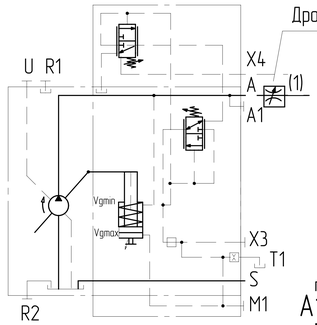

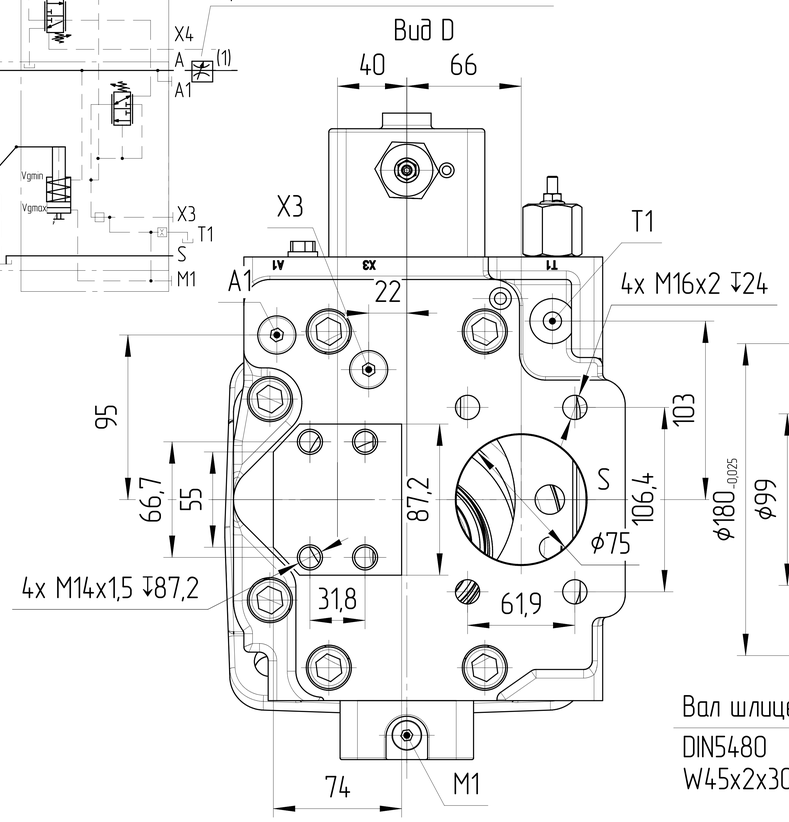

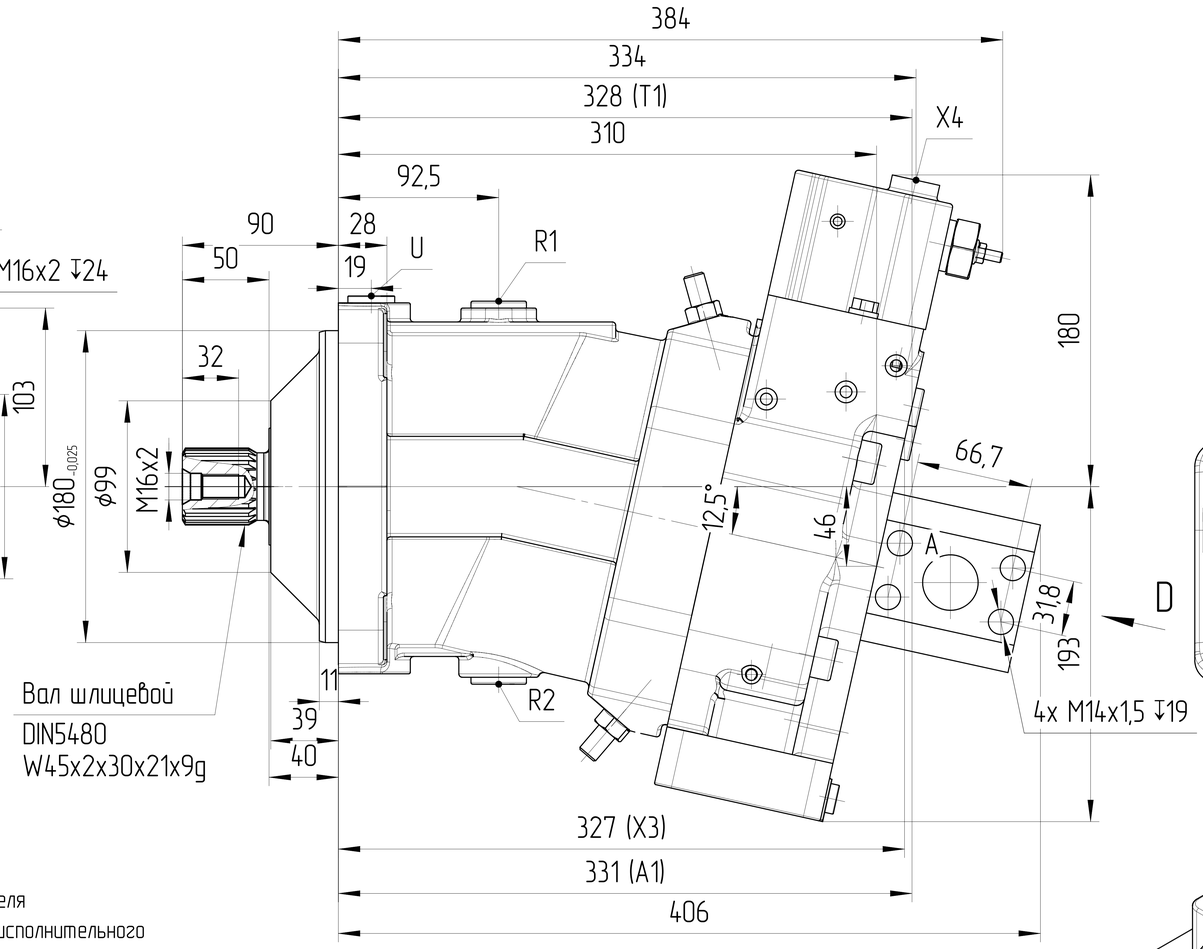

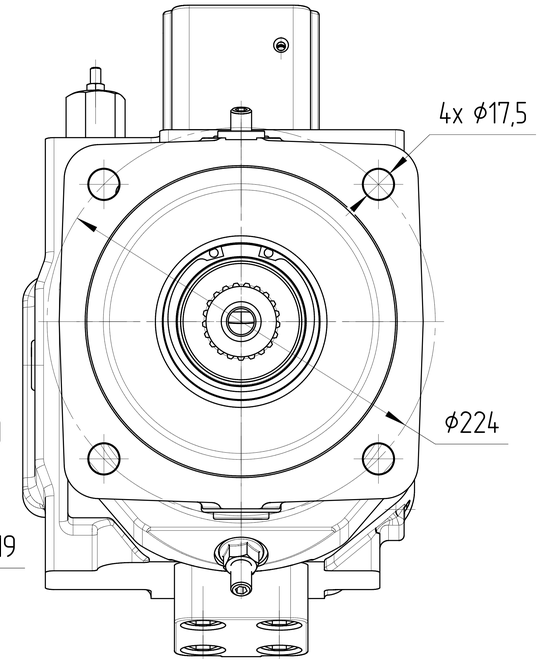

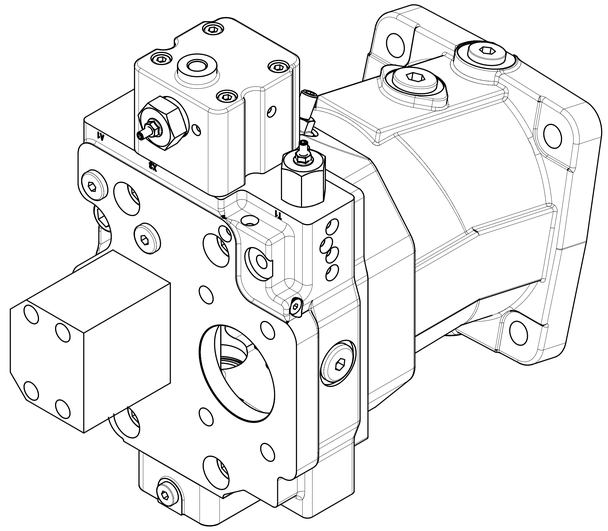

DRS - Регулятор давления LS (Load-Sensing)
В дополнение к функции регулятора давления посредством регулируемого дросселя (напр., направляющего распределителя) можно регулировать скорость движения исполнительного элемента привода и поддерживать ее постоянной независимо от нагрузки.
Насос подает количество рабочей жидкости, фактически необходимое потребителю.
для всех сочетаний регуляторов приоритет имеет снижение vg.

Основные характеристики гидронасоса			
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
Маркировка	J7V0160 DRS/63L-VZB 01-SP		
Код заказа	J7.160030116L1225+SP		
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
Маркировка	J7V0160 DRS/63R-VZB 01-SP		
Код заказа	J7.160030116R1225+SP		
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным блоком		
Рабочий объем	макс	см³	160
	мин	см³	0
Давление	номинальное	бар	350
	макс	бар	400
Скорость вращения	Vg макс	об/мин	2560
	Vg<Vg макс	об/мин	2850
Контроллер	DR		–
	LS		–
