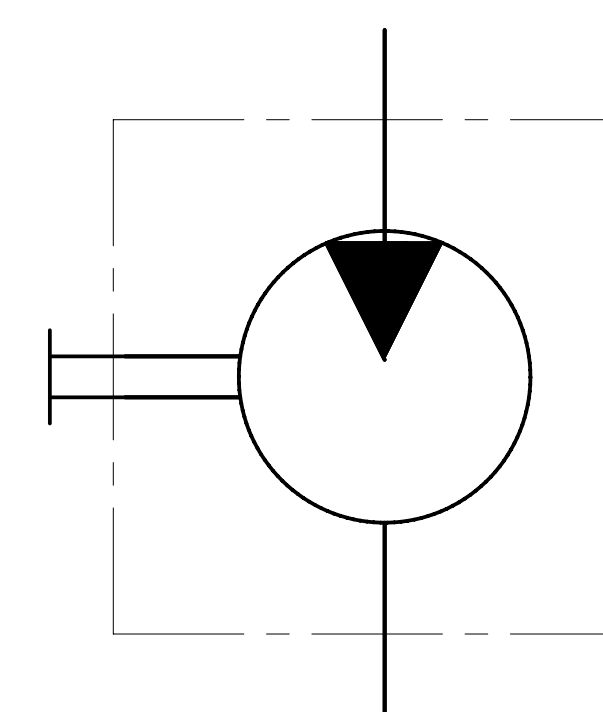
