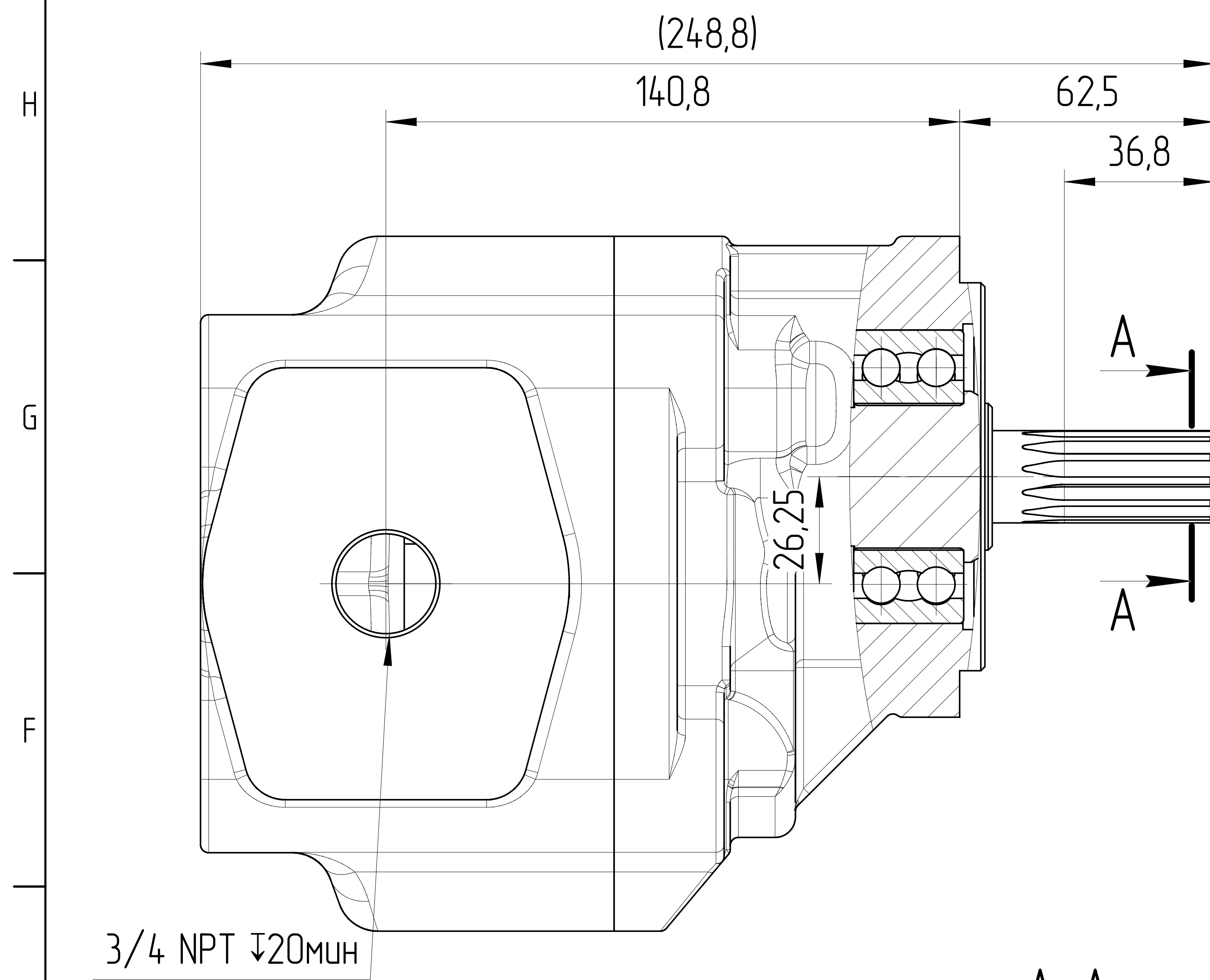
