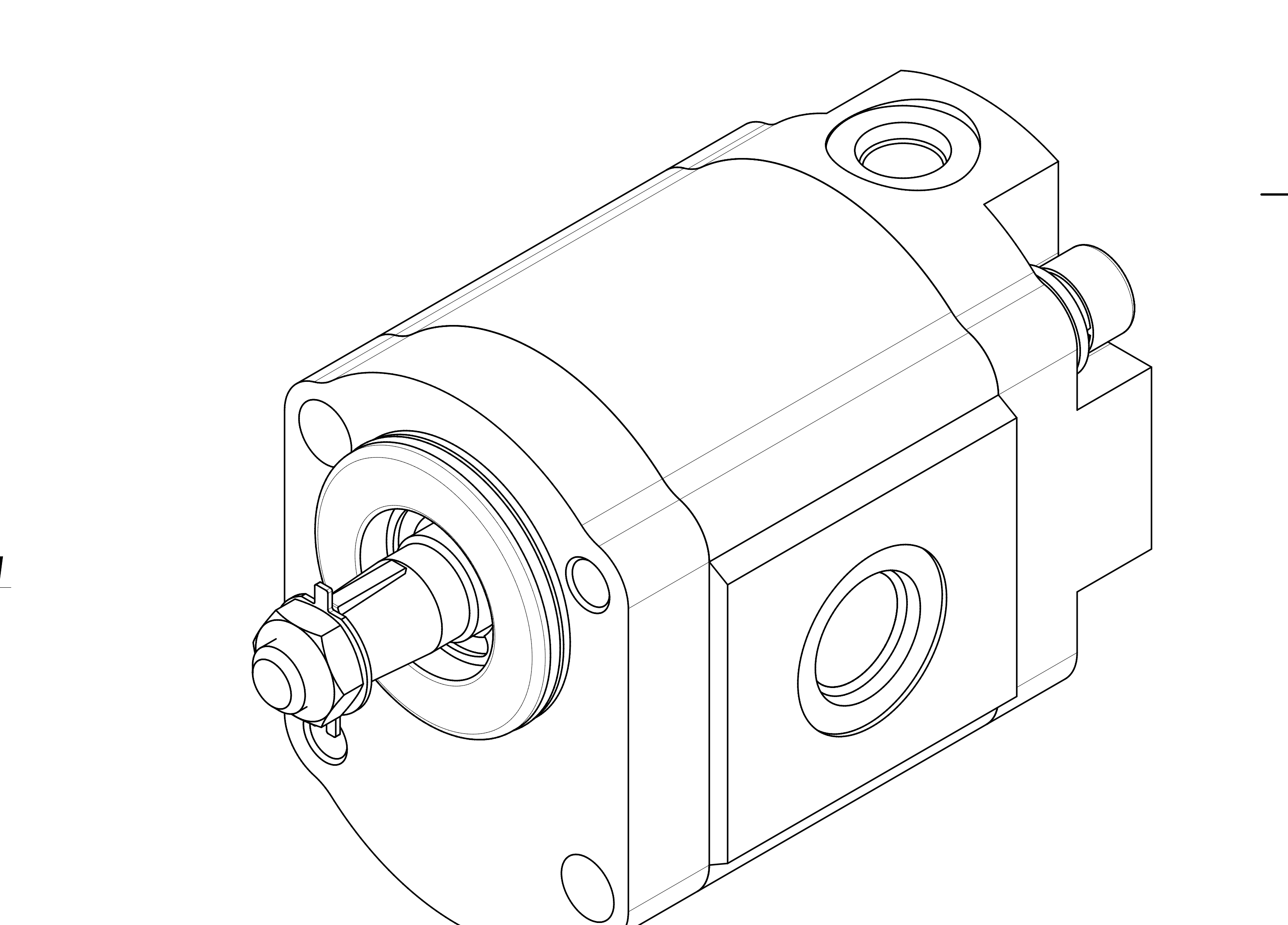
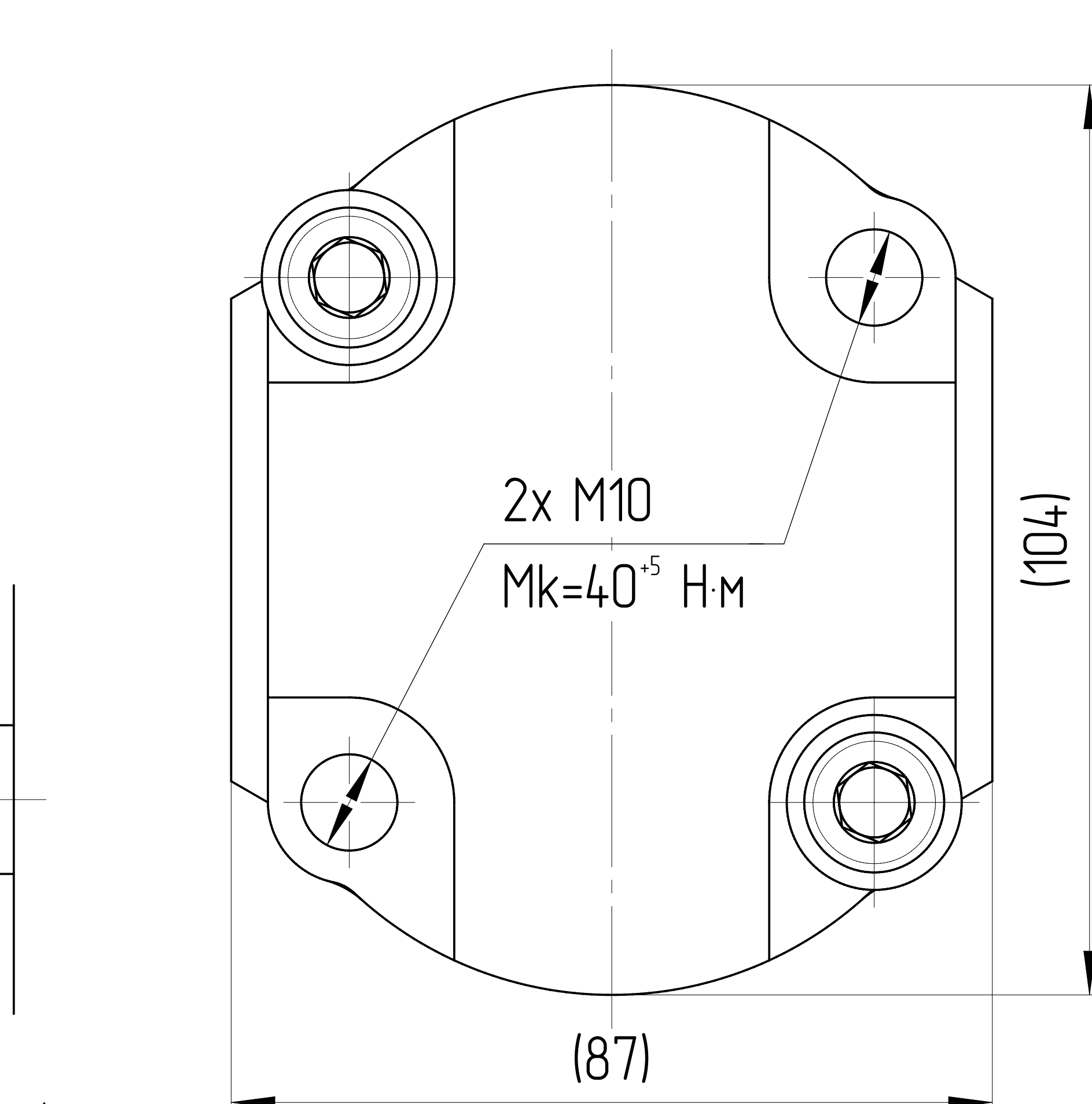
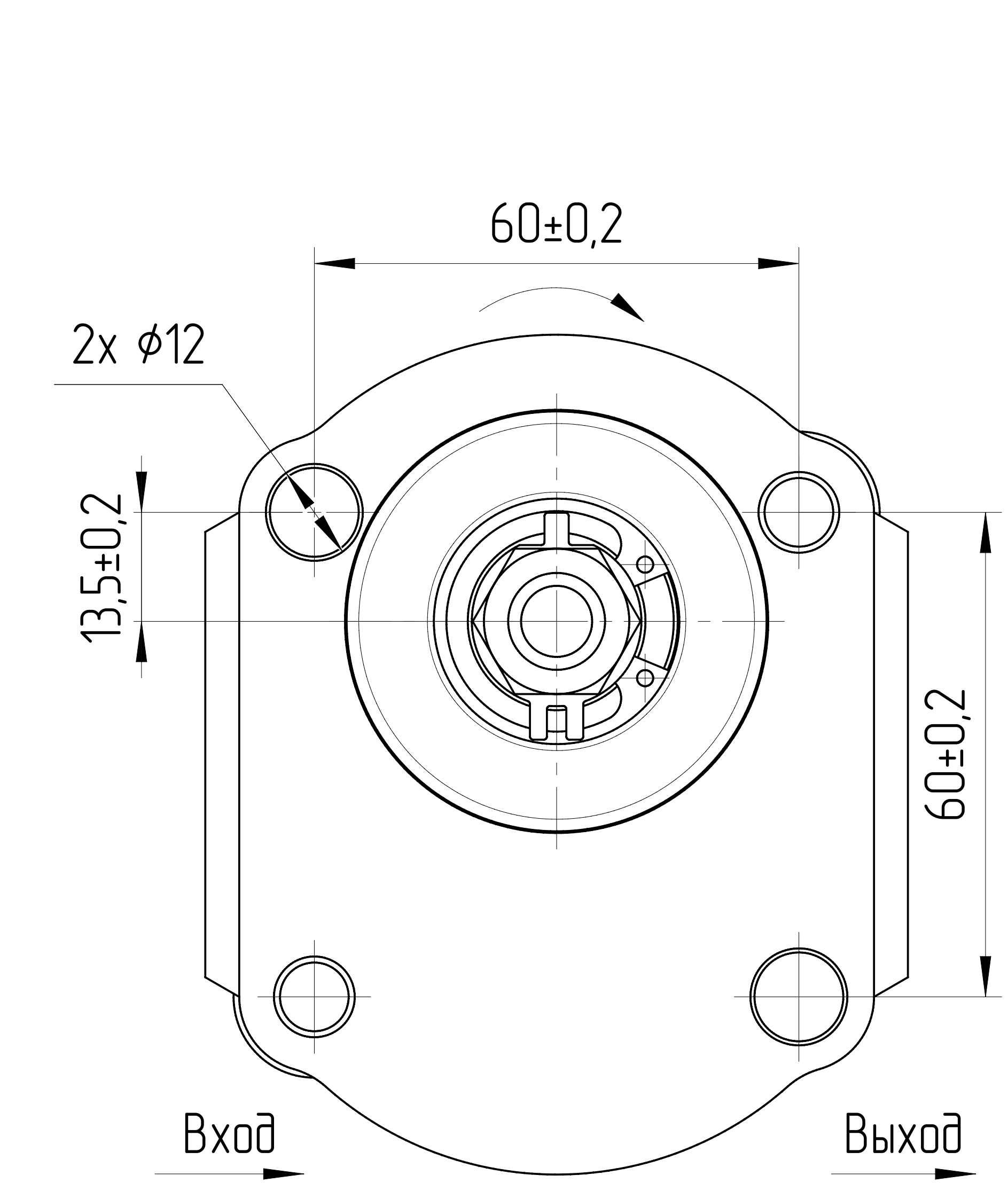
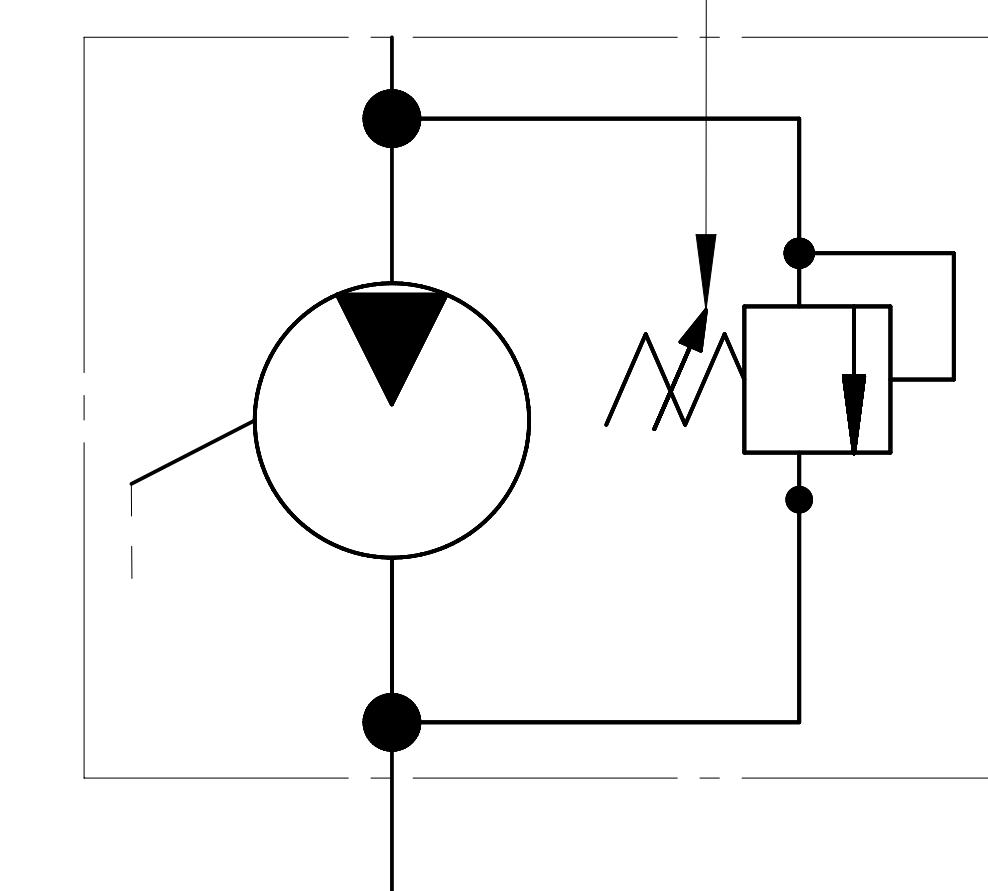


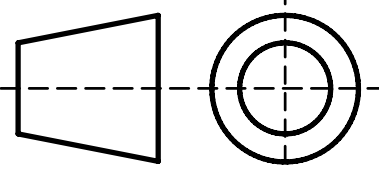
12	11	10	9	8	7	6	5	4
----	----	----	---	---	---	---	---	---



РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ
НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

32



ISO-E				Материал		Лист номер		Код заказа															
				Лист номер		001		СМ. ТАБЛИЦУ															
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство															
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил		Дата																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал				ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ															
				AW-6082-T6 (АД-35)		Вид продукта		МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ															
Точность для размер, не указанные в чертёже, в соотв. с ISO 2768c				Масса [кг]		Масштаб		Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.															
<table border="1"> <tr> <td>+0.5</td> <td>+3</td> <td>+6</td> <td>+30</td> <td>+120</td> <td>+400</td> <td>+1000</td> <td>+2000</td> </tr> <tr> <td>-0.5</td> <td>-3</td> <td>-6</td> <td>-30</td> <td>-120</td> <td>-400</td> <td>-1000</td> <td>-2000</td> </tr> </table>				+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	1:1		A2	
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																
-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																
<table border="1"> <tr> <td>+0.2</td> <td>+0.3</td> <td>+0.5</td> <td>+0.8</td> <td>+1.2</td> <td>+2.0</td> <td>+3.0</td> <td>+4.0</td> </tr> </table>				+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0	CAD - dff											
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0																