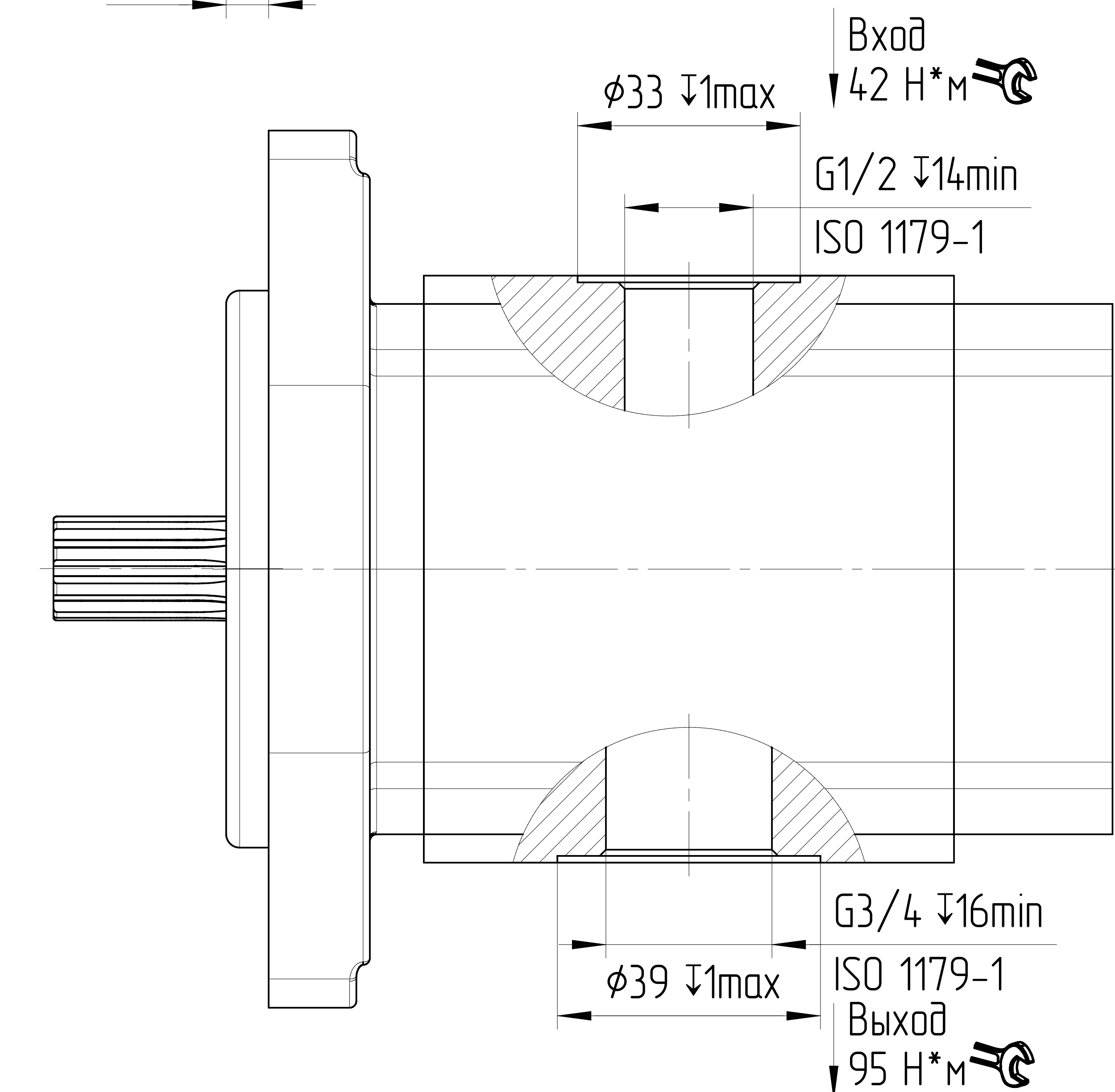
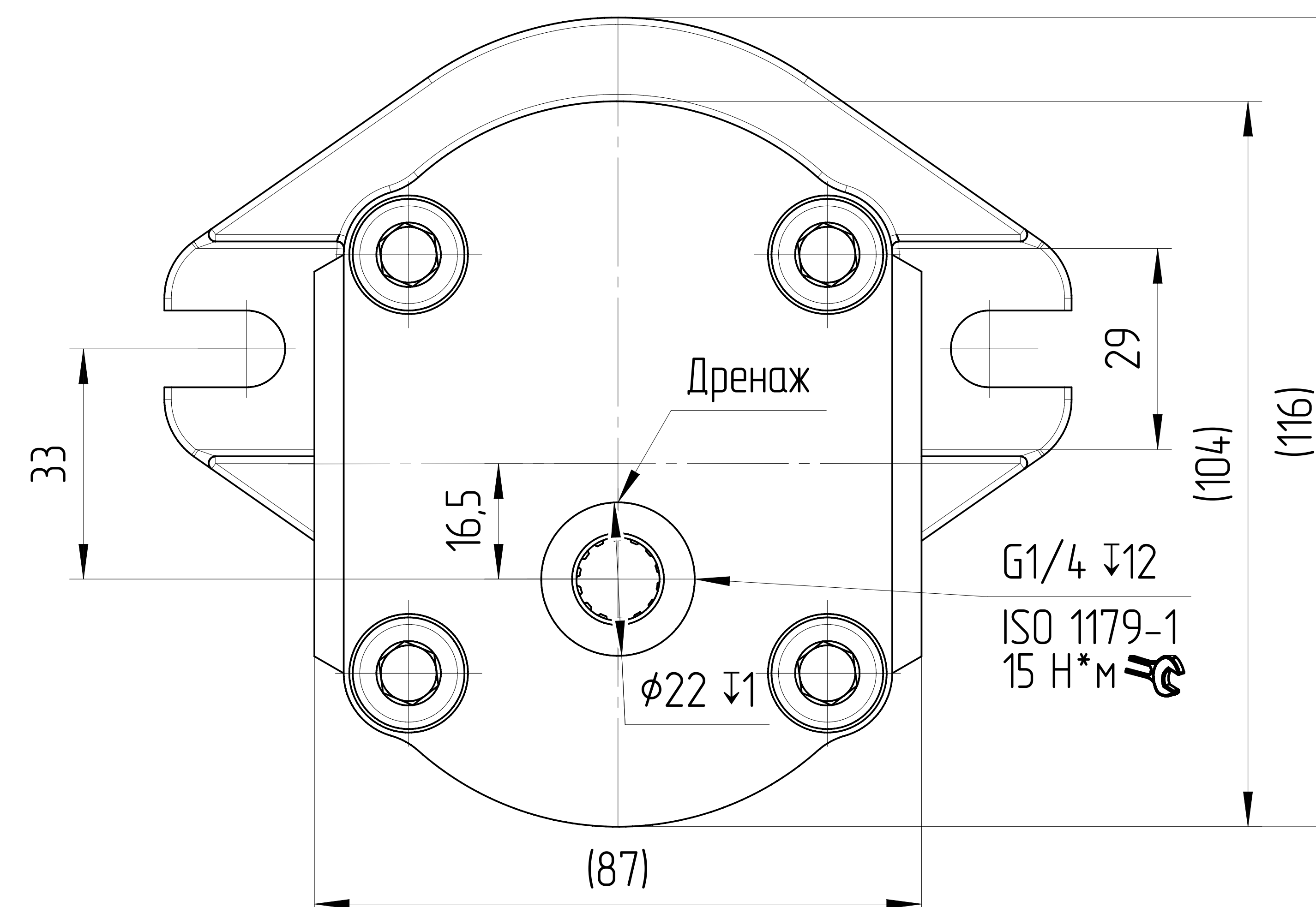
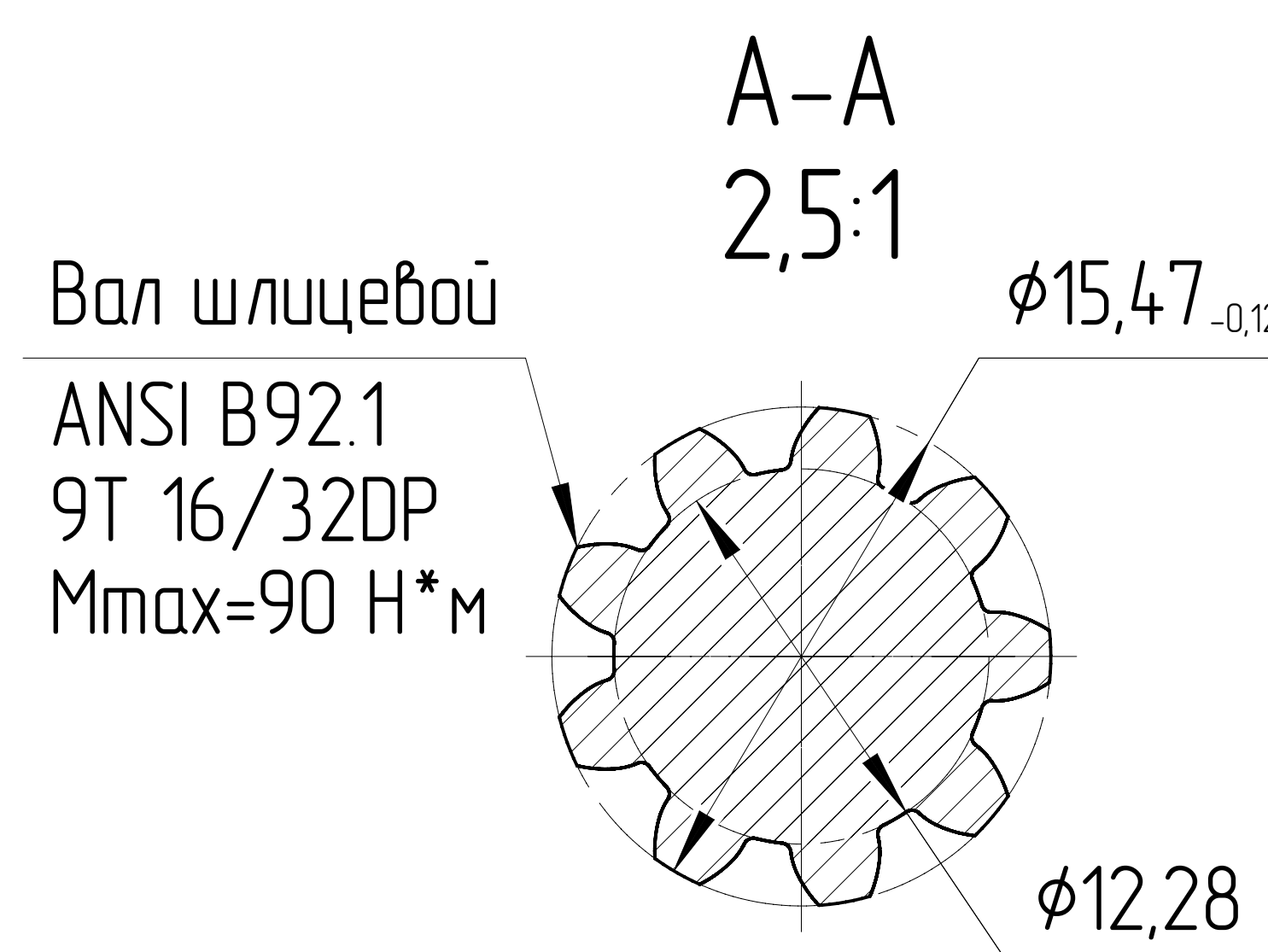
