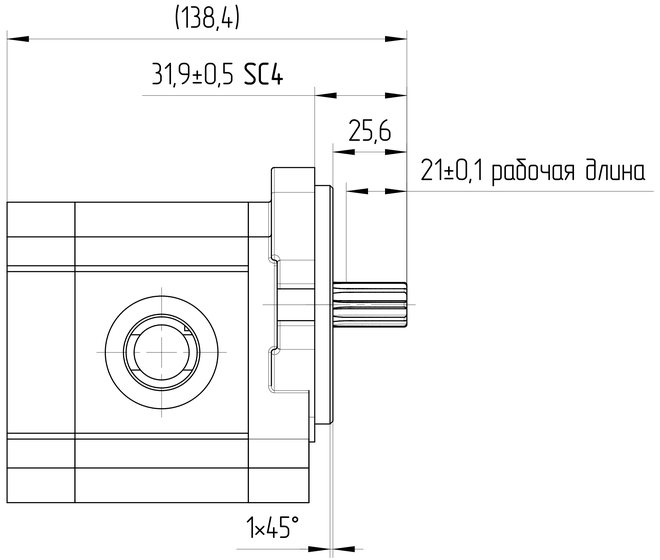
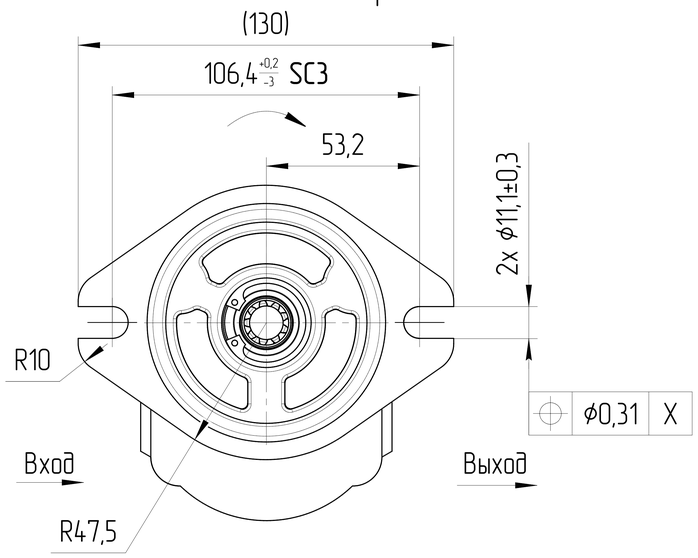
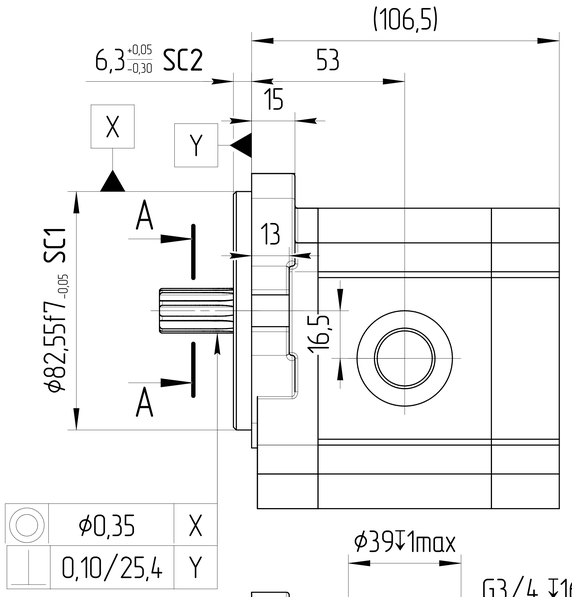
Ред.		
Ред. 1		21.09.2022
Ред. 2	Исправлен диапазон температур окружающей среды и температуры рабочей среды	23.09.2022
Ред. 3	Все правки учтены	13.10.2022
Ред. 4	Изменили конструкцию задней крышки	17.10.2022
Ред. 5	Изменили описание и таблицу характеристик, добавили стрелку на корпусе, добавили SC, изменили моменты затяжки на портах, добавили радиусы, добавил размер на виде спереди, изменен код заказа	21.10.2022
Ред. 6	Добавлен штамп на русском языке	26.10.2022
Ред. 7	Изменен штамп, изменены размеры на фланце	28.10.2022
Ред. 8	Изменена конструкция фланца	10.11.2022
Ред. 9	Добавлено описание вала	23.01.2023
Ред. 10	Изменена погрешность на расстоянии между крепежными болтами	21.03.2023



