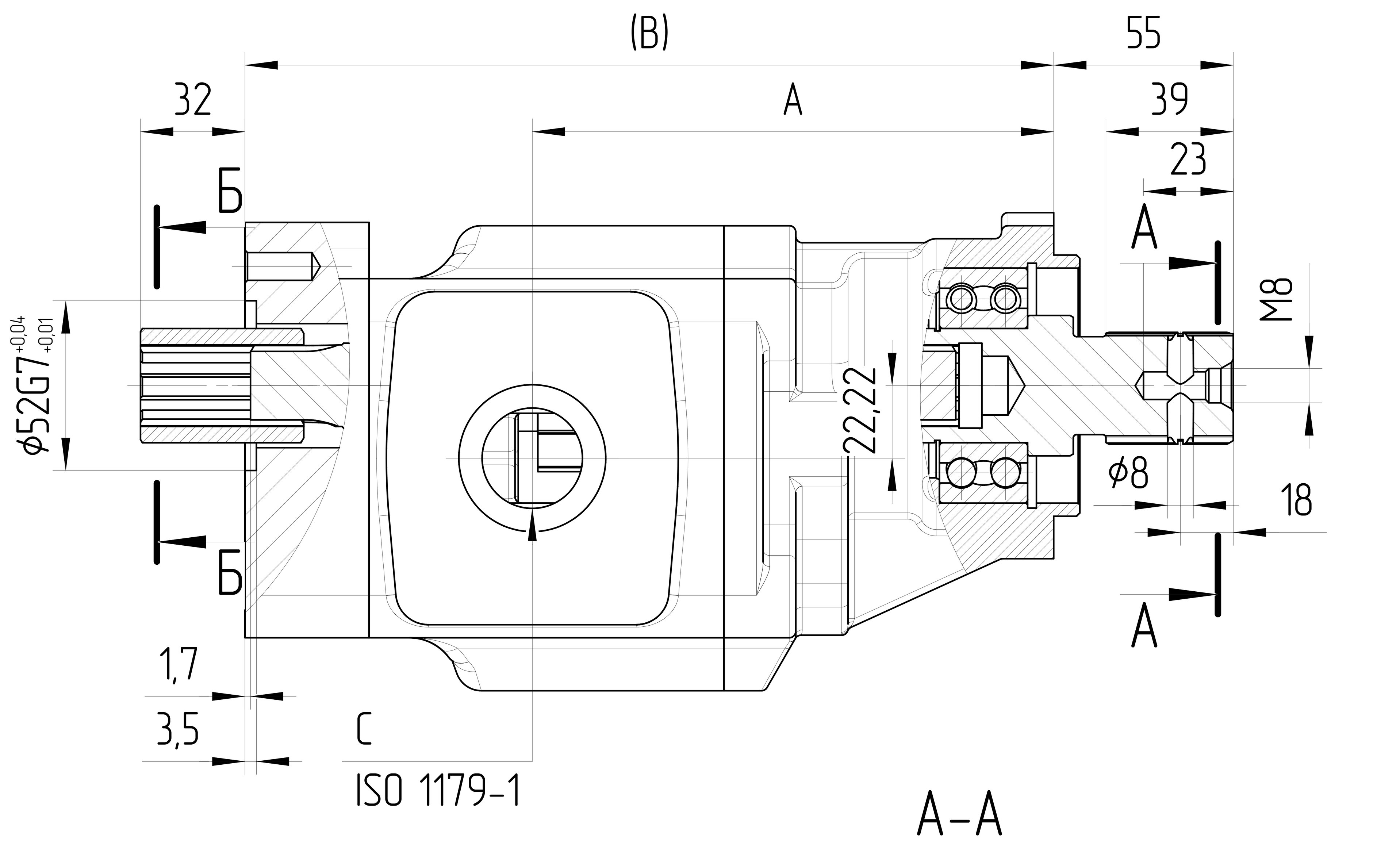
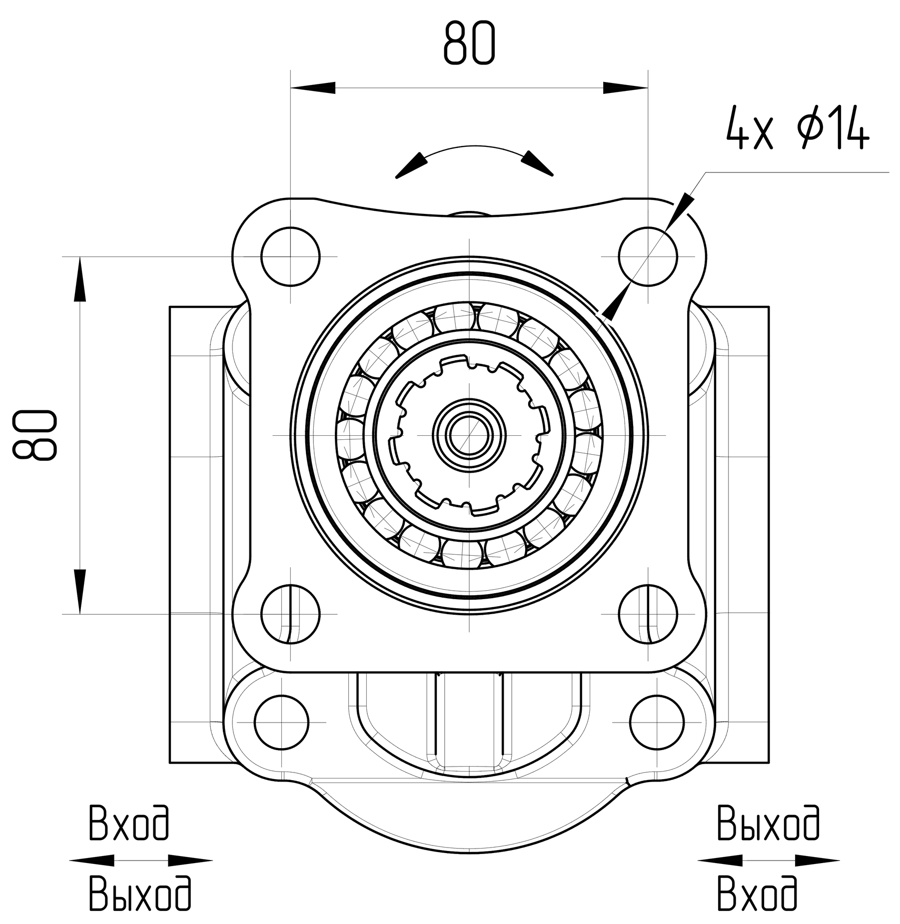
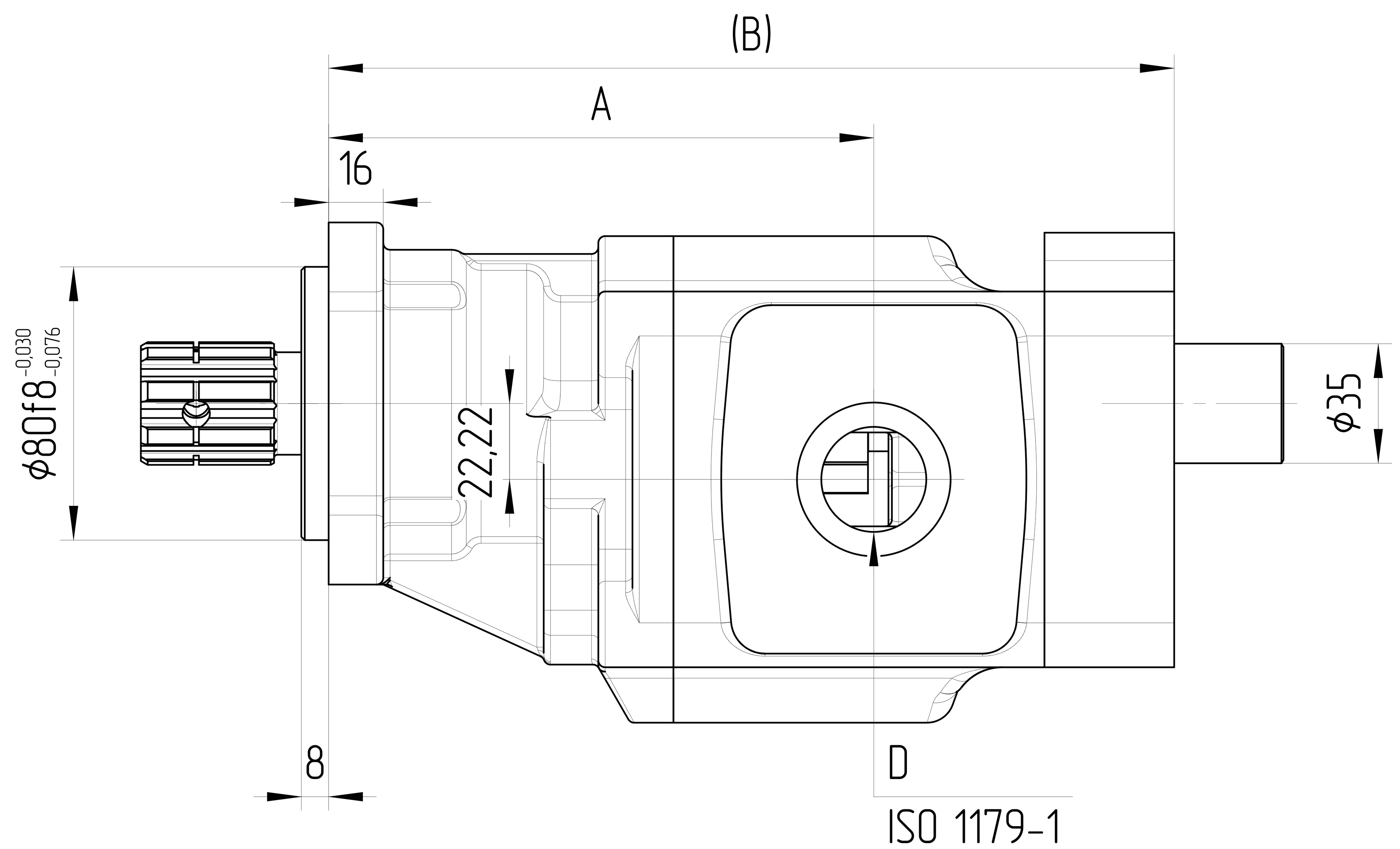
