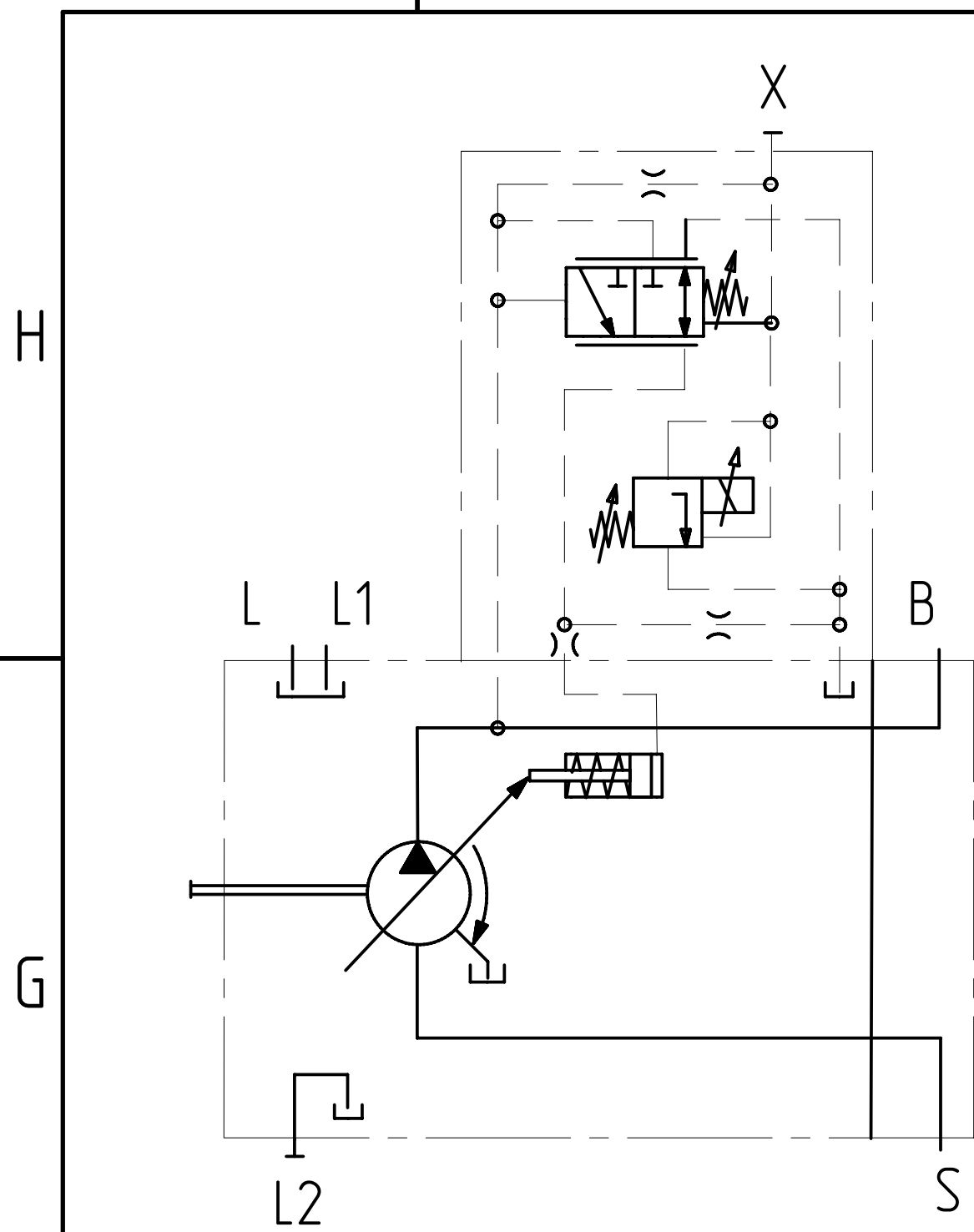




ED72 – Электрогидравлический регулятор