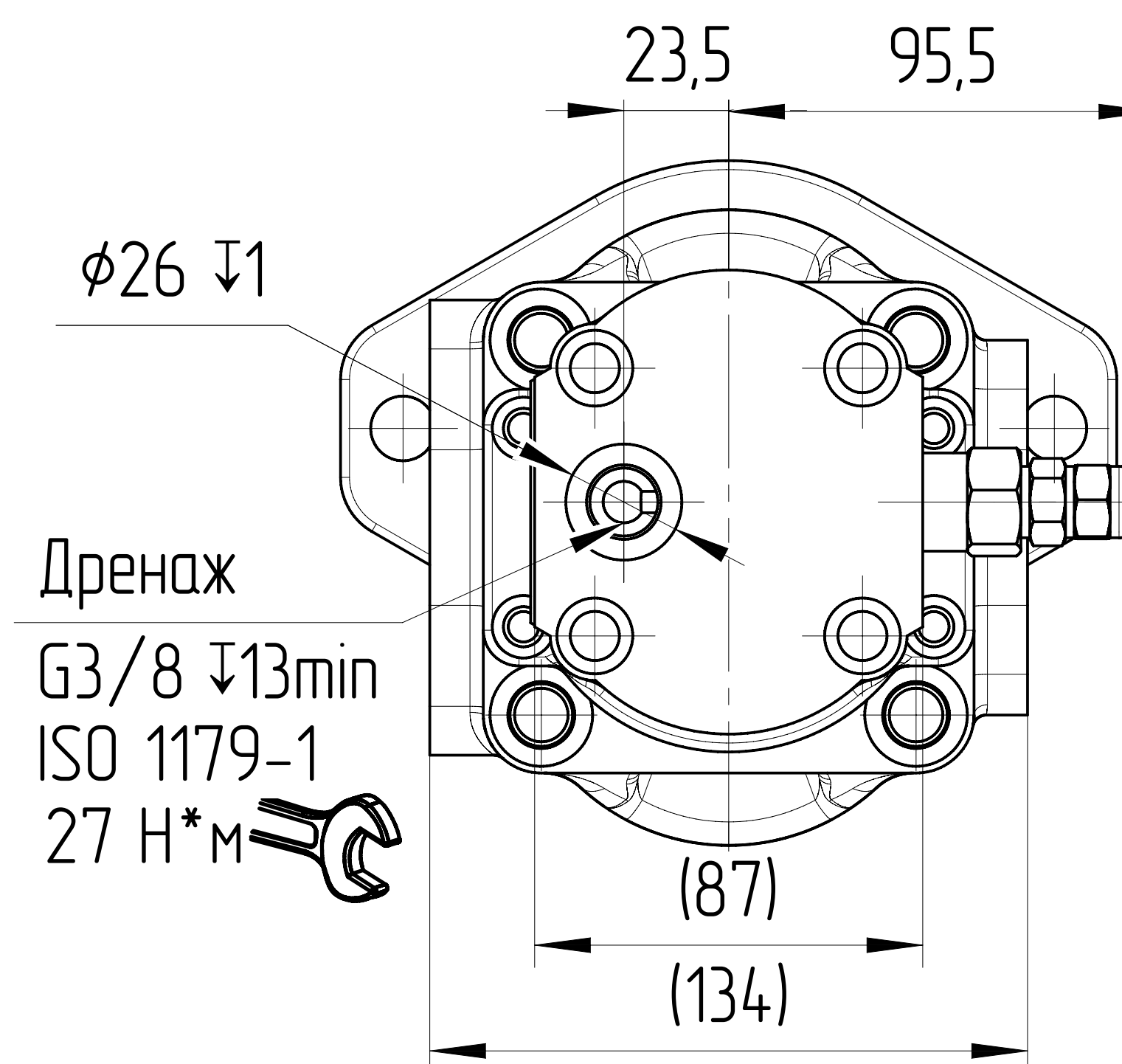
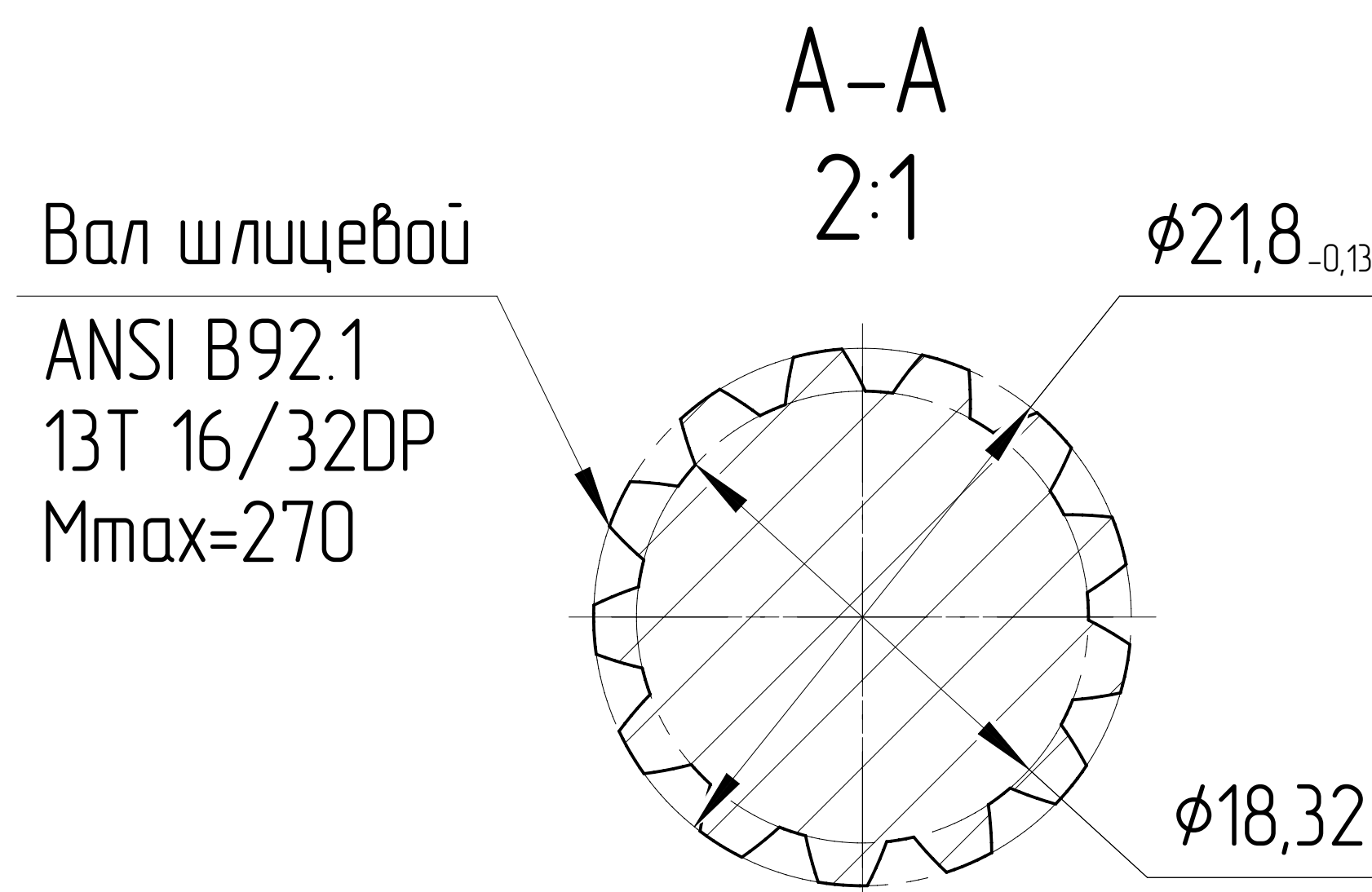
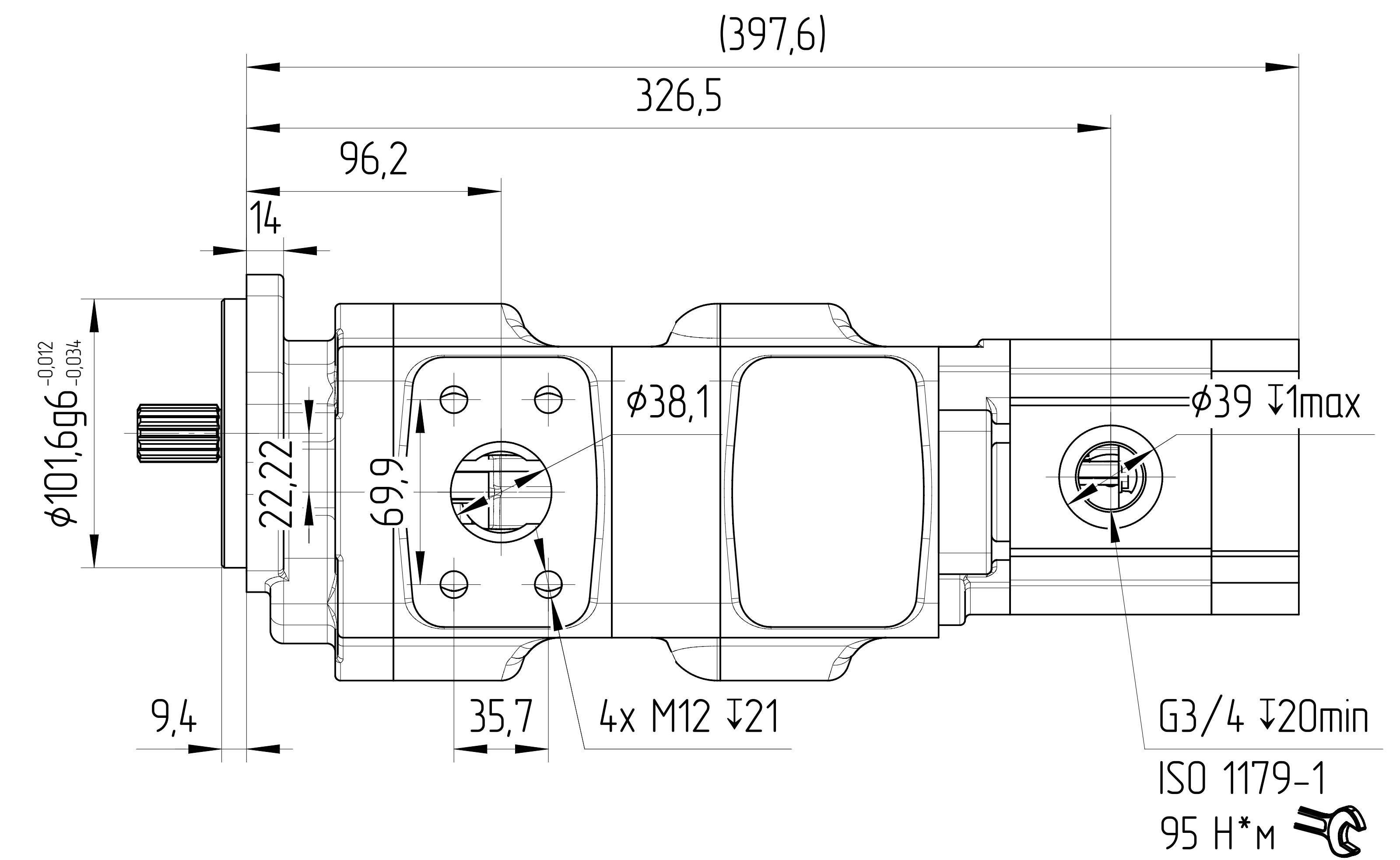
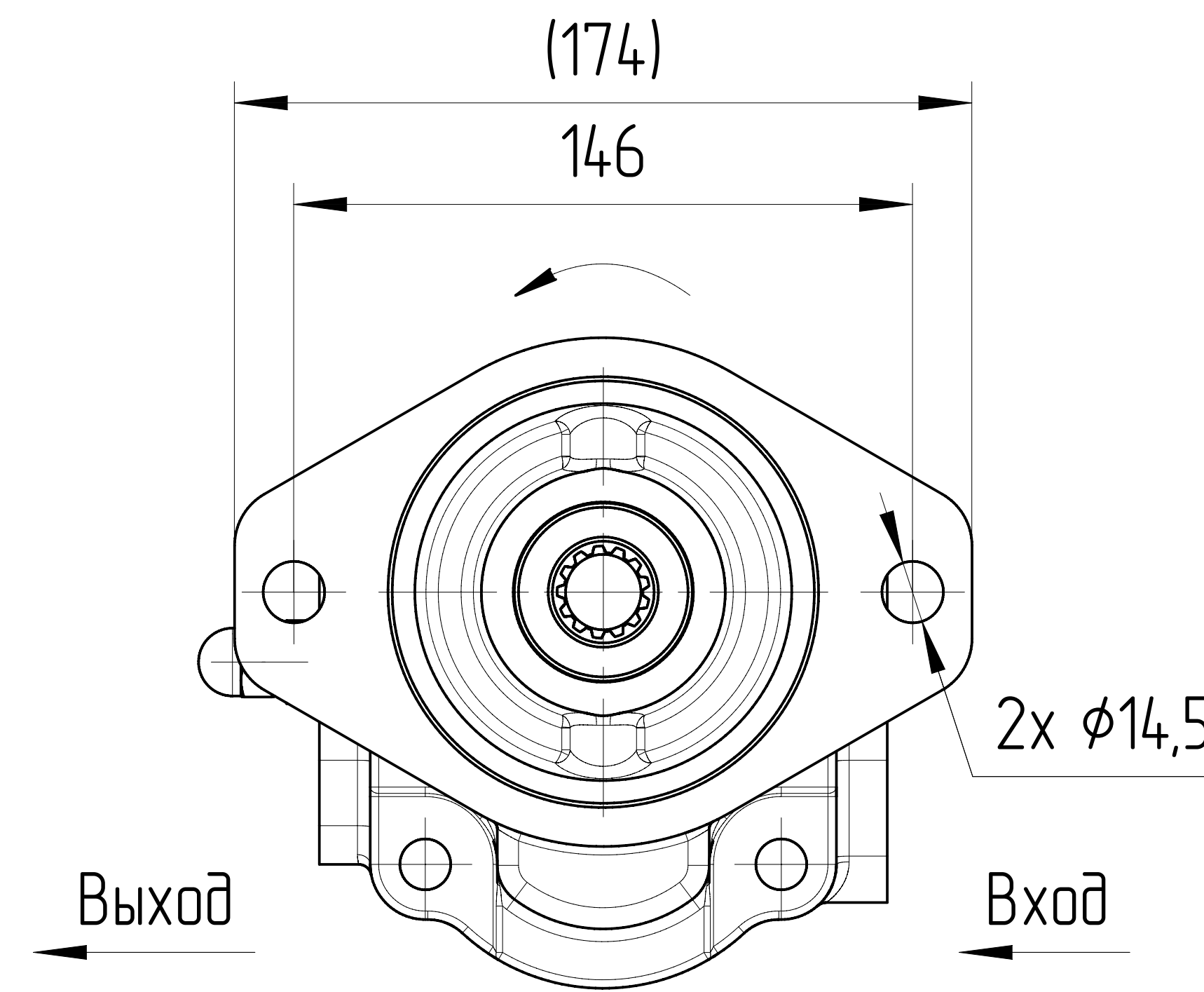
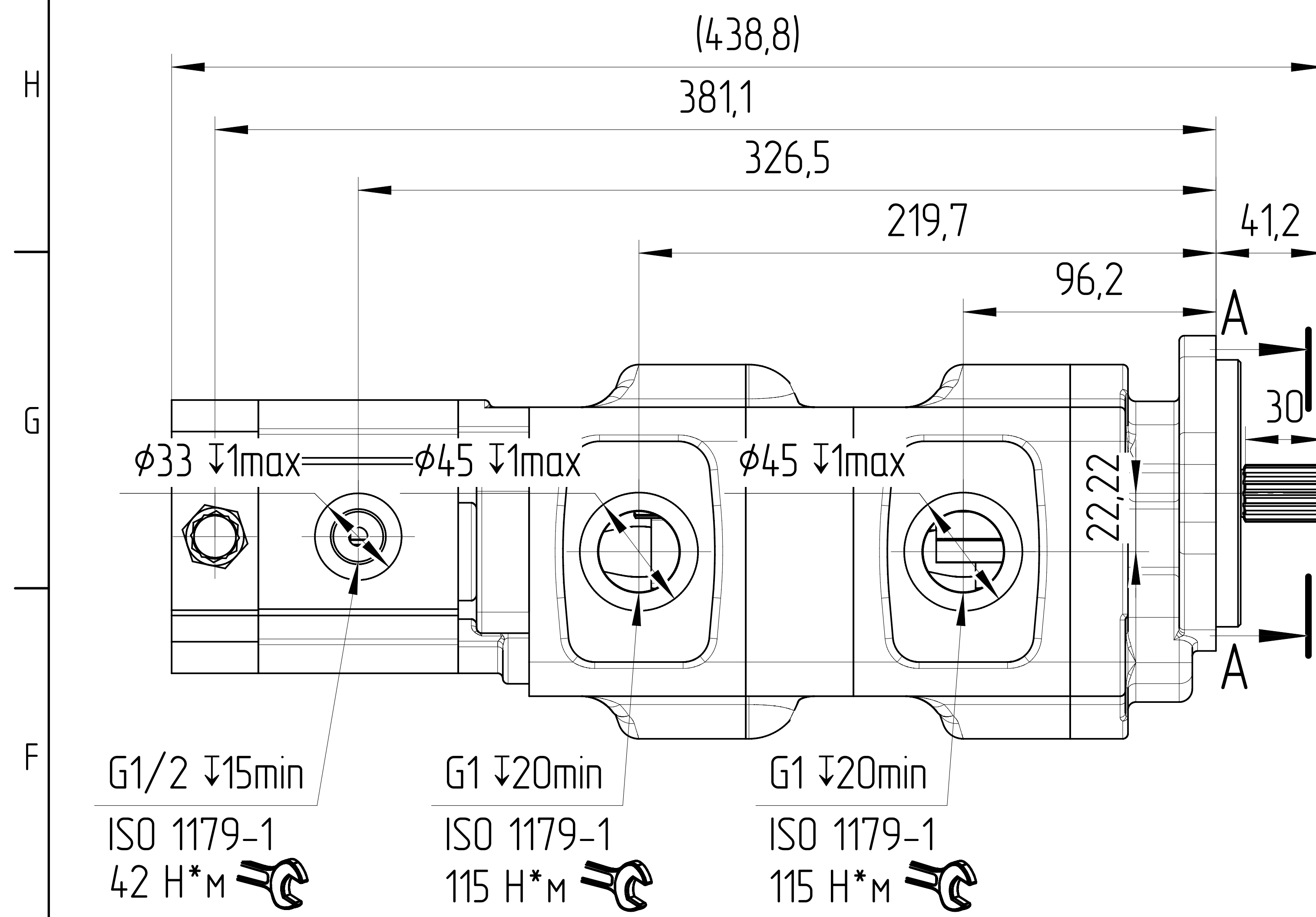
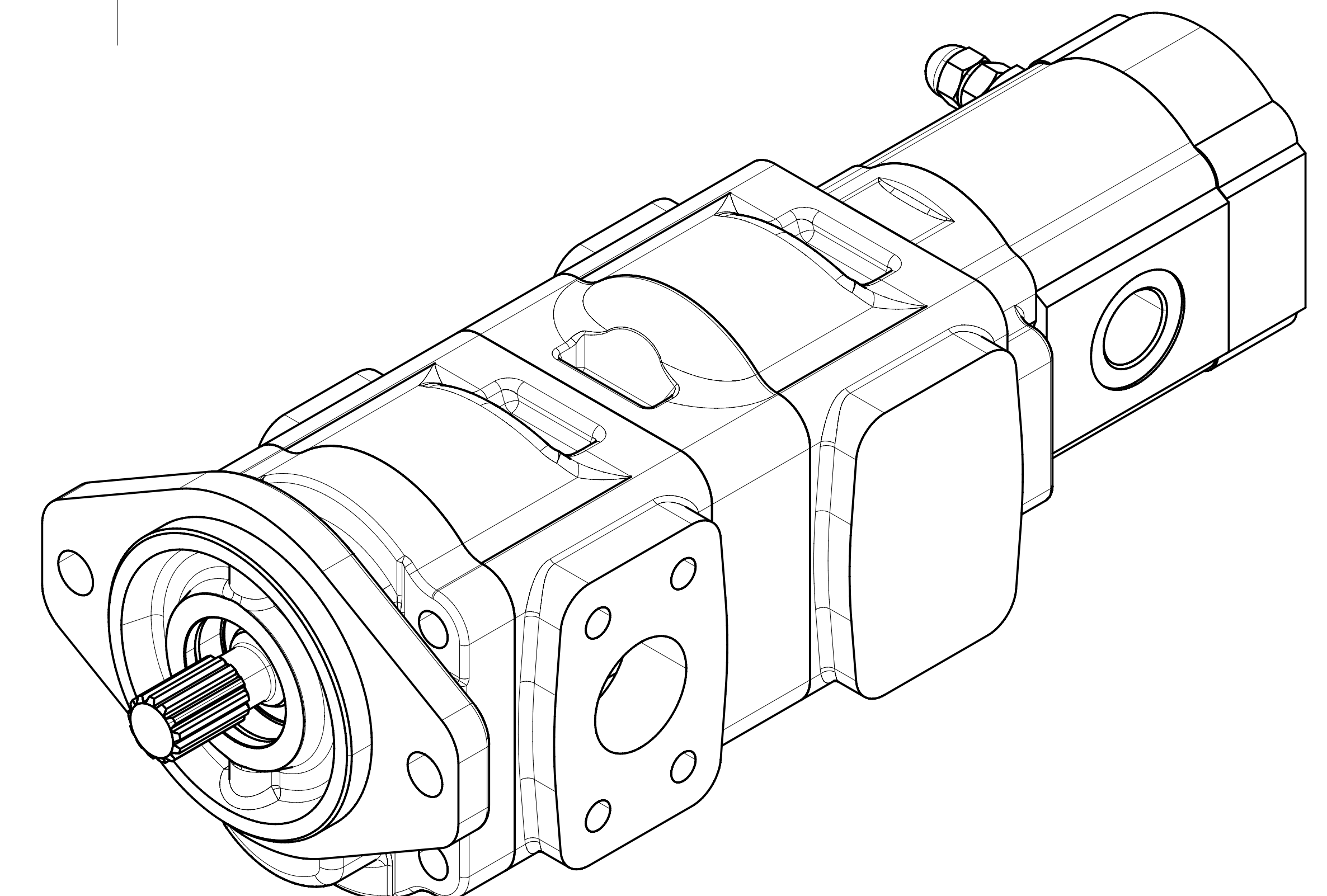
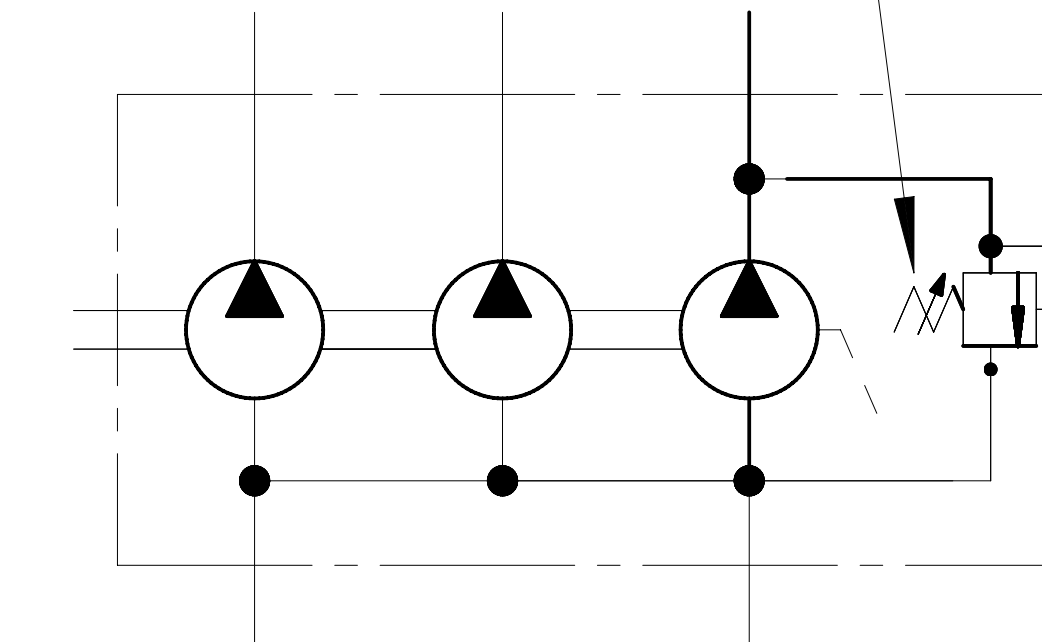


3			2		1	
ПМА	Ред 1					15.01.2025
МЕМ	Ред 2					29.10.2025



НАСТРОЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА

200 БАР			