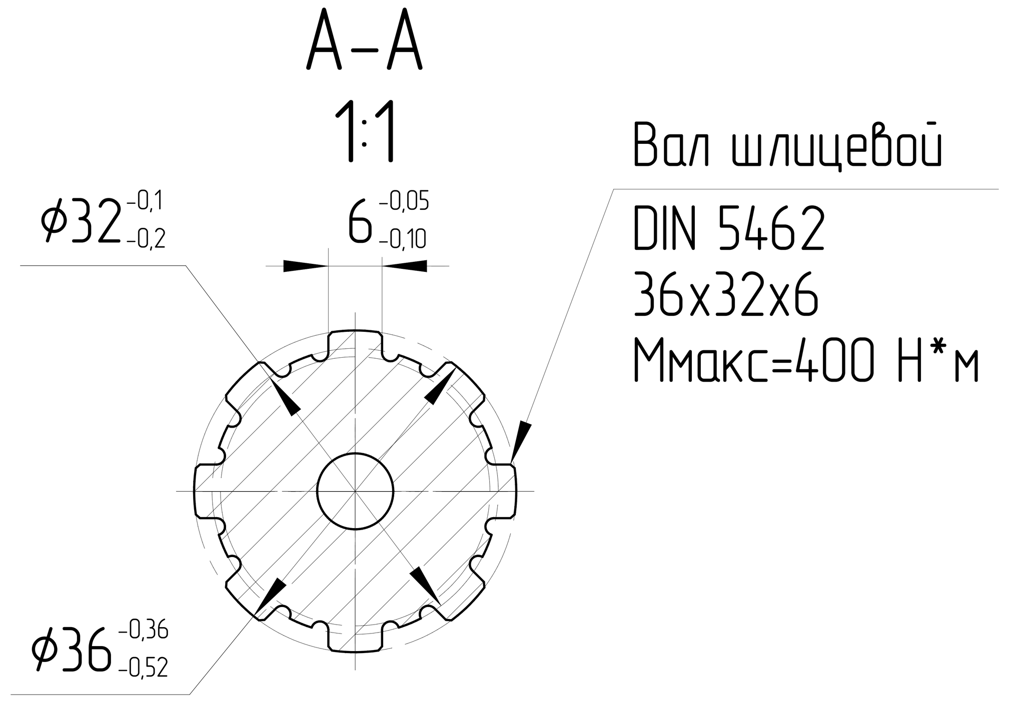
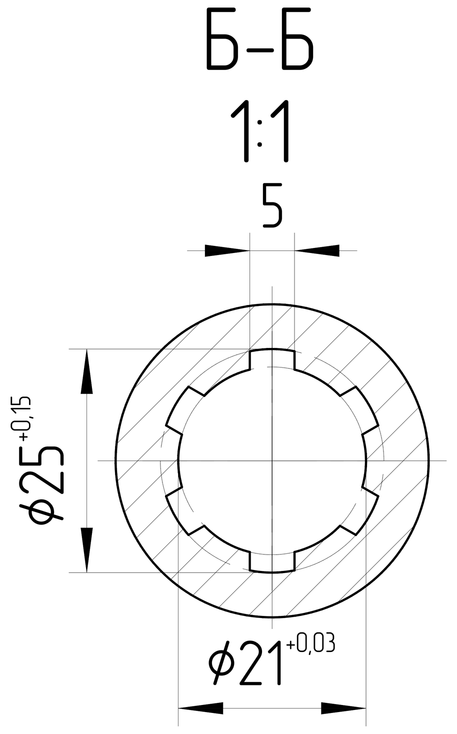
ПМА	Ред. 1		22.04.2025
ПМА	Ред. 2	Изменены порты и маркировка на рабочем объеме 85	23.05.2025
МЕМ	Ред. 3	Изменены маркировка и форматы таблицы характеристик и описания.	26.09.2025
МЕМ	Ред. 4	Изменена серия	25.11.2025
МЕМ	Ред. 5	Изменены резьба у отверстия на валу и таблица характеристик	01.09.2026

