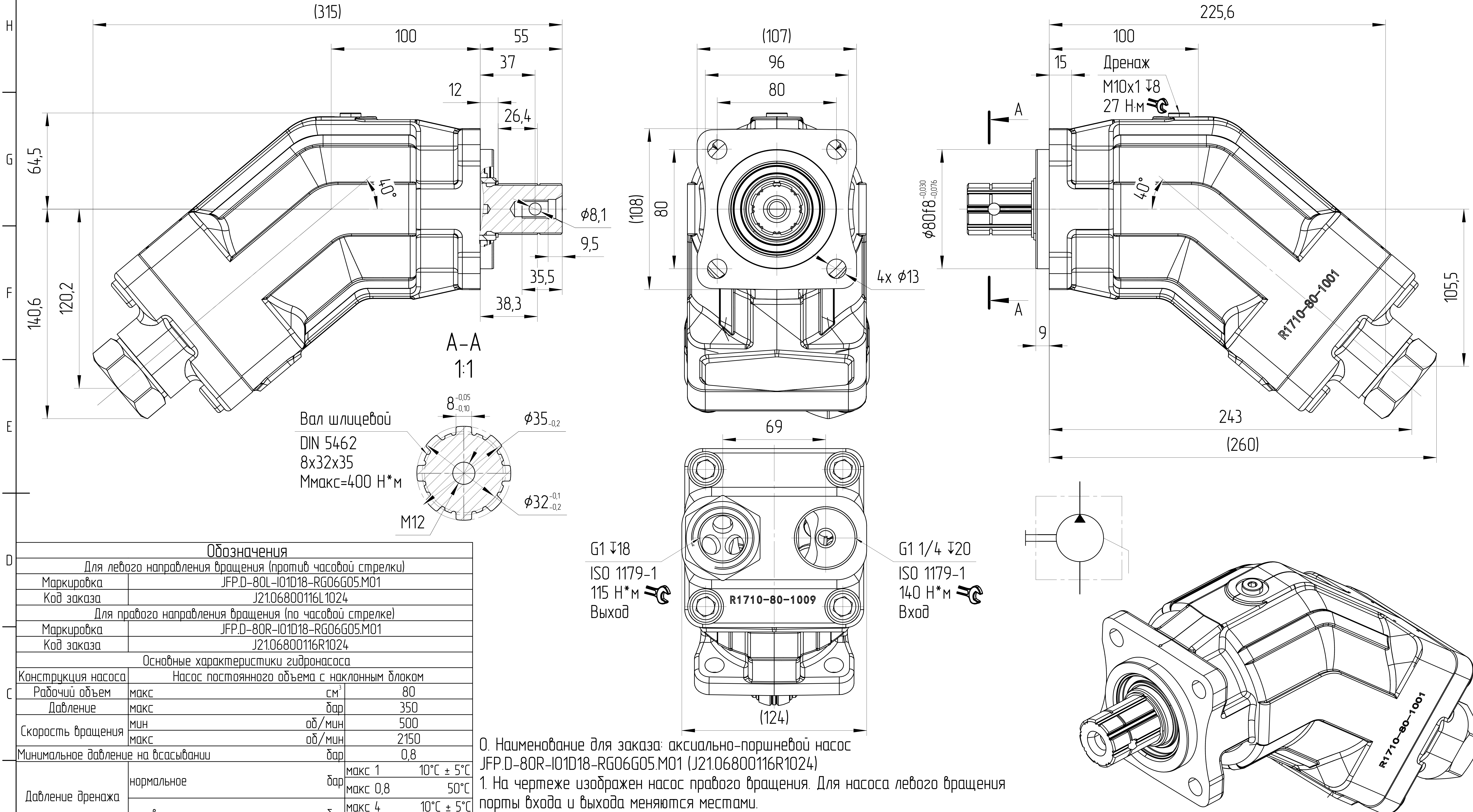


ПМА	Ред. 1	Изменена маркировка	31.10.2024
ПМА	Ред. 2		25.03.2025
КЕА	Ред. 3	Изменены форматы таблицы характеристик и описания, откорректированы подписи дренажа и гидросхема	04.05.2026



D	Обозначения			
	Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
	Маркировка	JFP.D-80L-I01D18-RG06G05.M01		
	Код заказа	J21.06800116L1024		
C	Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
	Маркировка	JFP.D-80R-I01D18-RG06G05.M01		
	Код заказа	J21.06800116R1024		
	Основные характеристики гидронасоса			
C	Конструкция насоса	Насос постоянного объема с наклонным блоком		
	Рабочий объем	макс	см ³ 80	
	Давление	макс	бар 350	
	Скорость вращения	мин	об/мин 500	
		макс	об/мин 2150	
Минимальное давление на всасывании		бар 0,8		
B	Давление дренажа	нормальное	бар макс 1 10°C ± 5°C	
			бар макс 0,8 50°C	
		пиковое	бар макс 4 10°C ± 5°C	
		бар макс 2 50°C		
	Температура окружающей среды		-40°C-55°C	
A	Условия эксплуатации			
	Гидравлическая жидкость	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)	
		Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
			макс	+50
		Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
			постоянный	от 0 до 80
			макс	+100
	Уровень загрязнения	макс ISO4406 18/15		
Фильтрация	10μ			
Покраска	RAL 9005, Black			

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос JFP.D-80R-I01D18-RG06G05.M01 (J21.06800116R1024)
1. На чертеже изображен насос правого вращения. Для насоса левого вращения порты входа и выхода меняются местами.
2. Направление вращения определяется при взгляде на насос со стороны вала – насос может использоваться только при данном направлении вращения.
3. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
- На все порты ставятся заглушки.
- Конец вала защищён экструзионной сеткой.
4. Испытания выходного контроля производятся при давлении 200 бар и скорости вращения 1500 об/мин.
5. Условия эксплуатации
- 5.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
- 5.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

ISO-E		Индикатор	Лист	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработ	Дата		Производство		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата				
Общие допуски согласно ISO 2768		Павлинина М.А.		24.10.2024		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Класс точности: c		Материал		AW-6082-T6 (АД-35)		Вид продукта	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c		Масса (кг)		12,5		АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС JFP.D-80R(L)-I01D18-RG06G05.M01	
±0.5 ±3 ±6 ±30 ±120 ±400 ±1000 ±2000		Масштаб		1:1,75		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0 ±4.0		CAD - dft.				A2	