давления

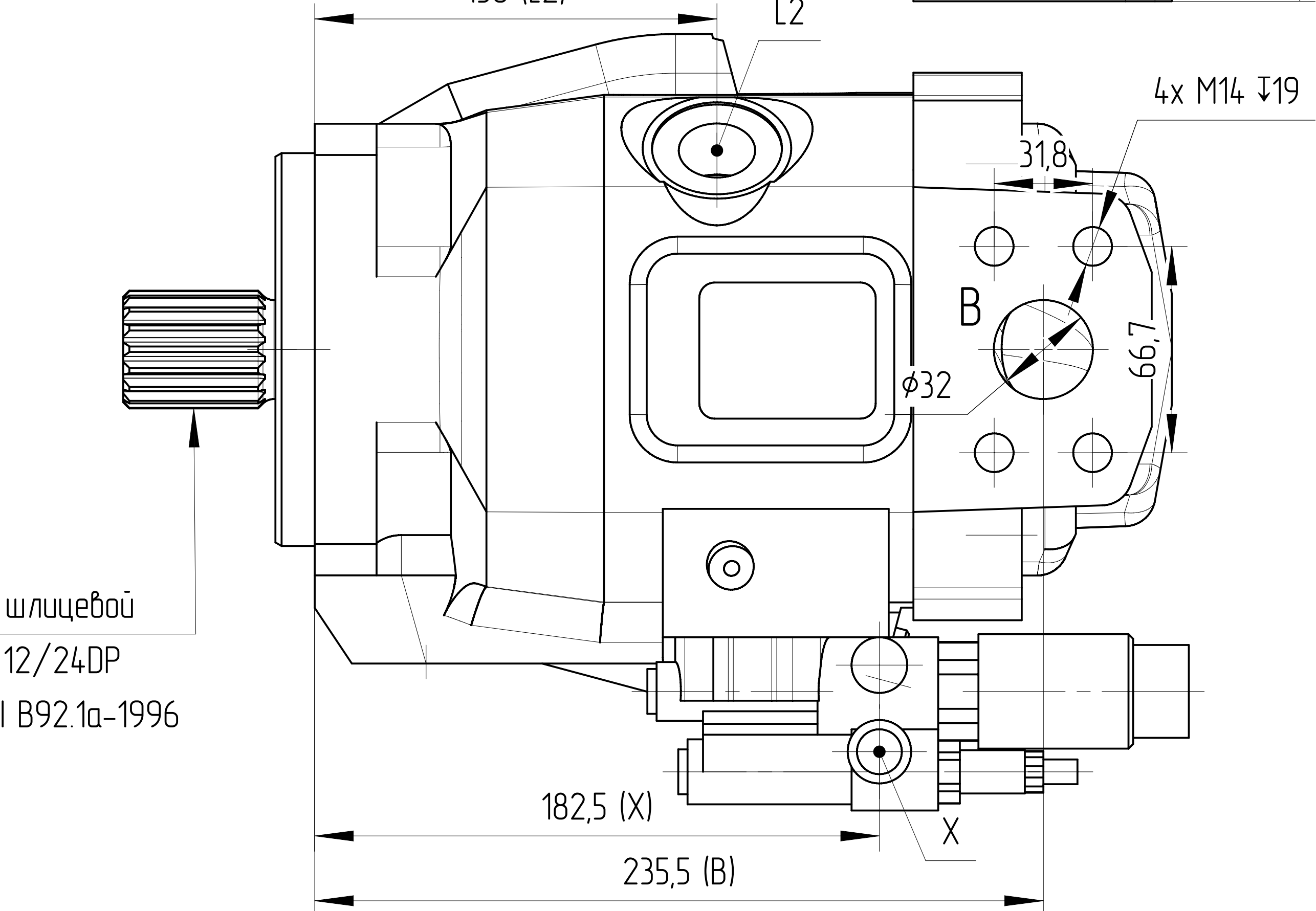
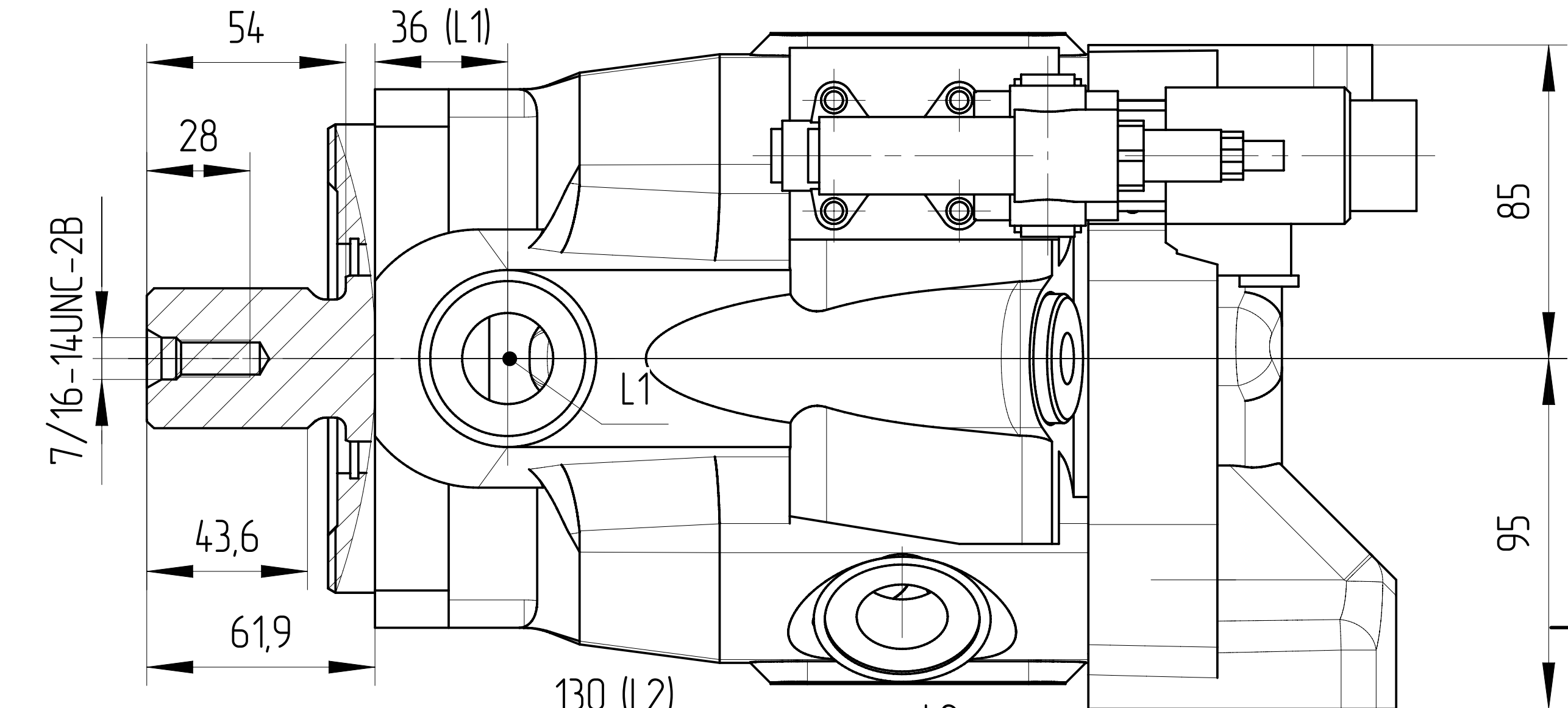
