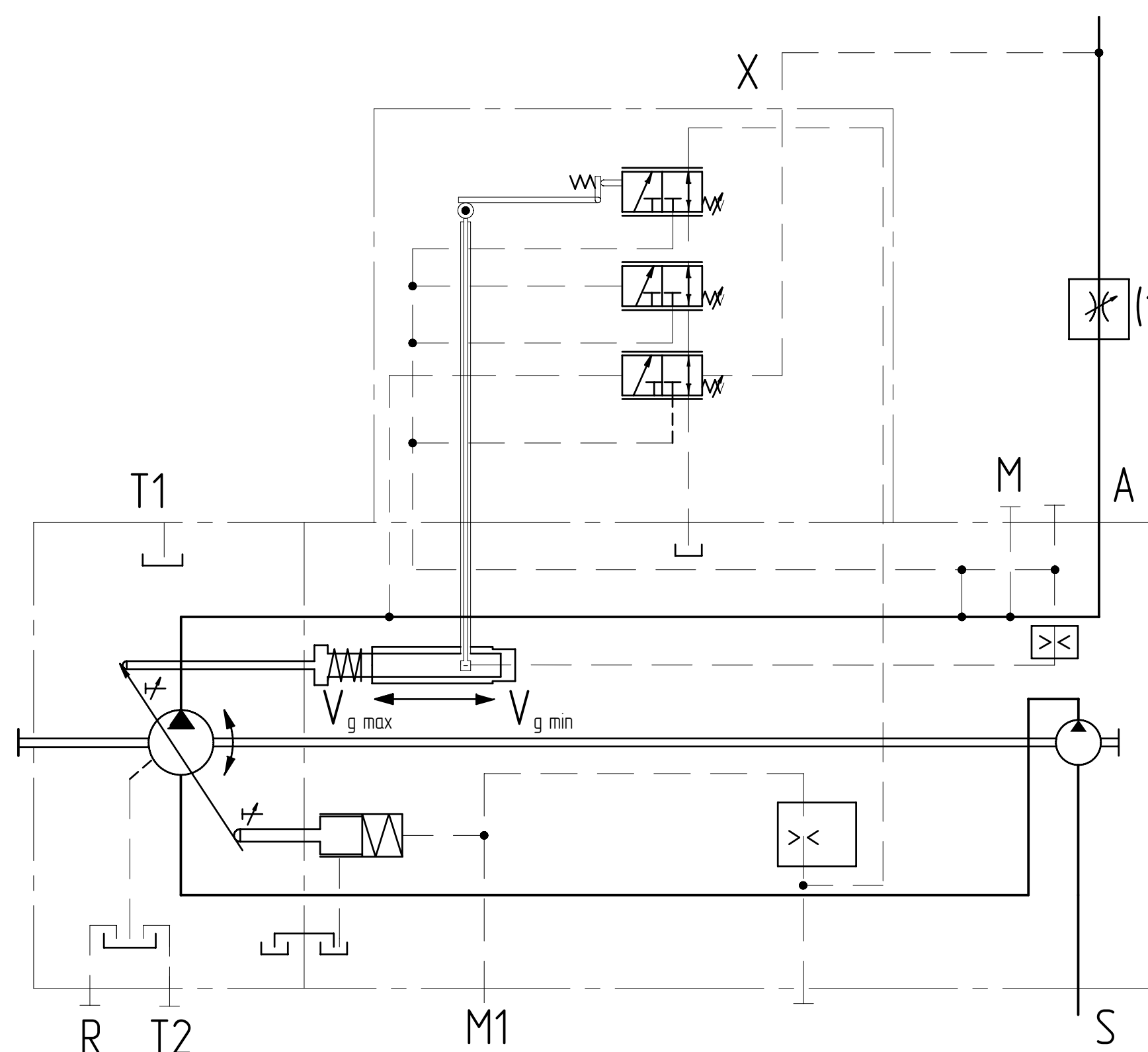
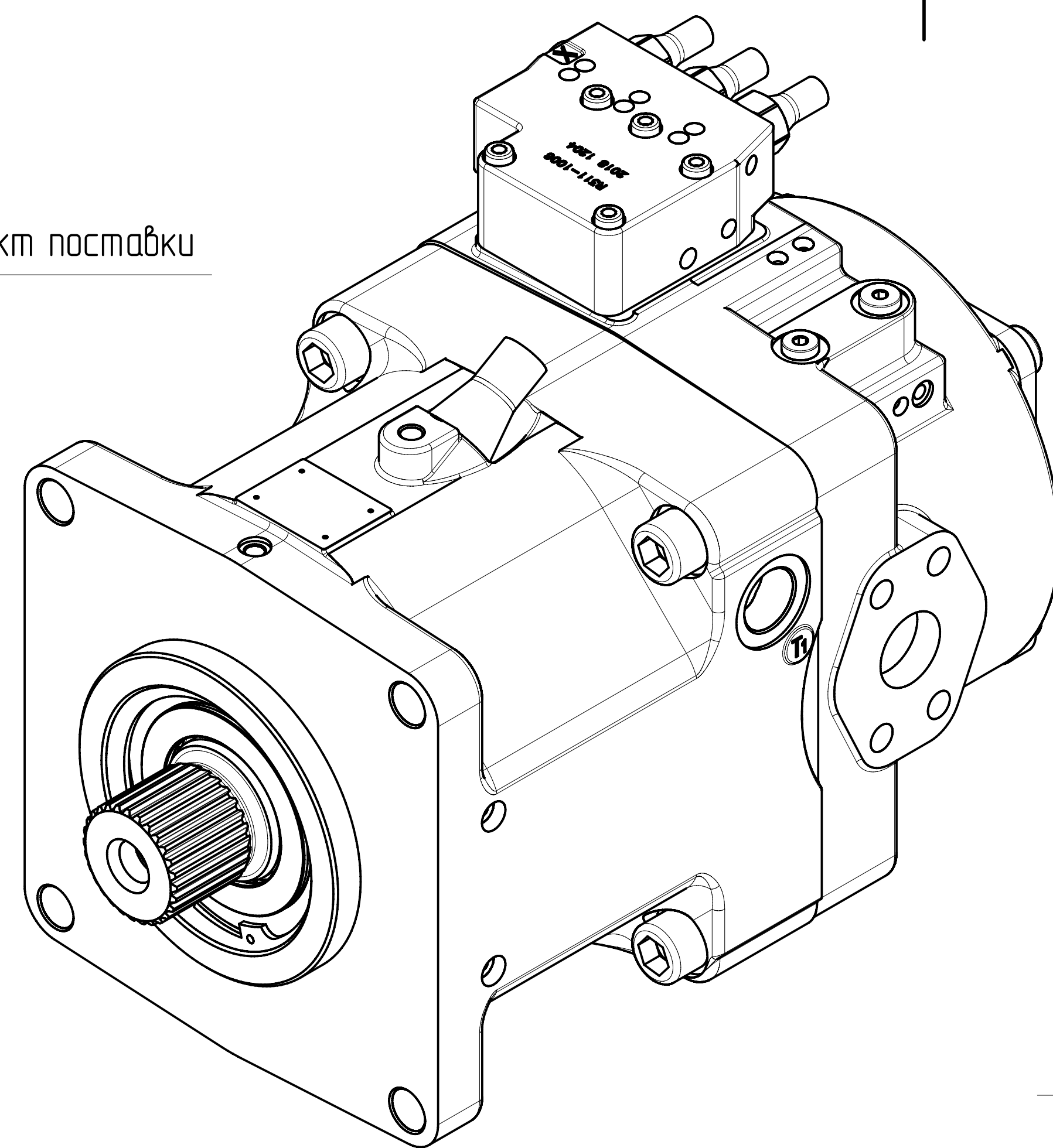