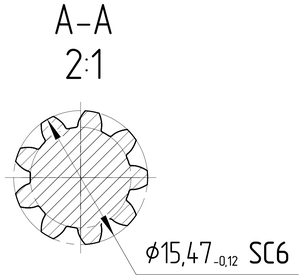


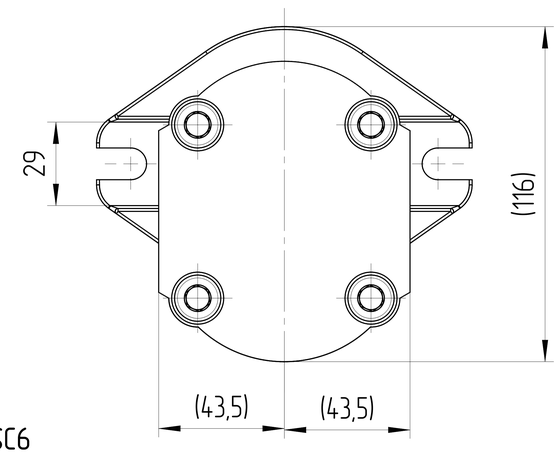


Наименование
Обозначение
Год/месяц производства

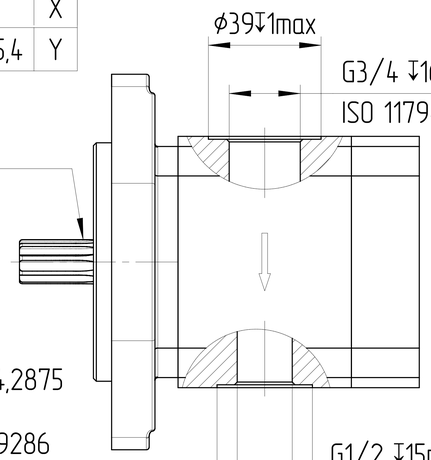


A–A
2:1





Вал шлицевой
SAE 9T 16/32DP SC5
ANSI B92.1-1996
Mmax=86 Н·м
Посадка по боковым поверхностям
Угол зацепления 30°
Делительный диаметр ϕ14,2875
Наружный диаметр ϕ15,47
Внутренний диаметр ϕ12,9286



Вход
max 190 Н·м

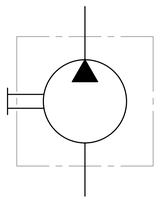
Выход
max 95 Н·м

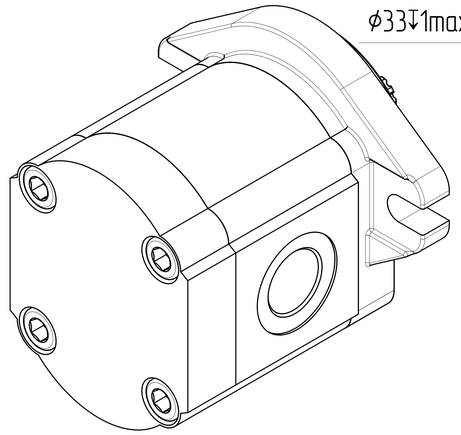
ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

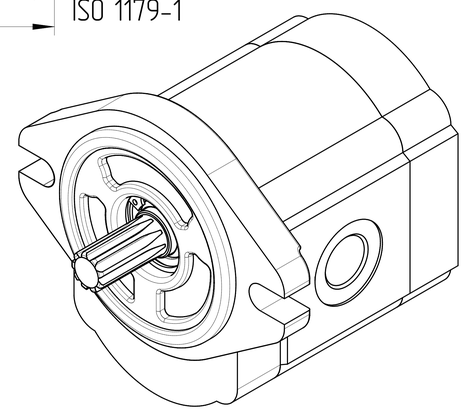
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,8
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	86
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ T3-9R-S02D04-SG04G03-NP.V1H4 (2210F14R09)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷80 С; МАКС. 100 С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷85 С.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАГЛУШКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРТЫ, КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
7. SC – ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.







РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см³]	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА
9,2	250	500÷3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	T3-9L-S02D04-SG04G03-NP.V1H4	2210F14L09
9,2	250	500÷3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	T3-9R-S02D04-SG04G03-NP.V1H4	2210F14R09

ISO-E

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Дата	Подпись

Лист номер 001

Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c

>0.5 - ≤3	>3 - ≤6	>6 - ≤30	>30 - ≤120	>120 - ≤400	>400 - ≤1000	>1000 - ≤2000	>2000 - ≤4000
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0

Разраб

Утвердил Marie Horák

Дата 21.09.2022

Материал AW-6082-T6 (АД-35)

Масса [кг] 3,5

Масштаб 1:1,5

CAD - dft

Производитель JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2