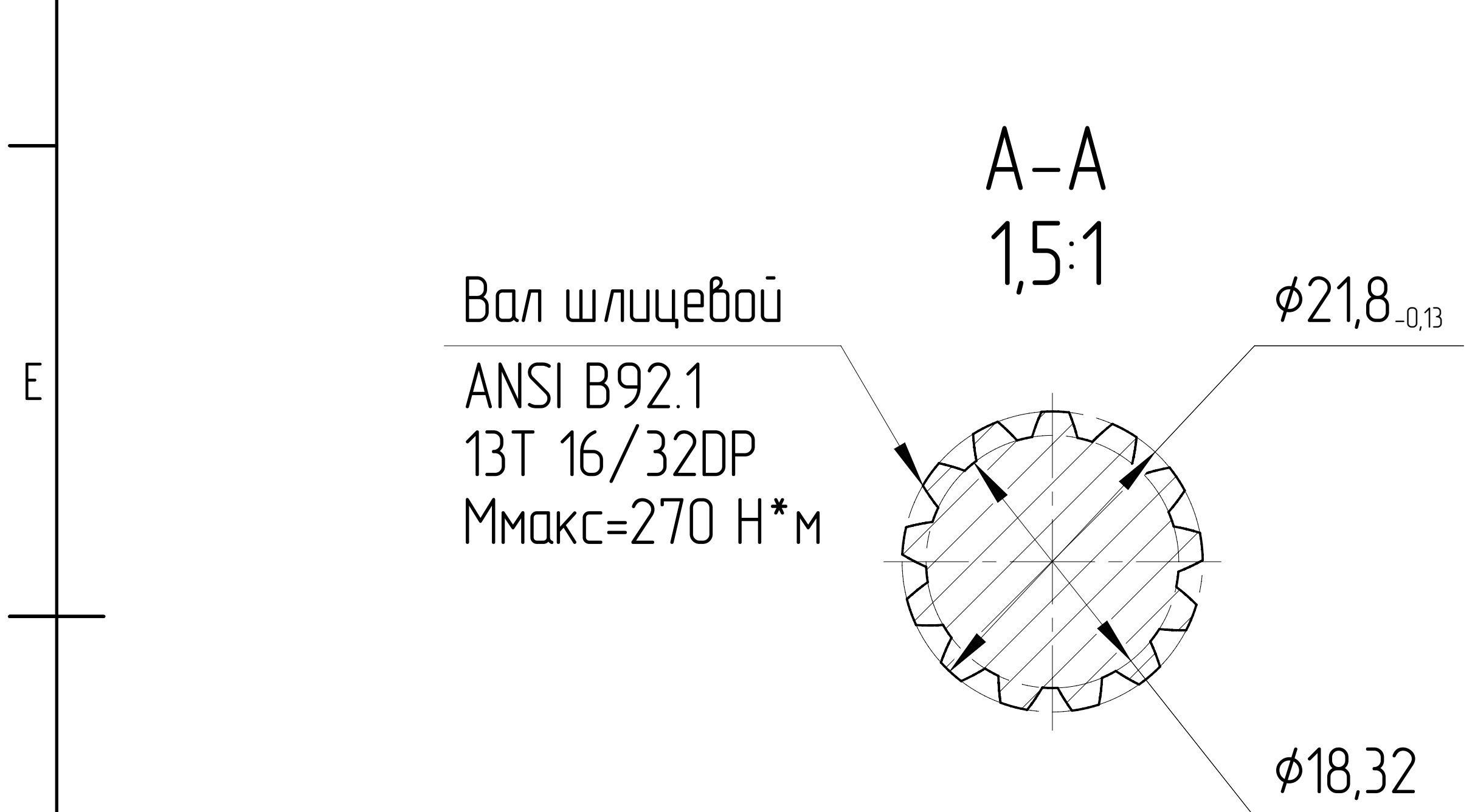
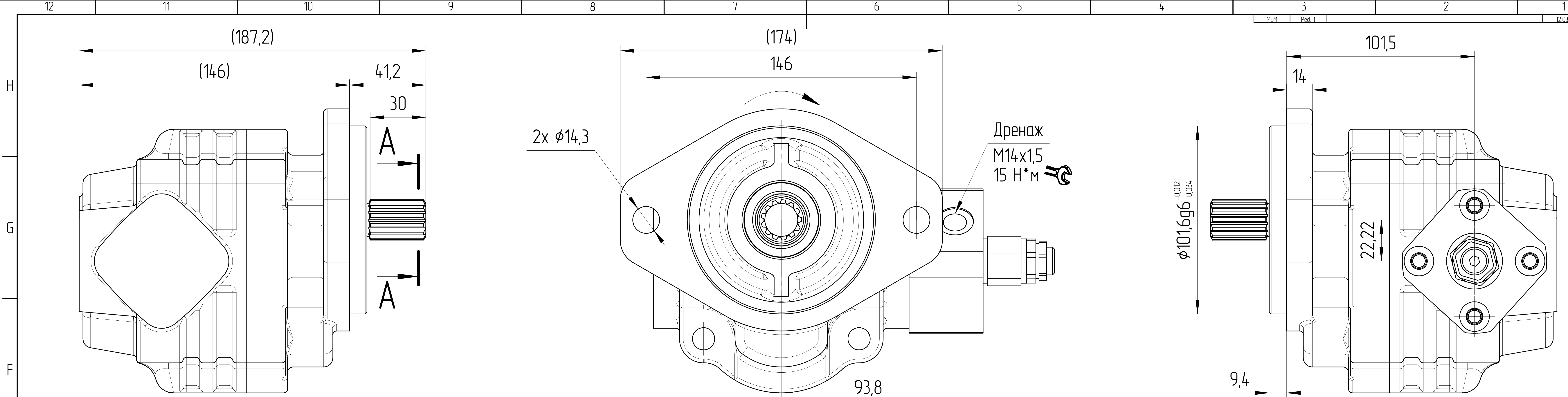




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	FKM (ФКАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*М]	НЕ БОЛЕЕ	270

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-25R-S03D13-RM09M09-V34D (2602D103VRV)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

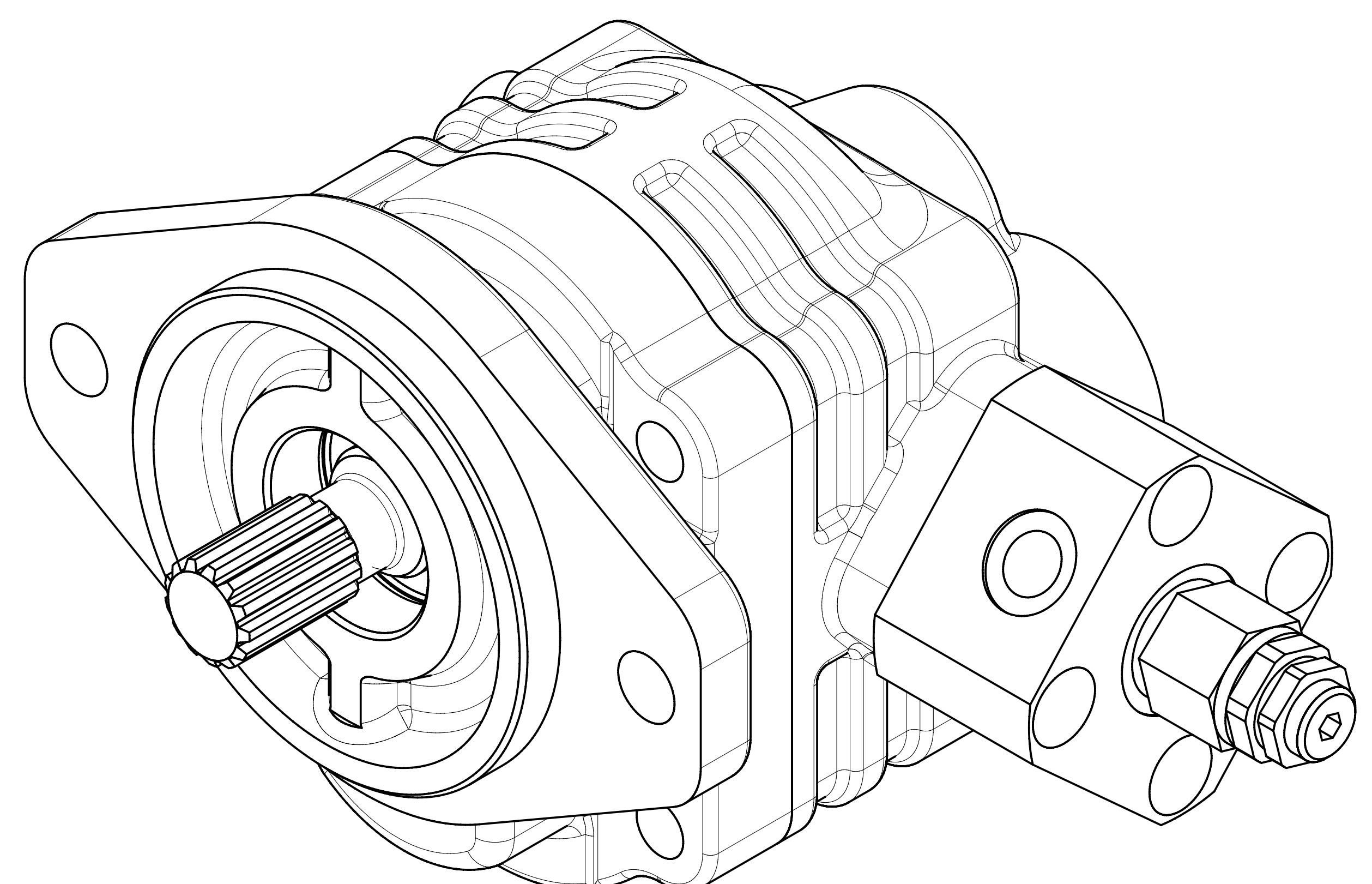
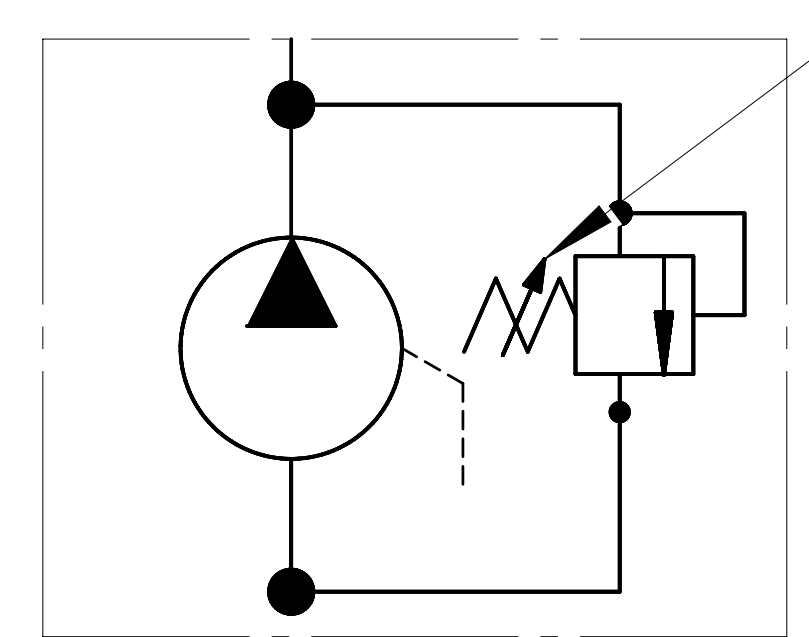
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НА ПОРТЕ ВСАСЫВАНИЯ ВТОРОЙ СЕКЦИИ УСТАНОВЛЕНА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА. ДЕМОНТАЖ ЗАГЛУШКИ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ РНД К ПОРТУ НЕ ТРЕБУЮТСЯ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

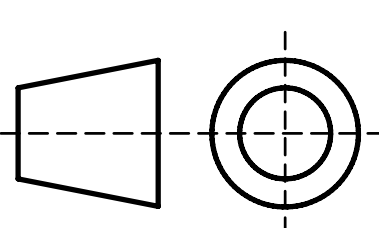
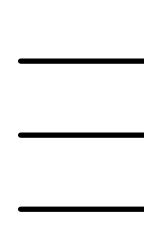
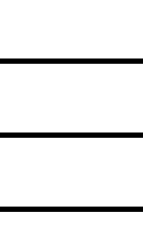
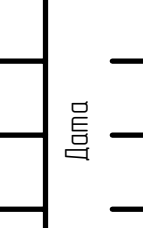
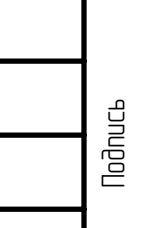
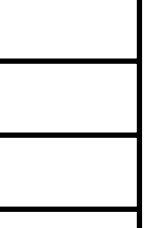
5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 8 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

25	8	350-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-25L-S03D13-RM09M09-V34D	2602D103VLV
25	8	350-3000	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-25R-S03D13-RM09M09-V34D	2602D103VRV
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]	НАСТРОЙКА ПРЕДОХР. КЛАПАНА [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

НАСТРОЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА

8 бар



ISO-E								Лист номер	Код заказа
								001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)			Разрað		Дата		Производство  DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)			Умбервил		Дата				
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Marie Horák		12.03.2026		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		
			Материал		BЧ40				
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c			Масса [kg]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. A2		
+0.5 -0.5 ±0.2			+3 -3 ±0.3		+6 -6 ±0.5				
+120 -120 ±1.2			+30 -30 ±0.8		+1000 -1000 ±3.0				
+2000 -2000 ±4.0			+12 -12 ±0.3		+10 -10 ±0.4				
			CAD - dft.						