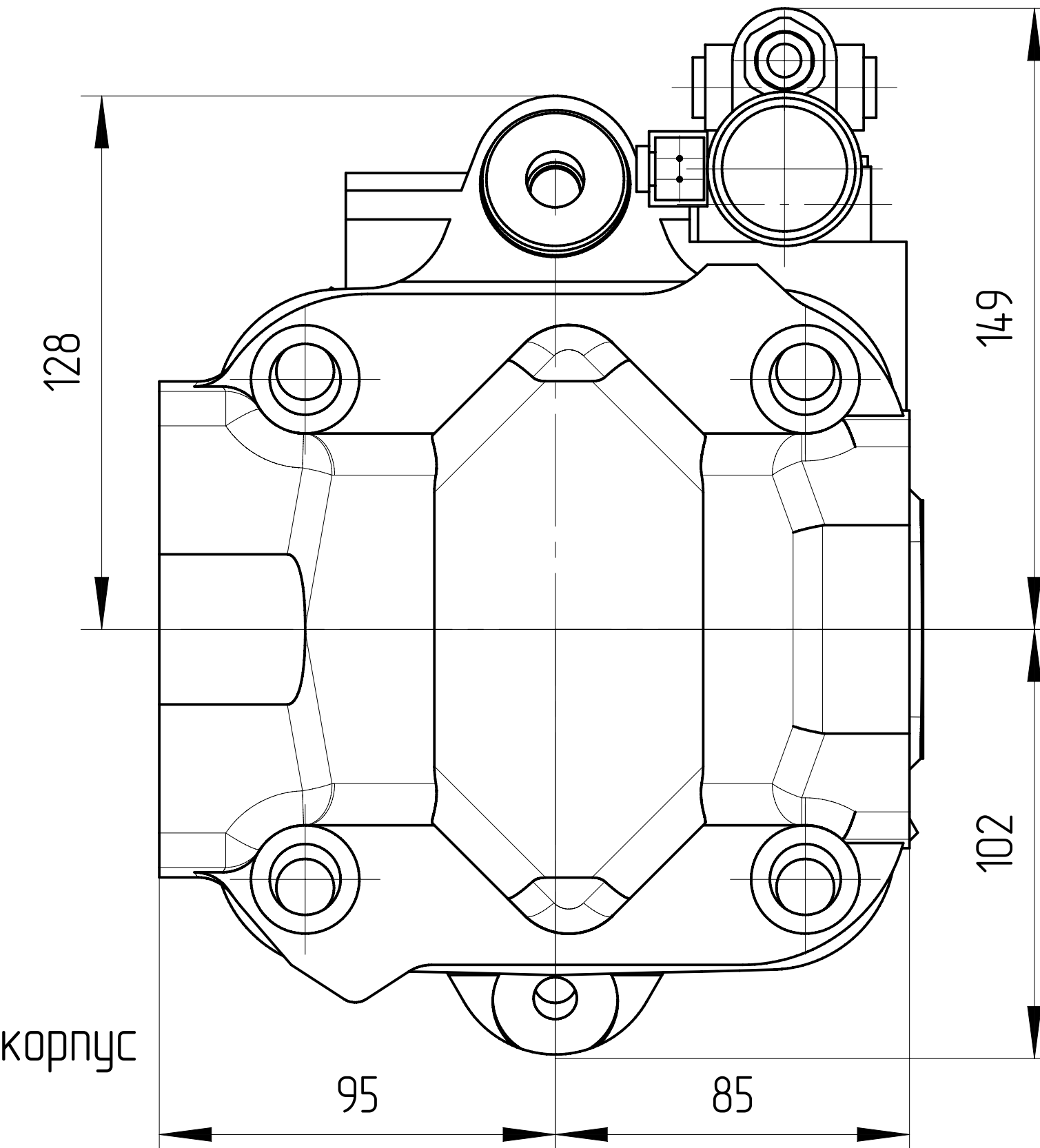
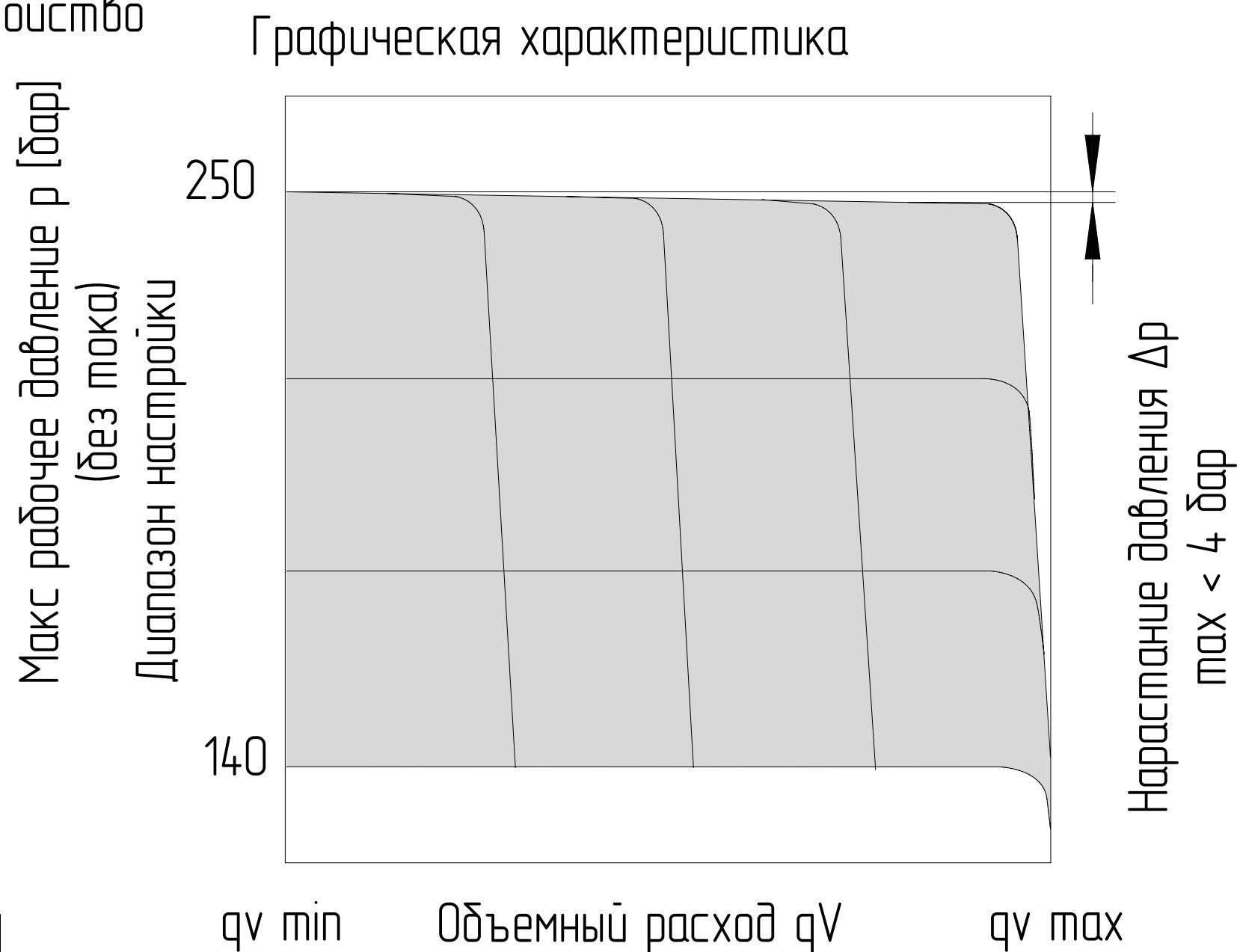