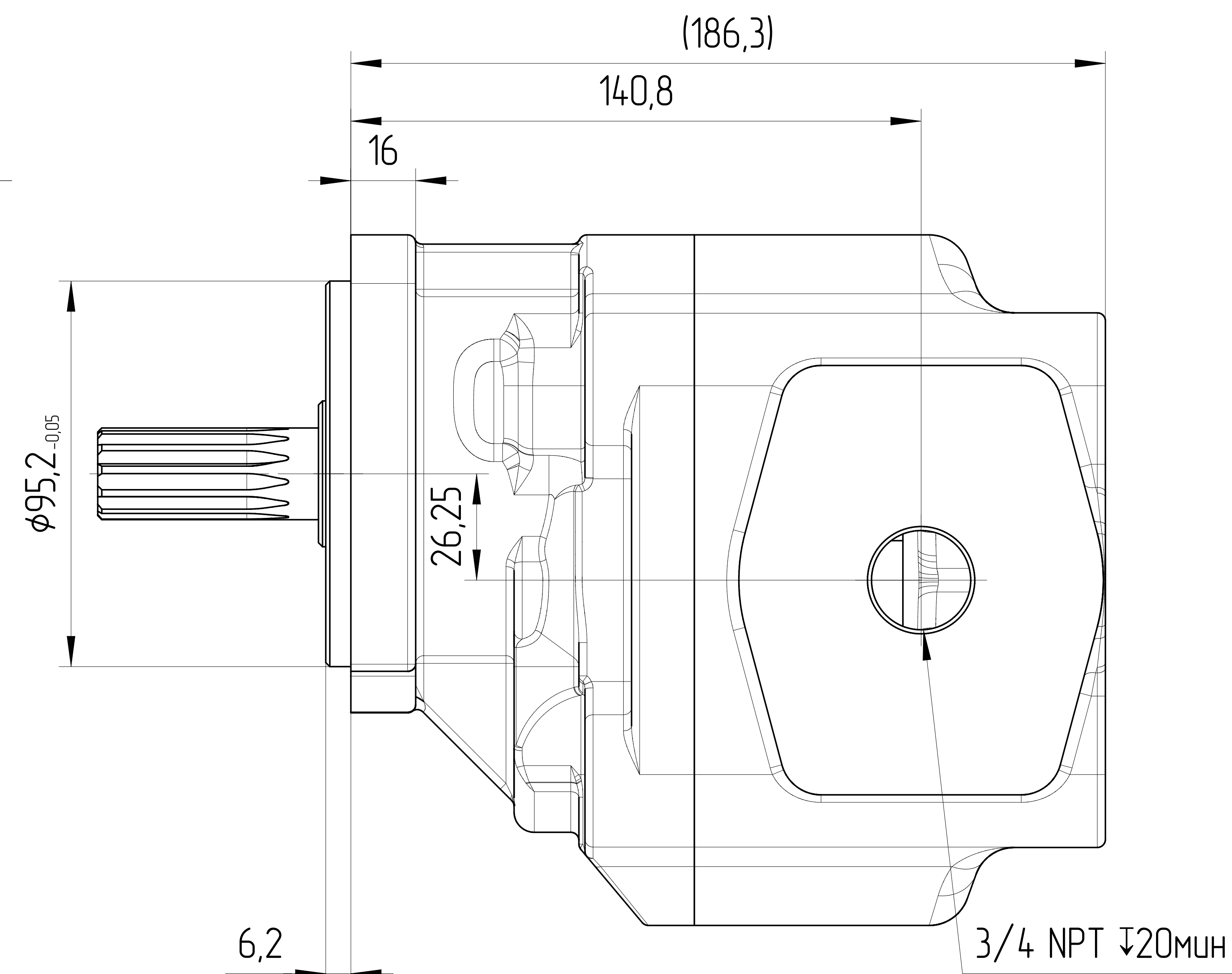
