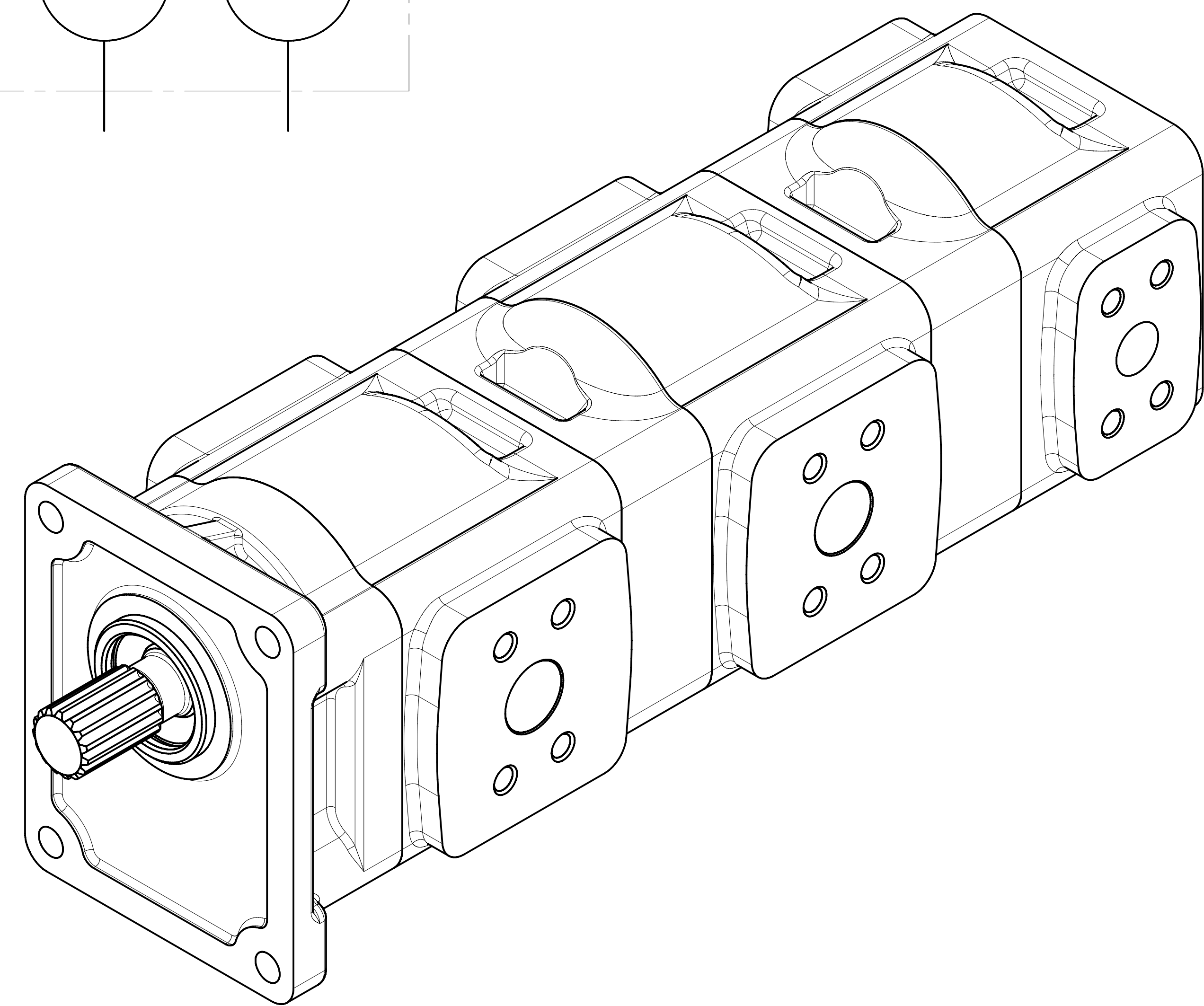
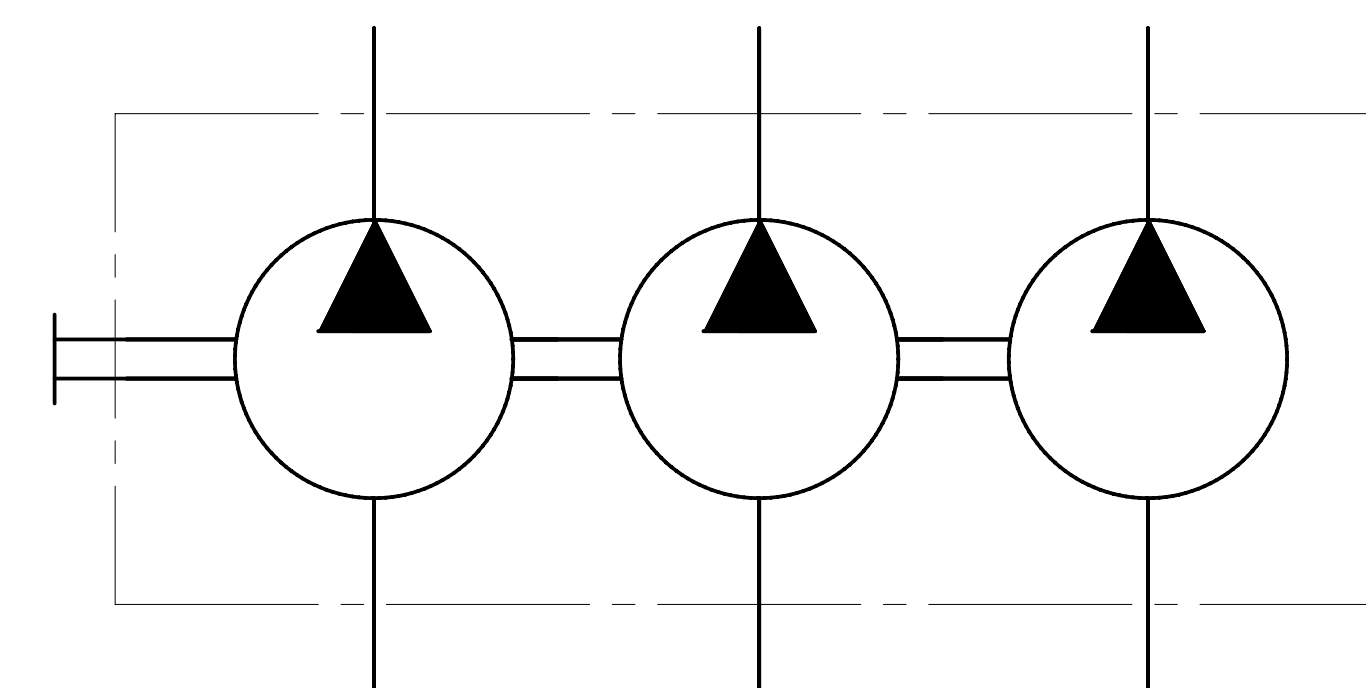
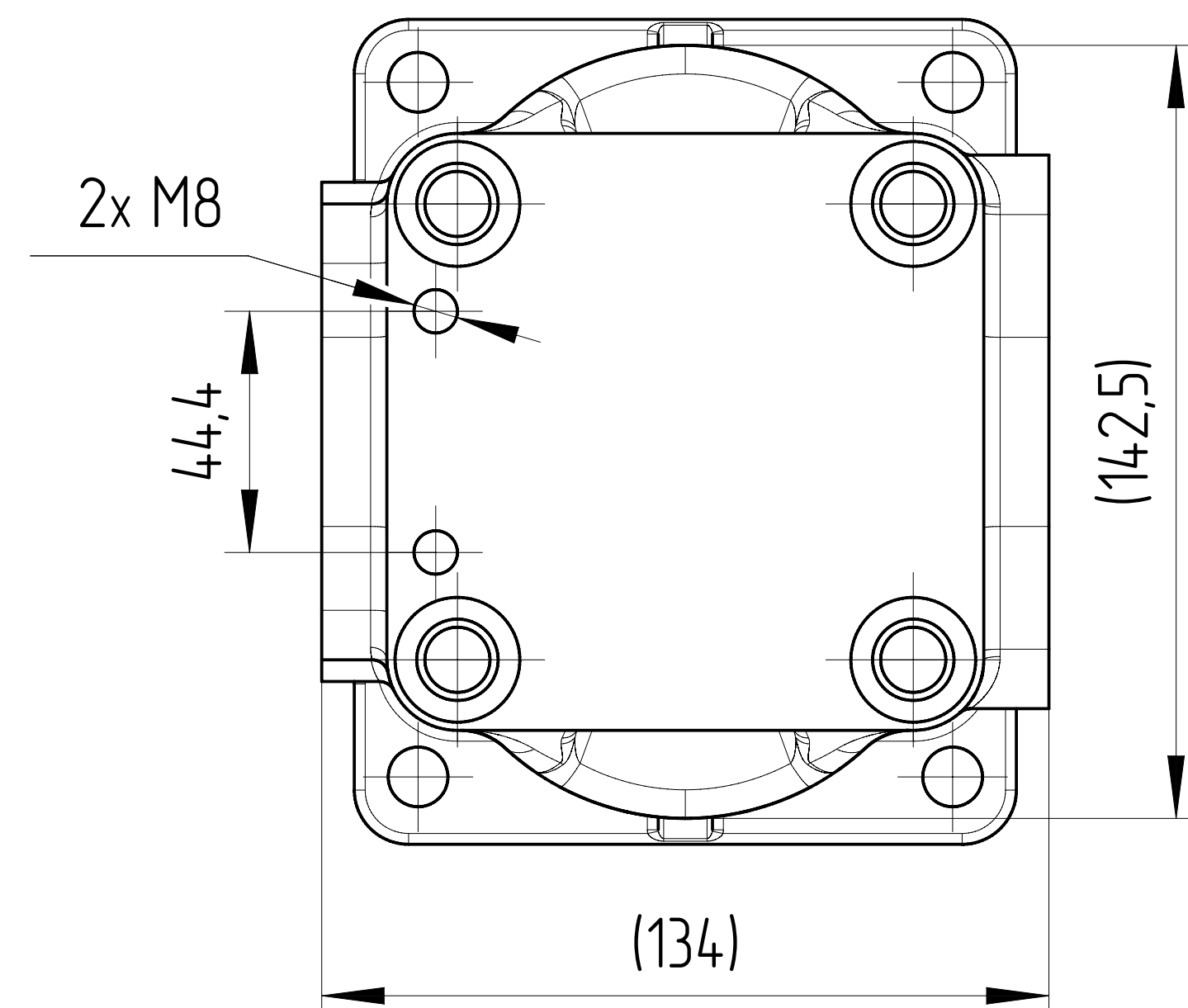
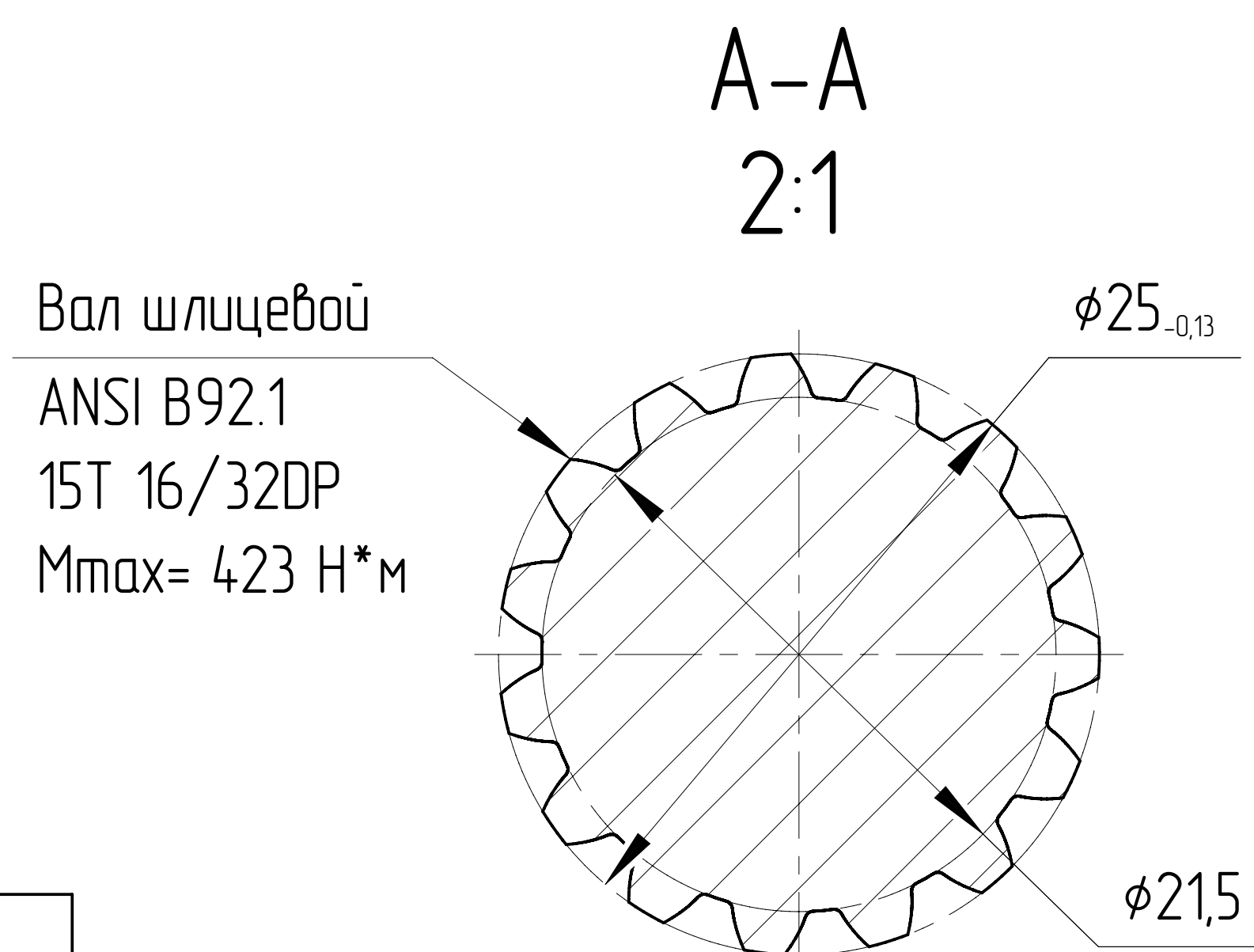
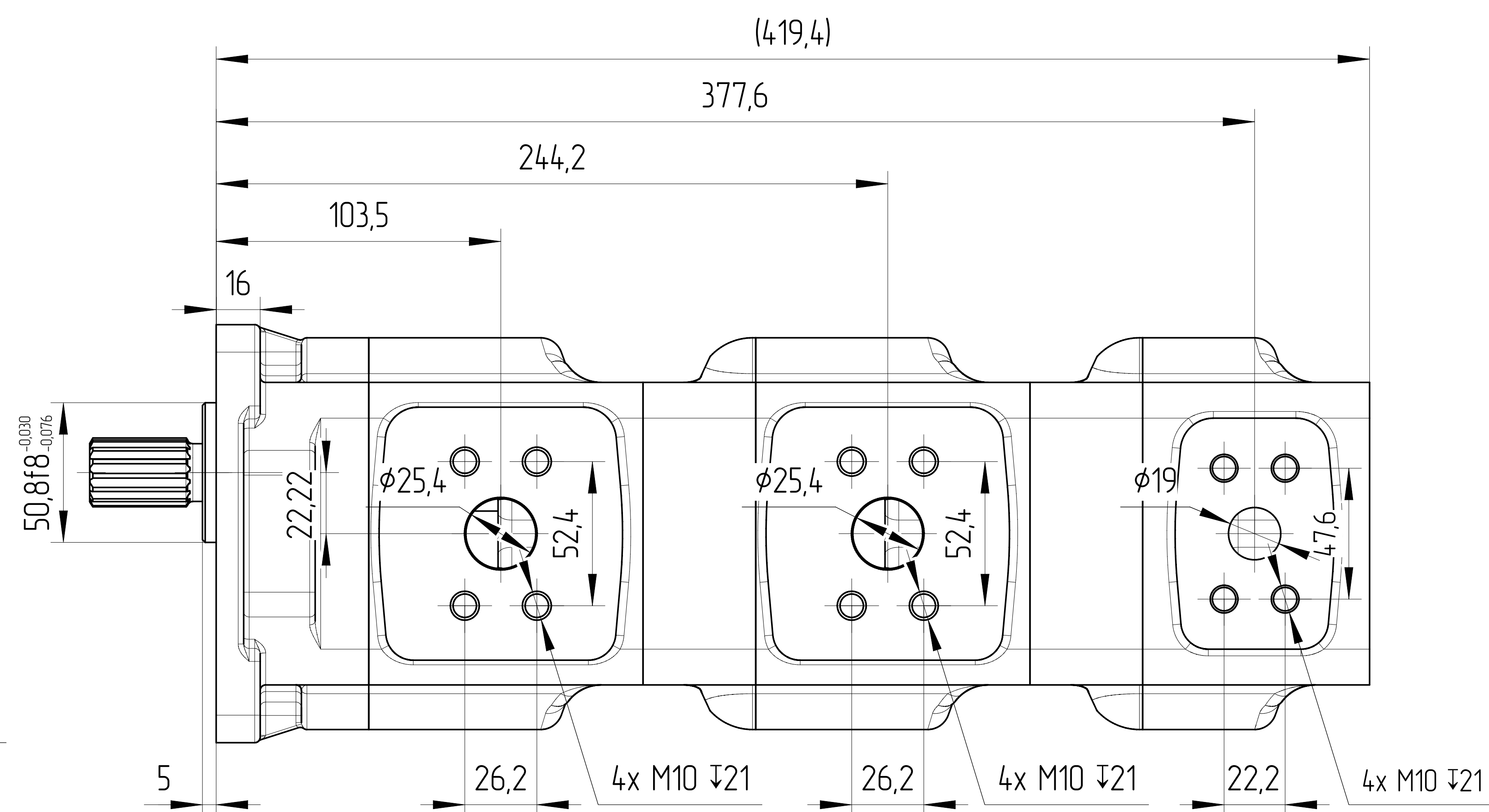
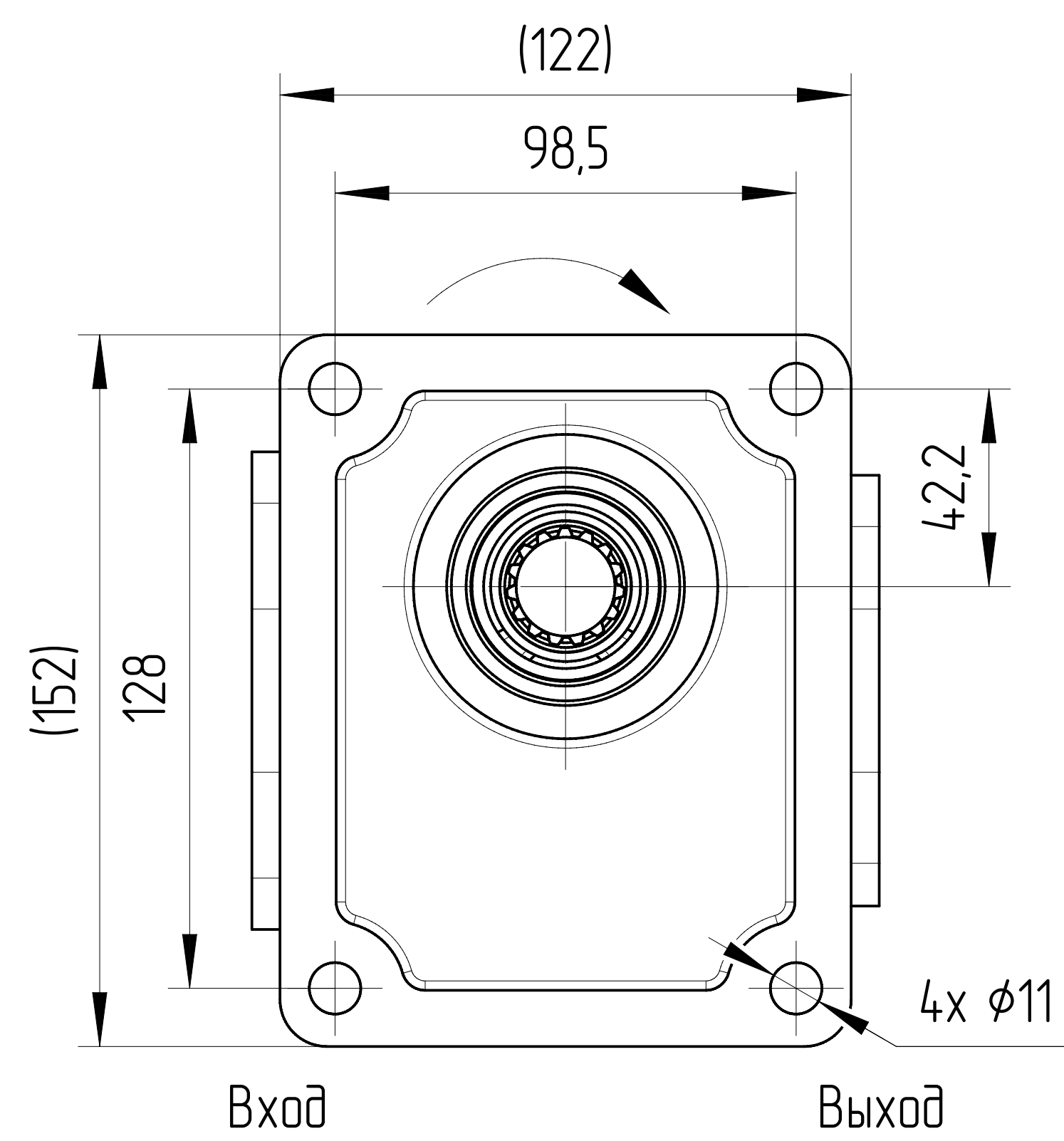
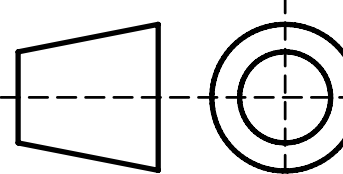




МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ
ЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ
ПЛУТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-51/51/25R-R11D15-SE04E03/E04E03/E03E02-ND (25100G48R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
4. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

ISO-E			Материал	Тип профиля	Диаметр	Подпись	Лист номер	Код заказа																
							001	СМ. ТАБЛИЦА																
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (μm)			Разработ		Дата	Производитель																		
Максимальное округление немодифицированных краев и переходов: R0.5 (0.5x4.5)			Květa Králová		05.11.2025																			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Утвердил		Дата	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
			Marie Horák		05.11.2025	Вид продукта																		
			Материал		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																			
			BЧ40																					
Поверхности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768			Масса [кг]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																	
<table><tr><td>+0.05</td><td>+0.3</td><td>+0.6</td><td>+0.30</td><td>+1.20</td><td>+4.00</td><td>+10.00</td><td>+20.00</td></tr><tr><td>-0.03</td><td>-0.16</td><td>-0.30</td><td>-0.10</td><td>-0.40</td><td>-1.00</td><td>-2.00</td><td>-4.00</td></tr></table>			+0.05	+0.3	+0.6	+0.30	+1.20	+4.00	+10.00	+20.00	-0.03	-0.16	-0.30	-0.10	-0.40	-1.00	-2.00	-4.00	1:2,3					
+0.05	+0.3	+0.6	+0.30	+1.20	+4.00	+10.00	+20.00																	
-0.03	-0.16	-0.30	-0.10	-0.40	-1.00	-2.00	-4.00																	
<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+4.0</td></tr></table>			+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0	ГАП - rff		A2											
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0																	