

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

Н

Г

Ф

Е

Д

С

В

А

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+0,5
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+85
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	ДИАПАЗОН	0,92...0,98
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	86
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-36/14/8L-S02D04-SG05G04/G04G03/NG03-N050P.V1H4 (22070D8VL)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25°C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80°C; МАКС. 100°C.

4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-85°C.

5. ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 30-70% В ПОМЕЩЕНИИ ОТ -20°C ДО +50°C; ПРИ ТРАНСПОРИРОВКЕ НЕ НИЖЕ -50°C

6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.

7. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

8. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.

9. ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАГЛУШКИ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРТЫ, КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

9. SC – ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

36	14,15	8,84	15	210	150	600-3000	3200	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	↺	TЗ-36/14/8L-S02D04-SG05G04/G04G03/NG03-N050P.V1H4	22070D8VL
36	14,15	8,84	15	210	150	600-3000	3200			ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	↻
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ						
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]			МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [bar]			СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. КРАТКОВР. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]		ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

15,67

0,62

15,67

0,62

151,2

0,62

151,2

0,62

Центр координат расположен на пересечении осевых линий вала и лицевой (обработанной) поверхности фланца.

Ориентировочный вес единицы 7,84 кг.

Центр масс (-0,62; -15,67; -151,2)

ISO-E

Материал

Масштаб

Разработ

Дата

Производство

Габаритный чертеж

Вид продукта

Масса [кг]

Масштаб

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2

Лист номер

Код заказа

001

СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]

Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)

Общие допуски согласно ISO 2768

Класс точности: m

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768m

Масштаб

Материал

AW-6082-T6 (АД-35)

Масса [кг]

7,84

1:2

CAD – dft.