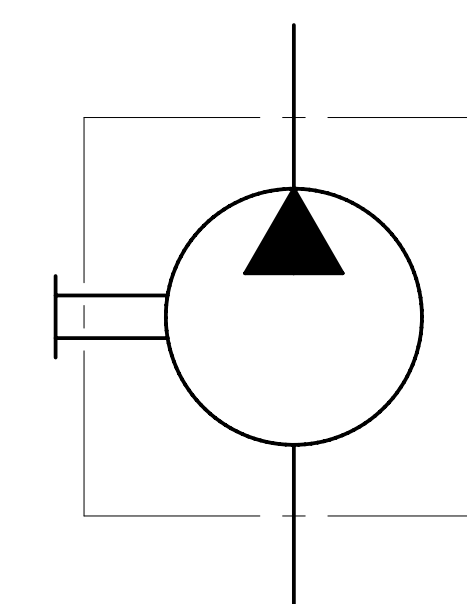
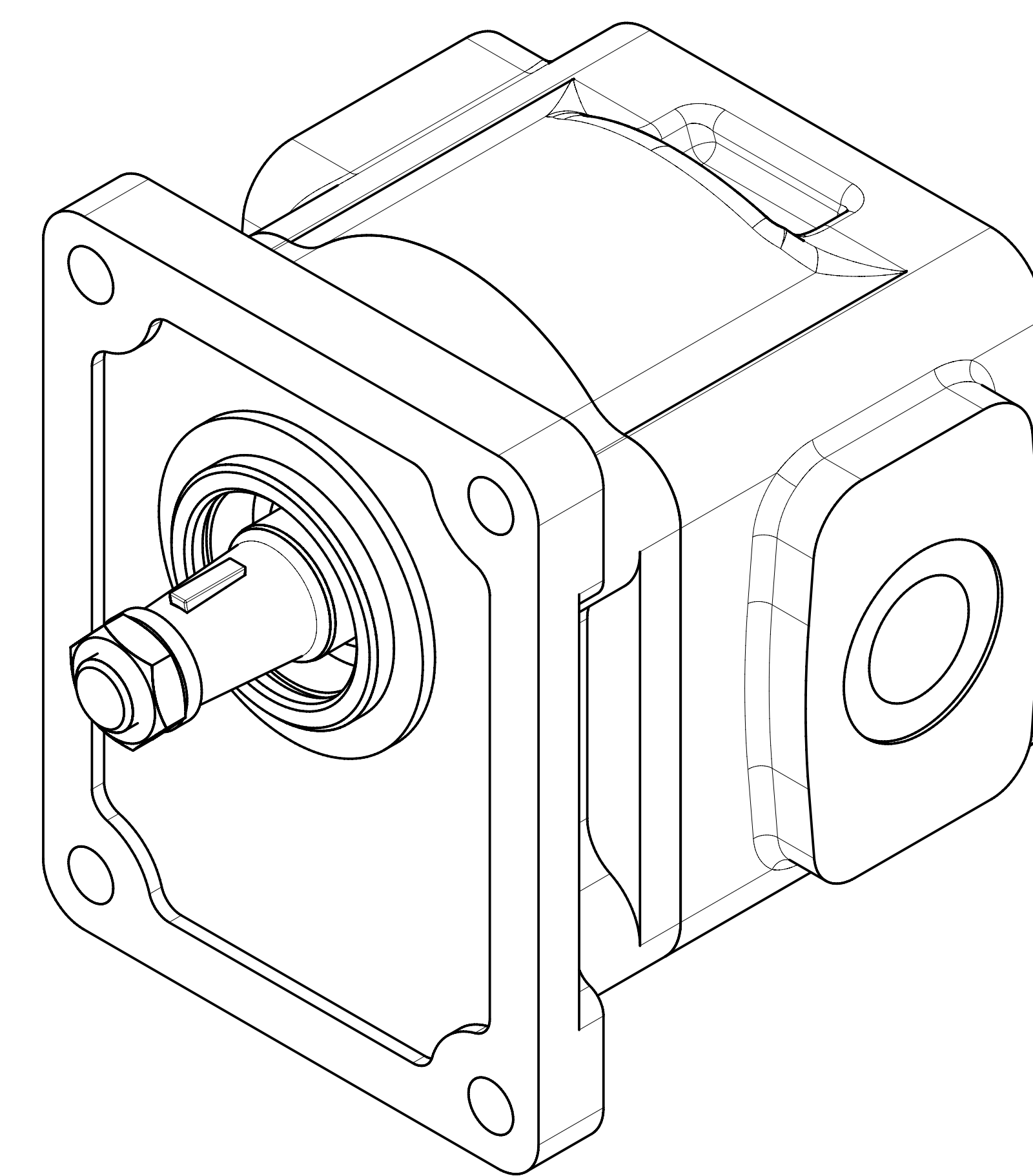
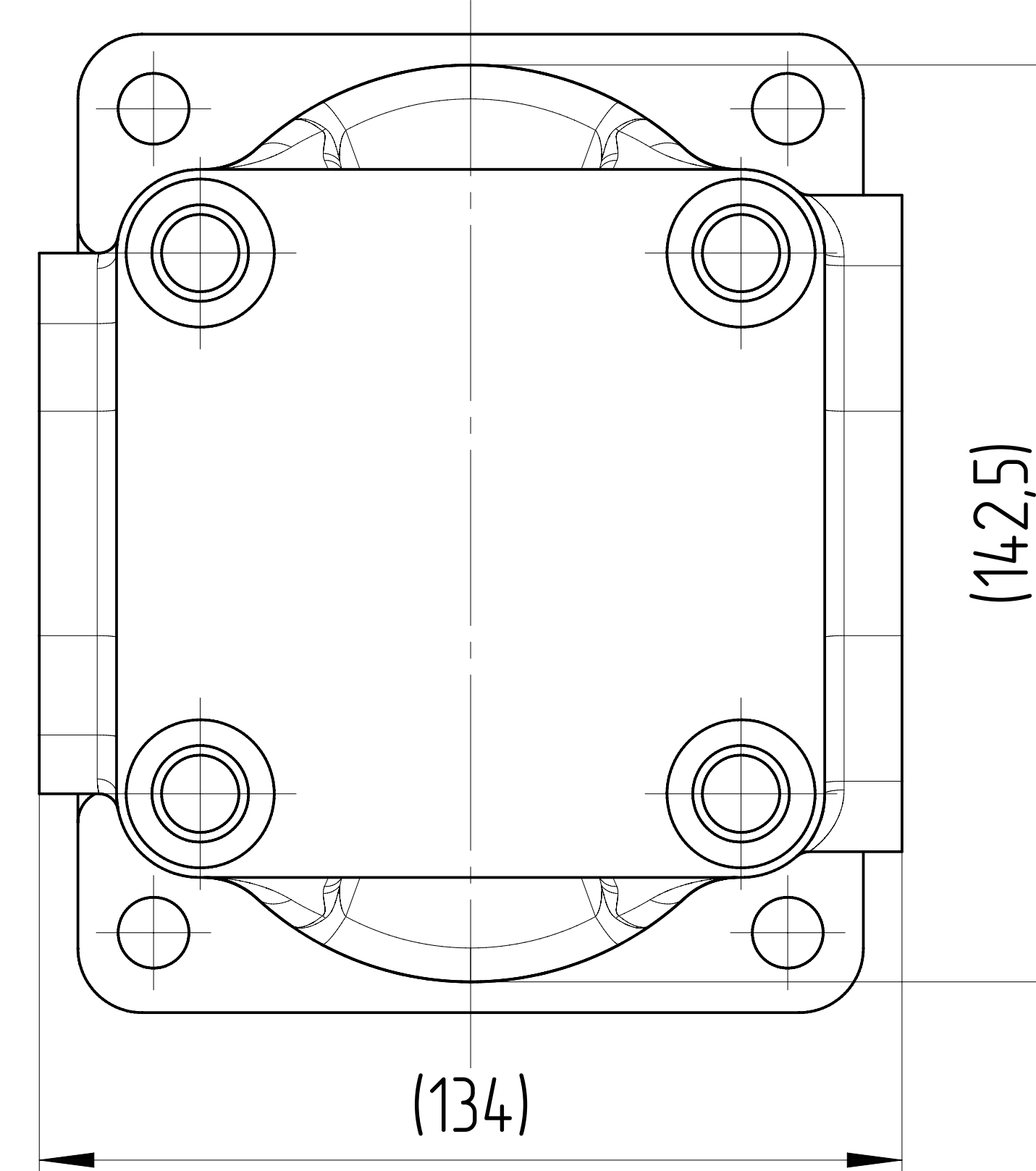
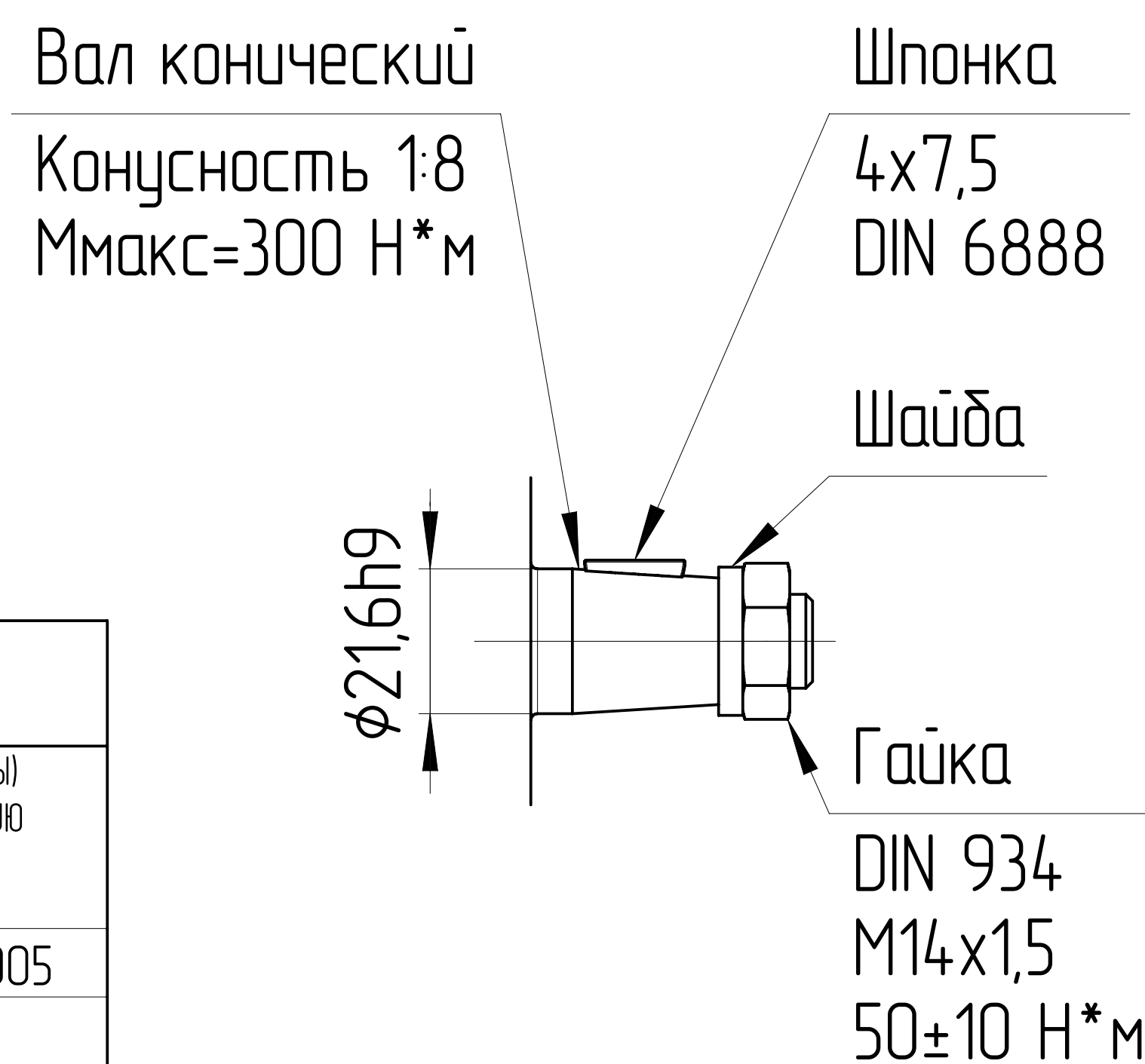
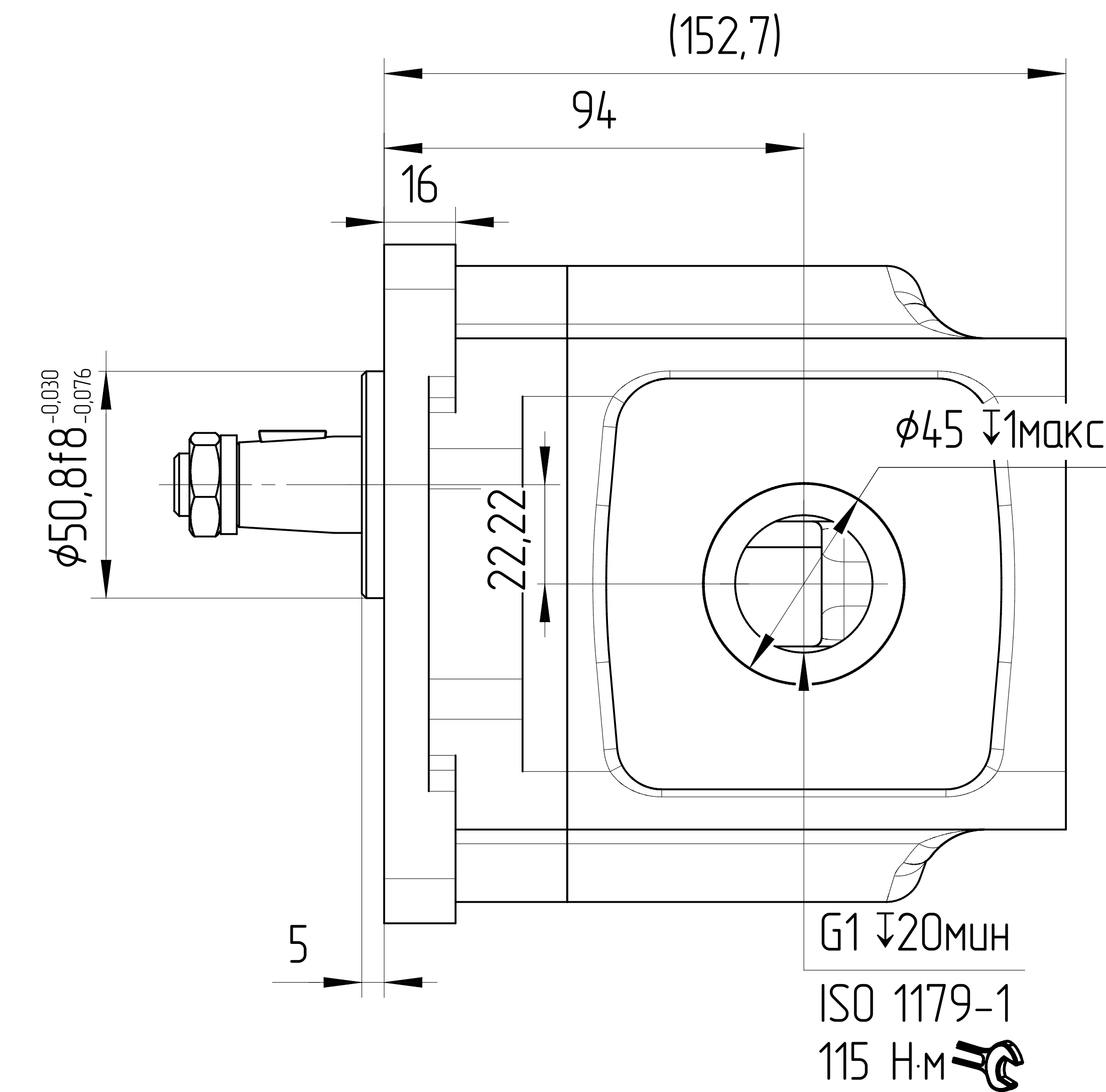
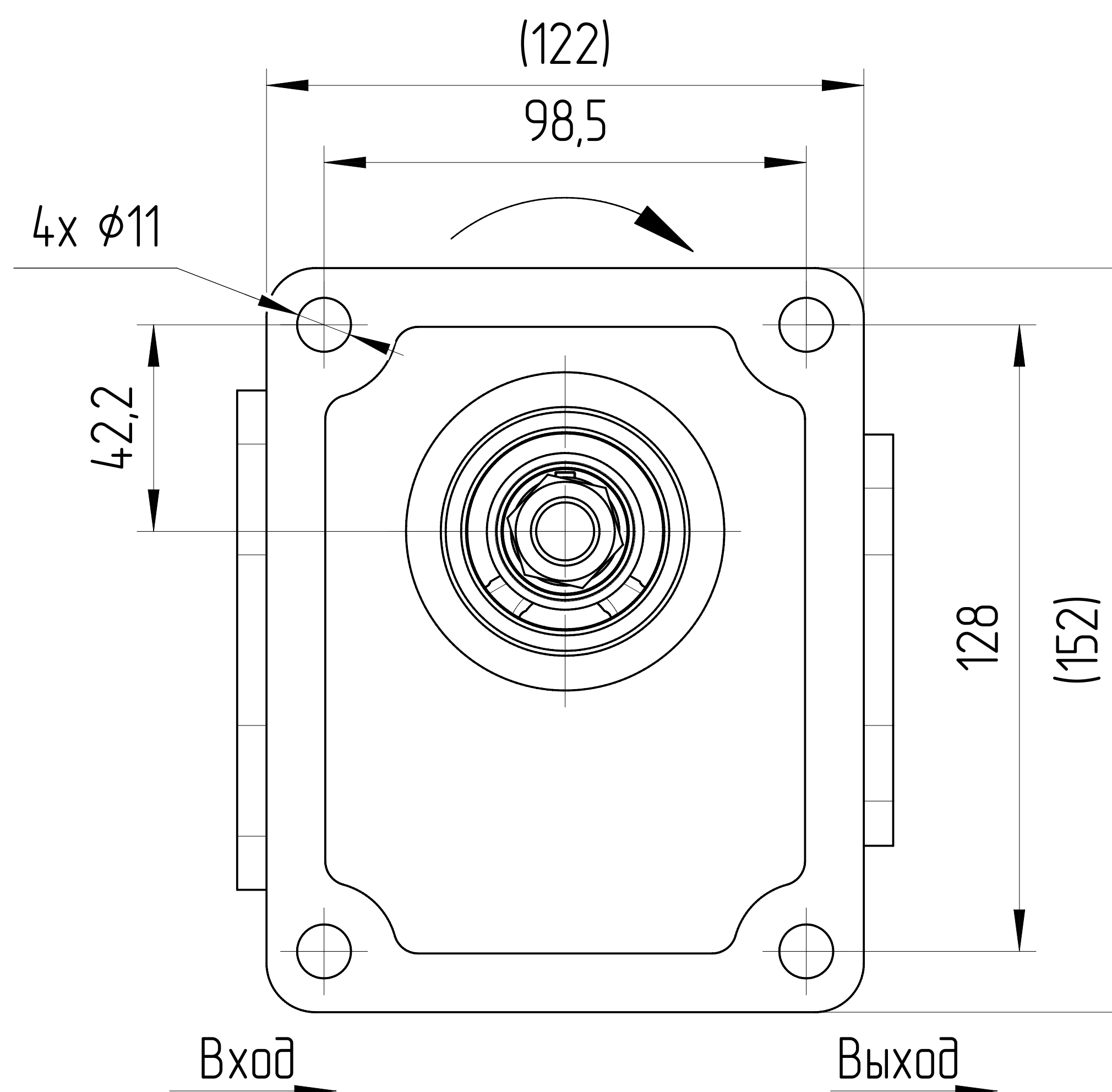
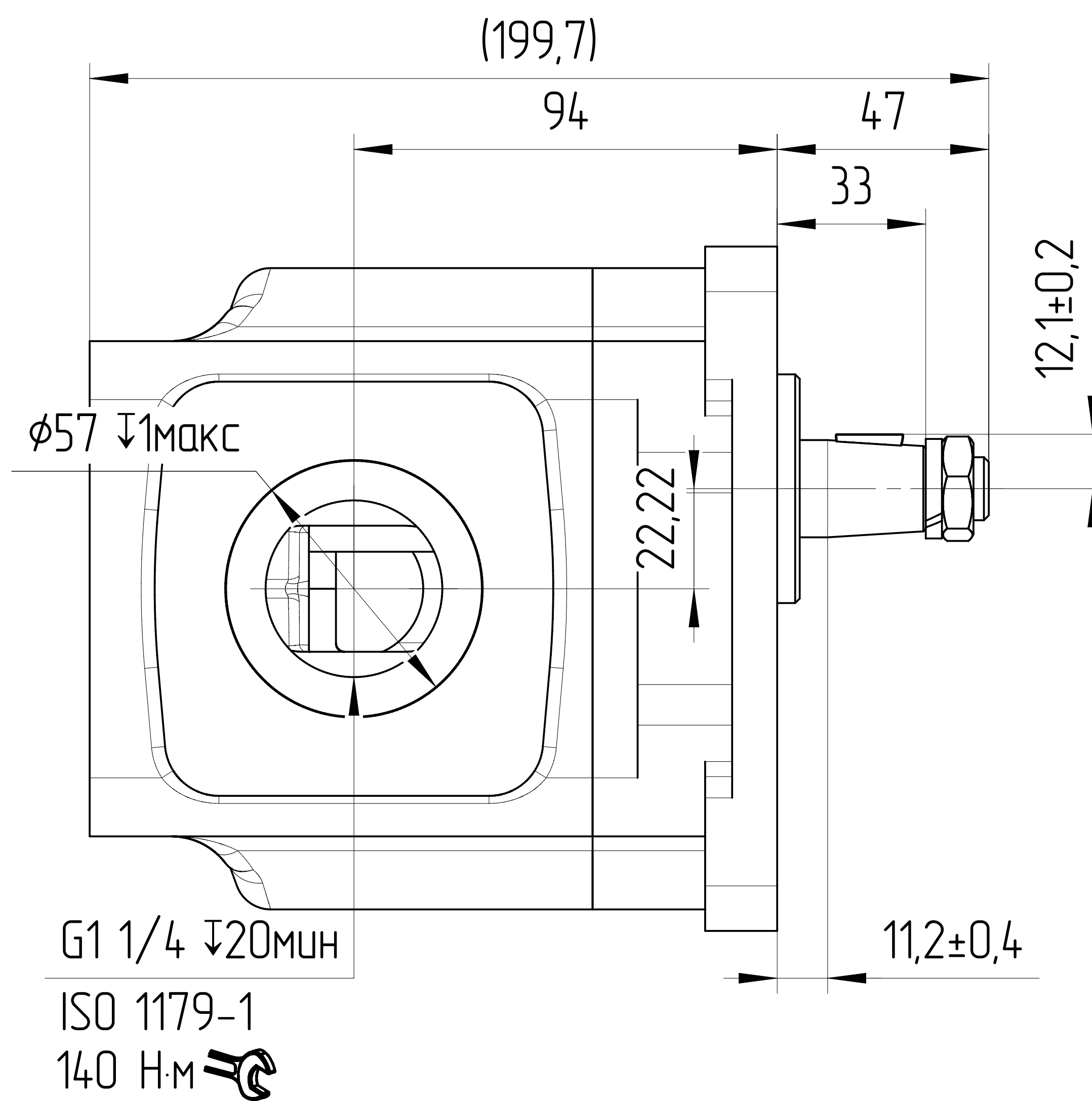
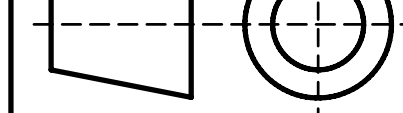


ПМА	Ред. 1		22.09.2023
ПМА	Ред. 2	Изменена маркировка	04.06.2024
