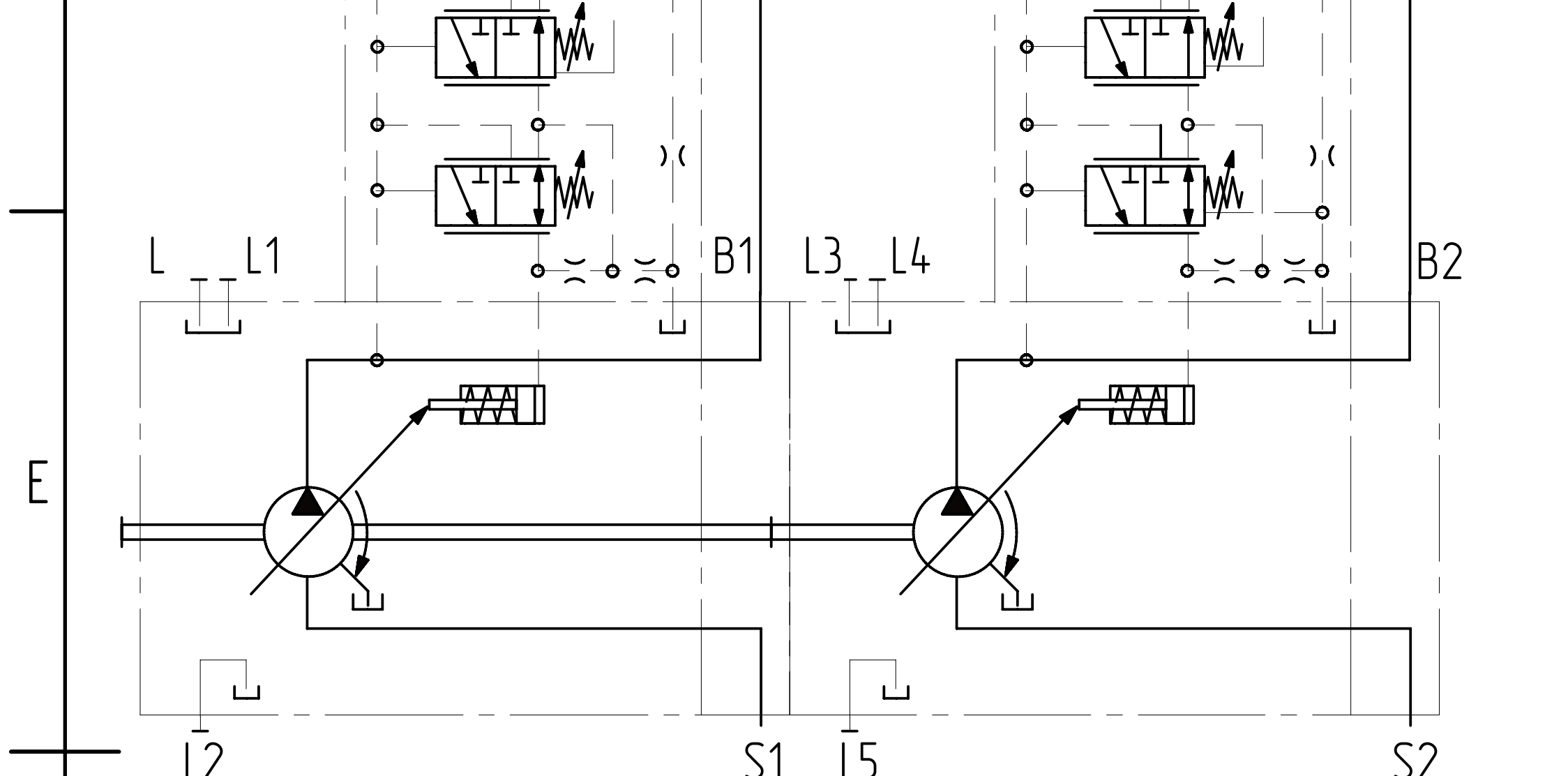
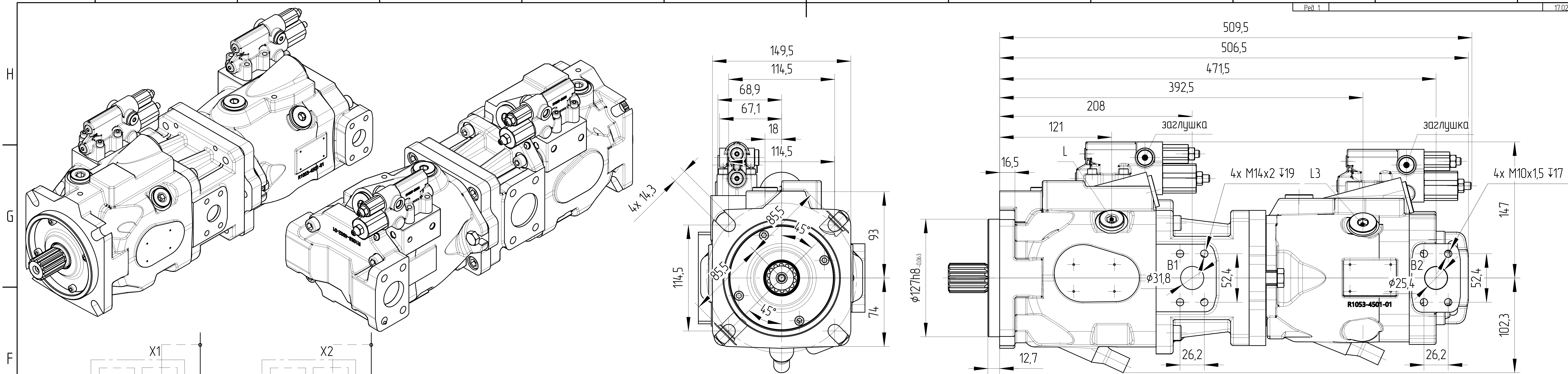