Дроссель не входит в комплект поставки



LRDS – регулятор мощности с ограничением давления и Load-Sensing
Регулятор Load-Sensing работает как регулятор подачи в зависимости от давления нагрузки и согласовывает рабочий объем насоса с потреблением в системе.
Рабочий объем насоса зависит от отдельного управляющего дросселя (управляющего блока, дроссельного клапана), установленного между насосом и потребителем и не зависит от давления нагрузки ниже заданного уровня.
Давление до и после дросселя сравнивается на золотнике, перепад давления Δp поддерживается постоянным и, таким образом, обеспечивается постоянная подача.

D	Обозначения			
	Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
	Маркировка	J11VL0260 LRDS/11L-NZD 12N00		
	Код заказа	J11.260060116L0626		
C	Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
	Маркировка	J11VL0260 LRDS/11R-NZD 12N00		
	Код заказа	J11.260060116R0626		
	Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском		
	Рабочий объем	макс	см³	260
		мин	см³	0
	Давление	номинальное	бар	350
		макс	бар	400
	Скорость вращения	макс	об/мин	2300
B	Минимальное давление на всасывании		бар	0,85
	Давление дренажа		бар	0,2
	Контроллер LRDS	LS	бар	-
LR		KBm	-	
DR		бар	-	
Характеристики системы				
A	Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
		Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
			макс	+55
		Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
			постоянный	от 0 до +80
				макс
		Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
		Фильтрация		10µ
Покраска			RAL 9005, Black	

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос
J11VL0260 LRDS/11R-NZD 12N00 (J11.260060116R0626)

1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.

На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищён экстрозионной сеткой.

2. Умовля експлуатації

2.1. Перед началом работы долийте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.

