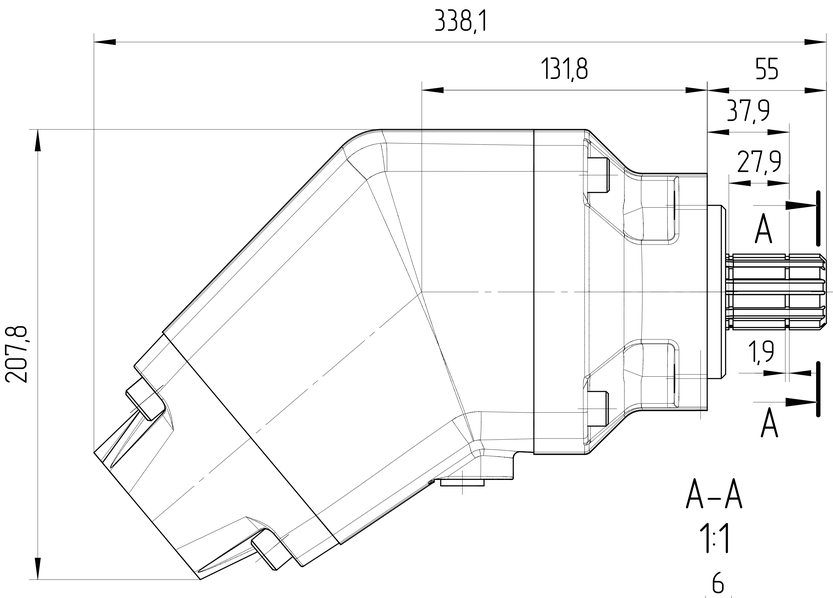
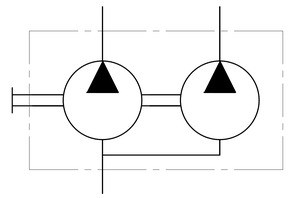
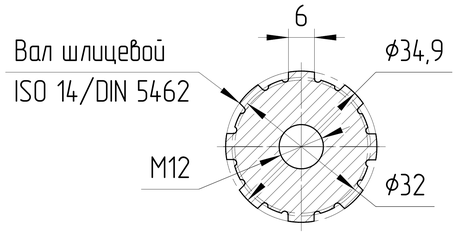
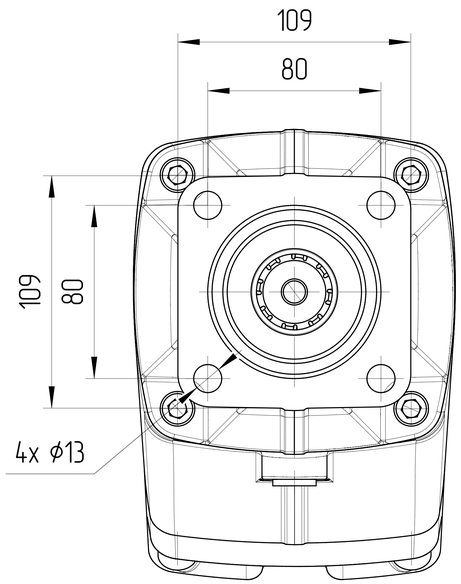
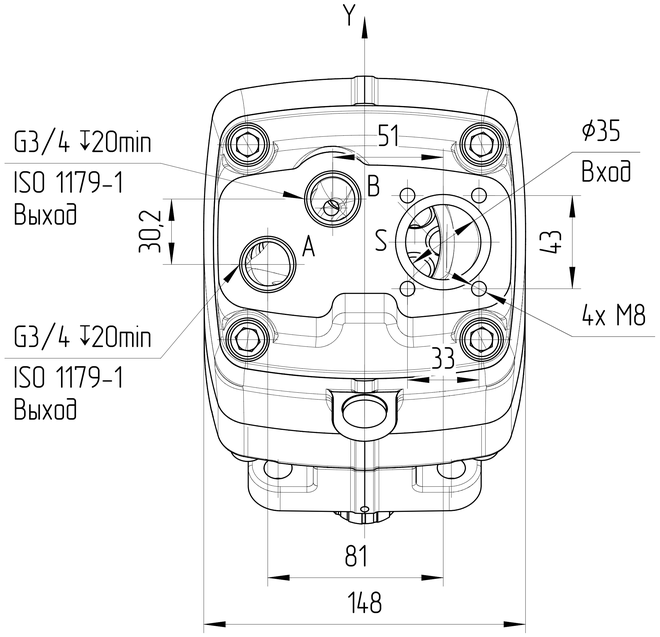