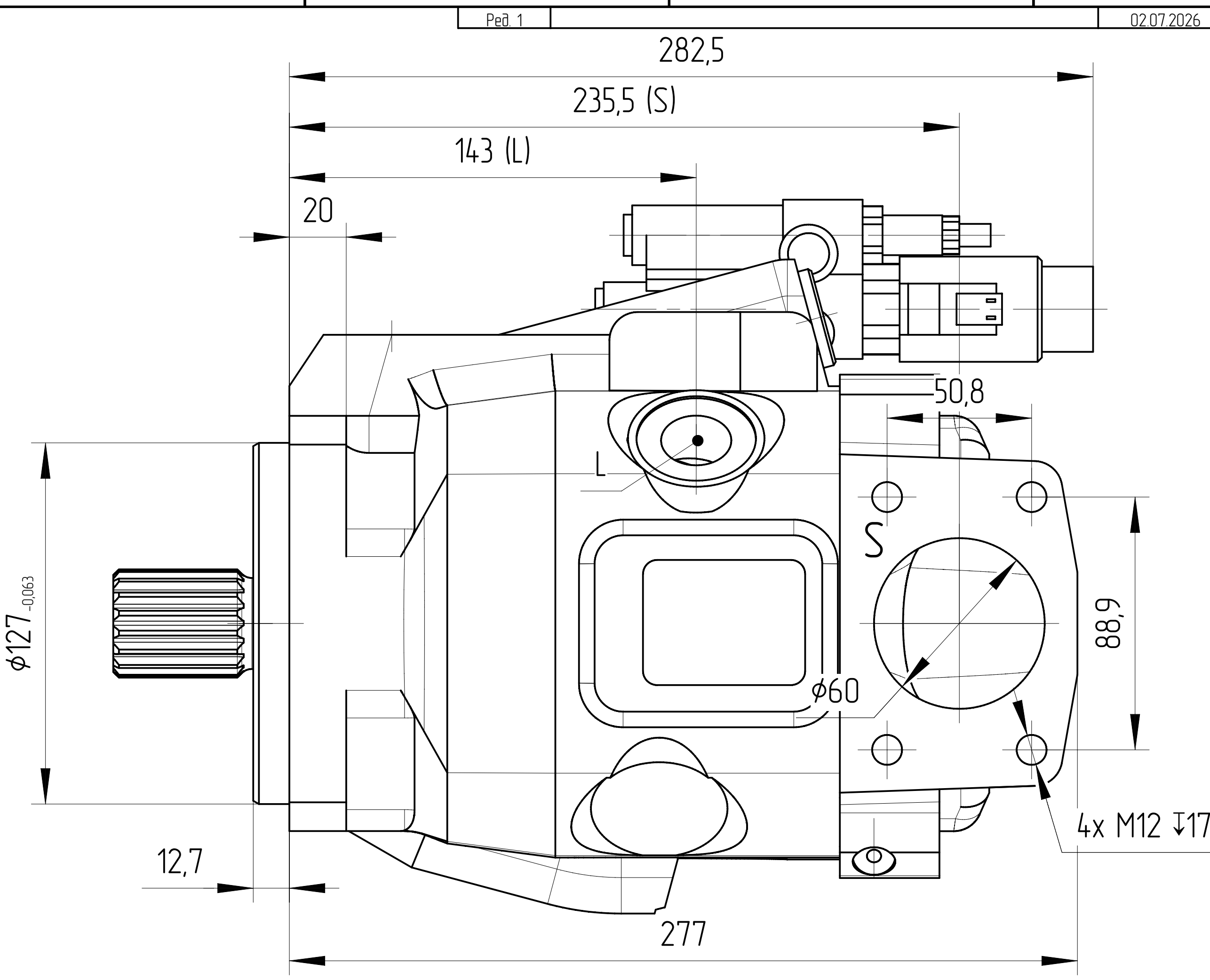
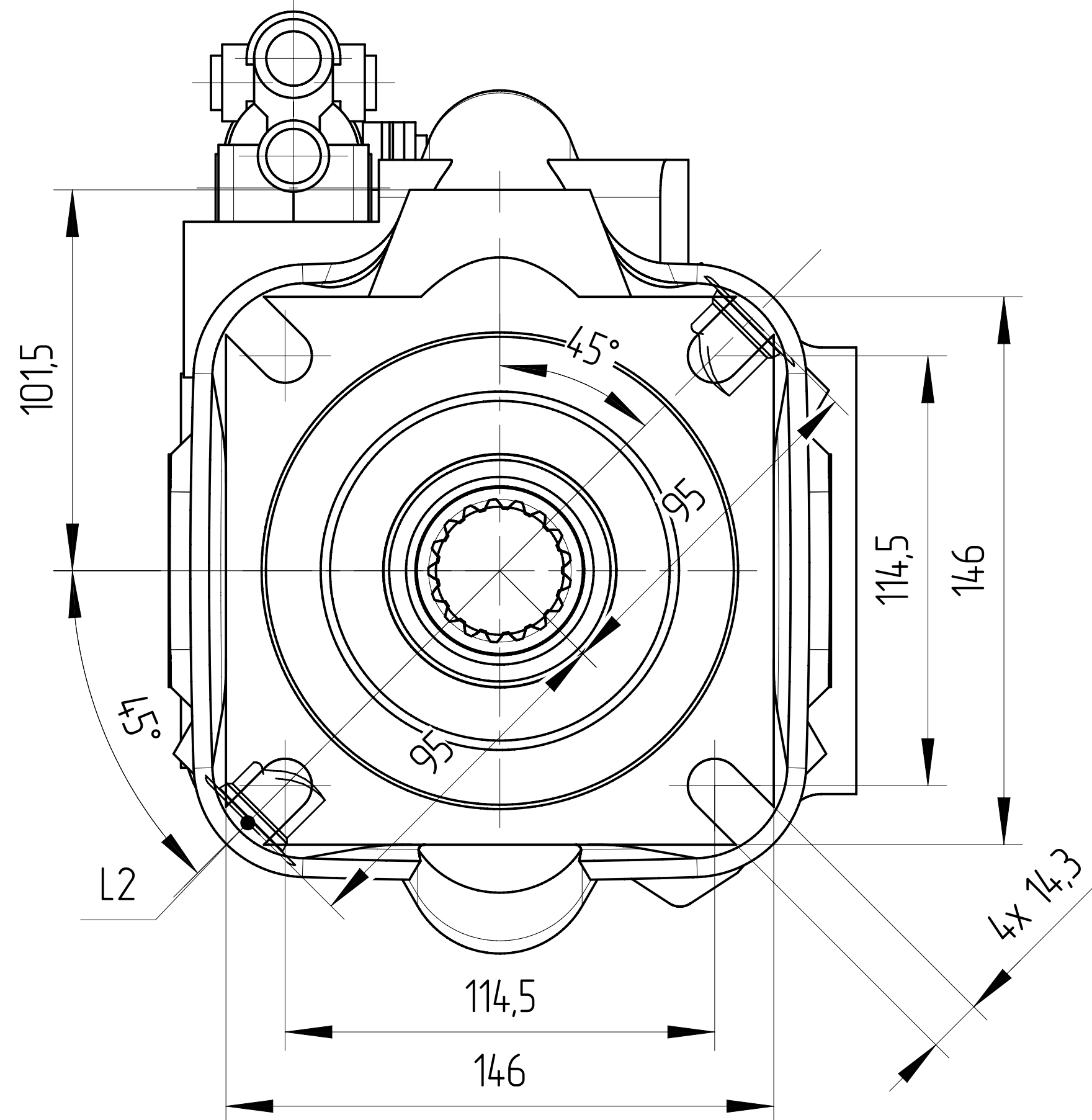