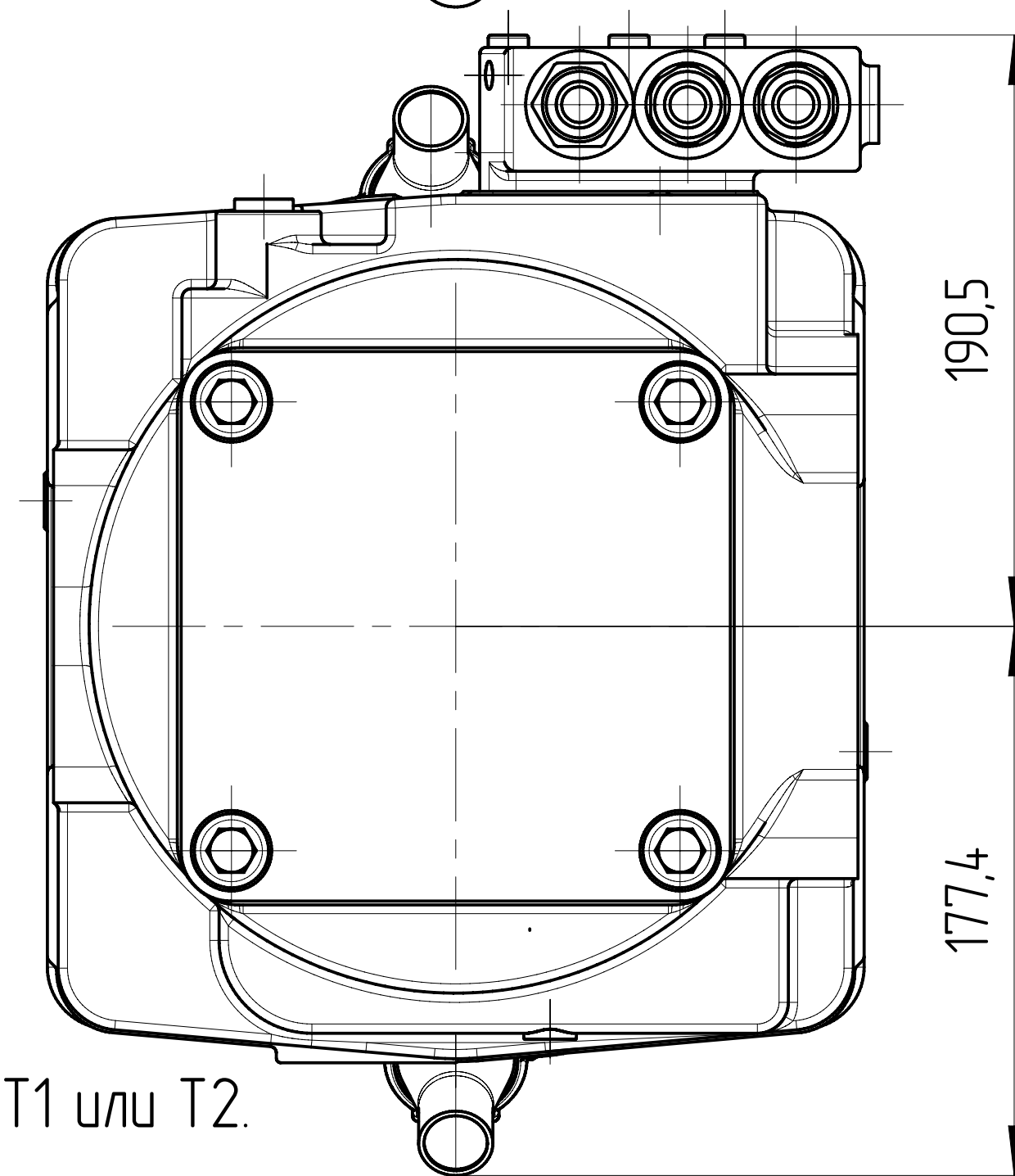
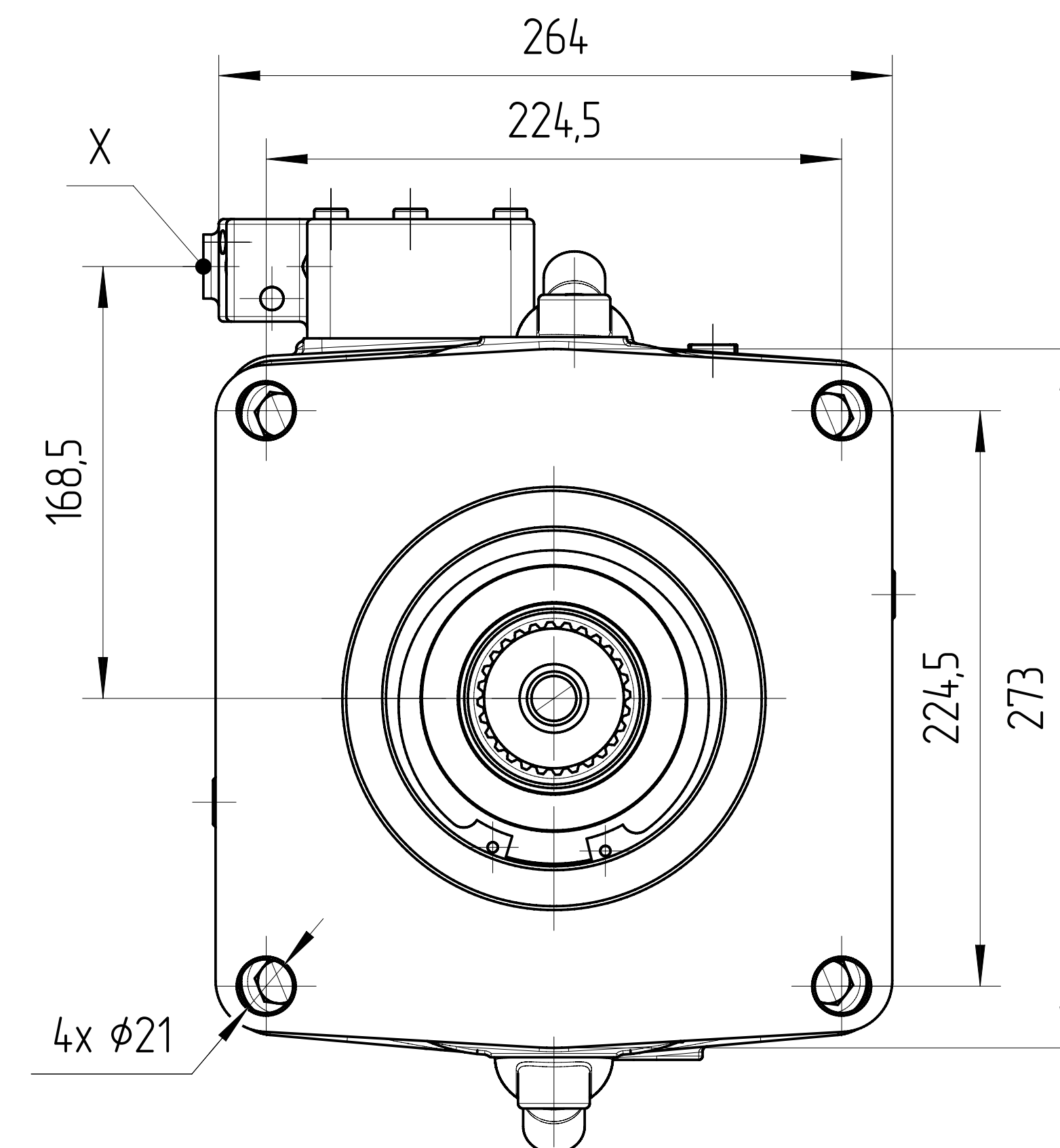
2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к р/кам соответствующего давления.