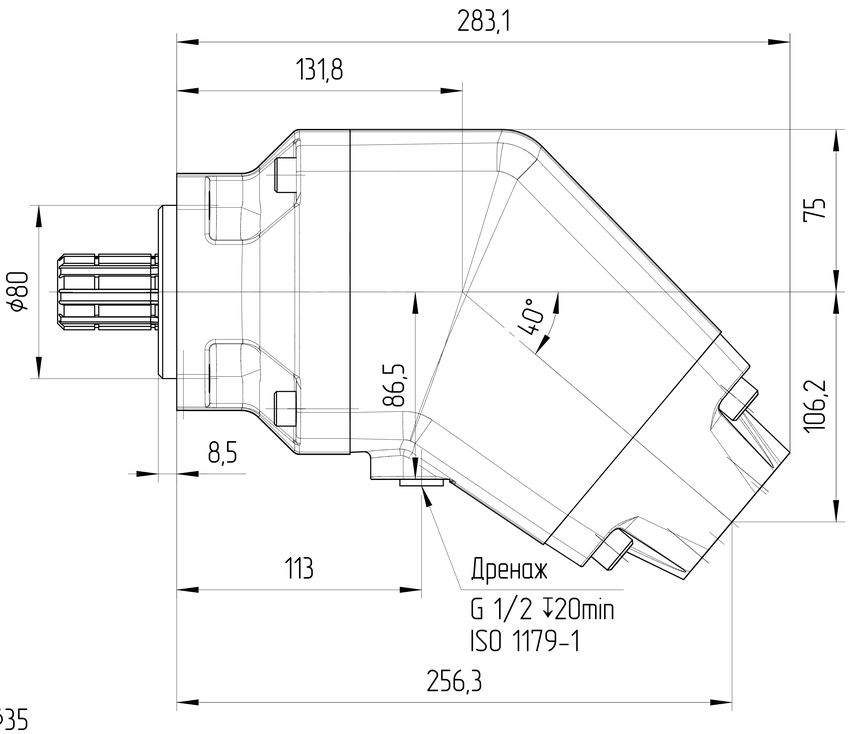


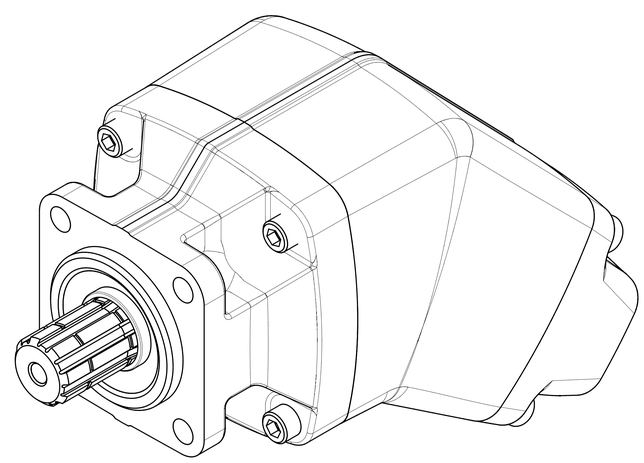
A–A
1:1











Обозначения			
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
Маркировка	JDFP.D-70/35L-I01D18-RE40G04G04.G03		
Код заказа	J21.0370.350505L0226		
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
Маркировка	JDFP.D-70/35R-I01D18-RE40G04G04.G03		
Код заказа	J21.0370.350505R0226		
Рабочий объем	70/35		
Основные характеристики гидронасоса			
Конструкция насоса	Насос фиксированного объема с наклонным блоком		
Давление	макс	бар	350
Скорость вращения	порты A и B под давлением	об/мин	1800
	без нагрузки, низкое давление	об/мин	2550
	порт A без нагрузки, порт B под давлеием	об/мин	2100
Минимальное давление на всасывании		бар	0,8
Давление дренажа	нормальное	бар	max 1 10°C ± 5°C
			max 0,8 50°C
	пиковое	бар	max 4 10°C ± 5°C
			max 2 50°C
Температура окружающей среды			-40°C÷55°C
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+50
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
		постоянный	от 0 до 80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
	Фильтрация		10μ
Покраска			RAL 9005, Black
Вес сухой		Кг	19

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос JDFP.D-70/35R-I01D18-RE40G04G04.G03 (J21.0370.350505R0226)
1. На чертеже изображен насос правого вращения. Для насоса левого вращения порты входа и выхода отражаются зеркально относительно оси Y.
2. Направление вращения определяется при взгляде на насос со стороны вала – насос может использоваться только при данном направлении вращения.
3. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем. На все порты ставятся заглушки. Конец вала защищён экструзионной сеткой.
4. Изделие поставляется с монтажным комплектом фитингов для подключения всасывающего (1x 45° на РНД ϕ40) и напорных (2x РВД G3/4") портов.
5. Условия эксплуатации
5.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
5.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

ISO-E

Изменение	Кол. листов	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
				001	СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)	Разраб. Květa Králová	Дата 05.02.2026	Производство JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил Marie Horák	Дата 05.02.2026	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал AW-6082-T6 (АД-35)		Вид продукта АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС JDFP.D-70/35R-I01D18-RE40G04G04.G03
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: >0,5 ÷ ≤3 ±0,2; >3 ÷ ≤6 ±0,3; >6 ÷ ≤30 ±0,5; >30 ÷ ≤120 ±0,8; >120 ÷ ≤400 ±1,2; >400 ÷ ≤1000 ±2,0; >1000 ÷ ≤2000 ±3,0; >2000 ÷ ≤4000 ±4,0	Масса [кг] 19	Масштаб 1:2	
CAD - dft			

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены

A2