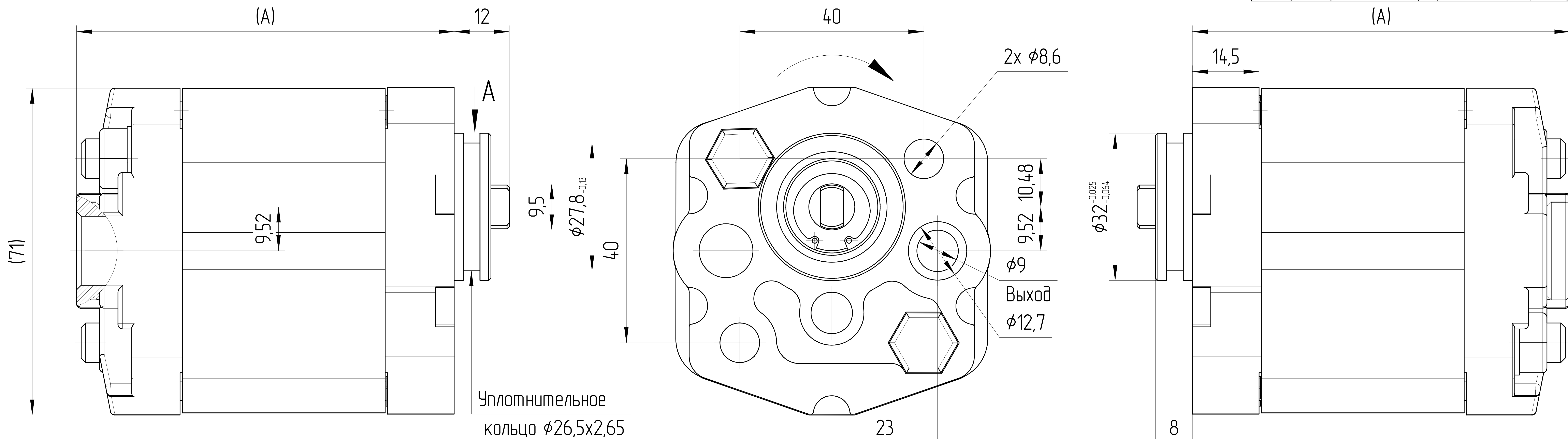


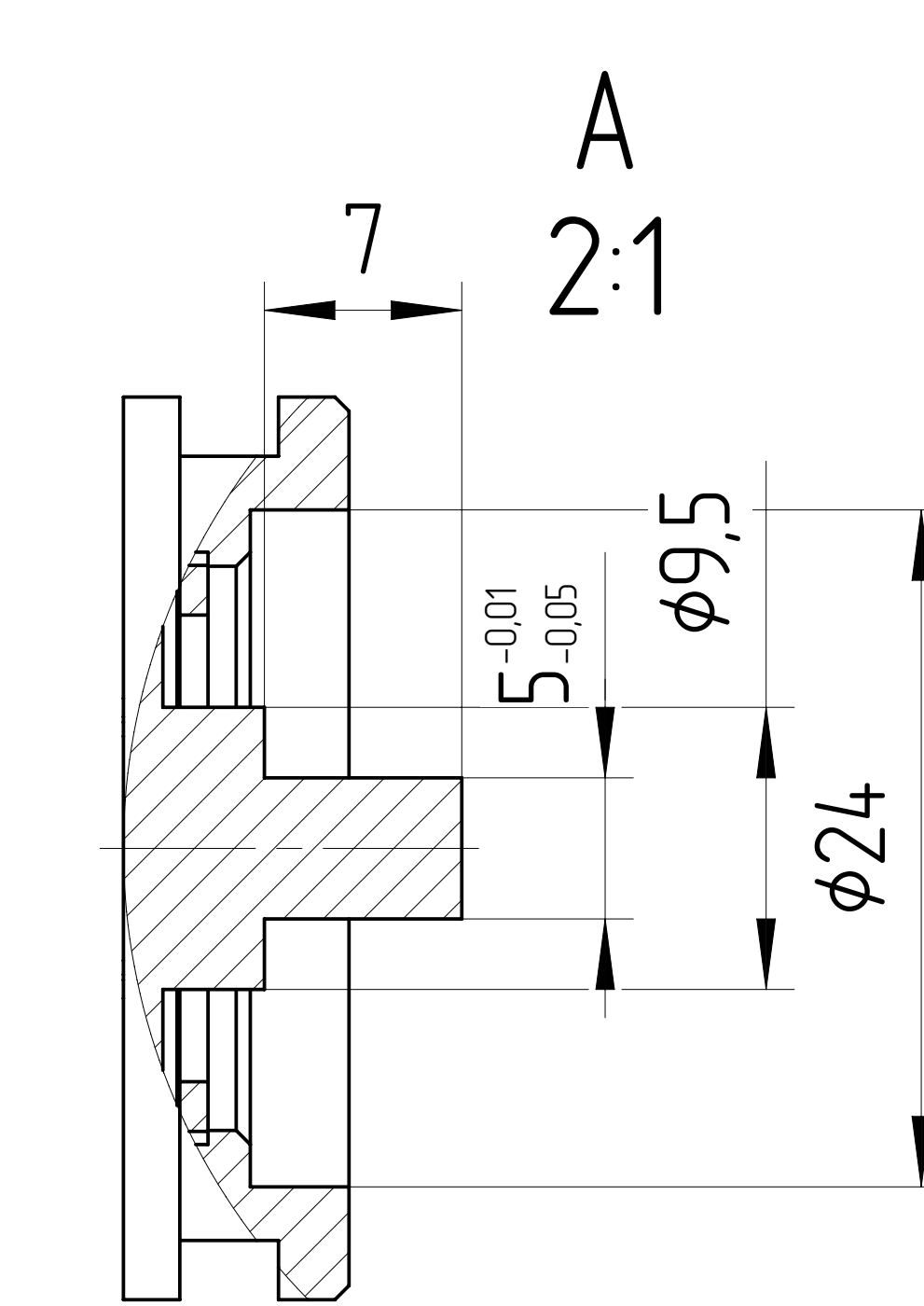