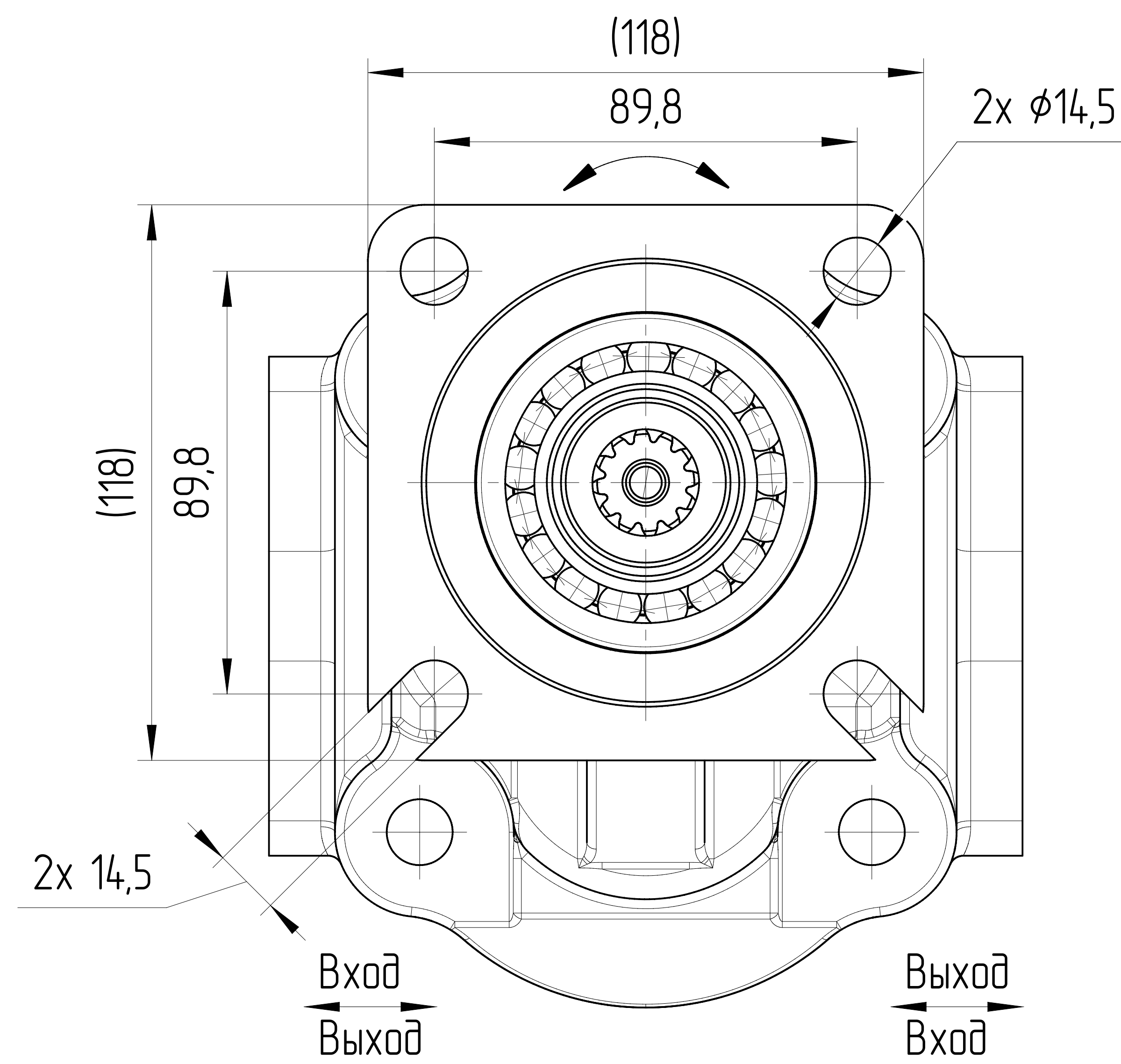


MEM	Ред. 1		16.09.2025
MEM	Ред. 2	Изменена серия, маркировка, внесены корректировки в оформление	11.09.2026



3/4 NPT ↓20MUH

ANSI B1.20.1



3/4 NPT $\downarrow$ 20MUN

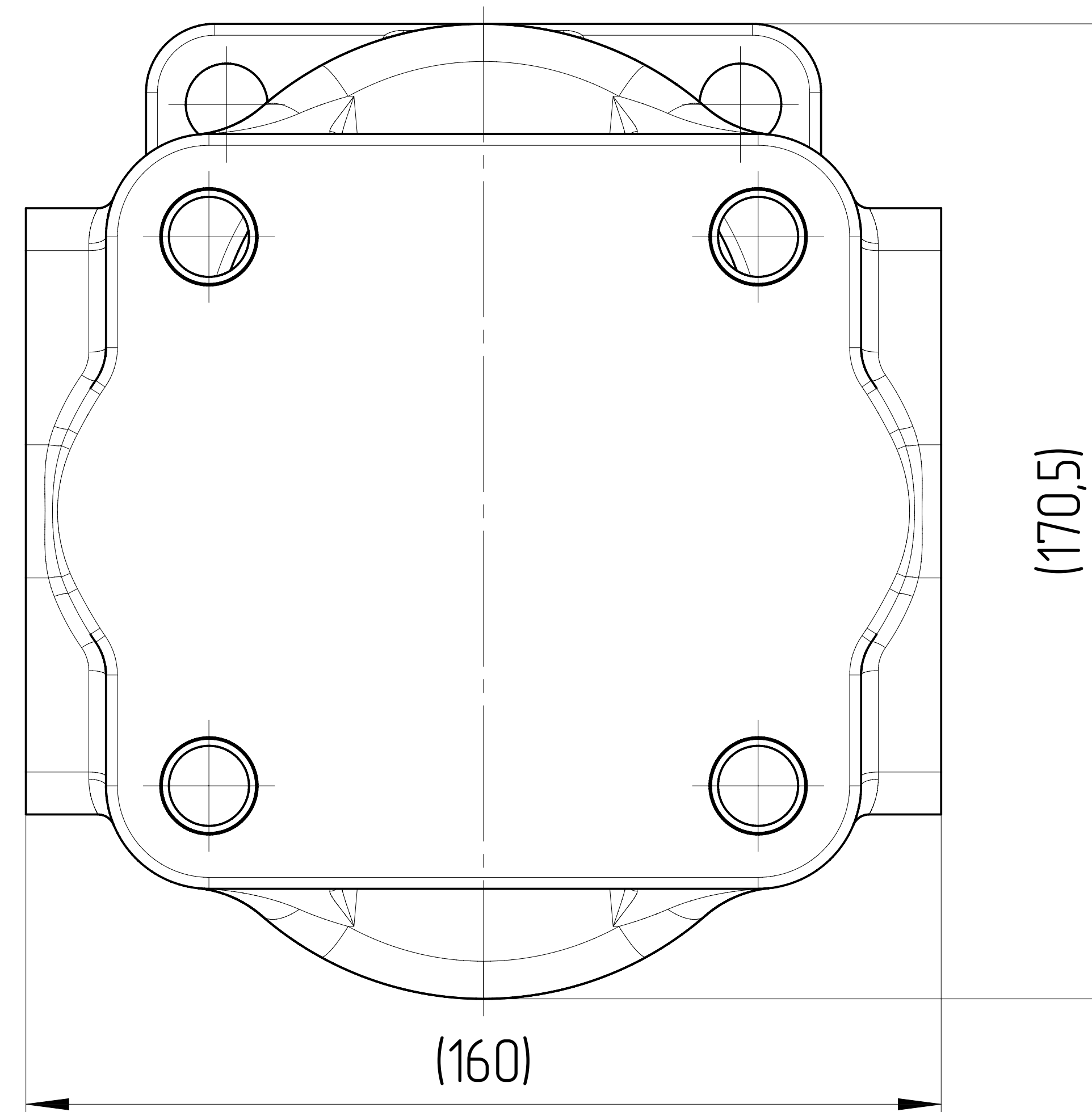
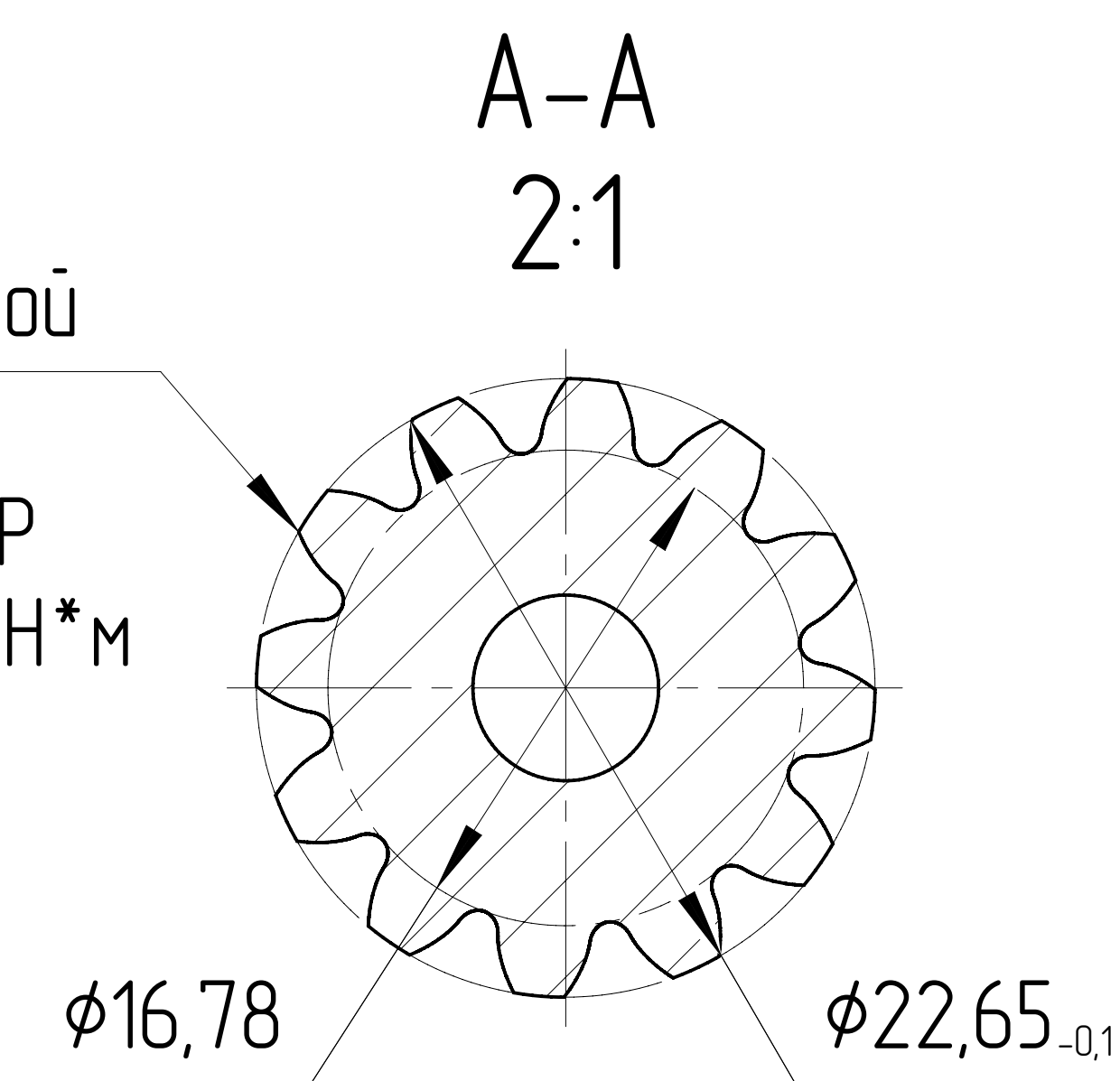
ANSI B1.20.1



