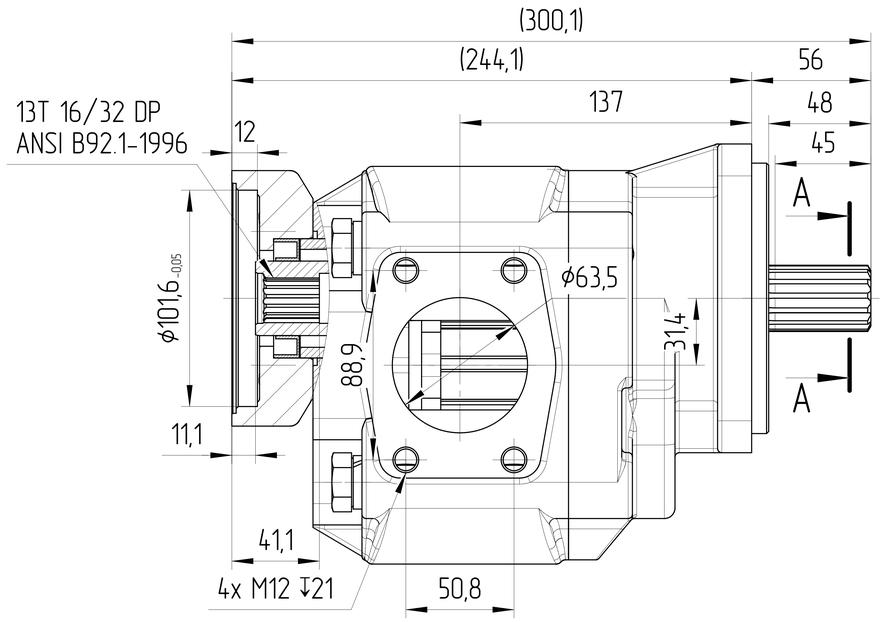
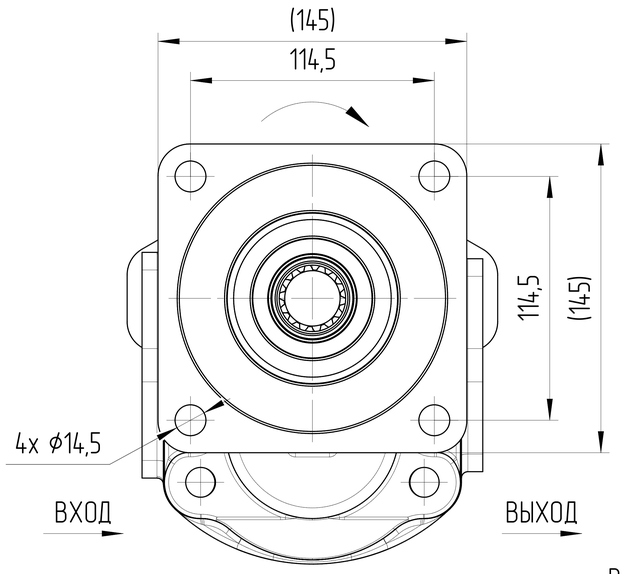
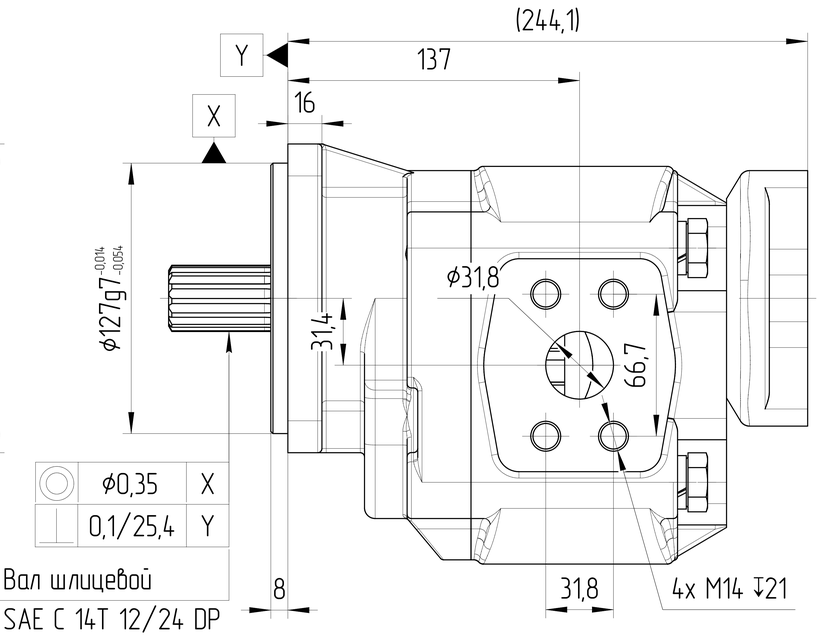
Ред. 1		21.01.2025
Ред. 2	Сокращена маркировка, изменен формат описания и таблицы	18.06.2025
Ред. 3	Добавлена габаритная высота насоса и масса, добавлены допуск формы на соосность и перпендикулярность	28.06.2025
Ред. 3	Добавлена информация по цвету на левое направление вращения, изменено описание и таблица характеристик	15.07.2025

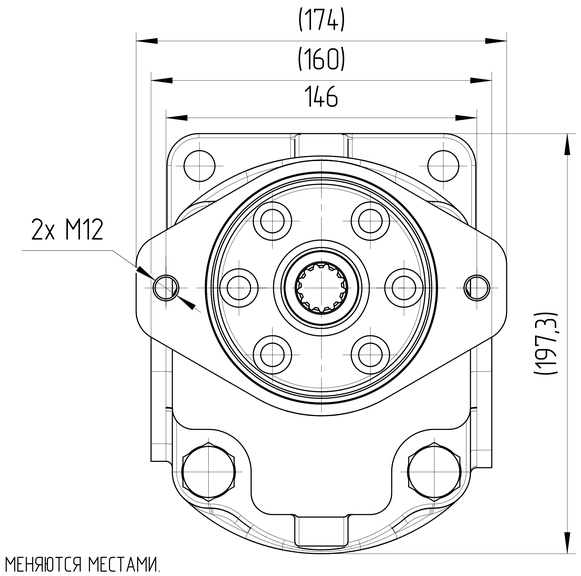


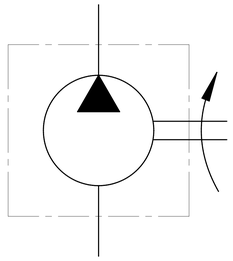


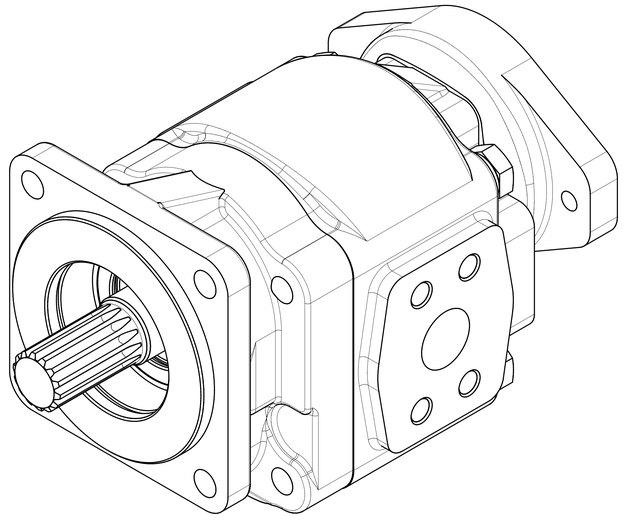


◎	ϕ0,35	X
⏥	0,1/25,4	Y

Вал шлицевой
SAE C 14T 12/24 DP
ANSI B92.1-1996
Mmax=560 Н*м
Посадка по боковым поверхностям







ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

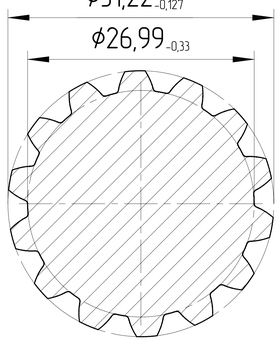
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

ЦВЕТ ДЛЯ ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ЦВЕТ ДЛЯ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	СЕРЫЙ	RAL 7015
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	560
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD2-100R-S04D14-SE07E45-NS03D13S (25060D59R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАГЛУШКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРТЫ, КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.
5. НАСОСЫ ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОКРАШЕННЫМИ В ЧЕРНЫЙ ЦВЕТ ПОД МАРКИРОВКОЙ "GHD2-100L-S04D14-SE07E45-NS03D13D"
НАСОСЫ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОКРАШЕННЫМИ В СЕРЫЙ ЦВЕТ ПОД МАРКИРОВКОЙ "GHD2-100R-S04D14-SE07E45-NS03D13S"

РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА
100	230	500÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	GHD2-100L-S04D14-SE07E45-NS03D13D	25060D59L
100	230	500÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	GHD2-100R-S04D14-SE07E45-NS03D13S	25060D59R

A–A
2:1



ISO-E

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c	

>0.5 – ≤3	>3 – ≤6	>6 – ≤30	>30 – ≤120	>120 – ≤400	>400 – ≤1000	>1000 – ≤2000	>2000 – ≤4000	
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	

Разраб.		Дата	
Утвердил	Marie Horák	Дата	21.01.2025
Материал	B40		
Масса [kg]	34	Масштаб	1:2
CAD - dft			

Инвес. ном. | Изм. номера | Дата | Подпись

Лист номер: 001

Код заказа: СМ. ТАБЛИЦУ

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены

A2