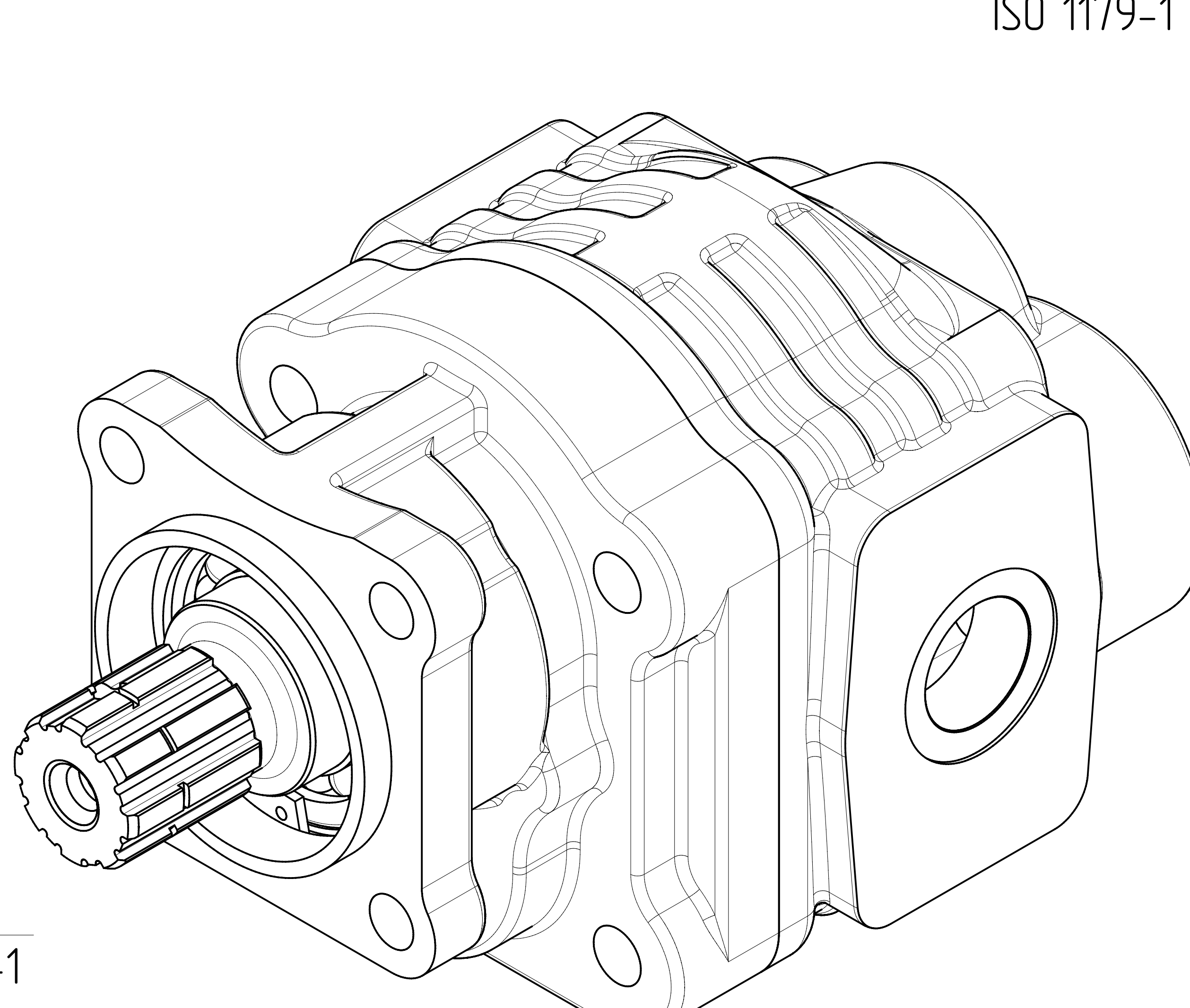