Вал шлицевої

ANSI B92.1

12T 15/30DP

$$M_{\max} = 300 \text{ Н} \cdot \text{м}$$


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАИВ, ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ			
С	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	САЛНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+5
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ		NBR (Б.Н.КАУЧУК)
В	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	300	
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	600	
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ	МАКС	1800	
ВЫГЛТ РАЛА [Н]			

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:

МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1S-63B-S55D31-SR04R04-N012D-M (2312DM41B)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР.

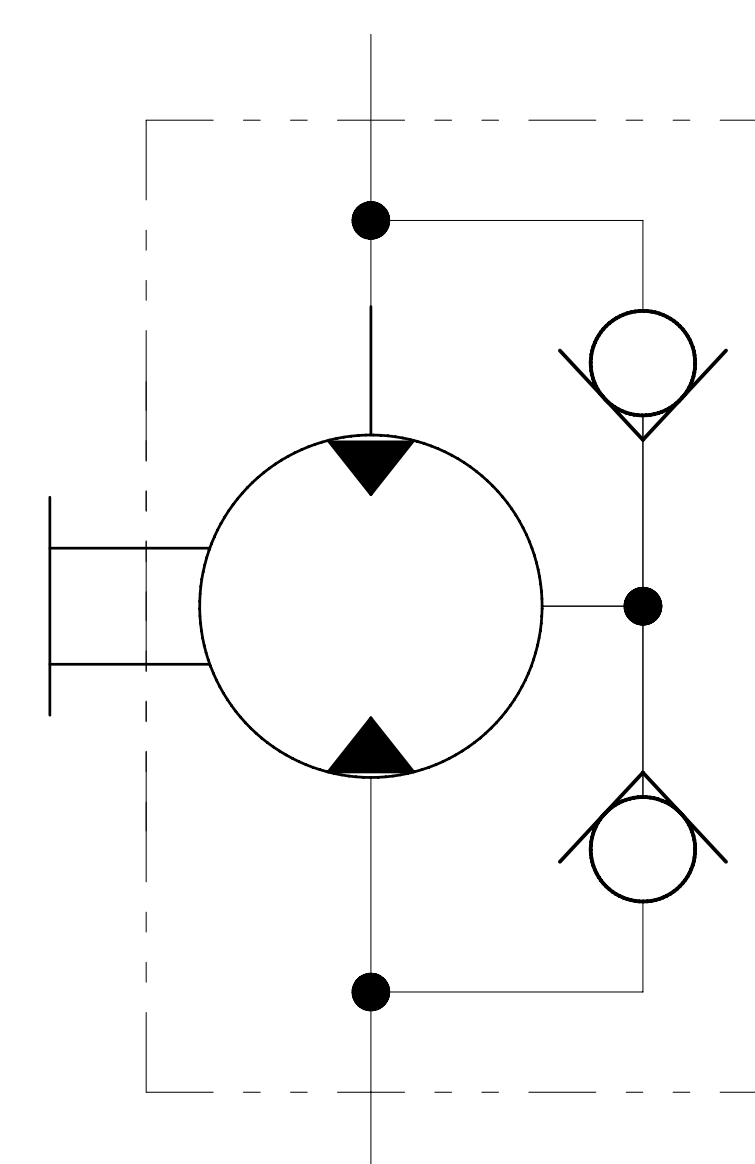
2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

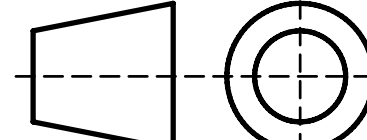
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ,

ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

3. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ $P=200$ БАР И

ВХОДЯЩЕМ ПОТОКЕ $Q = Vq \cdot 1,5$ Л/МИН.



ISO-E				Испол. ин.	Лист номер	Код заказа																
				Лист номер	001	СМ. ТАБЛИЦА																
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (µm)		Разработчик Масосина Е.М.		Дата 16.09.2025	Производство																	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов R0.5 (0.5x45)		Утвердил Павлинина М.А.		Дата 16.09.2025																		
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал ВЧ40		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масса [кг]		Вид продукта																		
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>		>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	1:1.5		МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ		
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000															
-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000															
<table><tr><td>>0.2</td><td>>0.3</td><td>>0.5</td><td>>0.8</td><td>>12</td><td>>20</td><td>>30</td><td>>60</td></tr></table>		>0.2	>0.3	>0.5	>0.8	>12	>20	>30	>60	CAD - dft		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.										
>0.2	>0.3	>0.5	>0.8	>12	>20	>30	>60															
				A2																		

А	63	315	350-3200	РЕВЕРСИВНОЕ 	GHD1.S-63B-S55D31-SR04R04-NO12D-M	2312DM41B
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА