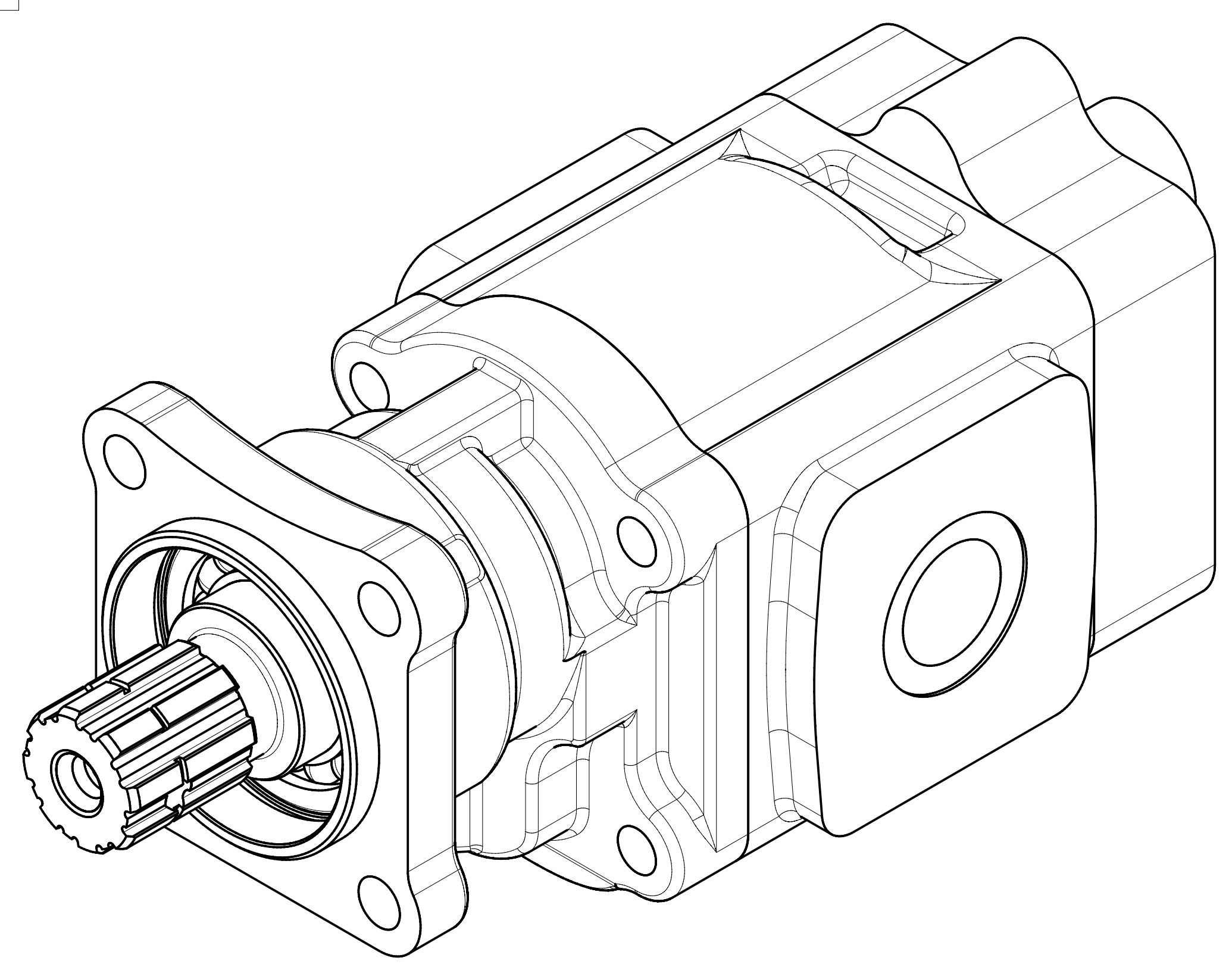
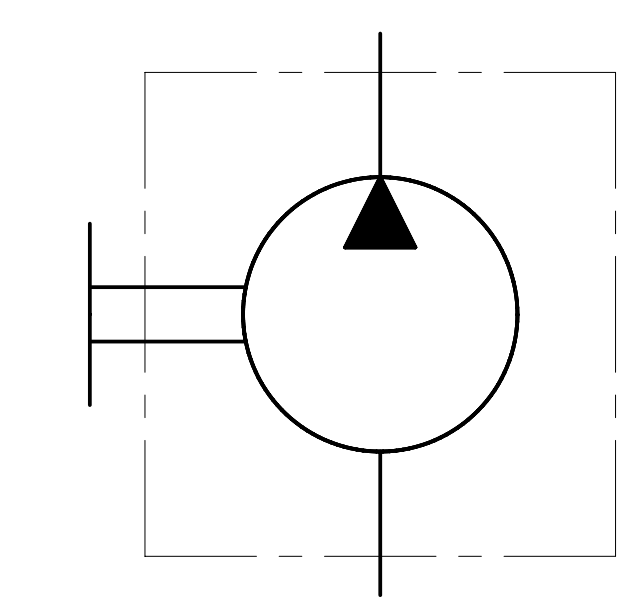
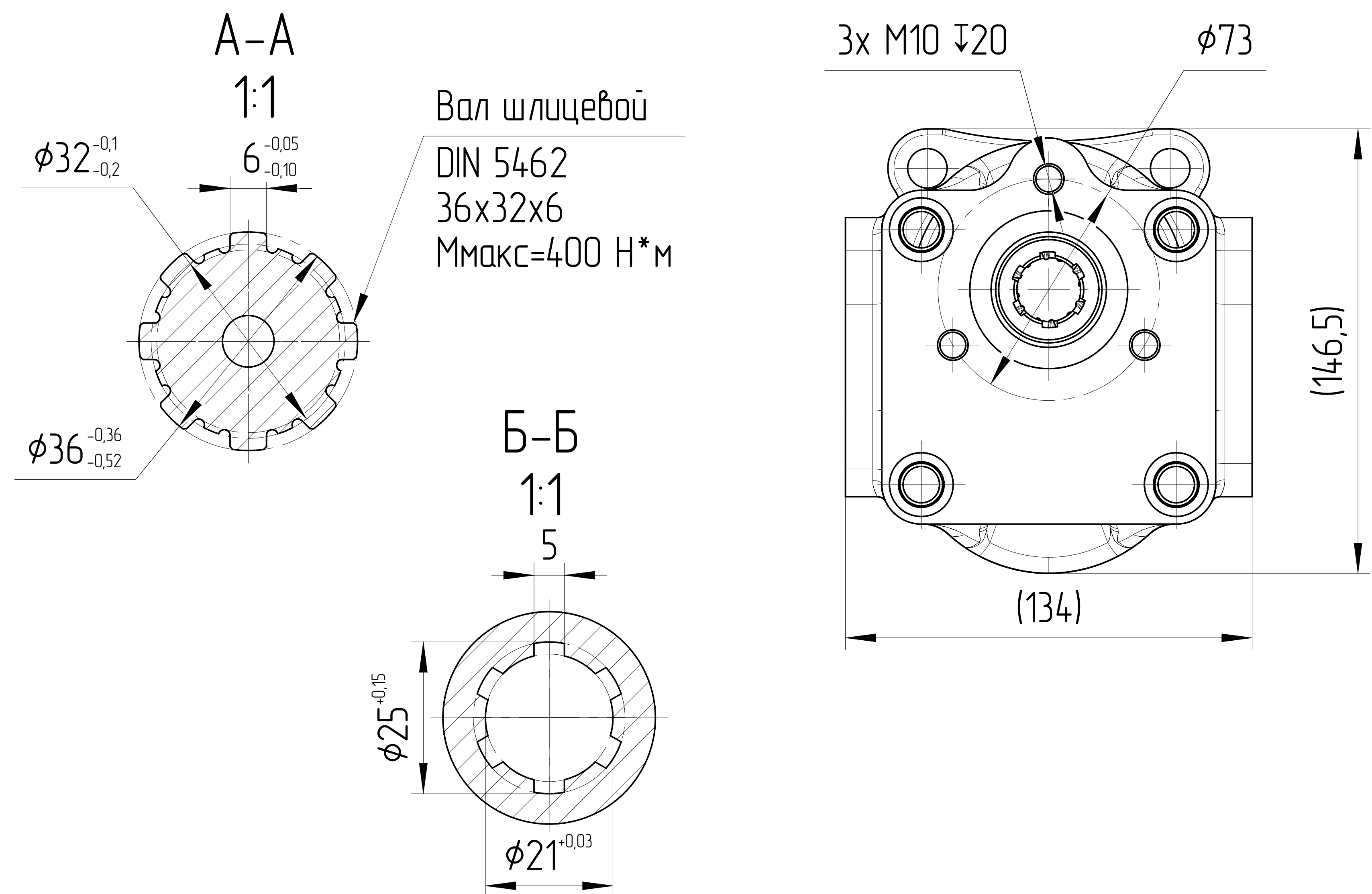
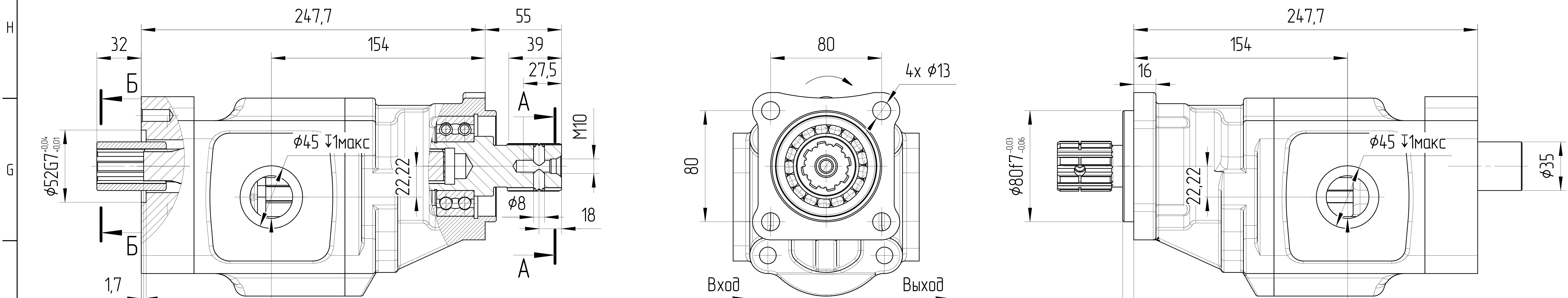


|     |        |                                                                                               |            |
|-----|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| ПМА | Рей. 1 | Изменен маркировка, порт, выход и код заказа. Изменен формат описания и таблицы характеристик | 23.04.2025 |
| ПМА | Рей. 2 |                                                                                               | 11.08.2025 |
| МЕМ | Рей. 3 | Изменены формат таблицы описания и миним. вращения ведущего вала                              | 26.09.2025 |
| МЕМ | Рей. 4 | Изменена серия                                                                                | 25.11.2025 |



| ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ |                                                                                                                                                                                                                                                                    |                               |                            |             |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------|
| D                      | РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ |                               |                            |             |
|                        | ЦВЕТ                                                                                                                                                                                                                                                               | ЧЕРНЫЙ                        | RAL 9005                   |             |
|                        | САЛЬНИК ВАЛА [bar]                                                                                                                                                                                                                                                 | МИН                           | -0,3                       |             |
| МАКС                   |                                                                                                                                                                                                                                                                    | +1,3                          |                            |             |
| C                      | МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ                                                                                                                                                                                                                                                | NBR (Б.Н.КАУЧУК)              |                            |             |
|                        | ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                                                                                                                                                                                                                                  | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)          | -40                        |             |
|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                    | МАКС                          | +55                        |             |
|                        | ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                                                                                                                                                                                                                                     | МИН                           | -20                        |             |
|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                    | ПОСТОЯННЫЙ                    | ОТ 0 ДО +80                |             |
|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                    | МАКС                          | +100                       |             |