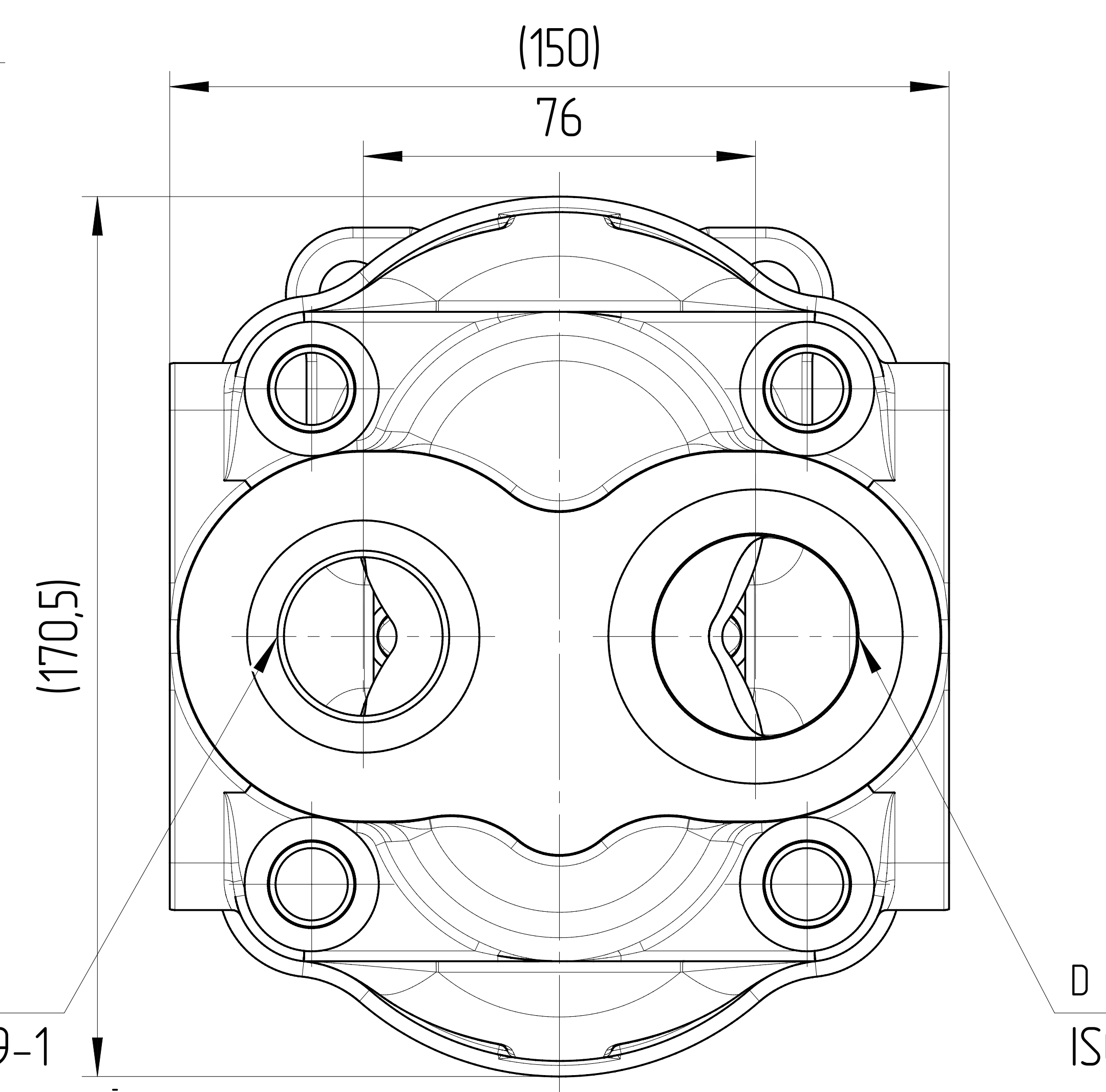
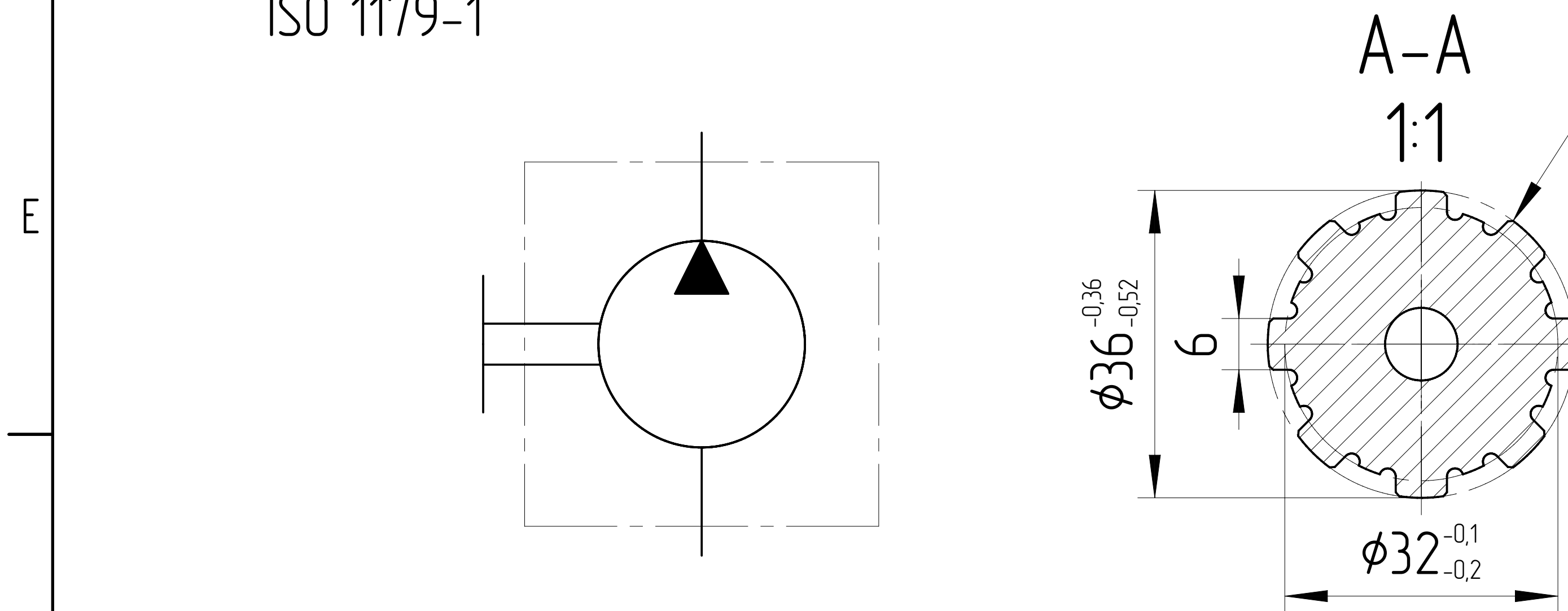
