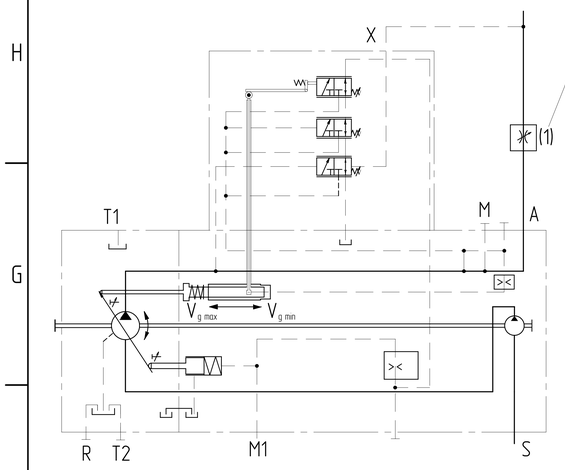
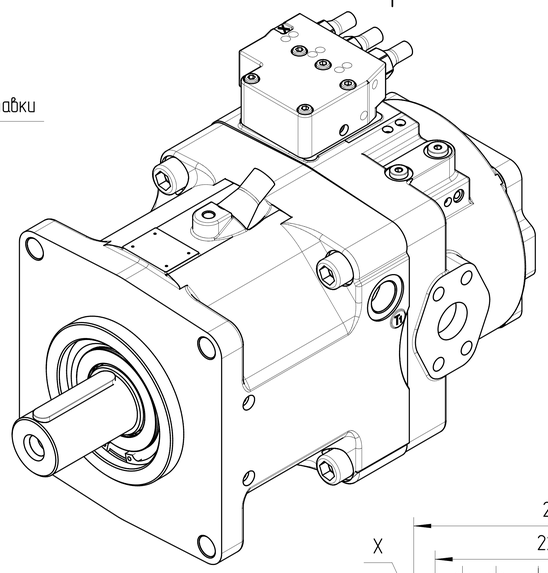
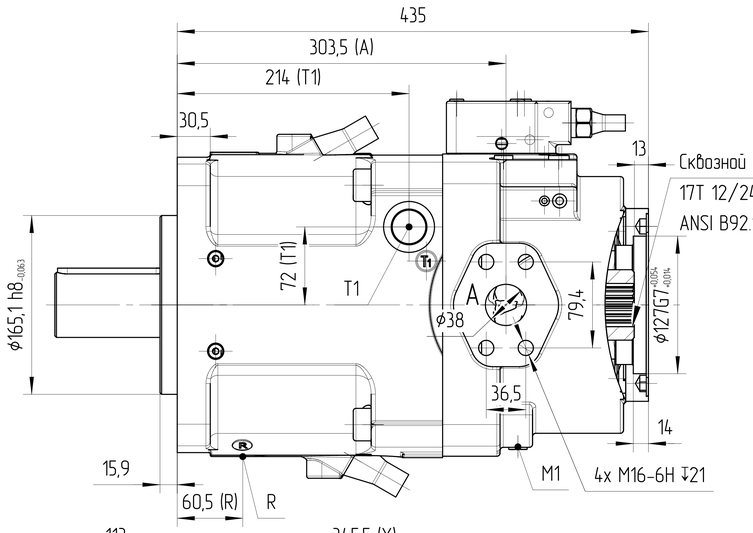
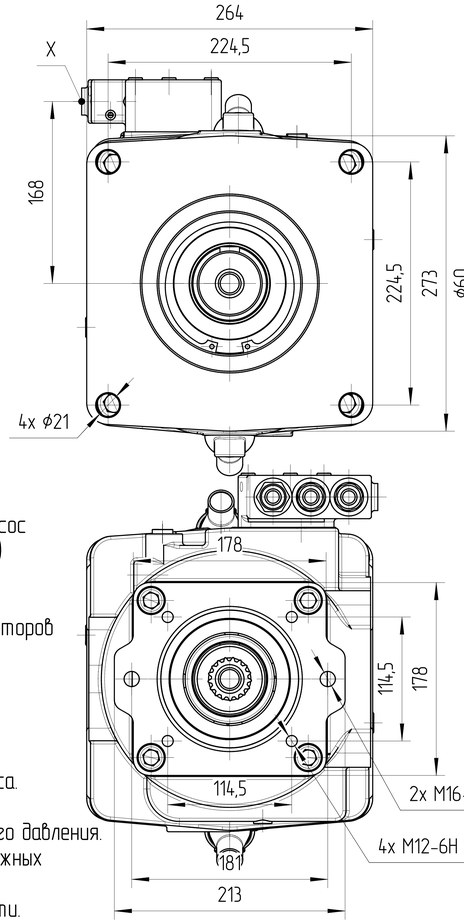
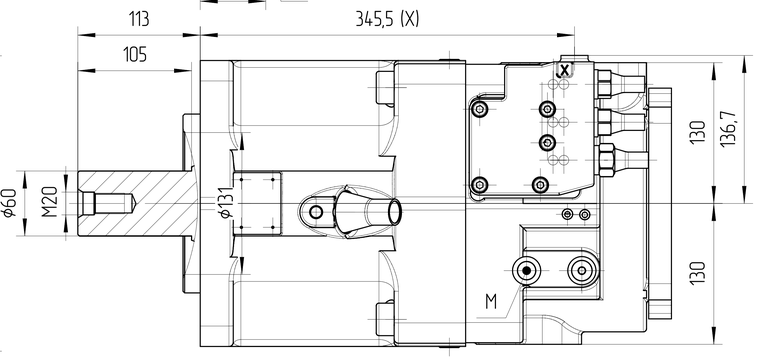