| B                      | ОБЪЁМНЫЙ КПД                                                                                                                                                                                                                                                       | НЕ МЕНЕЕ                      | 0,92                       |             |
|                        | ПОЛНЫЙ КПД                                                                                                                                                                                                                                                         | НЕ МЕНЕЕ                      | 0,80                       |             |
|                        | ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                                                                                                                                                                                                                                          | НОМИНАЛЬНАЯ                   | 25                         |             |
|                        | МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                                                                                                                                                                                                                                | НЕ БОЛЕЕ                      | 400                        |             |
|                        | АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]                                                                                                                                                                                                                                     | МАКС                          | 3000                       |             |
|                        | РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]                                                                                                                                                                                                                    | МАКС                          | 8000                       |             |
|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                    |                               |                            |             |
|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                    |                               |                            |             |
| A                      | 63                                                                                                                                                                                                                                                                 | 250                           | 350-3000                   | ПРОТ<br>СТР |
|                        | 63                                                                                                                                                                                                                                                                 | 250                           | 350-3000                   |             |
|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                    |                               |                            |             |
|                        | РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]                                                                                                                                                                                                                                                | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] |             |

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:  
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-63R-101D18-SG05G05-N2U01D17D (2508C20R63)  
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.  
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.  
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.  
3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.  
4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

