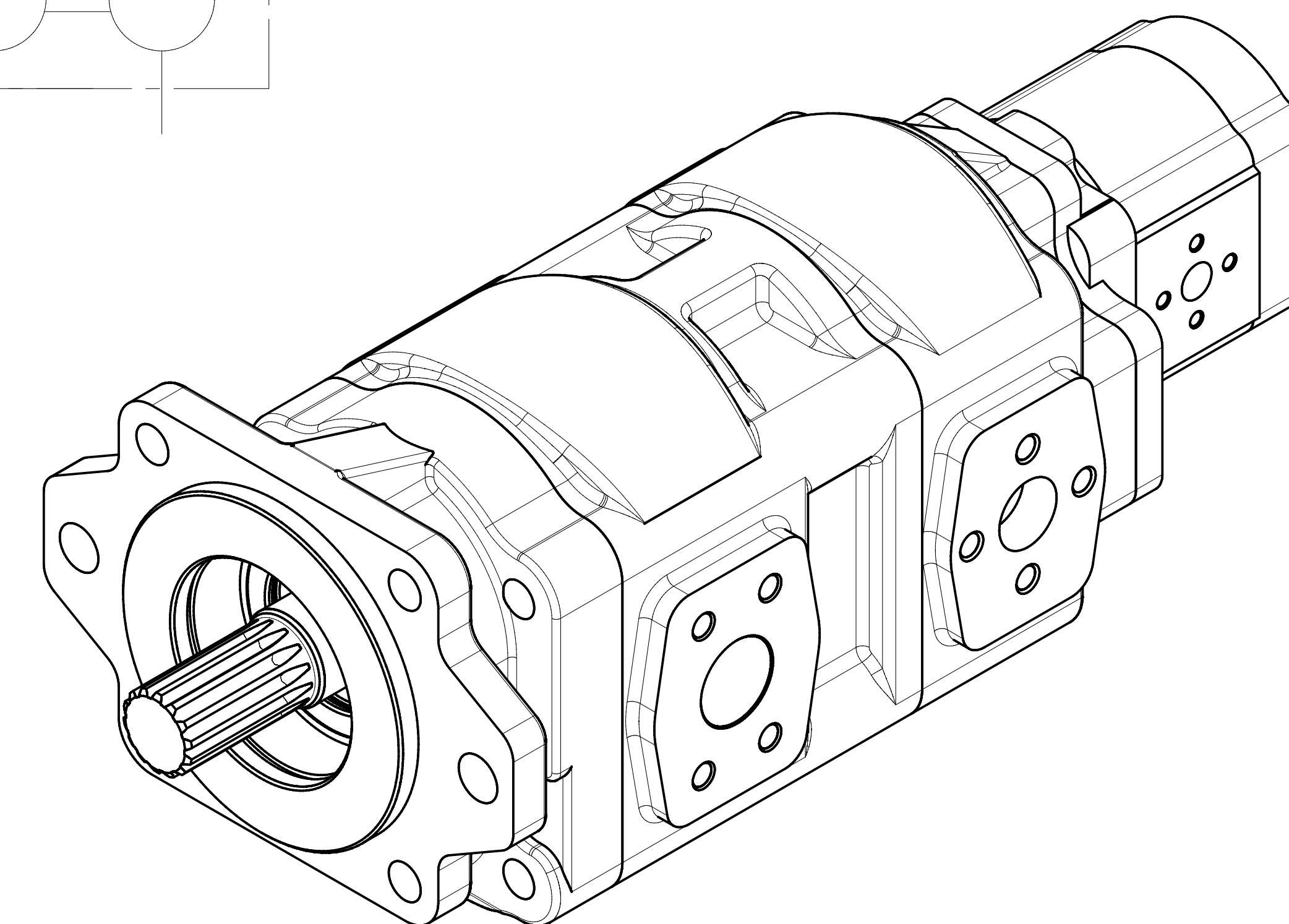
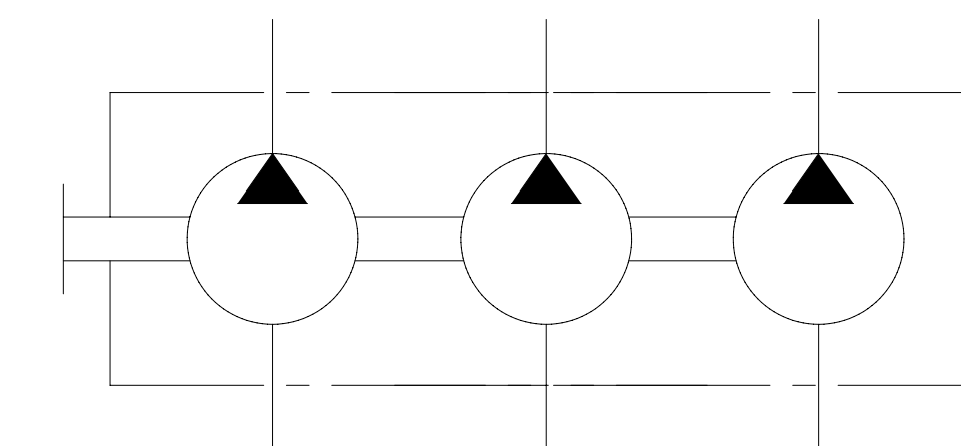
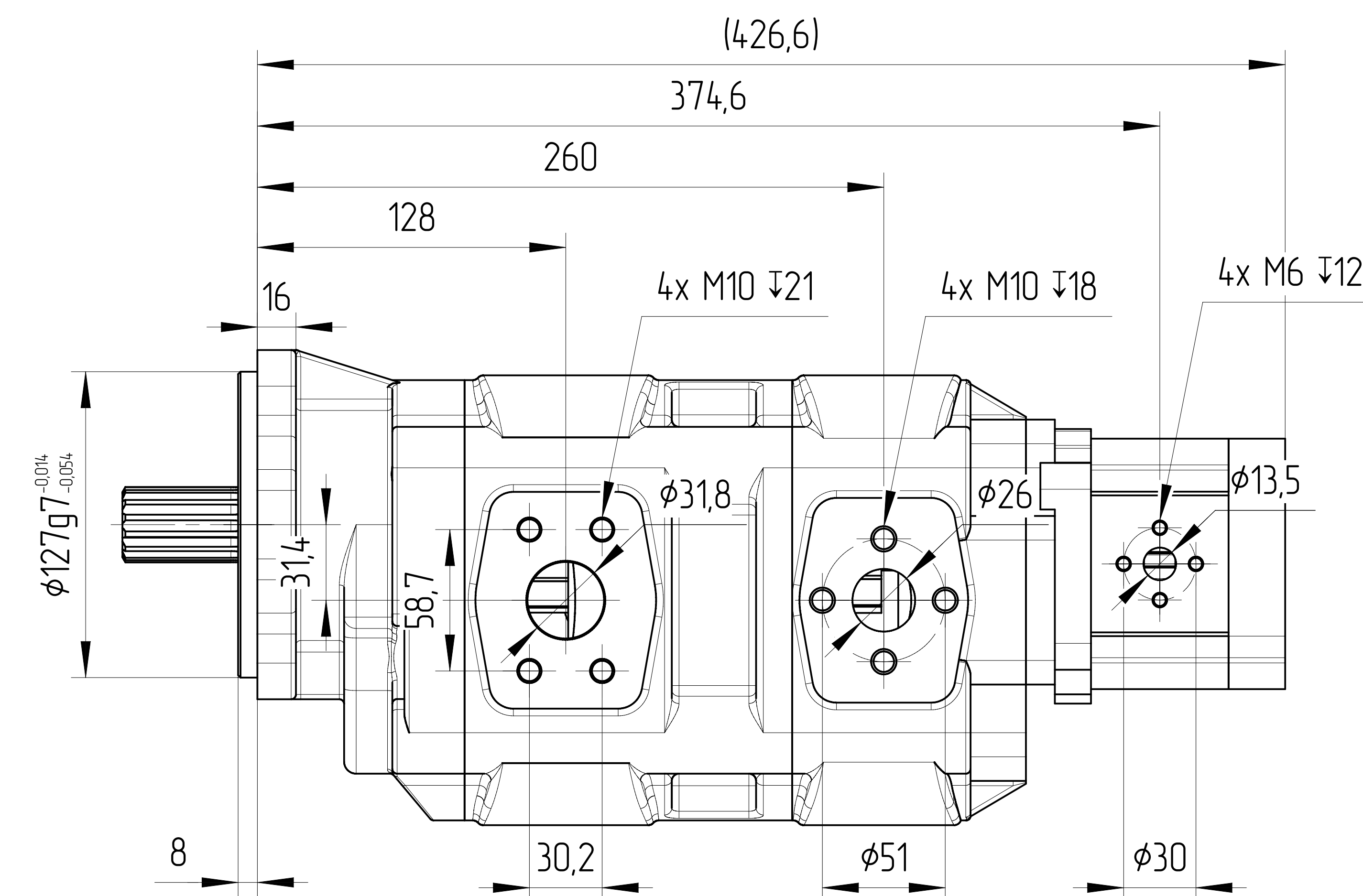
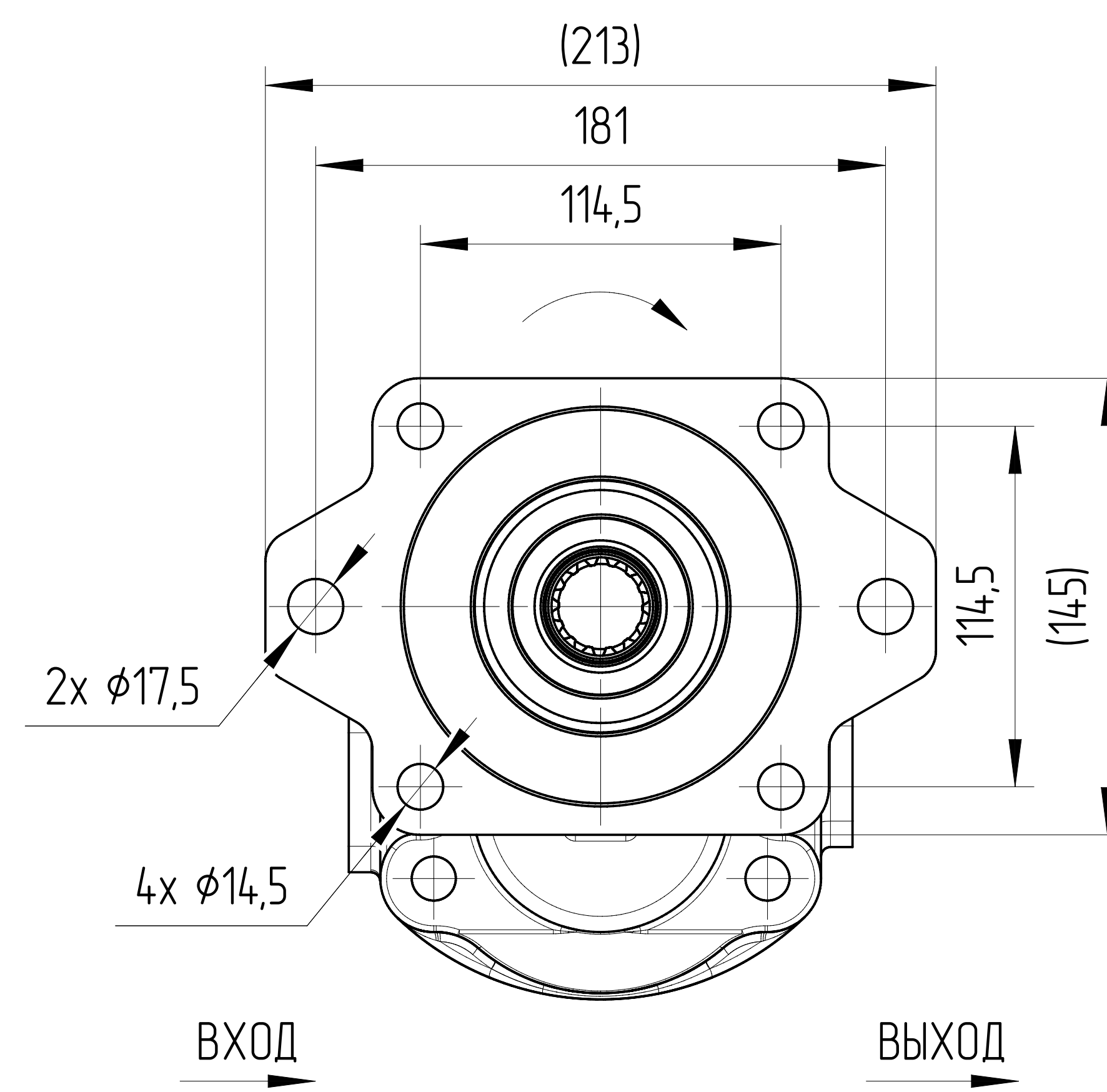
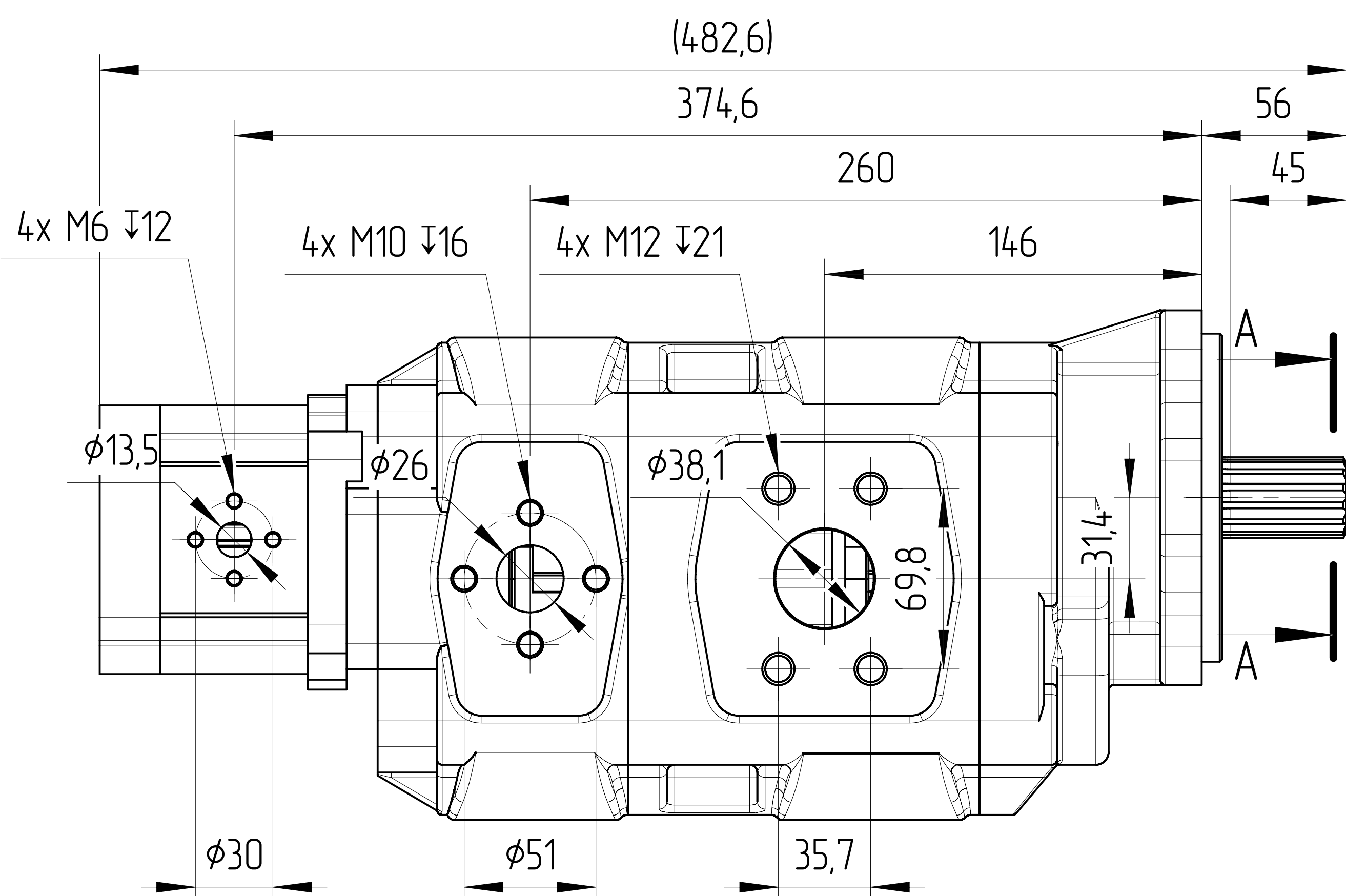


ПМА	Ред 1		20.11.2023
КЕА	Ред 2	Изменена маркировка и форматы таблицы характеристик и описания	15.01.2026
КЕА	Ред 3	Исключена изоляция между 1 и 2 секциями, изменена серия 3 секции, добавлена масса	25.08.2026

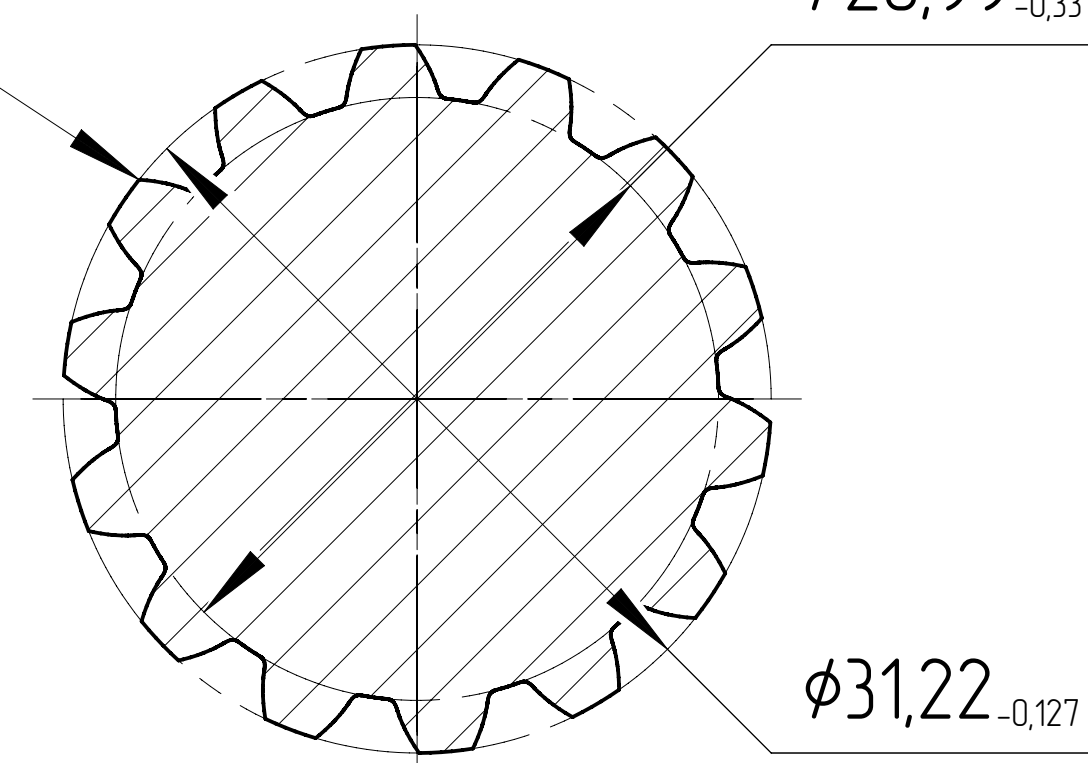


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ
НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	560

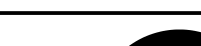
Вал шлицевой
ANSI B92.1
