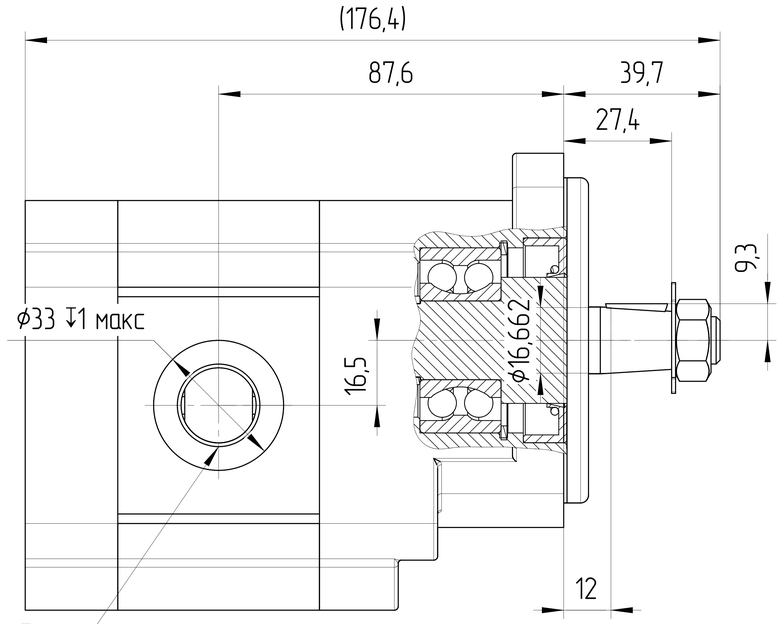
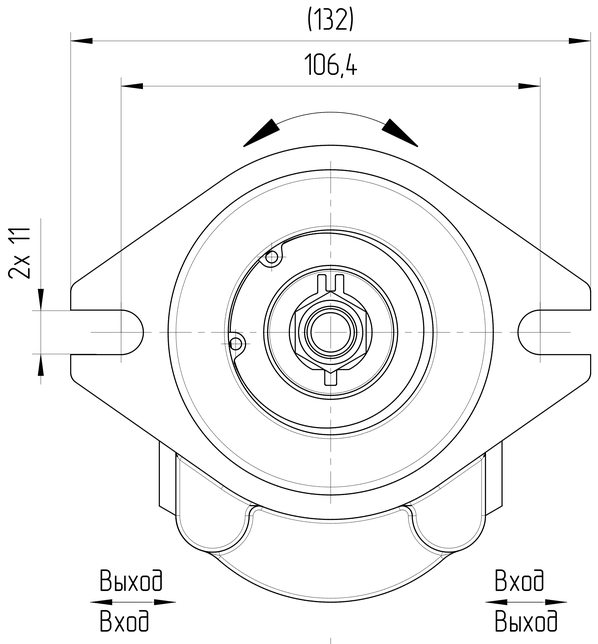
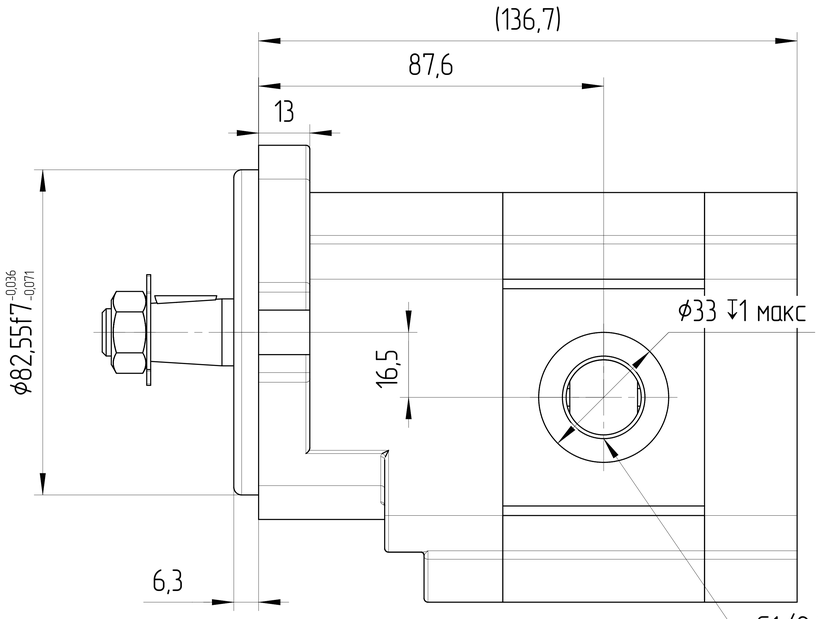
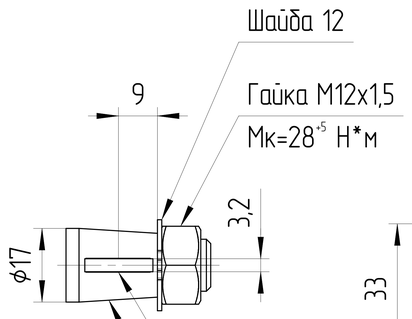
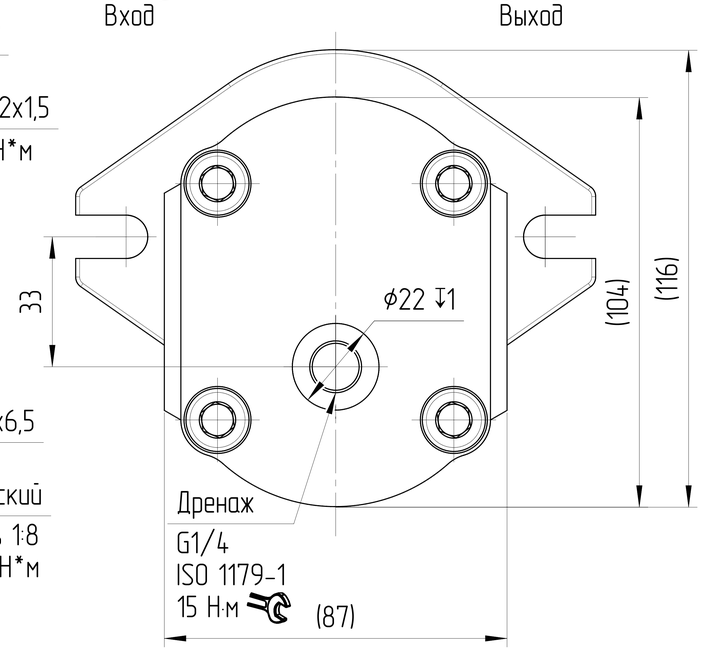
ПМА	Ред. 23	Изменена маркировка, код заказа, изменены расстояния SC2.SC4, расстояния на валу, таблица характеристик, габаритный размер	18.05.2023
ПМА	Ред. 24	Изменена диаграмма	02.08.2023
ПМА	Ред. 25	Изменен ресурс подшипника	22.09.2023
ПМА	Ред. 26	Изменена маркировка и код заказа	27.10.2023
ПМА	Ред. 27	Добавлена глубина на фланцевом порту	02.11.2023
KEA	Ред. 28	Изменена маркировка	15.10.2025
KEA	Ред. 29	Изменены порт входа, габаритная длина и давление, добавлена таблица характеристик, изменен формат описания, внесены корректировки в оформлении	17.09.2026
KEA	Ред. 30	Изменен вал, изменена маркировка изделия	21.09.2026