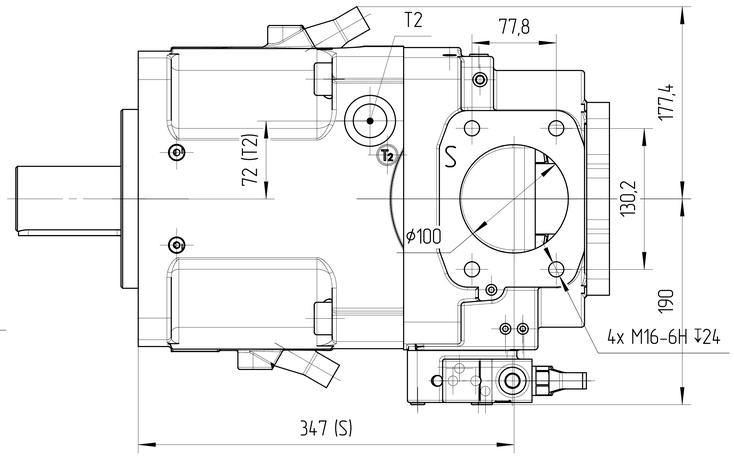
Дроссель не входит в комплект поставки











LRDS – регулятор мощности с ограничением давления и Load-Sensing
Регулятор Load-Sensing работает как регулятор подачи в зависимости от давления нагрузки и согласовывает рабочий объем насоса с потреблением в системе.
Рабочий объем насоса зависит от отдельного управляющего дросселя (управляющего блока, дроссельного клапана), установленного между насосом и потребителем и не зависит от давления нагрузки ниже заданного уровня.
Давление до и после дросселя сравнивается на золотнике, перепад давления Δp поддерживается постоянным и, таким образом, обеспечивается постоянная подача.

Обозначения			
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
Маркировка	J11VLO260 LRDS/11L-NPD 12K24		
Код заказа	J11.260090116L0726		
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
Маркировка	J11VLO260 LRDS/11R-NPD 12K24		
Код заказа	J11.260090116R0726		
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	см³	260
	мин	см³	0
Давление	номинальное	бар	350
	макс	бар	400
Скорость вращения	макс	об/мин	2300
Минимальное давление на всасывании		бар	0,85
Давление дренажа		бар	0,2
Контроллер LRDS	LS	бар	–
	LR	кВт	–
	DR	бар	–
Характеристики системы			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
		постоянный	от 0 до +80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
	Фильтрация		10µ
Покраска			RAL 9005, Black

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос J11VLO260 LRDS/11R-NPD 12K24 (J11.260090116R0726)
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями.
Конец вала защищён экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.
2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
*- Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.
В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Порт		Стандарт	Размеры	Пиковое давление [бар]	Состояние
A	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 1/2 дюйма M16x2 ↧21	400	O
S	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	4 дюйма M16x2 ↧21	2	O
T1, T2	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M33x2 ↧16	10	X*
R	Стравливание воздуха	DIN 3852	M33x2 ↧16	10	X
X	Присоединение управляющего давления	DIN 3852	M14x1,5 ↧12	400	O
M	Точка измерения рабочего давления, полость настройки	DIN 3852	M12x1,5 ↧12	400	X
M1	Точка измерения рабочего давления, рабочий канал	DIN 3852	M12x1,5 ↧12	400	X

ISO-E

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Лист номер: 001
Код заказа: СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)

Разраб.
Утвердил: Павлинина М.А.
Дата: 24.07.2026

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Общие допуски согласно ISO 2768
Класс точности: c

Материал

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c								
>0,5 – ≤3	>3 – ≤6	>6 – ≤30	>30 – ≤120	>120 – ≤400	>400 – ≤1000	>1000 – ≤2000	>2000 – ≤4000	
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	

Масса [кг]: 138
Масштаб: 1:4

CAD - dft.

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта:
АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС
J11VLO260 LRDS/11R-NPD 12K24

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2