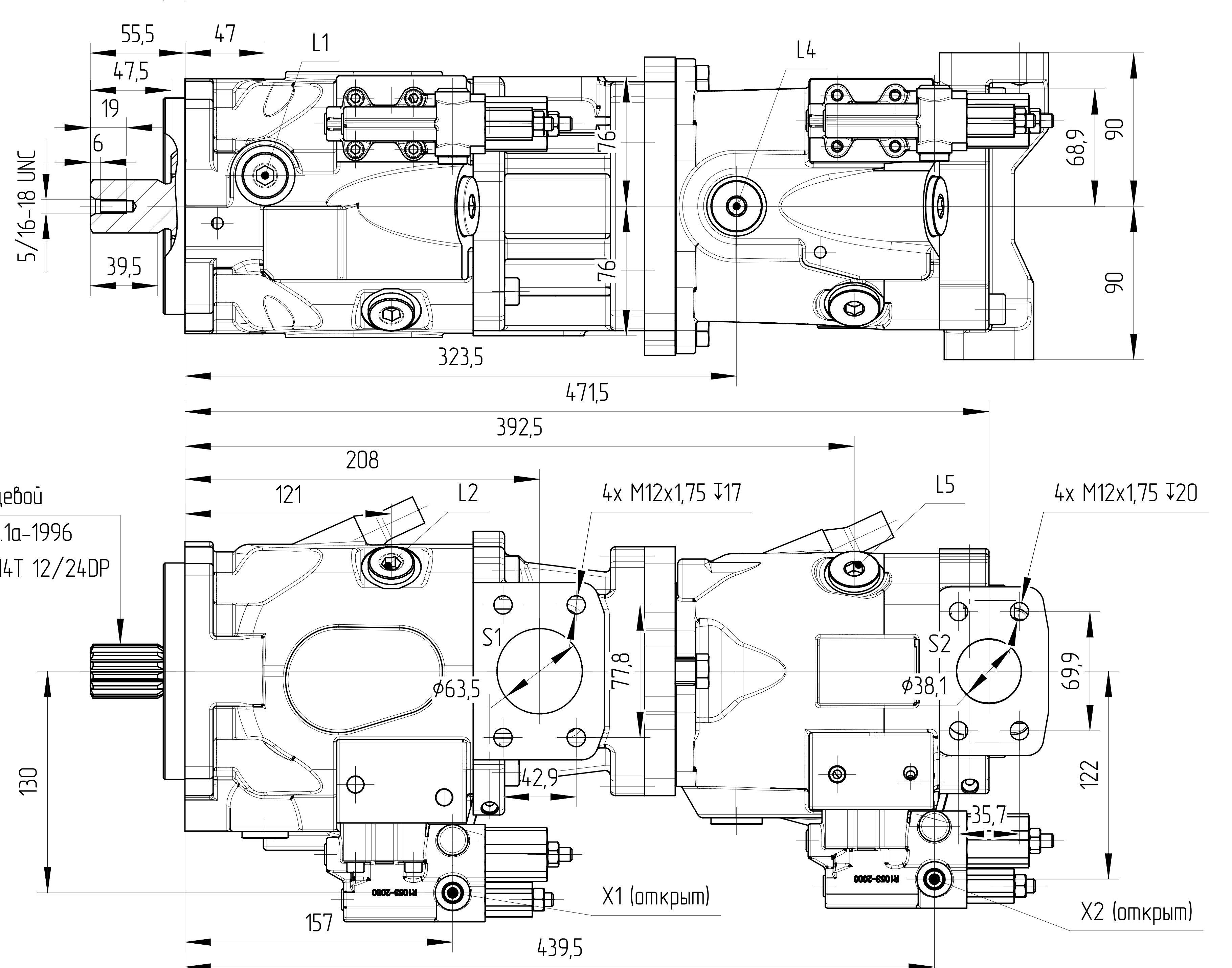


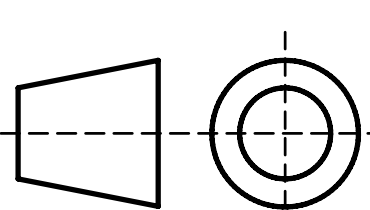
DFR1 – Регулятор давления-подачи
В дополнение к функции регулятора давления посредством регулируемого дросселя (напр., направляющего распределителя) можно регулировать скорость движения исполнительного элемента привода и поддерживать ее постоянной независимо от нагрузки.
Насос подает количества рабочей жидкости, фактически необходимое потребителю.
Для всех сочетаний регуляторов приоритет имеет снижение Vg.

Основные характеристики гидронасоса			
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
Маркировка	J10V085 DFR1/52L-VUD 12K68 + J10V045 DFR1/52L-VUD 12N00		
Код заказа	J10.853040116R0624		
Конструкция насоса	Тандем насосов переменного объема с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	см³	85
	мин	см³	0
Давление	номинальное	бар	280
	макс	бар	320
Скорость вращения	при Vgmax	об/мин	2500
	макс	об/мин	3000
Минимальное давление на всасывании		бар	0,85
Давление дренажа		бар	0,2
Контроллер DFR1 1 секции	DR	бар	203,4 ± 3,44
	FR	бар	20,7 ± 1,72
Контроллер DFR1 2 секции	DR	бар	196,5 ± 3,44
	FR	бар	20,6 ± 1,72
Температура окружающей среды			-40°C÷100°C
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды (°C)	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей среды (°C)	мин	-20
		постоянный	от 0 до +80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		max ISO4006 18/15
	Фильтрация		10µ
Покраска			RAL 9005, Black

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос J10V085 DFR1/52L-VUD 12K68 + J10V045 DFR1/52L-VUD 12N00
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищен экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.
2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
*- Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов для каждой секции тандема.
В подключении обоих дренажных каналов каждой секции одновременно нет необходимости.

Порт		Стандарт	Спецификация	Пиковое давление (бар)	Состояние
1 секция J10V085 DFR1/52L(R)-VUD 12K68					
B1	Рабочее присоединение	SAE J518	1 1/4 дюйма	315	0
	Резьбовое присоединение	ISO 68	M14x2 19		
S1	Всасывающая линия	SAE J518	2 1/2 дюйма	5	0
	Резьбовое присоединение	ISO 68	M12x1,75 17		
L1,L1	Порт дренажа	ISO 11926	7/8-14UNF-2B 15	2	0
L2	Порт дренажа	ISO 11926	7/8-14UNF-2B 15	2	0*
X1	Присоединение управляющего давления	ISO 11926	7/16-20UNF-2B 11,5	315	0
2 секция J10V045 DFR1/52L(R)-VUD 12N00					
B2	Рабочее присоединение	SAE J518	1 in	315	0
	Резьбовое присоединение	ISO 68	M10x1,5 17		
S2	Всасывающая линия	SAE J518	1 1/2 дюйма	5	0
	Резьбовое присоединение	ISO 68	M12x1,75 20		
L3,L4	Порт дренажа	ISO 11926	7/8-14UNF-2B 13	2	0
L5	Порт дренажа	ISO 11926	7/8-14UNF-2B 13	2	0*
X2	Присоединение управляющего давления	ISO 11926	7/16-20UNF-2B 11,5	315	0



ISO-E			Идент. ин.		Идент. ин.		Лист номер	Код заказа
			Идент. ин.		Идент. ин.		001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)			Разработ		Дата		Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)			Утвердил		Дата			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Marie Horák		13.02.2026		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768:			BЧ40				Вид продукта	
±0.5 ±3 ±6 ±30 ±120 ±400 ±1000 ±2000			55		1:3		НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ J10V085 DFR1/52L(R)-VUD 12K68 + J10V045 DFR1/52L(R)-VUD 12N00	
±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0 ±4.0			CAD - dft		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
							A2	