---------	--	--	--



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
С	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ	
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ RAL 9005
	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН -0,3
		МАКС +1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.НКАУЧУК)
В	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) -40
		МАКС +55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН -20
		ПОСТОЯННЫЙ ОТ 0 ДО +80
	МАКС +100	
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
В	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ 25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕЛ.ПЕРВОГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ 270

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-25/25/T3-20L-S03D13-SE05G05/NG05/G04G03-N34D (2412D58VL)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА:

НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

4. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.

5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.

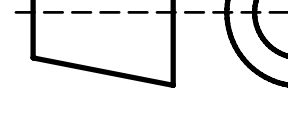
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ.

ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И

СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

А	24,9	24,9	19,9	280	280	200	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ 	GHD1-25/25/T3-20L-S03D13-SE05G05/NG05/G04G03-N34D	2412D58VL
	24,9	24,9	19,9	280	280	200	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ 	GHD1-25/25/T3-20R-S03D13-SE05G05/NG05/G04G03-N34D	2412D58VR
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ				
	РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]			МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]			СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Материал		Измерения		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа	
												001		СМ. ТАБЛИЦУ	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство							
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил		Дата		 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Marie Horák		07.01.2025									
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал		Масштаб		Вид правки							
				1 и 2 секция BЧ40		1:2,5		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ							
				3 секция AW-6082-T6 (AD-35)											
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c				Масса [kg]				Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.							
+0.5 +3 +6 +30 +120 +400 +1000 +2000 -0.5 -3 -6 -30 -120 -400 -1000 -2000															
+0.2 +0.3 +0.5 +0.8 +12 +20 +30 +40				ГАН - rif				A2							