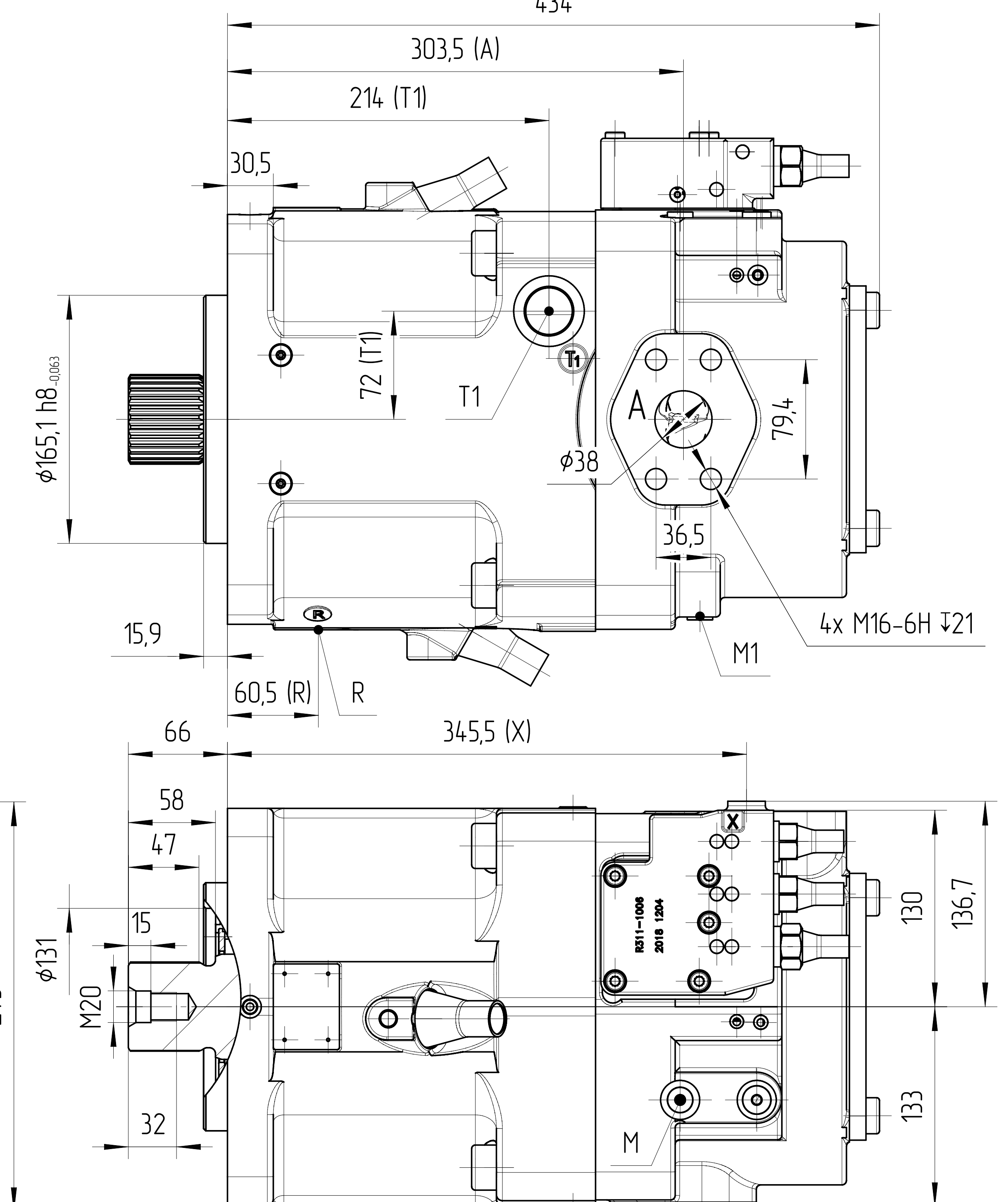
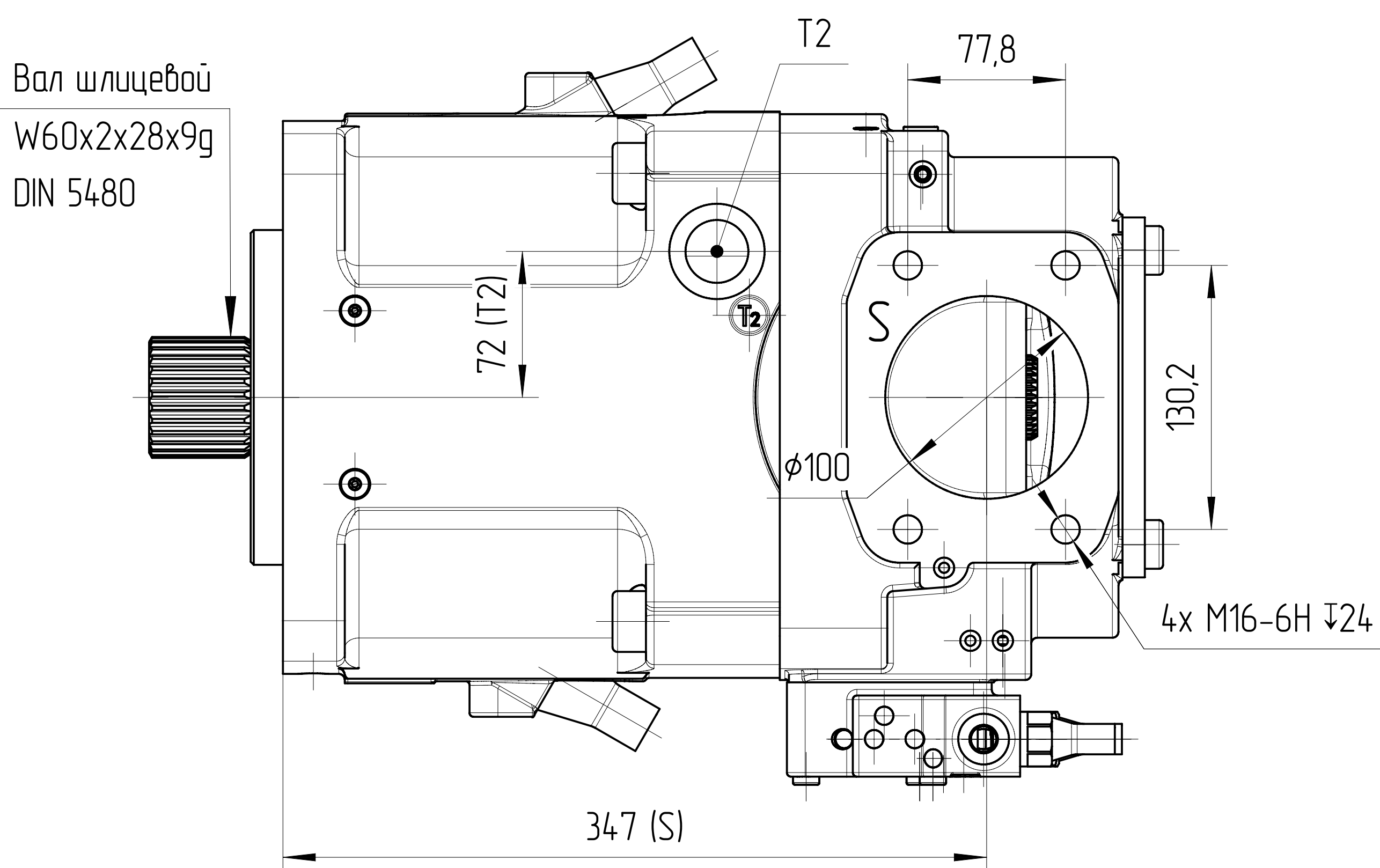
* - Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.