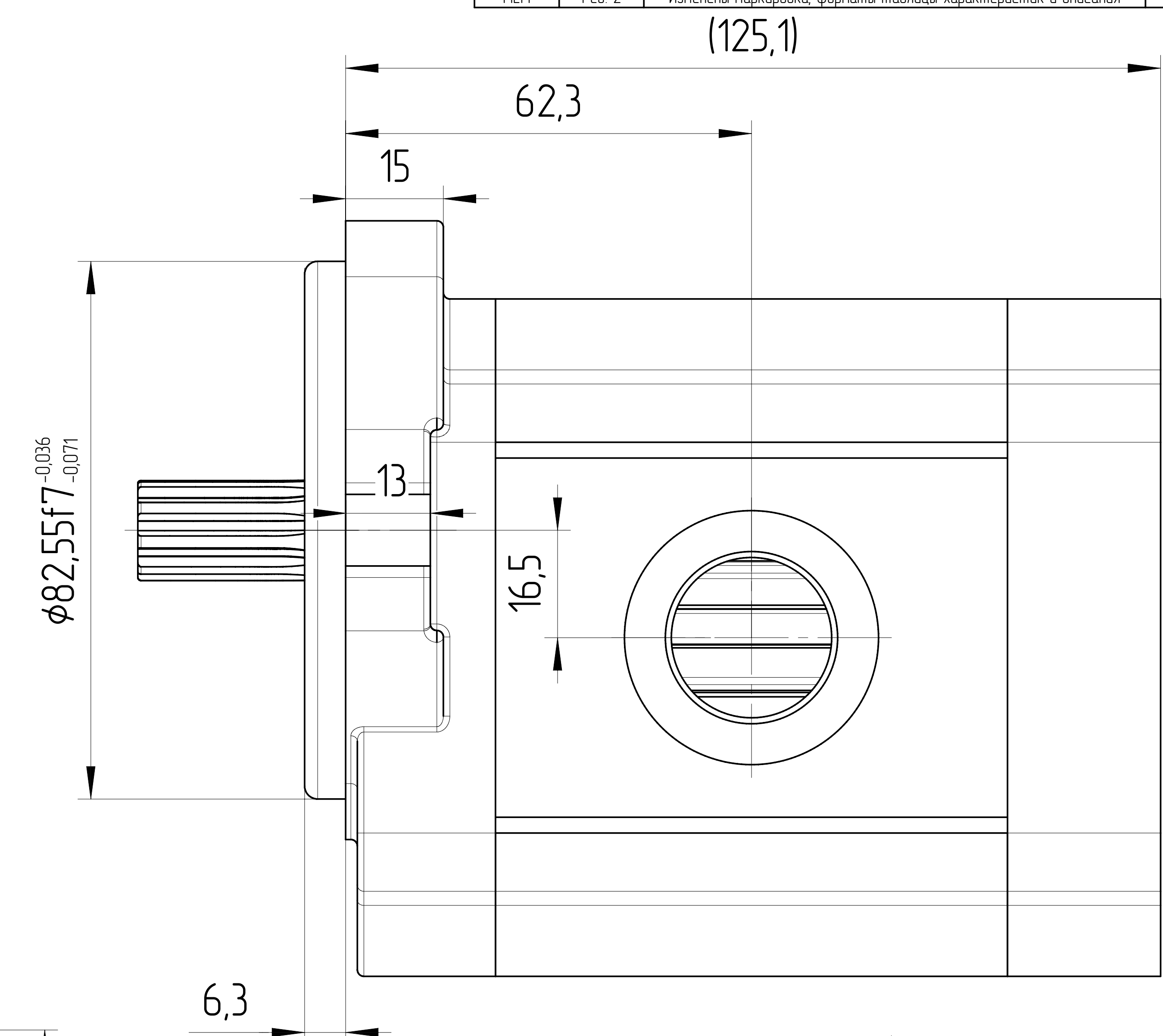
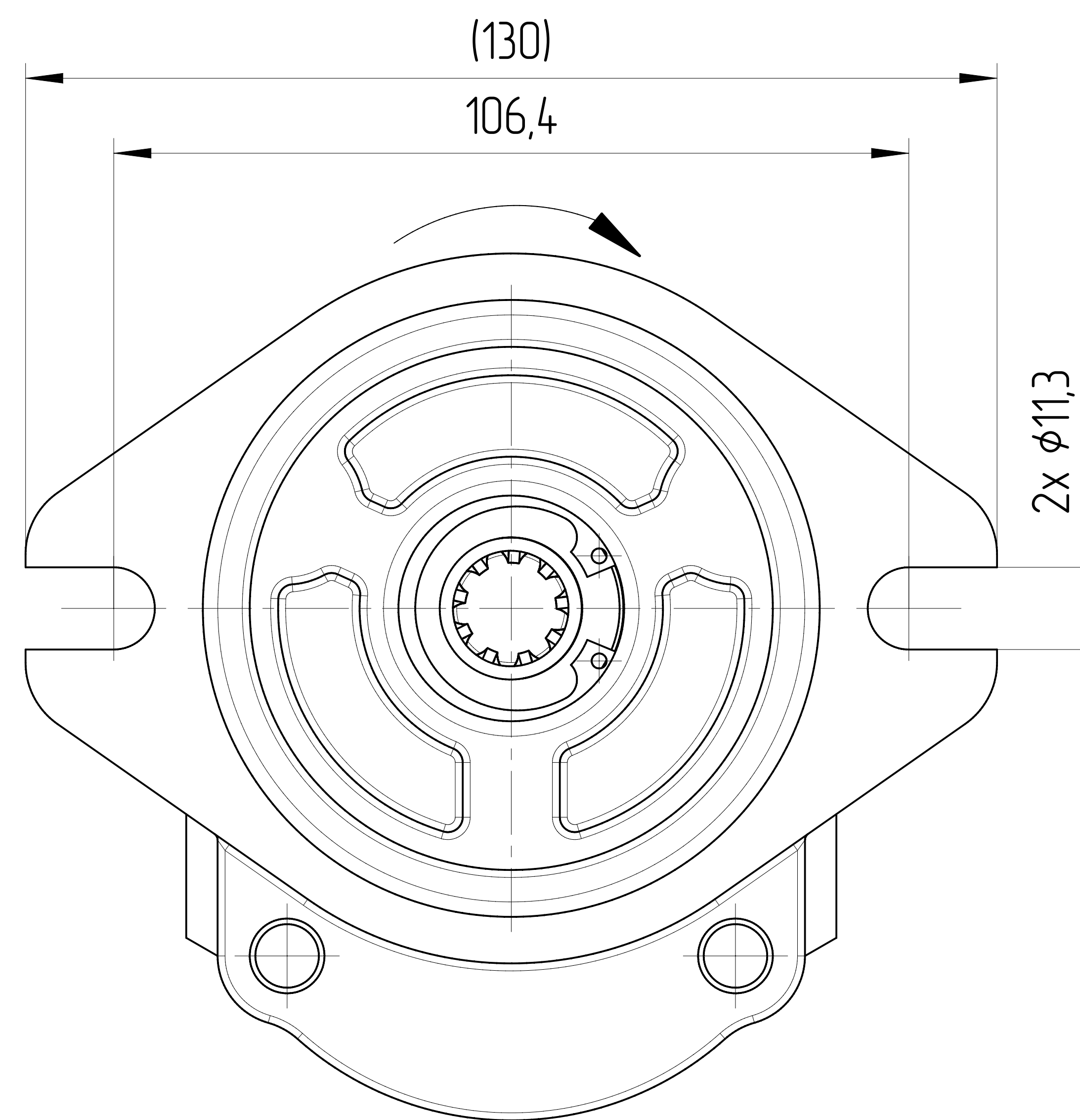