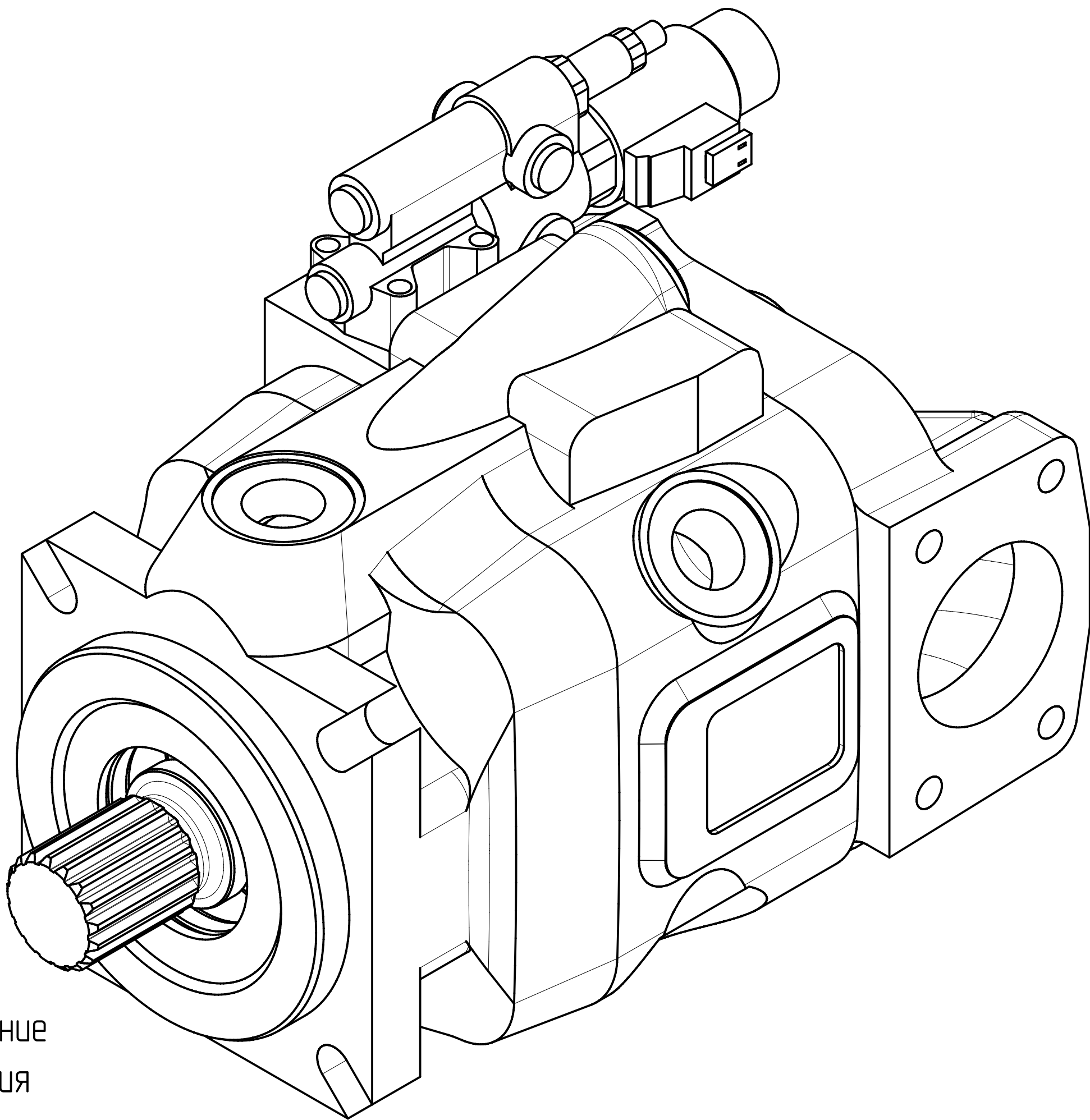
При изменении на потребителе (давление нагрузки) выполняется увеличение или уменьшение угла регулировки насоса (объемный расход) до достижения электрически заданного давления настройки.

