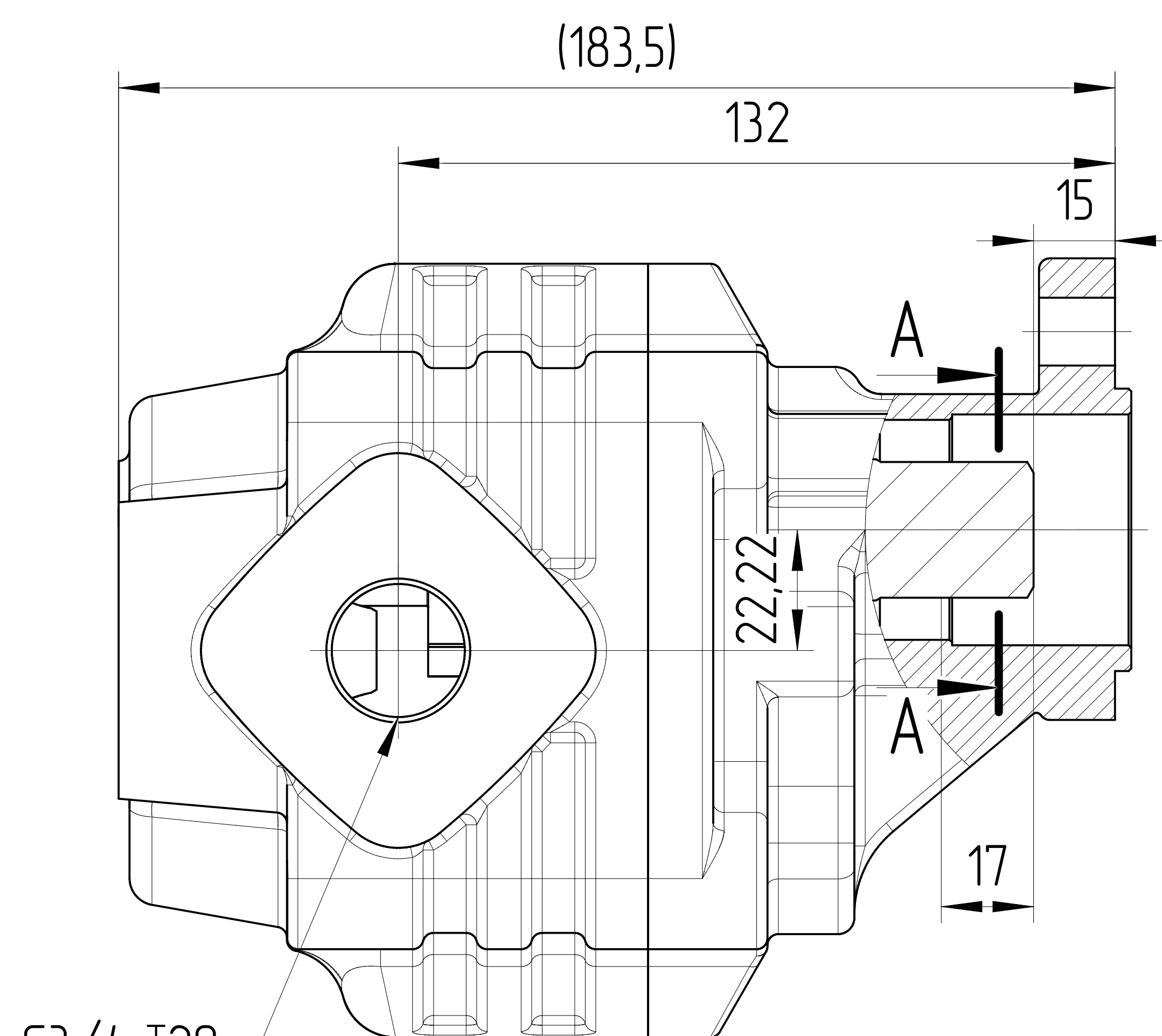
