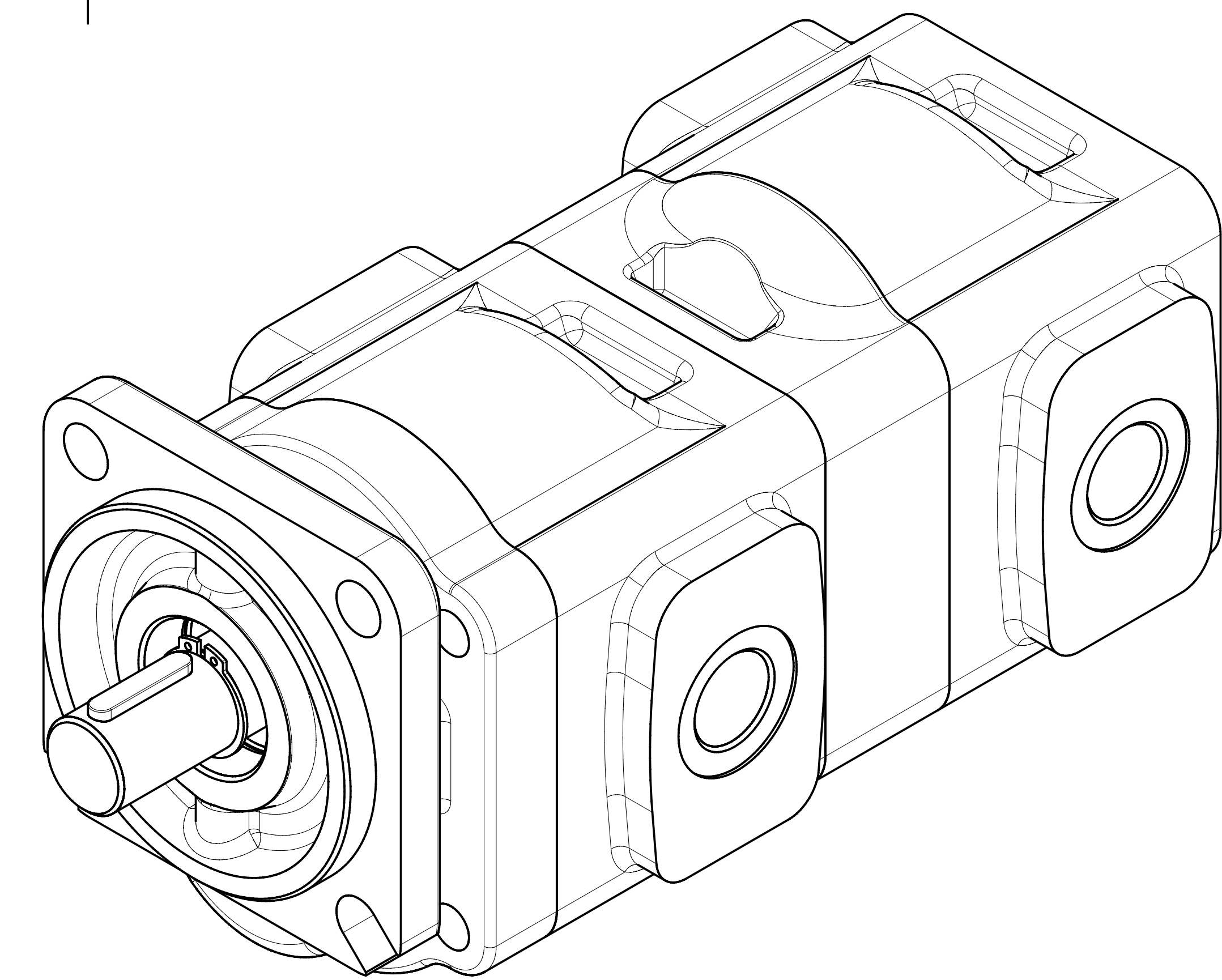
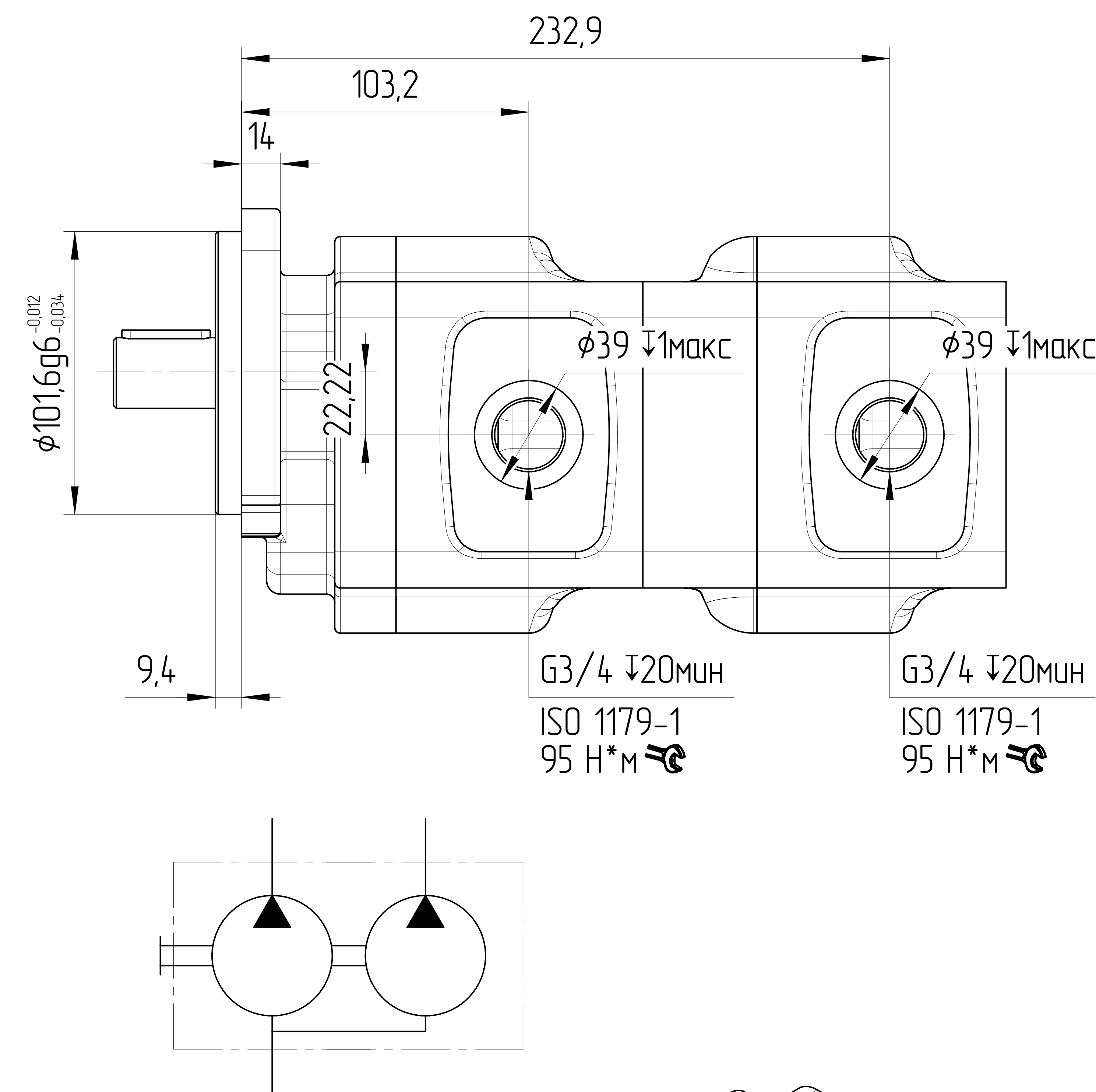
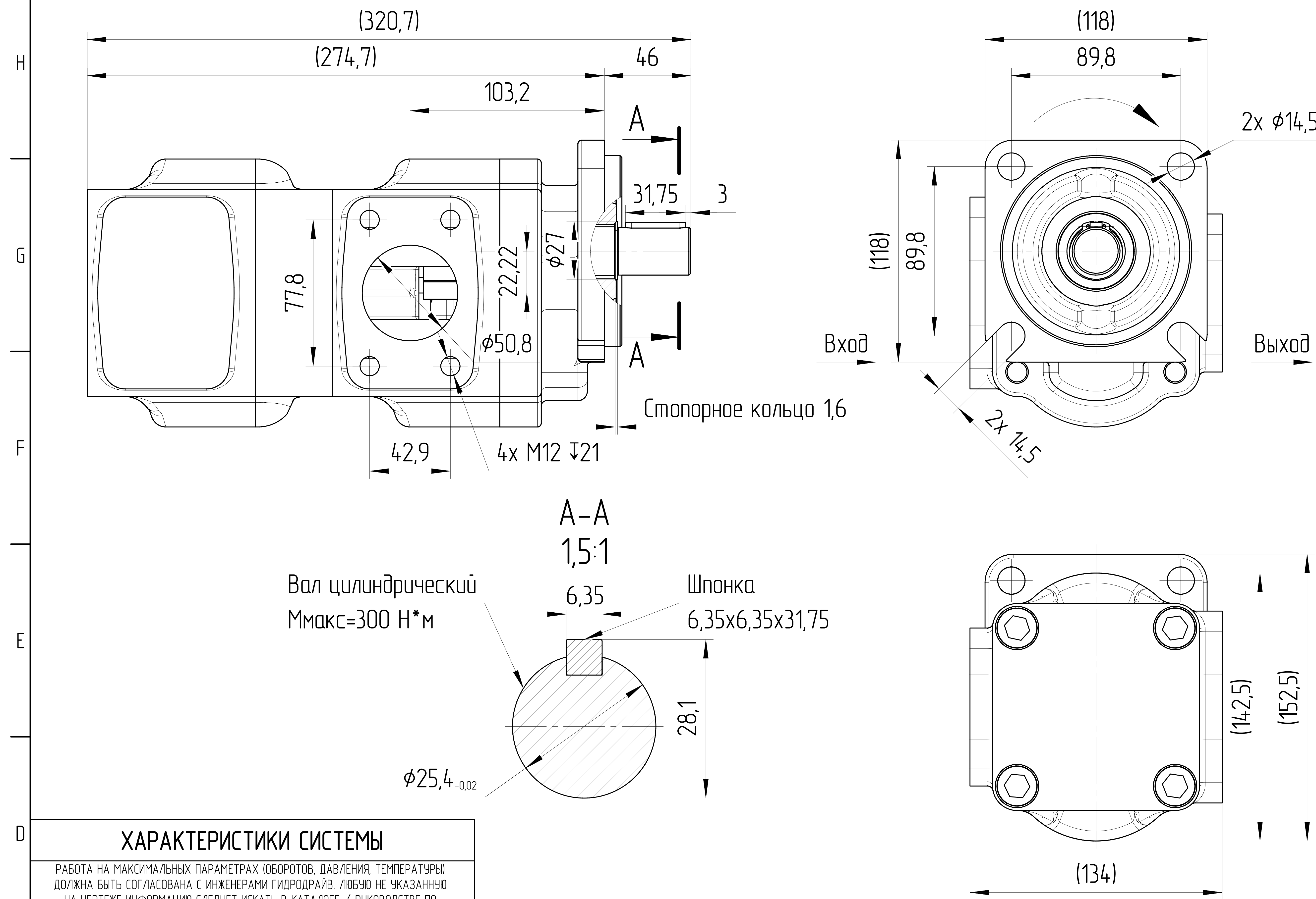