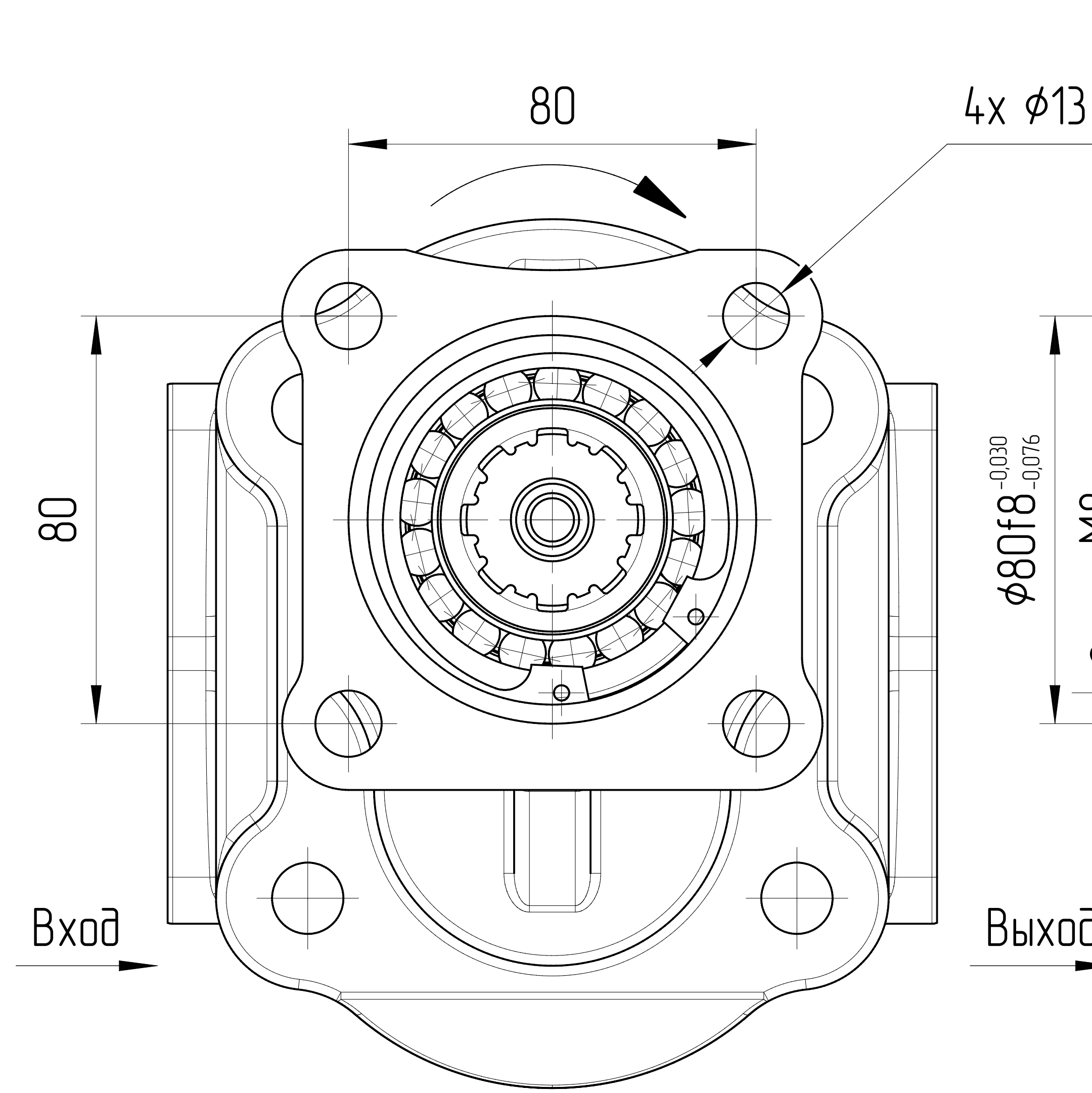