14T 12/24 DP
 $M_{\max} = 560 \text{ Н}^*\text{м}$

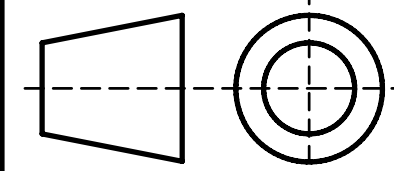


0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD2-63/50/T3-8R-S06D14-SE05E04/K04K04/K01K01-N5D (23011A28R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. СЕКЦИИ 1 И 2 НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ - МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
СЕКЦИИ 2 И 3 ИЗОЛИРОВАНЫ - МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ПЕРЕТЕЧКИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.
4. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 240 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

А	63	50	8	280	280	315	350-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD2-63/50/T3-8L-S06D14-SE05E04/K04K04/K01K01-N5D	23011A28L
	63	50	8	280	280	315	350-3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD2-63/50/T3-8R-S06D14-SE05E04/K04K04/K01K01-N5D	23011A28R
	1 секция	2 секция	3 секция	1 секция	2 секция	3 секция					
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]			МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]		НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]		ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Материал		Ден марка		Дата		Подпись		Лист номер	Код заказа																
												001	СМ. ТАБЛИЦУ																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)				Разработ		Дата		Производство																					
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (ISO x45)				Утвердил		Дата																							
				Павлинина М.А.		20.11.2023		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал				Вид продукта																					
				1 и 2 секция ВЧ40 3 секция AW-6082-T6 (АД-35)				НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																					
Точности для размеров, не указанные во чертёже, в соответствии с ISO 2768-с				Масса [kg]		Масштаб		Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																					
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td></td></tr></table>				+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000		60		1:3		A2					
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																						
-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																							
<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+40</td></tr></table>				+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40																		
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40																						
				GAP - dff																									