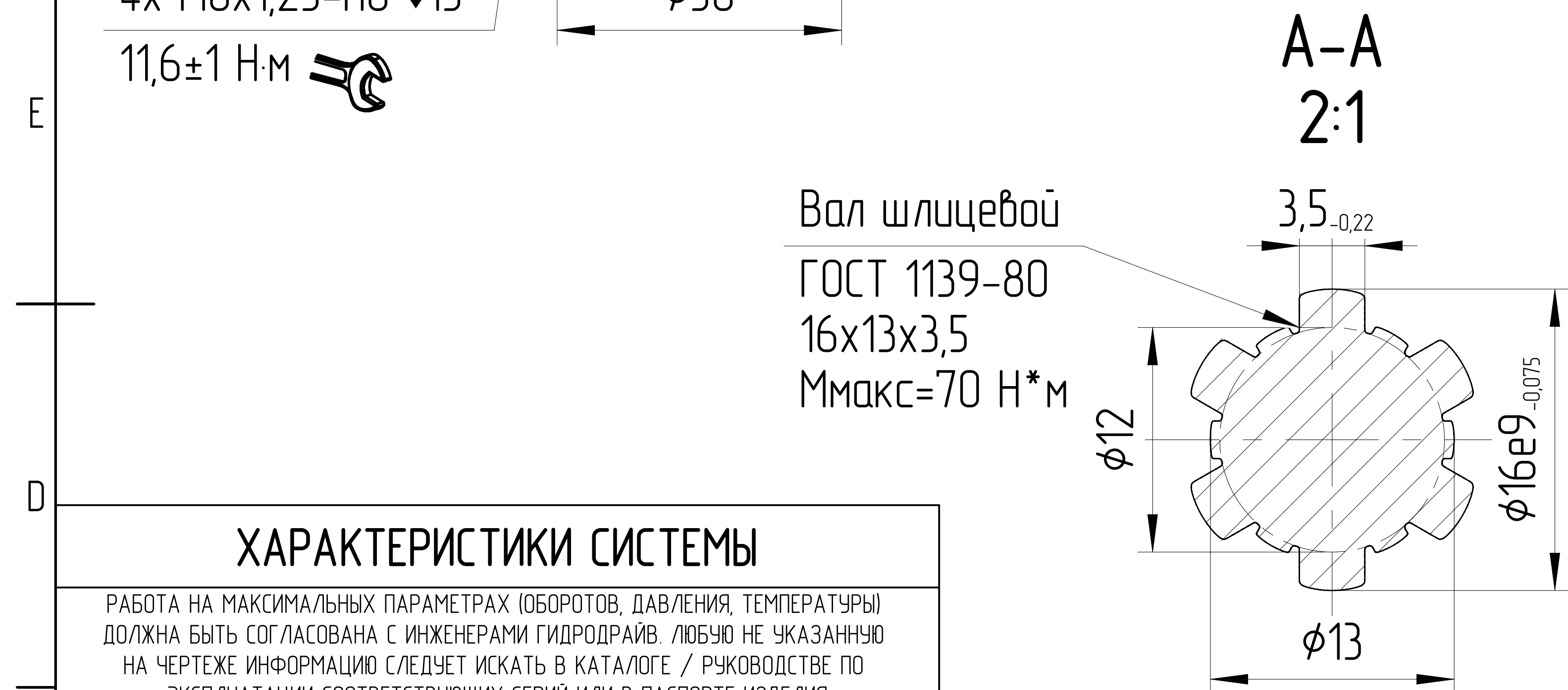
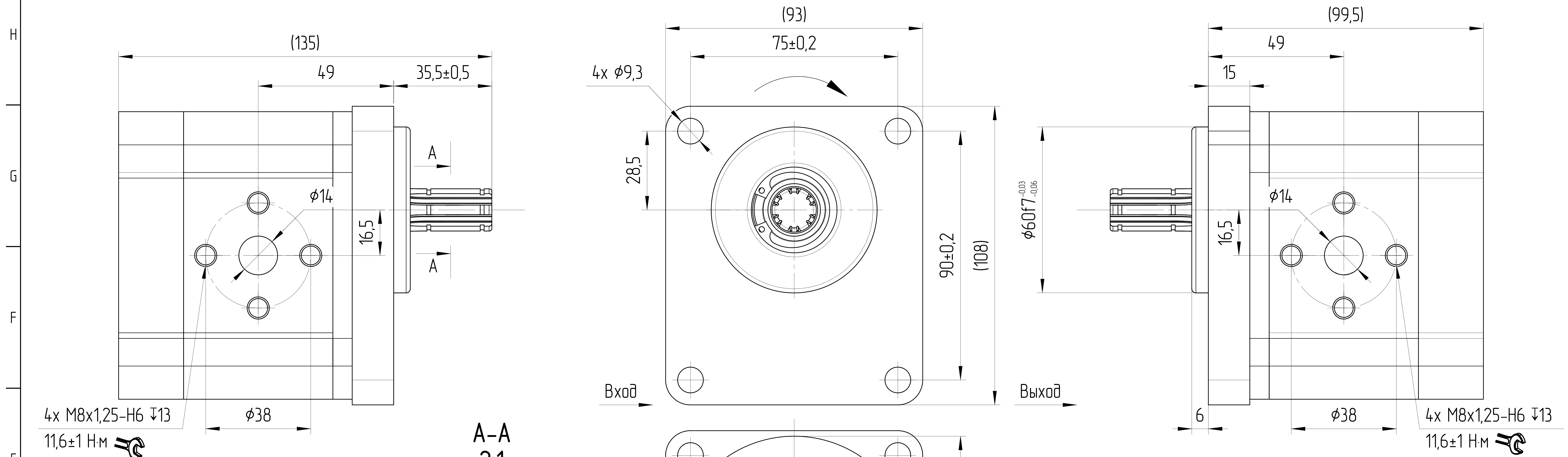