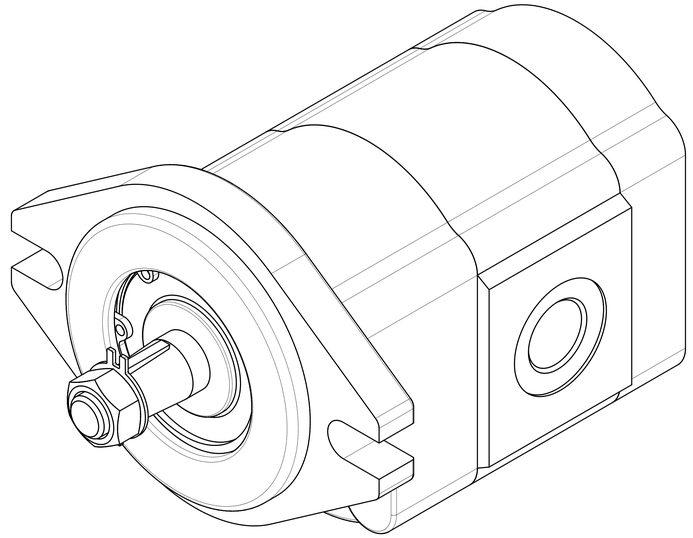












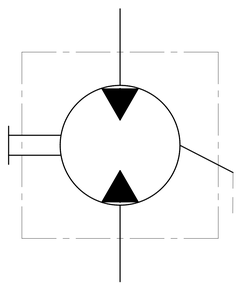
ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+5
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	600
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	1800

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ T3-11B-S02C08-SG03G03-N124D-M (2207DM13B)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР.
2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
3. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ P=200 БАР И ВХОДЯЩЕМ ПОТОКЕ Q=Vg*1,5 Л/МИН.

РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА
11	315	350-3500	РЕВЕРСИВНОЕ	T3-11B-S02C08-SG03G03-N124D-M	2207DM13B



ISO-E	Изм. кол. / Изм. номер / Дата / Подпись	Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]	Разраб.	Дата	Производство JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил Павлинина М.А.	Дата 24.04.2023	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал AW-6082-T6 (АД-35)		Вид продукта МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: >0,5 - ≤3 ±0,2; >3 - ≤6 ±0,3; >6 - ≤30 ±0,5; >30 - ≤120 ±0,8; >120 - ≤400 ±1,2; >400 - ≤1000 ±2,0; >1000 - ≤2000 ±3,0; >2000 - ≤4000 ±4,0	Масса [кг] 3,6	Масштаб 1:1,1	
CAD - dft			Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. A2