12	11	10	9	8	7	6	5	4
----	----	----	---	---	---	---	---	---



РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОПРАЙВ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ			
С	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
В		МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20	
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80	
ОБЪЕМНЫЙ КПД	МАКС	+100	
	НЕ МЕНЕЕ	0,92	
В	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	400
	АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	600
	РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	1800

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ.

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.

ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА:

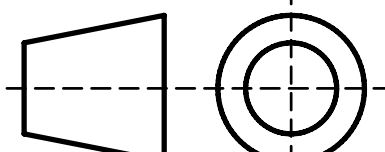
НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ,

ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

ISO-E			Model: <table><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>					List number: <table><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>					Code of order: <table><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></table>												
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)			Разработала: Kateřina Hvězdová		Дата: 10.12.2025		Производство																		
Максимальное округление неомасштабированных краёв и переходов: R0.5 [0.5x45]			Утвердил: Marie Horák		Дата: 10.12.2025																				
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Материал: BЧ40					ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
Точность для размеров, не указанных в чертеже, в соответствии с ISO 2768c			Масса (кг)		Масштаб: 1:1,5		Вид продукта: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																		
<table><tr><td>>05</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>±0.3</td><td>±0.1</td><td>±0.2</td><td>±0.4</td><td>±0.6</td><td>±1.0</td><td>±1.6</td><td>±2.5</td></tr></table>			>05	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	±0.3	±0.1	±0.2	±0.4	±0.6	±1.0	±1.6	±2.5					Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или представлять третьим лицам. Все права защищены.		A2
>05	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																		
±0.3	±0.1	±0.2	±0.4	±0.6	±1.0	±1.6	±2.5																		
			ГАП – шт																						

12	11	10	9	8	7	6	5	4	3			2	1		
												KEA	Paß 1		10.12.2025