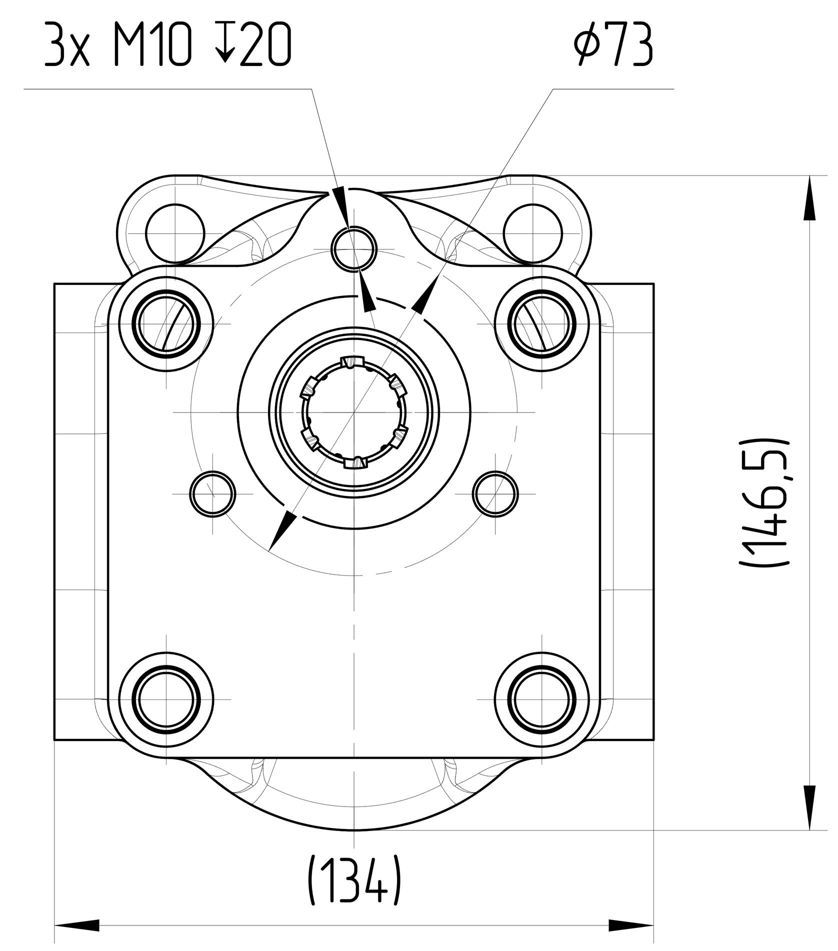


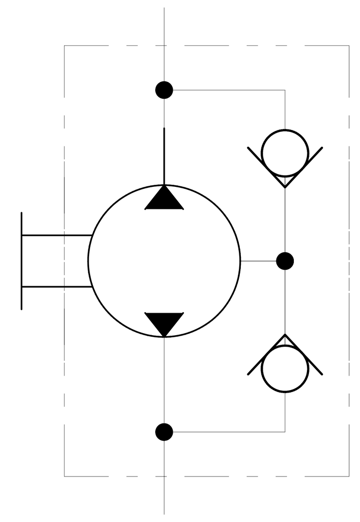


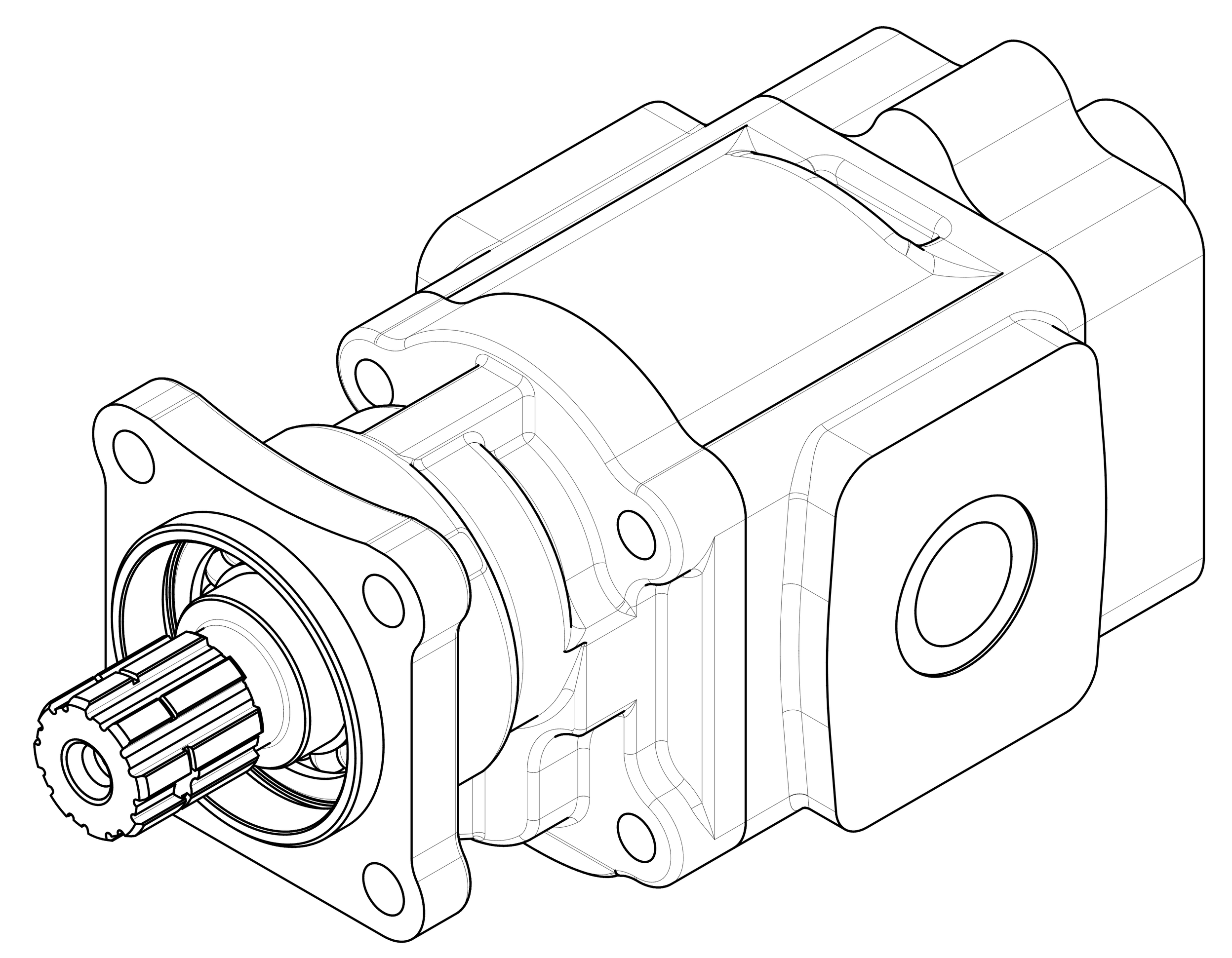












ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	400
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	600
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	1800

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ.
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.
2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
3. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см^3]	Макс. продолж. давление [бар]	Мин. / макс. скорость вращения [об/мин]	A [мм]	B [мм]	Порт C	Порт D
GHD1-25B-I01D18-SG04G04-N2U01D17D	2503C19B25	25	270	350 / 3000	141,7	220,7	G3/4 ↧20мин	G3/4 ↧20мин
GHD1-36B-I01D18-SG04G04-N2U01D17D	2503C19B36	36	270	350 / 3000	142,7	227,7	G3/4 ↧20мин	G3/4 ↧20мин
GHD1-45B-I01D18-SG04G04-N2U01D17D	2503C19B45	45	270	350 / 3000	141,7	234,7	G3/4 ↧20мин	G3/4 ↧20мин
GHD1-55B-I01D18-SG05G05-N2U01D17D	2503C19B55	55	250	350 / 3000	153,7	241,7	G1 ↧20мин	G1 ↧20мин
GHD1-63B-I01D18-SG05G05-N2U01D17D	2503C19B63	63	250	350 / 3000	159,7	247,7	G1 ↧20мин	G1 ↧20мин
GHD1-72B-I01D18-SG05G05-N2U01D17D	2503C19B72	72	250	350 / 3000	149,8	254,7	G1 ↧20мин	G1 ↧20мин
GHD1-81B-I01D18-SG06G06-N2U01D17D	2503C19B81	81	200	350 / 3000	154,8	259,7	G1 1/4 ↧20мин	G1 1/4 ↧20мин

ISO-E

Индекс изм. | Изм. номера | Дата | Подпись

Лист номер: 001

Код заказа: СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Общие допуски согласно ISO 2768
Класс точности: c

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c

>0,5 – ≤3	>3 – ≤6	>6 – ≤30	>30 – ≤120	>120 – ≤400	>400 – ≤1000	>1000 – ≤2000	>2000 – ≤4000
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0

Разраб.: | Дата:

Утвердил: Павлинина М.А. | Дата: 22.04.2025

Материал: ВЧ40

Масса [кг]:

Масштаб: 1:2

CAD - dft.

Производство: JSE GROUP — DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта:

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2