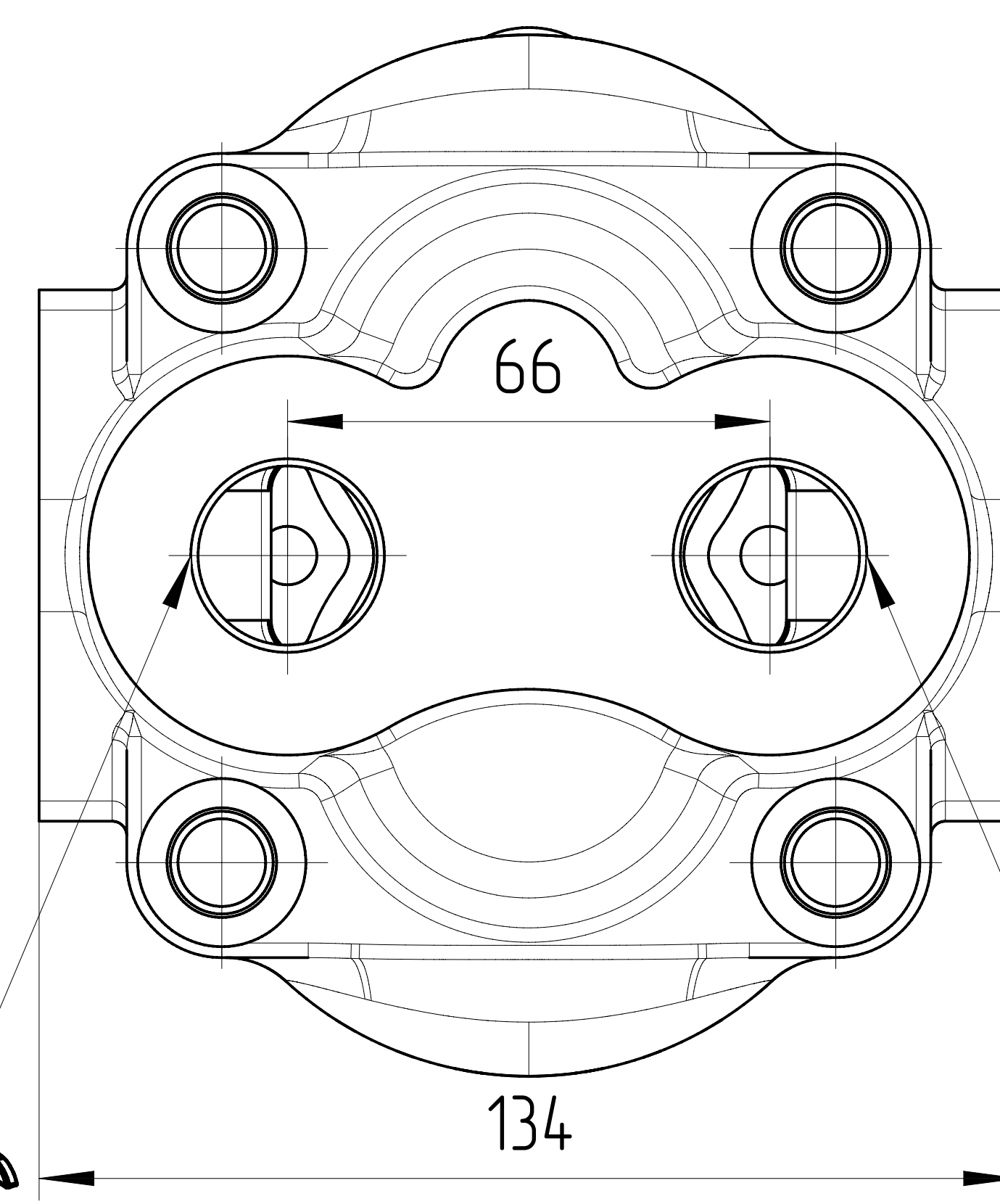
