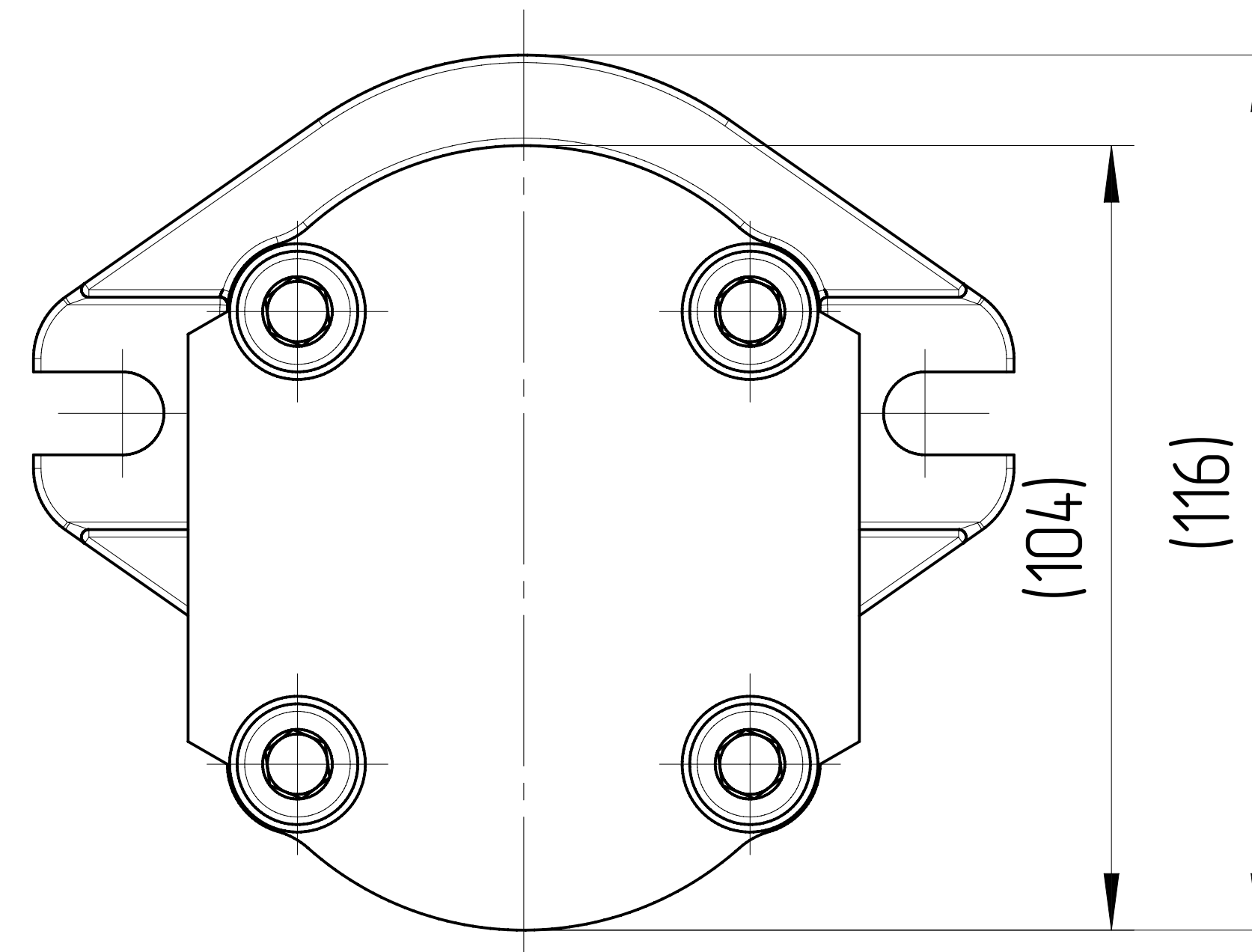
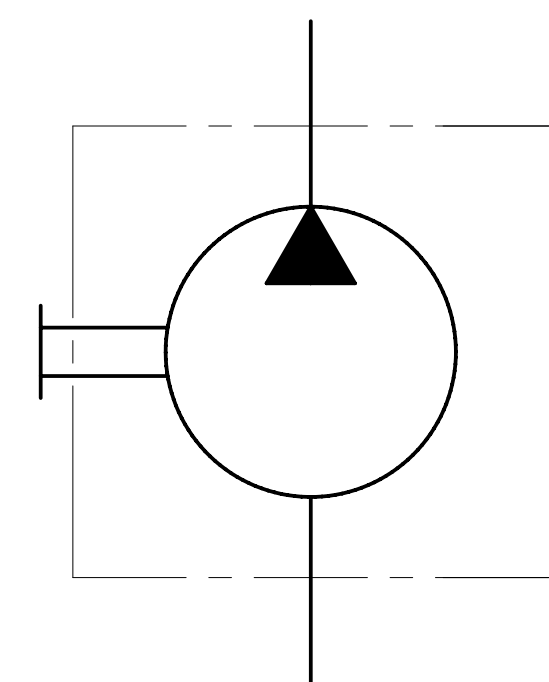
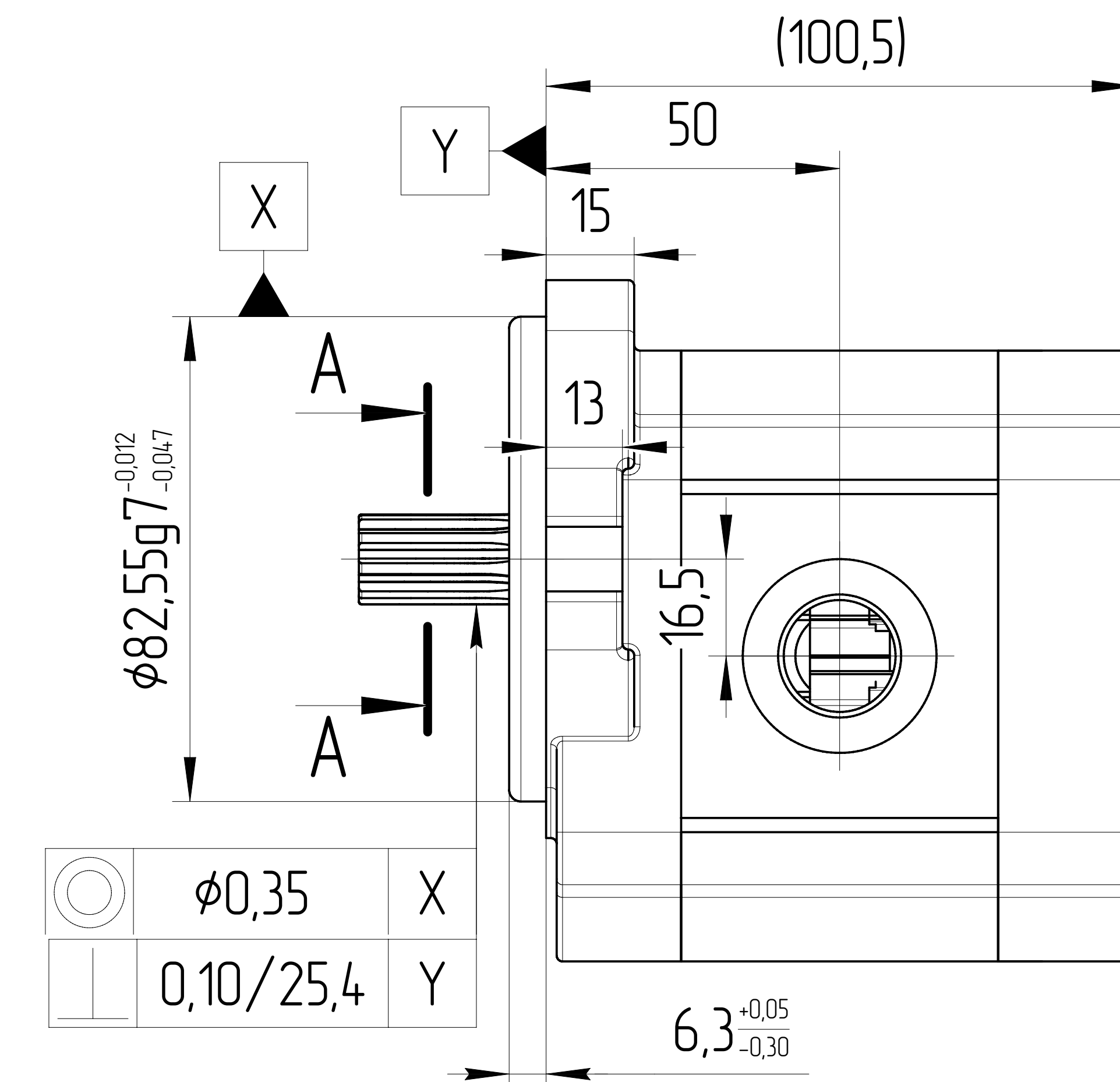
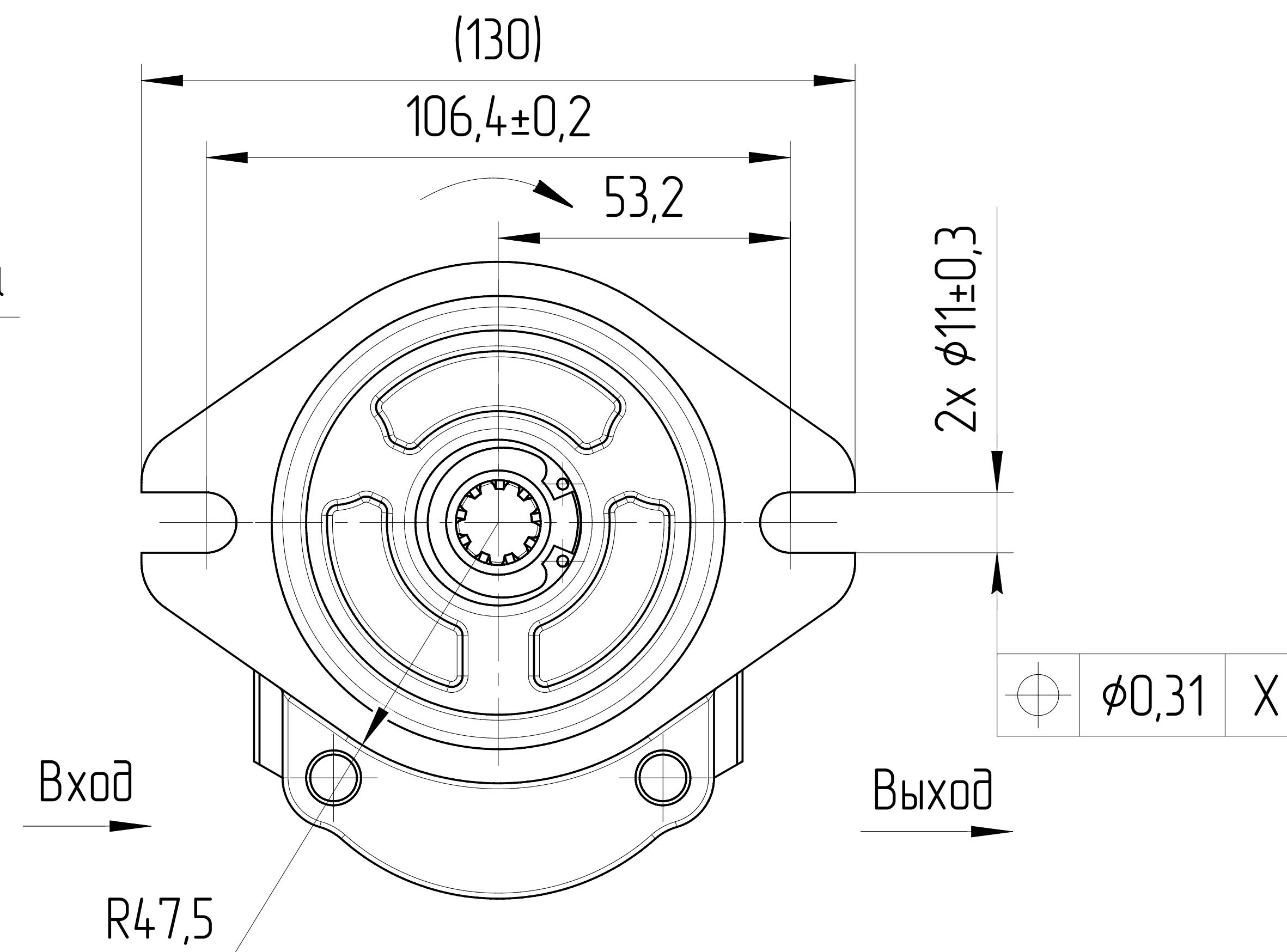
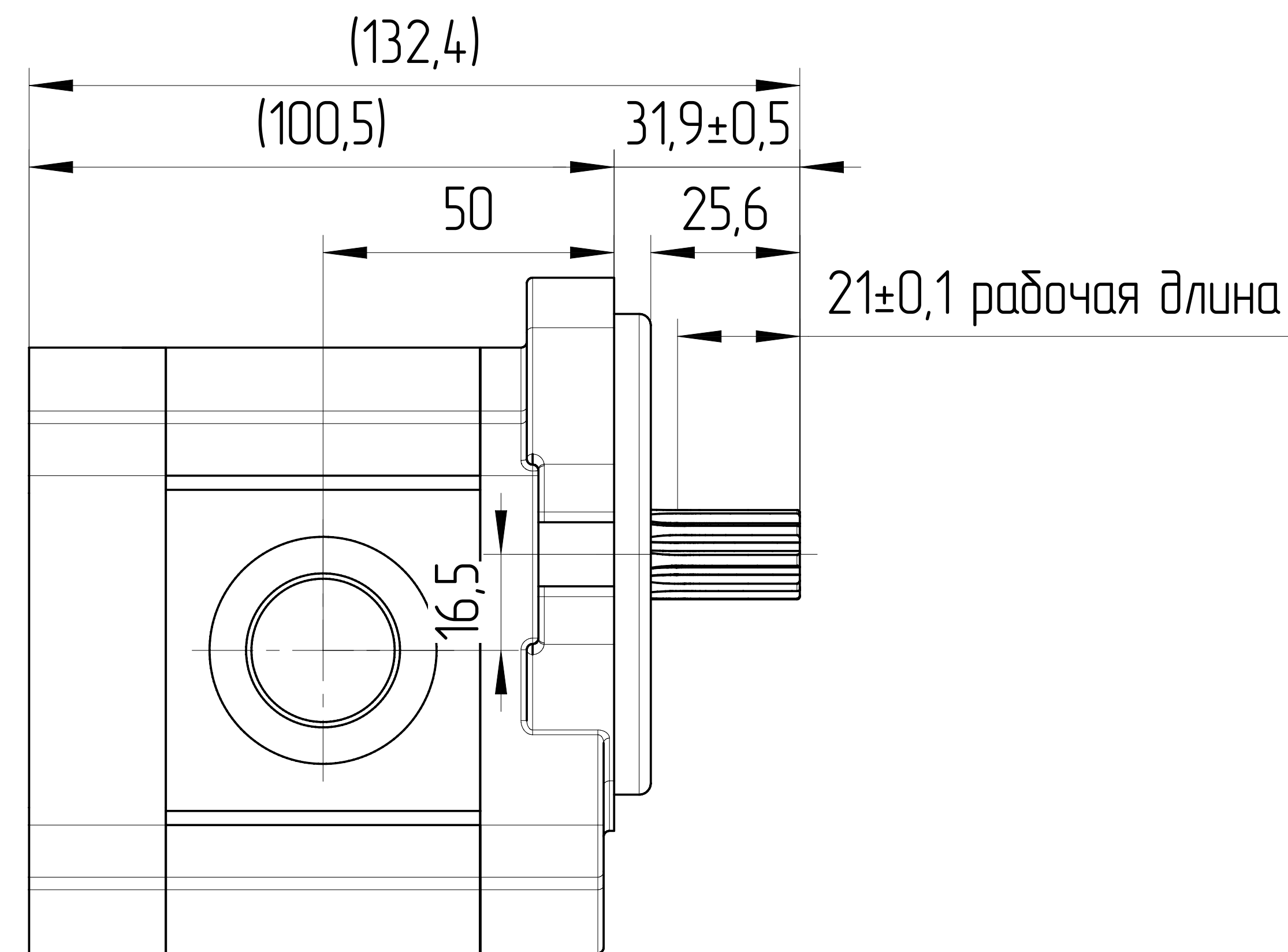
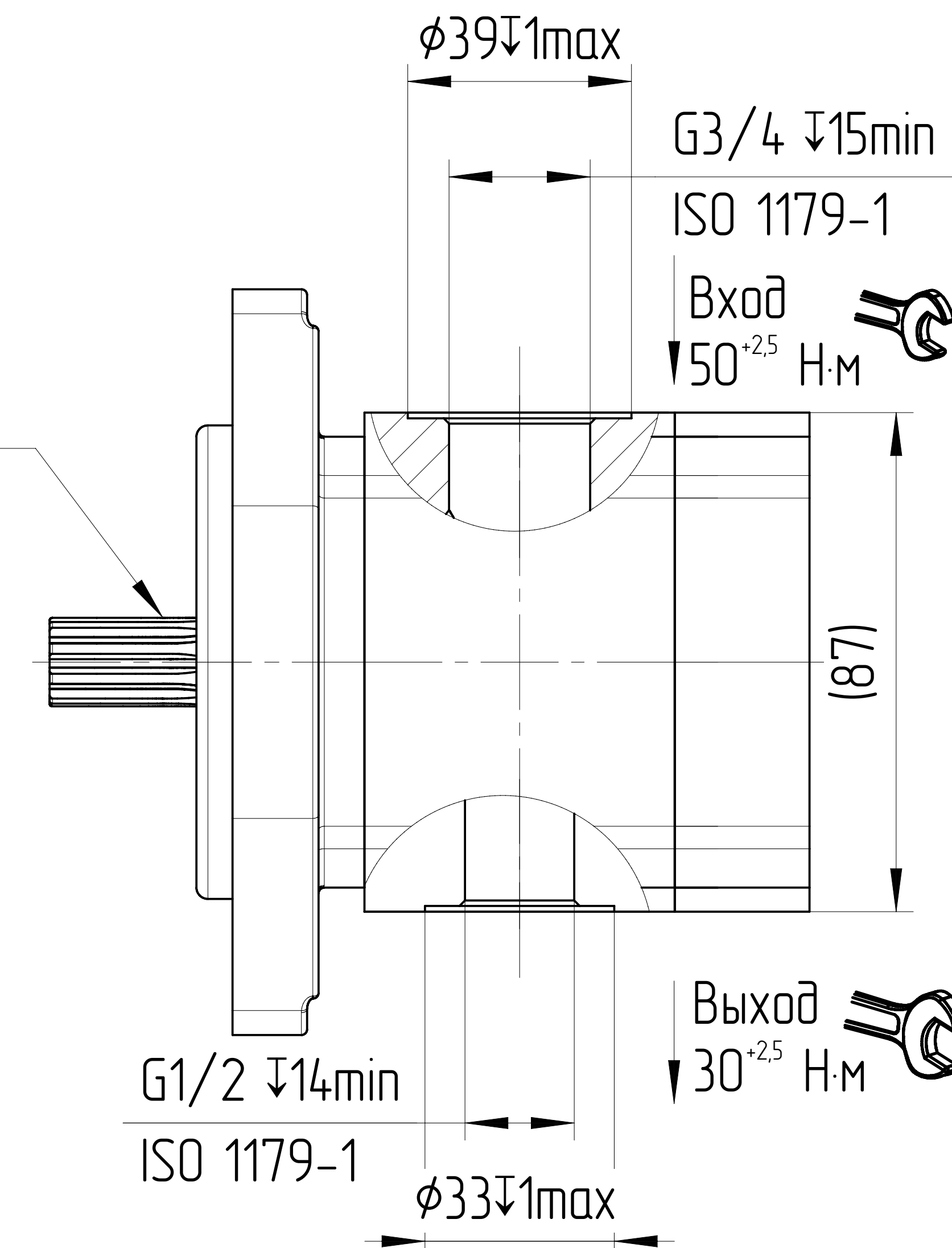


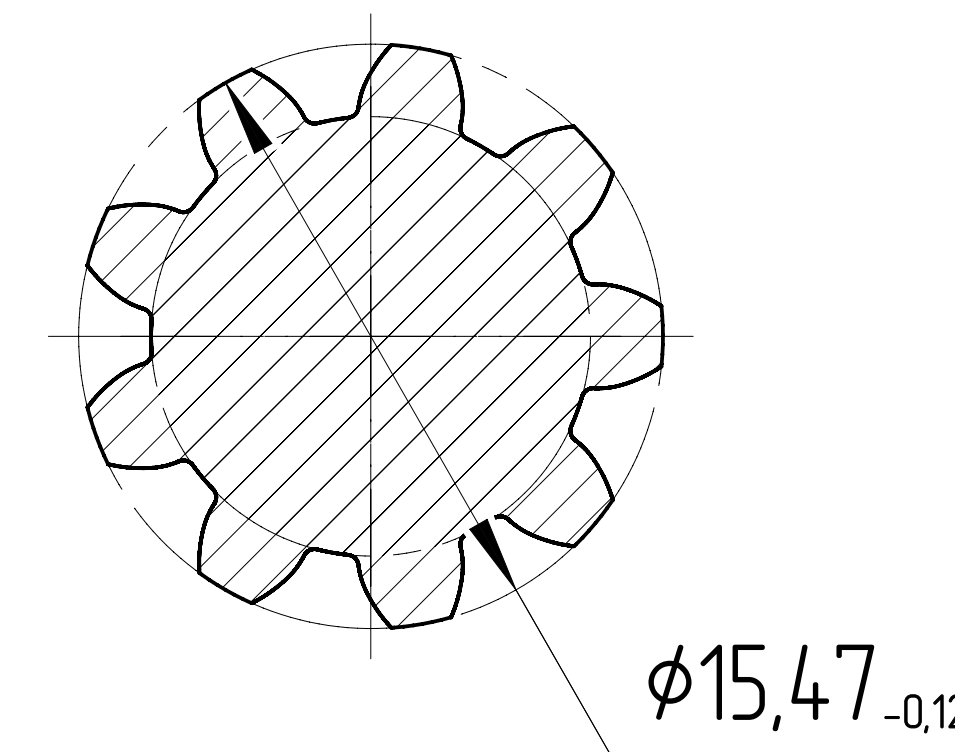
Ред 1		26.12.2024
Ред 2	Сокращена маркировка, изменен формат описания и таблицы	18.06.2025
Ред 3	Добавлена масса	28.06.2025
Ред 4	Добавлена информация по цвету и на левое направление вращения, изменено описание и таблица характеристик	15.07.2025