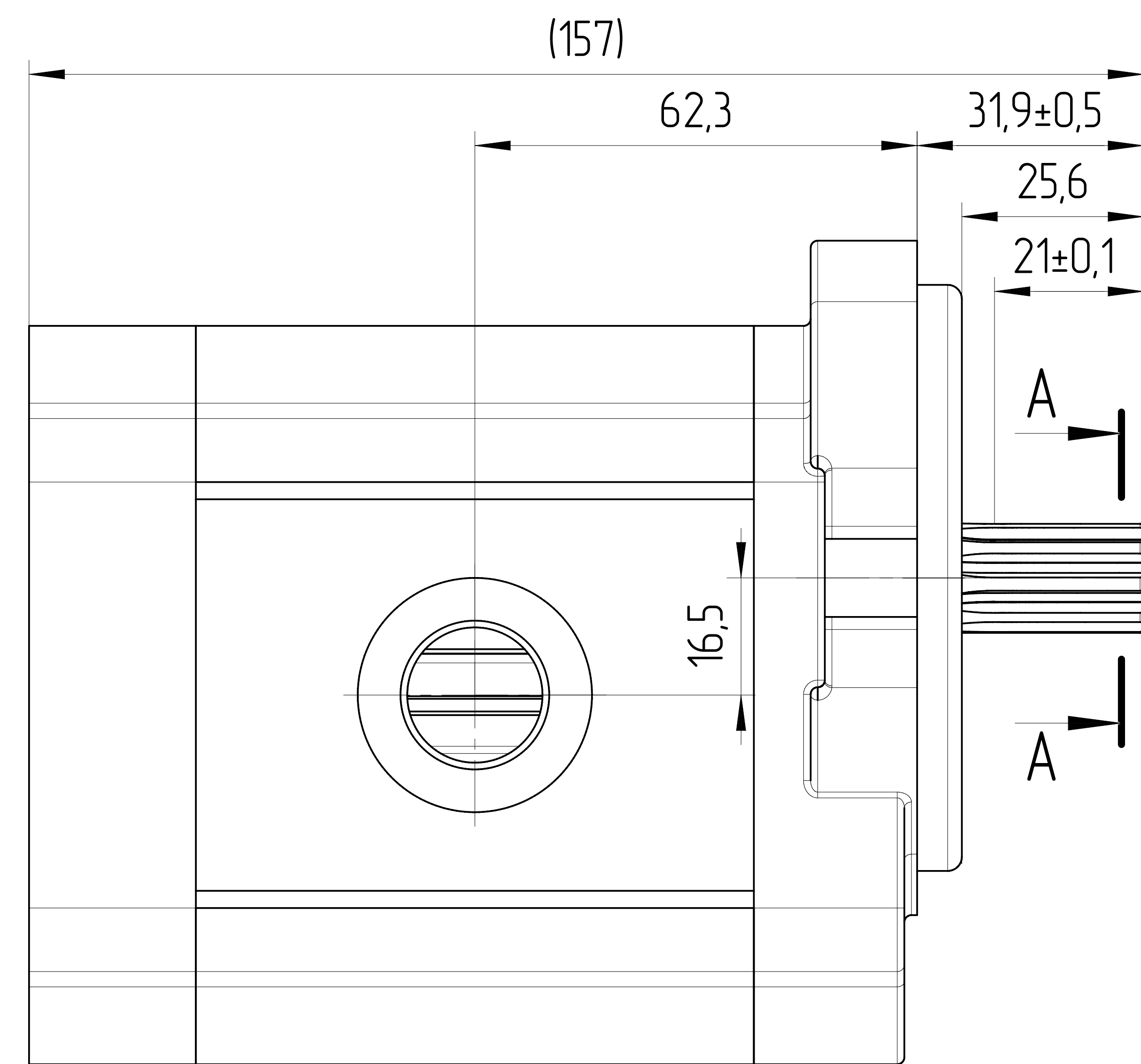