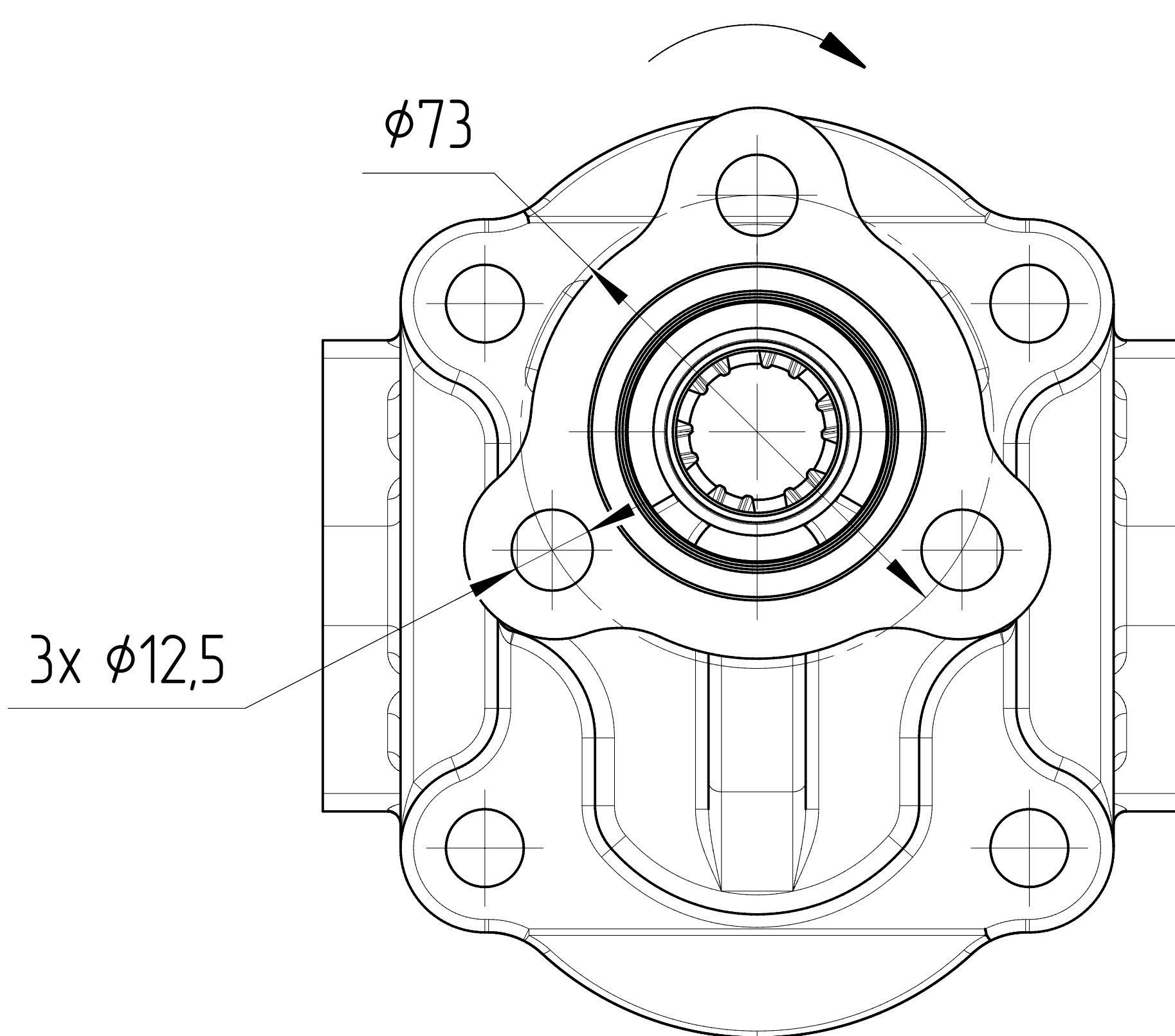