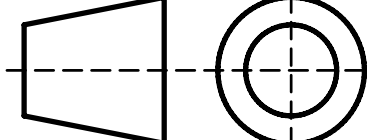
В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Порт		Стандарт	Размеры	Пиковое давление [бар]	Состояние
A	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 1/2 дюйма M16x2 1/2	400	0
S	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	4 дюйма M16x2 1/2	2	0
T1, T2	Присоединение оранжевого трубопровода	DIN 3852	M33x2 1/2	10	X*
R	Срабатывание воздуха	DIN 3852	M33x2 1/2	10	X
X	Присоединение управляющего давления	DIN 3852	M14x1,5 1/2	400	0
M	Точка измерения рабочего давления, полость настройки	DIN 3852	M12x1,5 1/2	400	X
M1	Точка измерения рабочего давления, рабочий канал	DIN 3852	M12x1,5 1/2	400	X



Вал шлицевой
W60x2x28x9g
DIN 5480



ISO-E 	Идент. арт.	Изм. заказа	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
					001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)	Разреш.	Дата	Производство  ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ Вид продукта АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J11VL0260 LRDS/11R-NZD 12N00 Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Дата				
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Публицина М.А.	30.06.2026				
	Материал					
Поперечники для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-с	Масса [кг]	Масштаб				
+0.5 -0.5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000	138	1:4				
+0.2 -0.2 +0.3 -0.3 +0.5 -0.5 +0.8 -0.8 +12 -12 +2.0 -2.0 +3.0 -3.0 +4.0 -4.0	CAD – dft.	A2				