	Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
	Маркировка	JFP.D-45R-101D18-RG05G04.M01		
	Код заказа	J21.03450116R0225		
	Основные характеристики гидронасоса			
C	Конструкция насоса	Насос постоянного объема с наклонным блоком		
	Рабочий объем	макс	см ³ 45	
	Давление	макс	бар 350	
	Скорость вращения	мин	об/мин 500	
		макс	об/мин 2650	
Минимальное давление на всасывании		бар 0,8		
B	Давление дренажа	нормальное	макс 1 10°C ± 5°C	
			макс 0,8 50°C	
		пиковое	макс 4 10°C ± 5°C	
	макс 2 50°C			
	Температура окружающей среды		-40°C-55°C	
	Условия эксплуатации			
A	Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
		Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
			макс	+50
		Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
			постоянный	от 0 до 80
			макс	+100
	Уровень загрязнения	макс ISO4406 18/15		
Фильтрация	10µ			
Покраска		RAL 9005, Black		

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос JFP.D-45R-101D18-RG05G04.M01 (J21.03450116R0225)
1. На чертеже изображен насос правого вращения. Для насоса левого вращения порты входа и выхода меняются местами.
2. Направление вращения определяется при взгляде на насос со стороны вала – насос может использоваться только при данном направлении вращения.
3. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
- На все порты ставятся заглушки.
- Конец вала защищён экструзионной сеткой.
4. Испытания выходного контроля производятся при давлении 200 бар и скорости вращения 1500 об/мин.
5. Условия эксплуатации
- 5.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
- 5.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

ISO-E			Исполн.		Лист номер		Код заказа	
					001		СМ. ТАБЛИЦУ	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm) Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)			Разработ		Дата		Производство	
			Утвердил		Дата			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Павлинина М.А.		04.03.2025		 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			Материал					
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768			AW-6082-T6 (АД-35)		Вид продукта		АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС JFP.D-45R(L)-101D18-RG05G04.M01	
+0.5 -0.3		+3 -0.3	+6 -0.3	+30 -0.3	+120 -0.3	+400 -0.3	+1000 -0.3	+2000 -0.3
8,4				1:1,5		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя JSC нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		
CAD – dft								
						A2		