KEA	Ред. 1		01.09.2025
MEM	Ред. 2	Внесены корректировки в оформление	19.12.2025

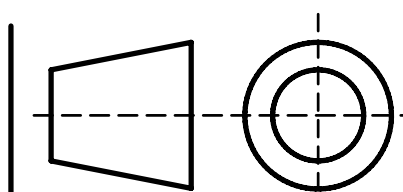


D	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	САЛЫНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
C	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ (°C)	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ (°C)	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
B	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	300

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-36/36R-S05V20-SE06G04/NG04-ND (25080A73R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
4. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

А	36	36	315	315	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD1-36/36L-S05V20-SE06G04/NG04-ND	25080A73L
	36	36	315	315	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD1-36/36R-S05V20-SE06G04/NG04-ND	25080A73R
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ					
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА 	

ISO-E				Материал		Измерения		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа																	
												001		СМ. ТАБЛИЦУ																	
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (µm)				Разработчик Kateřina Hvězďová		Дата 01.09.2025		 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Marie Horák		Дата 01.09.2025																									
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал BЧ40				Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																							
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c				Масса (кг)		Масштаб 1:2		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																							
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td><-3</td><td><-6</td><td><-30</td><td><-120</td><td><-400</td><td><-1000</td><td><-2000</td><td><-4000</td></tr></table>				>0.5	>3	>6	>30									>120	>400	>1000	>2000	<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000	<table><tr><td><0.2</td><td><0.3</td><td><0.5</td><td><0.8</td><td><1.2</td><td><2.0</td><td><3.0</td><td><4.0</td></tr></table>		<0.2	<0.3
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																								
<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000																								
<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0																								
				ГАП - dff				A2																							