Таким образом, насос подает в систему только то количество рабочей жидкости, которое необходимо потребителям.

Давление можно бесступенчато регулировать изменяемым током возбуждения.

Если ток возбуждения снижается до нуля, регулируемое гидравлическое устройство отсечки давления ограничивает давление значением p_{max} .

Техничесике характеристики, электромагниты		ED72
Управляющий ток	Напряжение	24В (±20%)
	Начало регулирования при p_{max}	50 mA
	Завершение регулирования при p_{min}	600 mA
	Предельный ток	0,77 A
Номинальное сопротивление (при 20 °C)		22,7 Ом
Частота осцилляции		от 100 Гц до 200 Гц
Рабочий цикл		100%



Обозначения			
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
Маркировка	J10V085 ED72/53L-VSD 12N00		
Код заказа	J10.856100116L0626		
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
Маркировка	J10V085 ED72/53R-VSD 12N00		
Код заказа	J10.856100116R0626		
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	см ³	85
	мин	см ³	0
Давление	номинальное	бар	250
	макс	бар	315
Скорость вращения	макс	об/мин	2500
Минимальное давление на всасывании		бар	0,85
Давление дренажа		бар	0,2

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос J10V085 ED72/53R-VSD 12N00 (J10.856100116R0626)

1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.

На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями.

Конец вала защищён экструзионной сеткой.

2. Условия эксплуатации

2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.

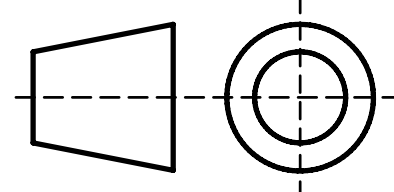
2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.

* – Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов L, L1 или L2.

В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Порт		Стандарт	Размеры	Пиковое давление [бар]	Состояние
B	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 1/4 дюйм M14 19	315	0
S	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	2 1/2 дюйма M12 17	5	0
L	Присоединение дренажного трубопровода	ISO 11926	1 1/16-12UNF-2B 15	2	0*
L1, L2	Присоединение дренажного трубопровода	ISO 11926	1 1/16-12UNF-2B 15	2	X
X	Присоединение управляющего давления	ISO 11926	7/16-20UNF-2B 11,5	315	0

ISO-E			Масштаб		Лист номер	Код заказа
			Масштаб		001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)		Разработ	Дата	Производство		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата	jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC		
Общие допуски согласно ISO 2768		Павлинина М.А.		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Класс точности: c		ВЧ40		Вид продукта		
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768		Масса [кг]		АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС		
±0.5 ±0.3 ±0.2		36		J10V085 ED72/53R-VSD 12N00		
±3 ±0.3 ±0.2		1:2,5		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить, или предоставлять третьим лицам. Все права защищены		
±6 ±0.3 ±0.2		CAD - dft		A2		