МЕМ	Ред. 3	Изменены маркировка, код заказа, форматы таблиц характеристик и описания, бизнесы корректировки в оформлении	24.09.2026



ISO-E				Материал		Тип насоса		Дата		Подпись		Лист номер	Код заказа																
												001	СМ. ТАБЛИЦУ																
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (µm)				Разработ		Дата		 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
Максимальное округление неаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил		Дата																							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал		ВЧ40		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																					
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c				Масса [кг]		Масштаб																							
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+20</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-20</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td></td></tr></table>				+0.5	+3	+6	+30	+20	+400	+1000	+2000	-3	-6	-30	-20	-400	-1000	-2000				1:1,7		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.					
+0.5	+3	+6	+30	+20	+400	+1000	+2000																						
-3	-6	-30	-20	-400	-1000	-2000																							
<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+4.0</td></tr></table>				+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+2.0	+3.0	+4.0	ГАП - rif				A2													
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+2.0	+3.0	+4.0																						

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВА, ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0.92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0.80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	300

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-63R-R11C11-SG06G05-ND (2302G1R63)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС
СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР
И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

А	63	280	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD1-63L-R11C11-SG06G05-ND	2302G1L63
	63	280	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD1-63R-R11C11-SG06G05-ND	2302G1R63
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]		ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА