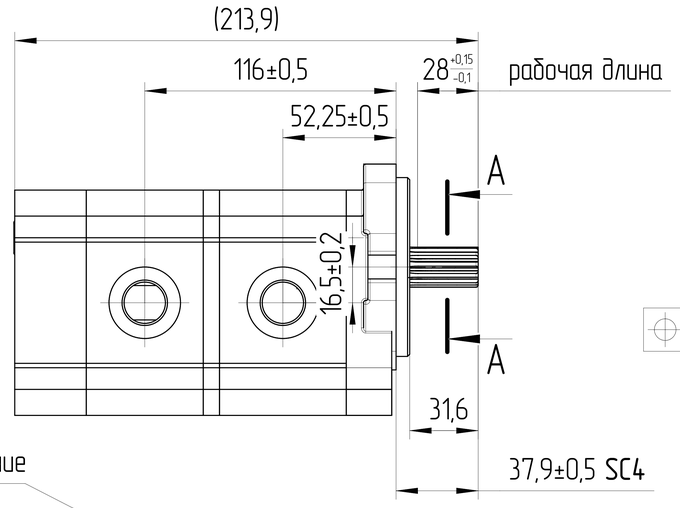
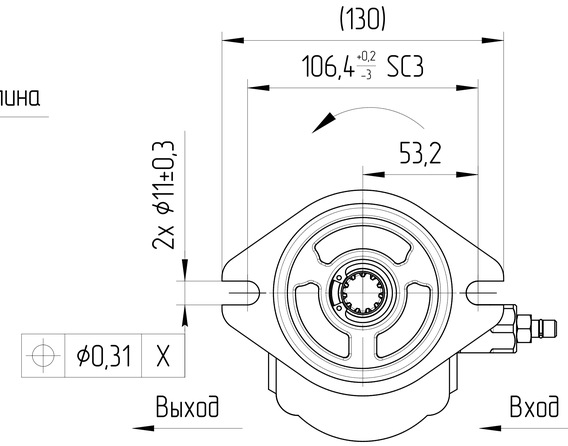
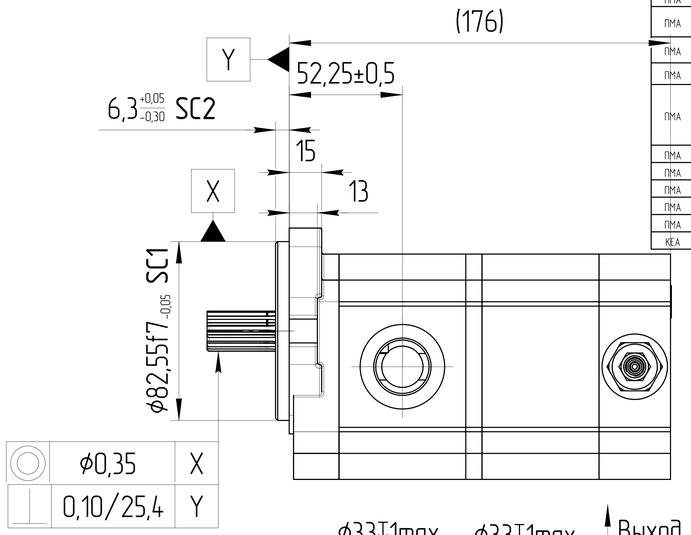
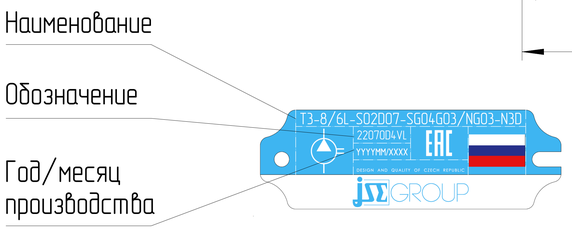
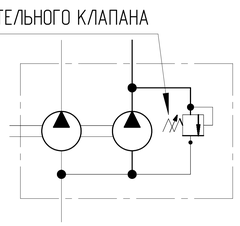
| | | | |
|---|---|---|---|
| ПМА | Ред. 1 | | 22.09.2022 |
| ПМА | Ред. 2 | Исправлен диапазон температур окружающей среды и температуры рабочей среды | 23.09.2022 |
| ПМА | Ред. 3 | Добавлена макс. кратковременная скорость вращения | 11.10.2022 |
| ПМА | Ред. 4 | Учтены все правки | 12.10.2022 |
| ПМА | Ред. 5 | Изменено описание и таблица характеристик, добавлены погрешности на размеры, добавлено описание к валу, изменены моменты затяжки, добавлена рабочая длина, добавлены SC7, SC8, добавлен штамп на русском языке | 25.10.2022 |
| ПМА | Ред. 6 | Изменен штамп, изменены размеры на фланце | 28.10.2022 |
| ПМА | Ред. 7 | Изменена конструкция фланца | 10.11.2022 |
| ПМА | Ред. 8 | Добавлено описание вала | 23.01.2023 |
| ПМА | Ред. 9 | Пересчитаны габариты насоса | 13.02.2023 |
| ПМА | Ред. 10 | Изменена погрешность на расстоянии между крепежными болтами | 21.03.2023 |
| KEA | Ред. 11 | Изменена маркировка | 13.10.2025 |

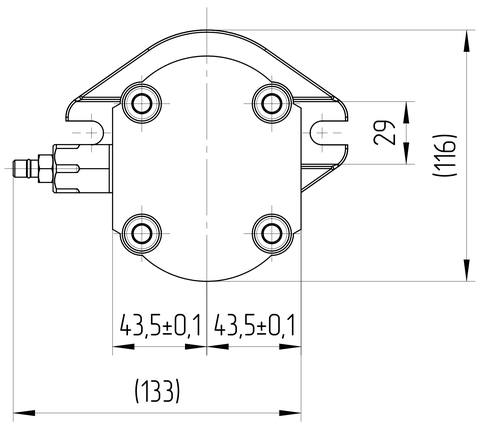


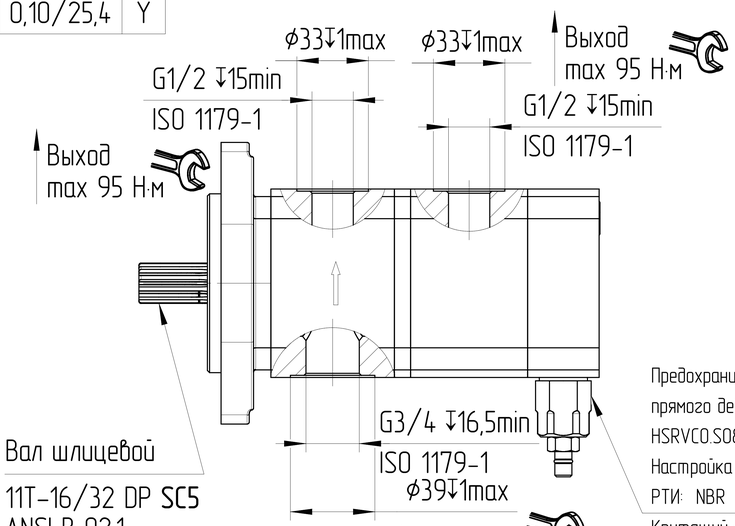



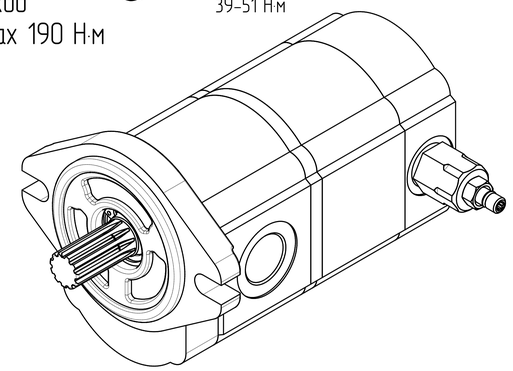




Предохранительный клапан
прямого действия картриджного типа
HSRVC0.S08
Настройка давления: 150 бар
РТИ: NBR
Крутящий момент
39-51 Н·м

Вал шлицевой
11T-16/32 DP SC5
ANSI B 92.1
M=166 Н*м
Посадка по боковым поверхностям
Угол зацепления 30°
Делительный диаметр ϕ17,4625
Наружный диаметр ϕ18,63
Внутренний диаметр ϕ16,0274



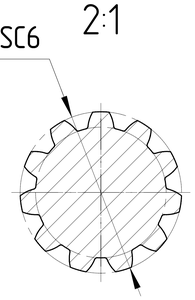
## ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

| | | |
|---|---|---|
| МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ | NBR (Б.Н.КАУЧУК) | |
| САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar] | МИН | -0,3 |
| | МАКС | +1,3 |
| ЦВЕТ | ЧЕРНЫЙ | RAL 9005 |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C] | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40 |
| | МАКС | +85 |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C] | МИН | -25 |
| | МАКС | +100 |
| ОБЪЁМНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ | 0,94 SC7 |
| ПОЛНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ | 0,82 SC8 |
| НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм] | | 25 |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м] | НЕ БОЛЕЕ | 166 |
| РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм] | НЕ БОЛЕЕ | 0,3 |

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ T3-8/6L-S02D07-SG04G03/NG03-N3D (22070D4VL)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷80 С; МАКС. 100 С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷85 С.
5. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
6. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАГЛУШКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРТЫ, КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
8. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ШТУЦЕРОВ В РЕЗЬБОВЫЕ ПОРТЫ G1/2 - max 95 Н*м;G3/4 - max 190 Н*м.
9. SC – ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

| РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³] | | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] | | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] | МАКС. ПИКОВАЯ. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР | КОД ЗАКАЗА |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 СЕКЦИЯ | 2 СЕКЦИЯ | 1 СЕКЦИЯ | 2 СЕКЦИЯ | | | | | |
| 8,1 | 6 | 280 | 150 | 500÷3000 | 3650 | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ | T3-8/6L-S02D07-SG04G03/NG03-N3D | 22070D4VL |
| 8,1 | 6 | 280 | 150 | 500÷3000 | 3650 | ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ | T3-8/6R-S02D07-SG04G03/NG03-N3D | 22070D4VR |




ISO-E

| | | | |
|---|---|---|---|
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm] | Разраб. | | Дата |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45) | Утвердил | Marie Horák | Дата 22.09.2022 |
| Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c | Материал | AW-6082-T6 (АД-35) | |
| Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в сортв с ISO 2768c: >0,5 ÷ ≤3 ±0,2; >3 ÷ ≤6 ±0,3; >6 ÷ ≤30 ±0,5; >30 ÷ ≤120 ±0,8; >120 ÷ ≤400 ±1,2; >400 ÷ ≤1000 ±2,0; >1000 ÷ ≤2000 ±3,0; >2000 ÷ ≤4000 ±4,0 | Масса [кг] 4,8 | Масштаб 1:2 | |
| CAD - dft | | | |

Изм. | Кол. | Изм. номер | Дата | Подпись | Лист номер 001 | Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ

Производство JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2