|                                                                           |  |                                                        |          |                                                                  |         |                                                                                                                                                                                                      |             |
|---------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------|----------|------------------------------------------------------------------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| ISO-E                                                                     |  | Индикатор                                              | Материал | Дата                                                             | Подпись | Лист номер                                                                                                                                                                                           | Код заказа  |
|                                                                           |  |                                                        |          |                                                                  |         | 001                                                                                                                                                                                                  | СМ. ТАБЛИЦУ |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]                         |  | Разработ                                               |          | Дата                                                             |         | Производство                                                                                                                                                                                         |             |
| Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)  |  | Утвердил                                               |          | Дата                                                             |         |                                                                                                                                                                                                      |             |
| Общие допуски согласно ISO 2768                                           |  | Материал                                               |          | Масштаб                                                          |         | Вид продукта                                                                                                                                                                                         |             |
| Класс точности: c                                                         |  | BЧ40                                                   |          | 1:2                                                              |         | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                                                                                                                                    |             |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c |  | Масса [kg]                                             |          | Масштаб                                                          |         | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |             |
| +0.5<br>-0.5<br>+3<br>-3<br>+6<br>-6<br>+0.3<br>-0.3                      |  | +6<br>-6<br>+30<br>-30<br>+120<br>-120<br>+0.5<br>-0.5 |          | +120<br>-120<br>+400<br>-400<br>+1000<br>-1000<br>+2000<br>-2000 |         | A2                                                                                                                                                                                                   |             |
|                                                                           |  | CAD - dft.                                             |          |                                                                  |         |                                                                                                                                                                                                      |             |