ПМА	Ред. 1		02.07.2024
МЕМ	Ред. 2	Изменены маркировка, форматы таблицы характеристик и описания	31.10.2025



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОПРАЙ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЫНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	от 0 до +80
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	90

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ Т3-22R-S02D04-SG03G04-N4D-M (2405DM48R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН МОТОР ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ

ДЛЯ МОТОРА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА МОТОР СО СТОРОНЫ ВАЛА:

МОТОР МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

2. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ.

ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ

СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ

4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ $P=200$ БАР И

4. Испытания выходного контура производятся при давлении $P=200$ бар и входящем потоке $Q=V_{\text{н}} \cdot 15$ л/мин

22	210	600-3000	по часовой стрелке 	T3-22R-S02D04-SG03G04-N4D-M	2405DM48R
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Материал		Измерения		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа																	
												001		СМ. ТАБЛИЦУ																	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство																							
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил		Дата																									
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Marie Horák		02.07.2024																									
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал				Вид изделия																							
				AW-6082-T6 (АД-35)				МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ																							
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c				Масса [kg]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																							
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>				+0.5	+3	+6	+30									+120	+400	+1000	+2000	-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000			1:1	
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																								
-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																								
<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+40</td></tr></table>				+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40	ГП - rff																			
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40																								

A2