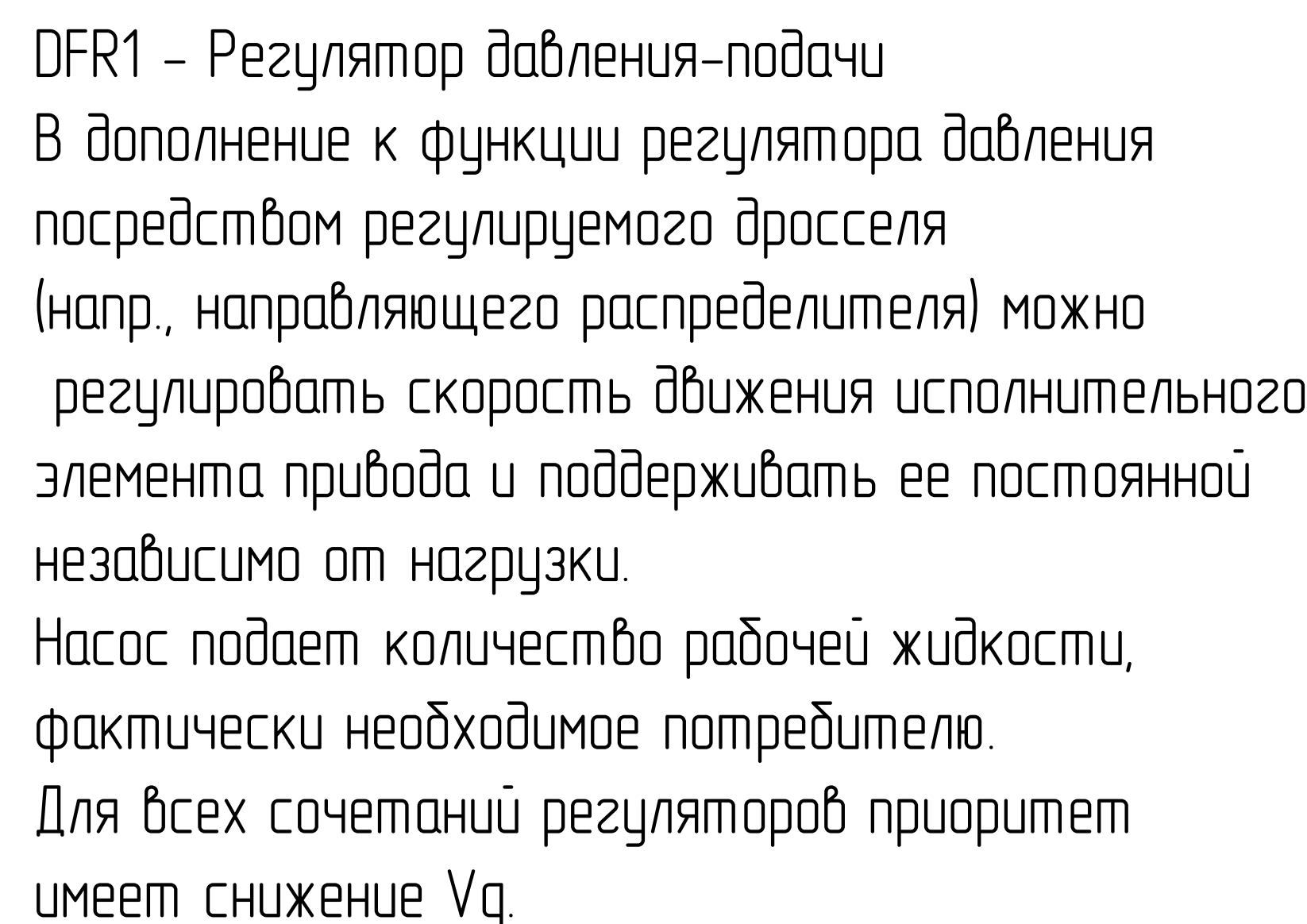
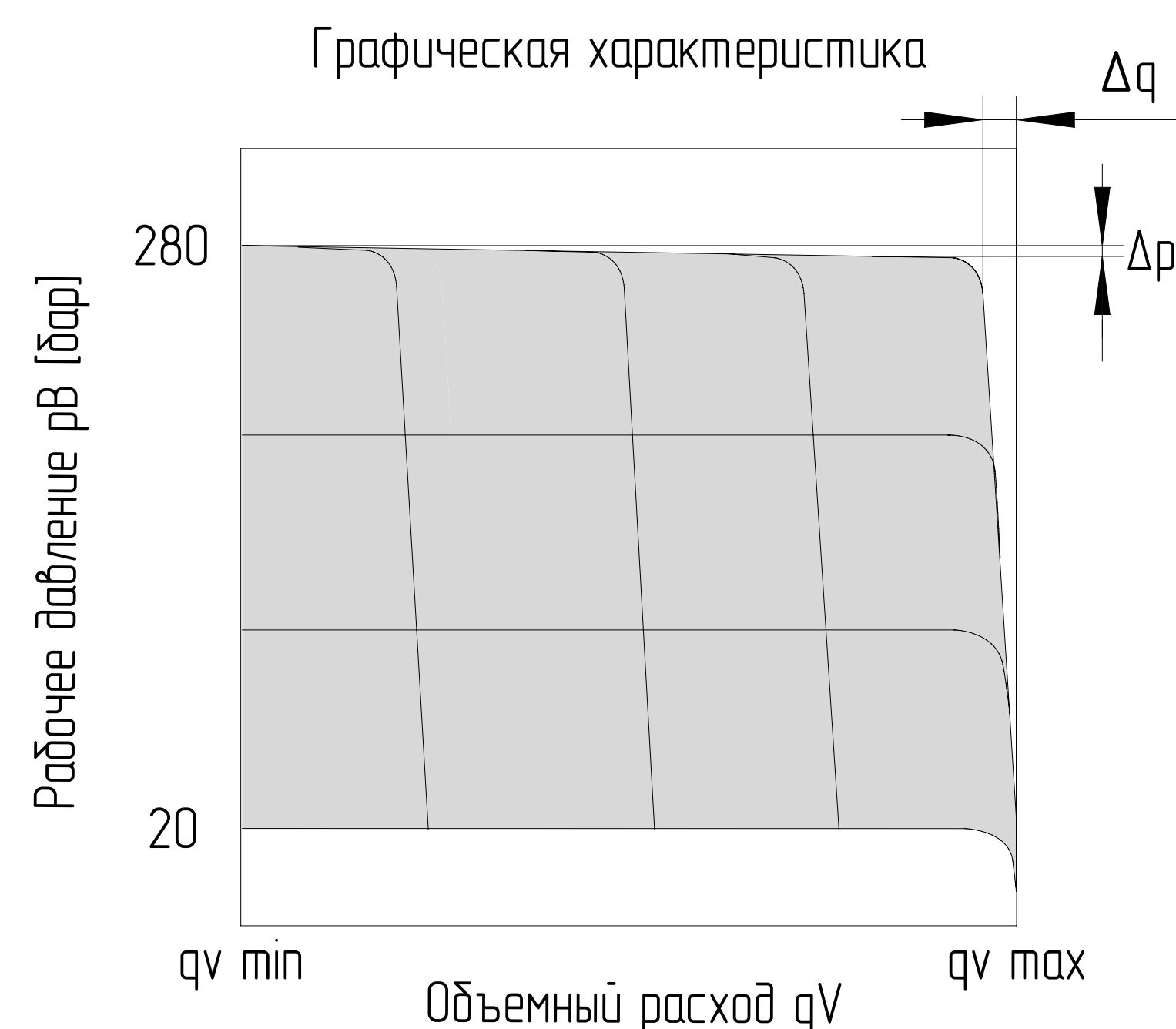




