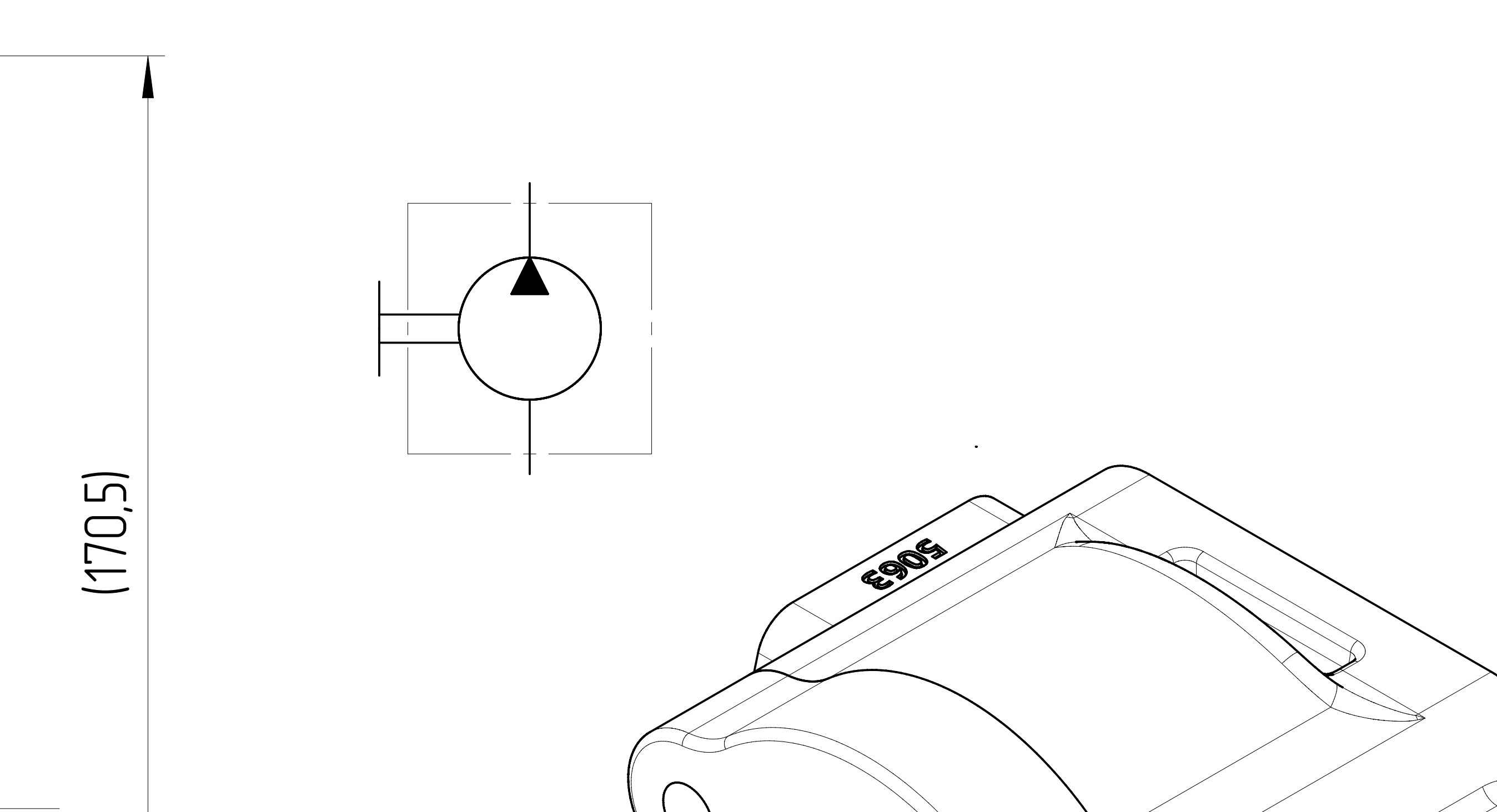
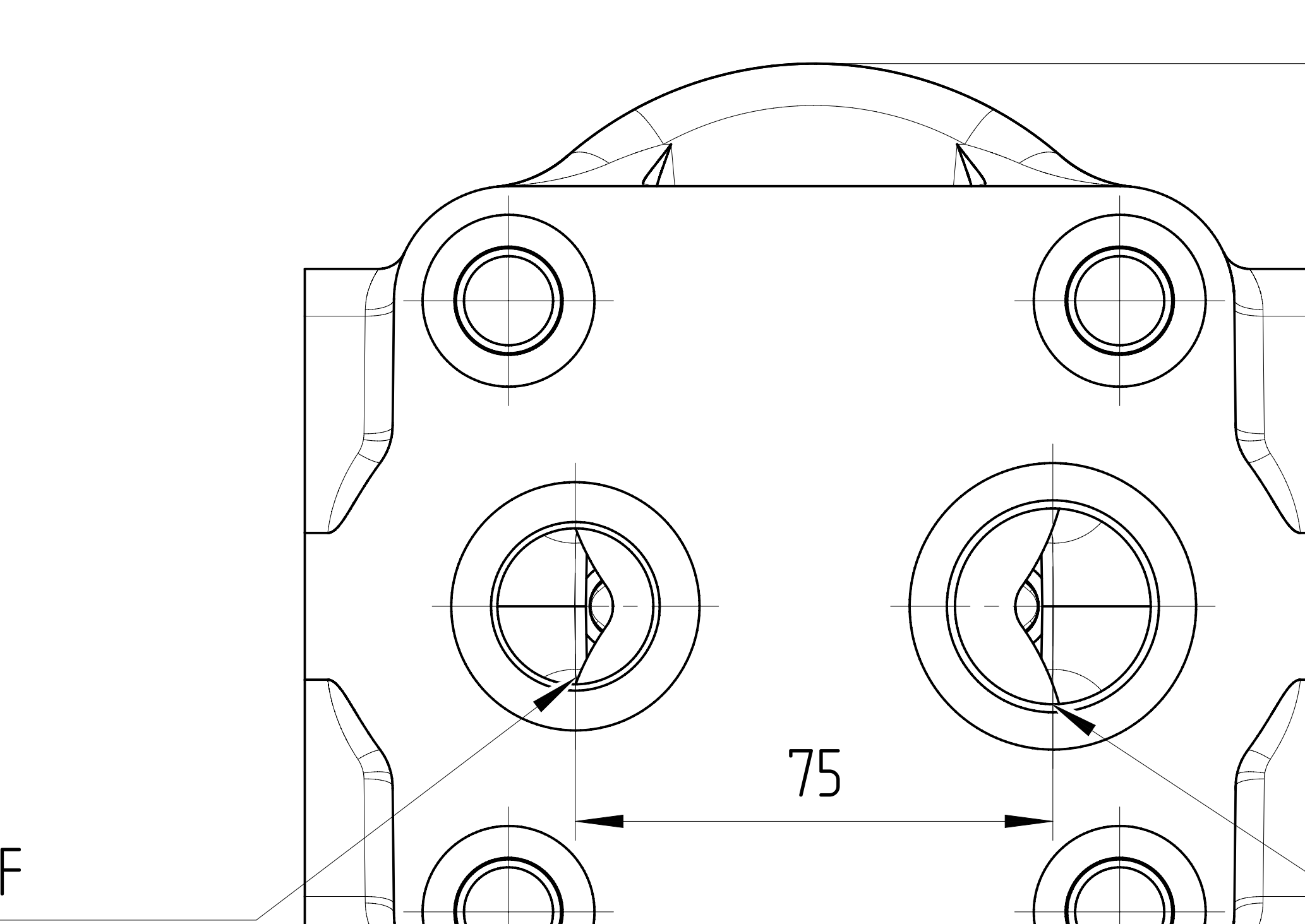
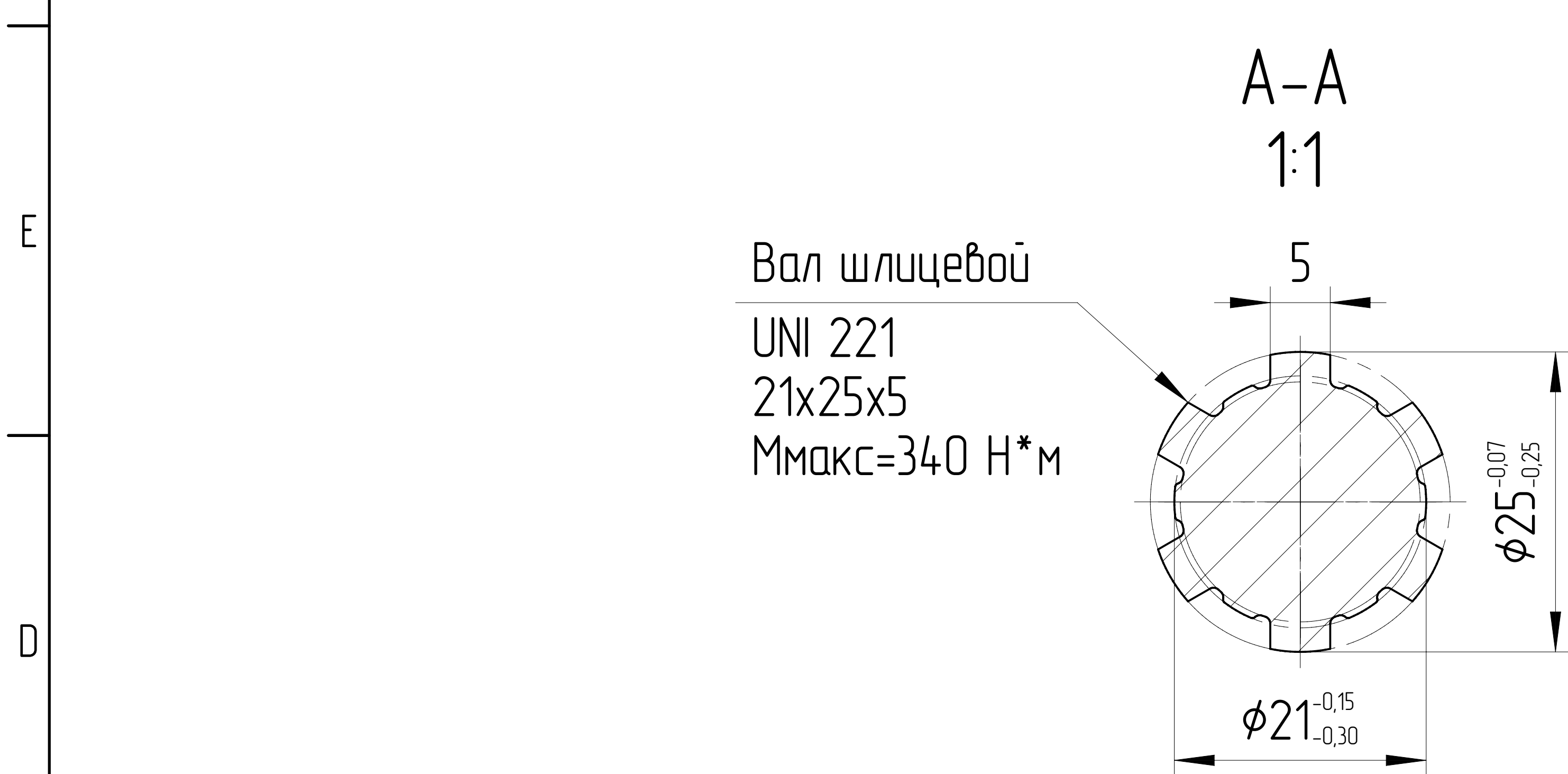
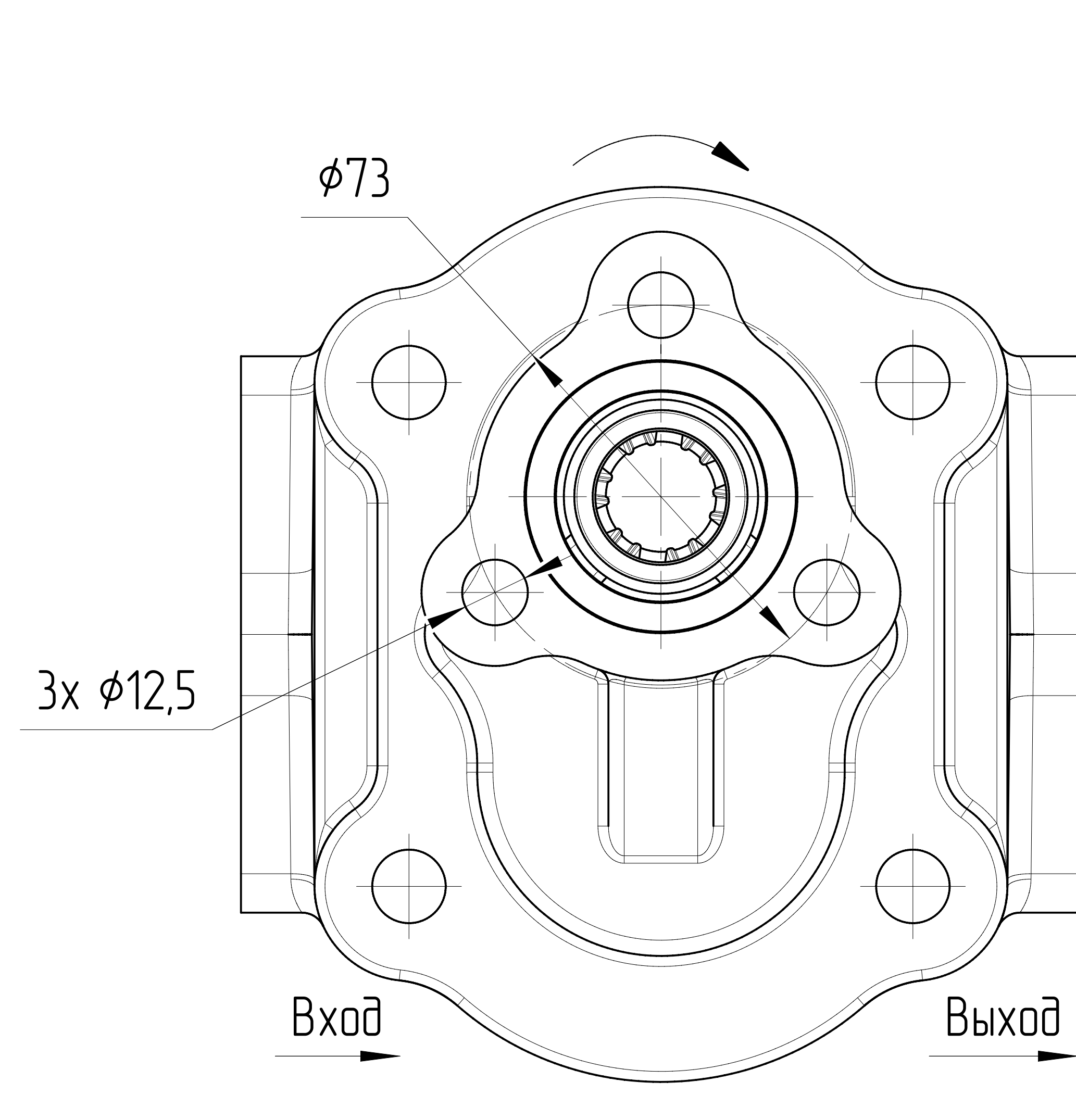


12	11	10	9	8	7	6	5	4
----	----	----	---	---	---	---	---	---



ISO 1179-1
Выход

ISO 1179-1
Вход

(160)

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ.
 1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
 ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА:
 НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
 4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
 НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ,
 ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разрѳб.	Дата	Производство  ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя этой нелья копировать, распространять или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. A2			
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утѳрѳдѳн	Дата				
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал					
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c		Масса (кг)	Масштаб				
+0.5 - -0.2	+3 - -0.3	+6 - -0.3	+30 - -0.40	+120 - -1.00	+400 - -1.00	+1000 - -2.00	+2000 - -4.00
+0.2 - -0.3	+0.3 - -0.3	+0.5 - -0.3	+12 - -0.40	+20 - -1.00	+30 - -1.00	+40 - -2.00	+400 - -4.00
		CAD - diff.					