ПМА	Ред. 1		16.05.2025
ПМА	Ред. 2	Сокращена маркировка, изменены параметры	03.06.2025
ПМА	Ред. 3	Изменены параметры описания и таблицы по новому стандарту	25.08.2025

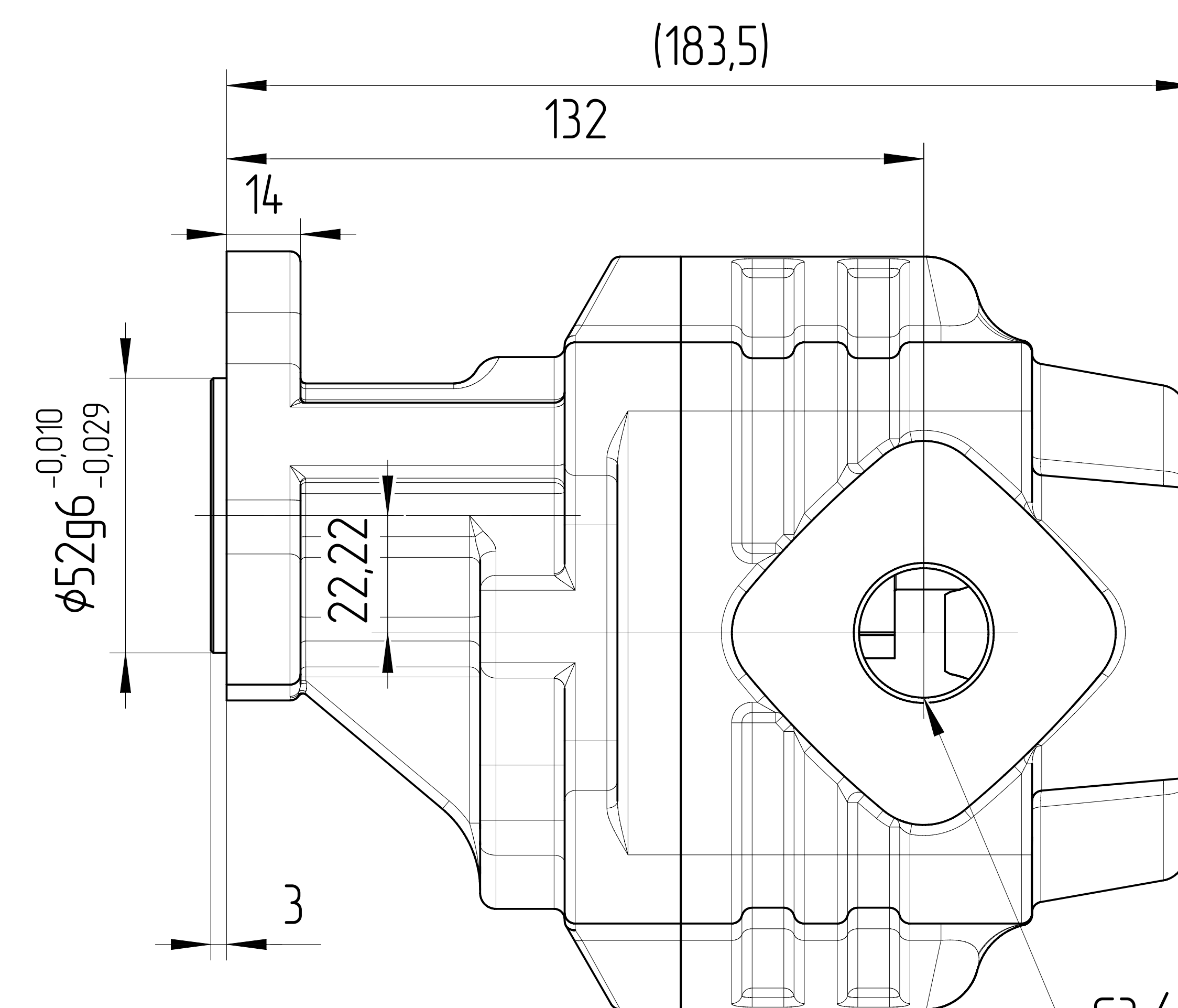


G3/4 ↓20
ISO 1179-1
50^{+2,5} H.M. 
Bxod

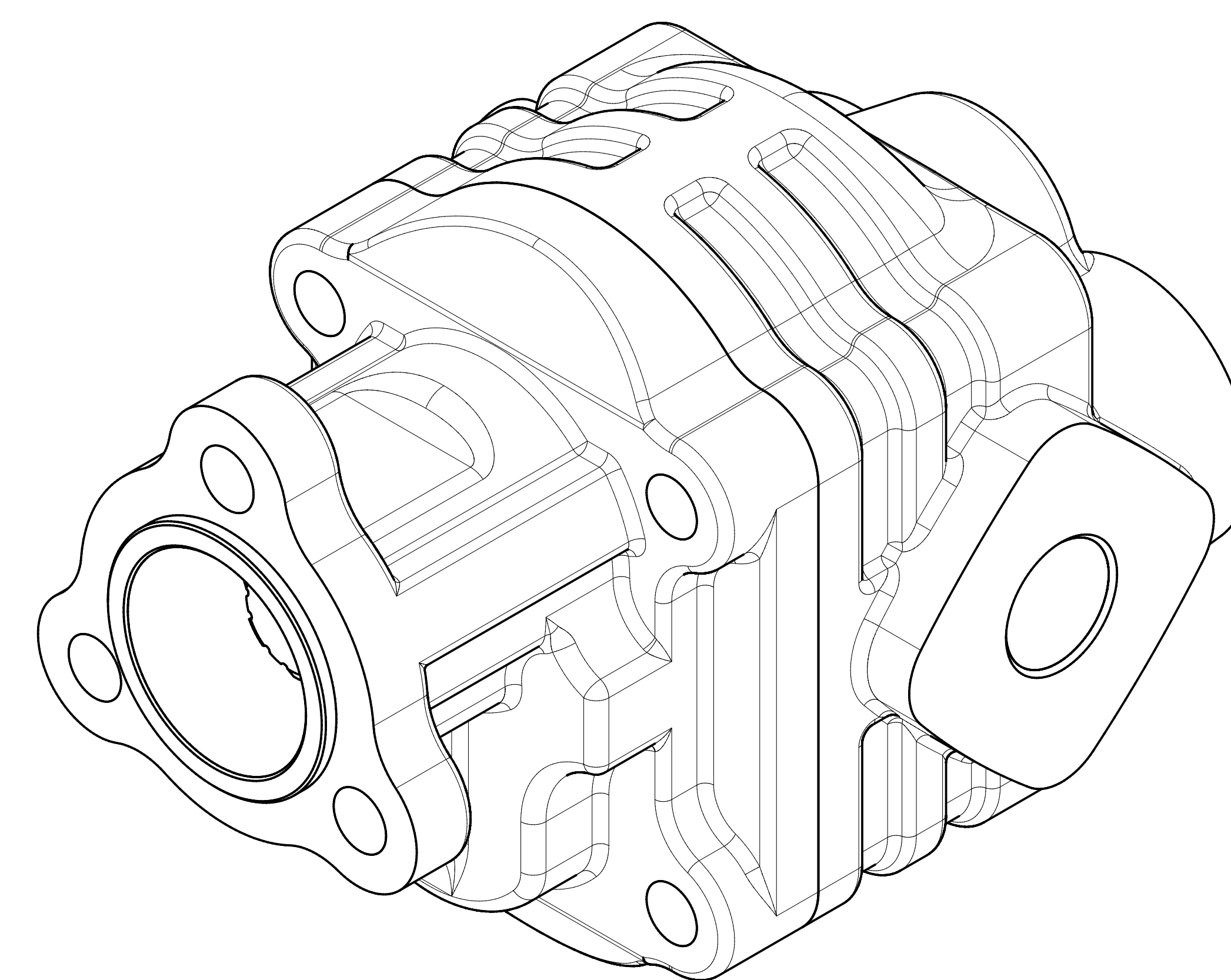


G3/4 ↓20
ISO 1179-1
50^{+2,5} Н.М. 
Выход

G3/4 $\downarrow$ 20
ISO 1179-1
50^{+2,5} H.M 
Bxod



G3/4 $\downarrow$ 20
 ISO 1179-1
 50^{+2.5} Н.М. 
 Выход



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ
НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
		МАКС	+100
}	ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	340

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-45R-U01D17-CG04G04G04G04-ND (2503C8R45)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.

ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС

МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.

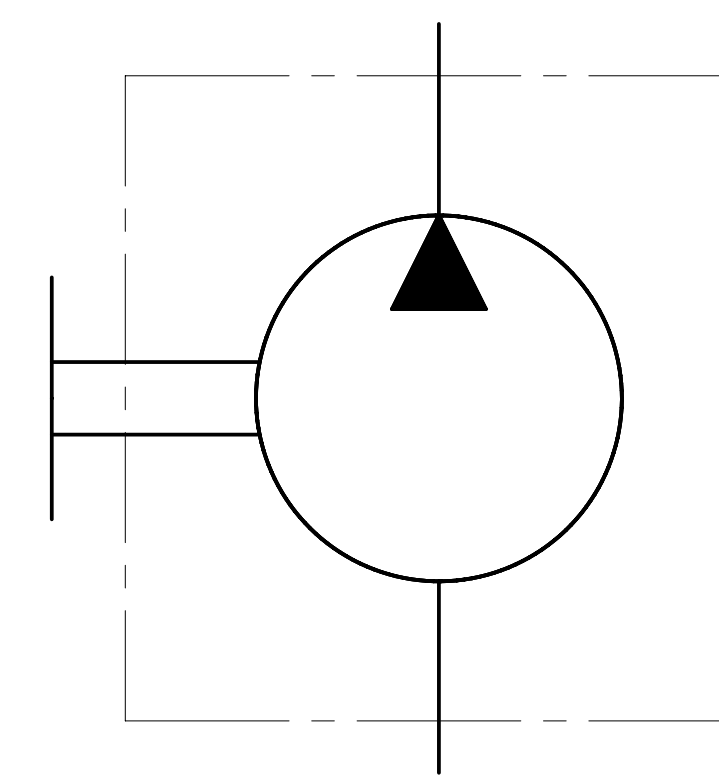
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,

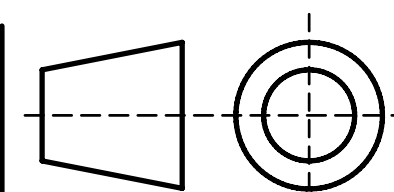
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И

СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

45	315	350÷3000	ПОРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ 	GHD1-45L-U01D17-CG04G04G04G04-ND	2503C8L45
45	315	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ 	GHD1-45R-U01D17-CG04G04G04G04-ND	2503C8R45
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см ³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E								Материал		Вен. марка		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа																													
																001		СМ. ТАБЛИЦА																													
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (μm)								Разработ				Дата				Производство																															
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)								Утвердил				Дата				 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																															
								Marie Horák				16.05.2025																																			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c								Материал								Вид продукта																															
								BЧ40								НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																															
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-с:								Масса (kg)				Масштаб				Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																															
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+6.0</td></tr></table>								+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000									-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+6.0					1:1.5			
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																																								
-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																																								
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+6.0																																								
								ГАП - rff				A2																																			