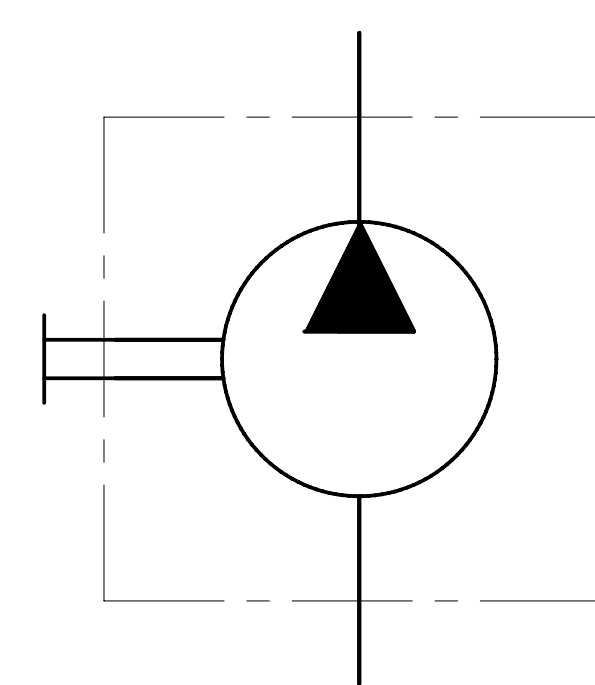
ПМА	Ред 1		19.08.2022
ПМА	Ред 2	Изменен фланец, добавлен момент на болу	17.01.2023
ПМА	Ред 3	Изменена конструкция крышки	08.10.2024
КГА	Ред 4	Изменена маркировка и форматы таблицы характеристик и описания, изменено давление	03.06.2026

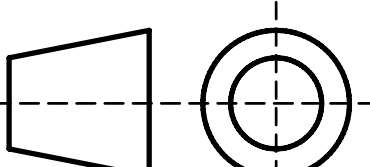
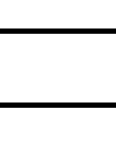
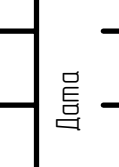


	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
С	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
МАКС		+55	
В	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	70

- | | |
|--|-------------|
| <p>0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
 НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-6R-R07D11-SK07K07-ND (2207B2R06)</p> | <p>(87)</p> |
| <p>1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
 ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.</p> <p>2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.</p> <p>3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.</p> <p>4. НЕОКАРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.</p> <p>5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.</p> | |

А	6	315	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		T3-6L-R07D11-SK07K07-ND	2207B2L06
	6	315	350÷3000			ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА 	



ISO-E 		Изделие 	Для заказа 	Деталь 	Подпись 	Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработ		Дата		Производство																	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил Павлюхина М.А.		Дата 19.08.2022																			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: m		Материал AW-6082-T6 (АД-35)		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																			
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768m		Масса (кг)		Масштаб		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																	
<table border="1"> <tr> <td>>0.5</td> <td>>3</td> <td>>6</td> <td>>30</td> <td>>120</td> <td>>400</td> <td>>1000</td> <td>>2000</td> </tr> <tr> <td>±0.1</td> <td>±0.3</td> <td>±0.6</td> <td>±3.0</td> <td>±12.0</td> <td>±40.0</td> <td>±100.0</td> <td>±200.0</td> </tr> </table>		>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	±0.1	±0.3	±0.6	±3.0	±12.0	±40.0	±100.0	±200.0	2,8		1:1		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																
±0.1	±0.3	±0.6	±3.0	±12.0	±40.0	±100.0	±200.0																
(AD - diff)		A2		A2																			