Вал шлицевой
SAE 9T 16/32DP
ANSI B92.1-1996
Mmax=90 Н·м
Посадка по боковым
поверхностям
Угол зацепления 30°



A-A
2,5:1

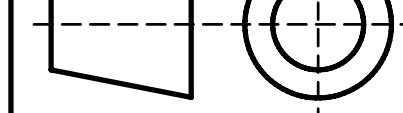


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
D	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
C	ЦВЕТ ДЛЯ ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ЦВЕТ ДЛЯ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	СЕРЫЙ	RAL 7015
	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
		МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92	
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80	
B	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	90
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
T3-6R-S02D04-SG04G03-NS (25060F14R06)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.
5. НАСОСЫ ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОКРАШЕННЫМИ В ЧЕРНЫЙ ЦВЕТ ПОД МАРКИРОВКОЙ "T3-6L-S02D04-SG04G03-ND"
- НАСОСЫ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ОКРАШЕННЫМИ В СЕРЫЙ ЦВЕТ ПОД МАРКИРОВКОЙ "T3-6R-S02D04-SG04G03-NS"

А	6	280	500÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ 	ТЗ-6L-S02D04-SG04G03-ND	25060F14L06
	6	280	500÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ 	ТЗ-6R-S02D04-SG04G03-NS	25060F14R06
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Модуль		Число зубьев		Шаг		Подход		Лист номер		Код заказа															
												001		СМ. ТАБЛИЦУ															
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство																					
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: RO 5 (0.5x45)				Утвердил		Дата		 DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Marie Horák		18.12.2024																							
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c				Материал		Масса (кг)		Масштаб		Вид продукта																			
<table><tr><td><0.5</td><td><3</td><td><6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td><3</td><td><6</td><td><30</td><td><120</td><td><400</td><td><1000</td><td><2000</td><td><4000</td></tr></table>				<0.5	<3	<6	>30	>120	>400	>1000	>2000	<3	<6	<30	<120	<400	<1000	<2000	<4000	3,3		1:1,5		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ					
<0.5	<3	<6	>30	>120	>400	>1000	>2000																						
<3	<6	<30	<120	<400	<1000	<2000	<4000																						
<table><tr><td><0.2</td><td><0.3</td><td><0.5</td><td><0.8</td><td><1.2</td><td><2.0</td><td><3.0</td><td><4.0</td></tr></table>				<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0	ГАП - dff		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.						A2									
<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0																						