0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос J10V045 DFR1/31R-VUC 12K68 (J10.453150116R0725)

1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищён экструзионной сеткой.

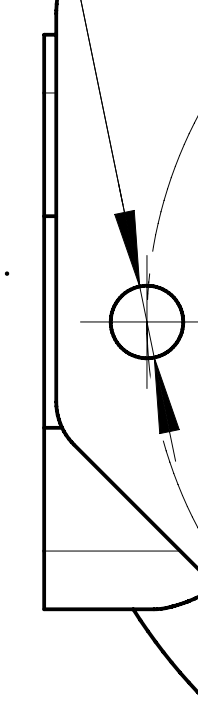
2. Условия эксплуатации

2.1. Перед началом работы долийте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.

2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.

* – Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов L или L1. В подключении нескольких одновременно нет необходимости.



146

ISO-E				Масштаб		Изм. №		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа									
												001		СМ. ТАБЛИЦУ									
Общий параметр шероховатости поверхности - Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство 															
				Масасина Е.М.		27.08.2026																	
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил		Дата		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ															
				Павлинина М.А.		27.08.2026																	
Общие допуски согласно ISO 2768				Материал		ВЧ40		Вид продукта АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J10V045 DFR1/31R-VUC 12K68															
Класс точности: c																							
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c				Масса (кг)		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официальному представителю его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.															
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+10</td><td>+12</td><td>+16</td><td>+20</td><td>+25</td></tr><tr><td>-0.3</td><td>-0.6</td><td>-1.0</td><td>-1.6</td><td>-2.0</td><td>-3.0</td><td>-4.0</td><td>-6.0</td></tr></table>				+0.5	+3	+6	+10									+12	+16	+20	+25	-0.3	-0.6	-1.0	-1.6
+0.5	+3	+6	+10	+12	+16	+20	+25																
-0.3	-0.6	-1.0	-1.6	-2.0	-3.0	-4.0	-6.0																
				CAD - dft.				A2															