Максимальный поток при n_{max} (Vg max)	q_v max		304
Давление во всасывающей линии S (вход)	бар		0,8...2
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
		постоянный	от 0 до +80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
	Фильтрация		10µ
Покраска			RAL 9005, Black

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос
J7V0160 DRS/63R-VZB 01-SP (J7.160030116R1225+SP)
1. На чертеже изображен насос правого вращения. Для насоса левого вращения задняя крышка разворачивается на 180°.
2. Направление вращения определяется при взгляде на насос со стороны вала: насос может использоваться только при данном направлении вращения.
3. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями.
Конец вала защищён экструзионной сеткой.
4. Условия эксплуатации
4.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
4.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.
4.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.

Порт		Стандарт	Размеры	Пиковое давление [бар]	Состояние
A(B)	Рабочая линия (ряд высоких давлений) Присоединительный разъём	SAE J518 DIN 13	1 1/4 in M14x1,5 ↧19	400	0
S	Всасывающая линия (стандартная линия) Присоединительный разъём	SAE J518 DIN 13	3 in M16x2 ↧24	2	0
U	Промывка подшипника	DIN 3852	M22x1,5 ↧16	2	X
R1,R2	Удаление воздуха	DIN 3852	M26x1,5 ↧20	2	X
A1	Измерение высокого давления	DIN 3852	M16x1,5 ↧12	400	X
T1	Рабочая жидкость на выходе	DIN 3852	M12x1,5 ↧12	400	0
X3	Перерегулировка	DIN 3852	M16x1,5 ↧12	400	X
X4	Давление нагрузки	DIN 3852	M14x1,5 ↧12	400	0
M1	Измерение управляющего давления	DIN 3852	M12x1,5 ↧12	400	X

ISO-E

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)	Разраб.	Дата
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил: Marie Horák	Дата: 20.01.2026
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: >0,5 ~ ≤3 ±0,2; >3 ~ ≤6 ±0,3; >6 ~ ≤30 ±0,5; >30 ~ ≤120 ±0,8; >120 ~ ≤400 ±1,2; >400 ~ ≤1000 ±2,0; >1000 ~ ≤2000 ±3,0; >2000 ~ ≤4000 ±4,0	Масса [кг] 71	Масштаб 1:2
CAD - dft.		

Изм. | Кол.уч. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лист номер 001 | Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ

Производитель: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта
АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС
J7V0160 DRS/63R(L)-VZB 01-SP

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2