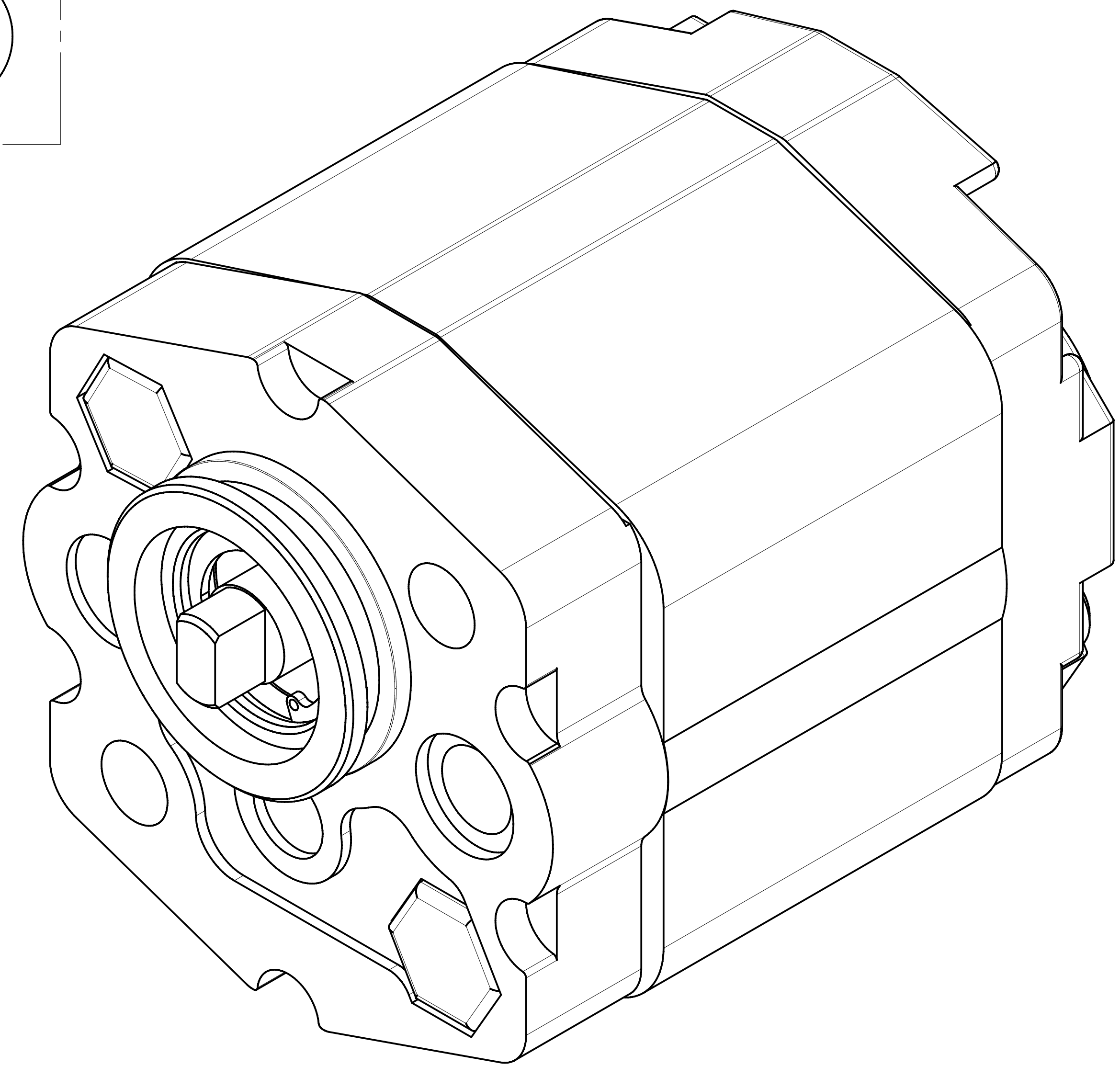
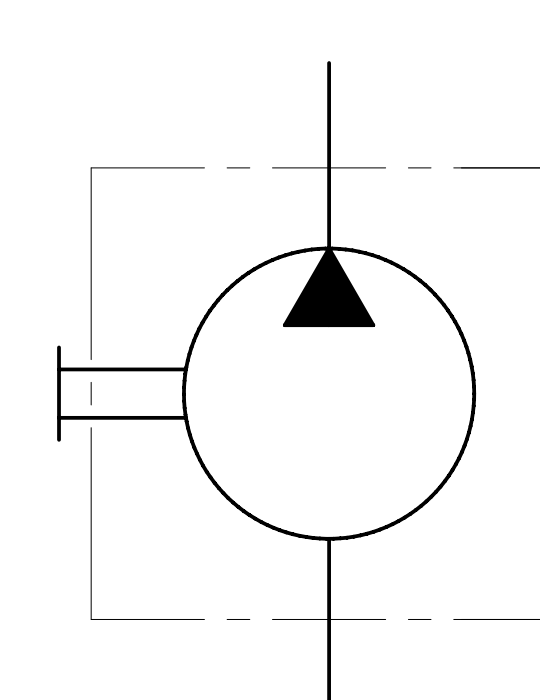
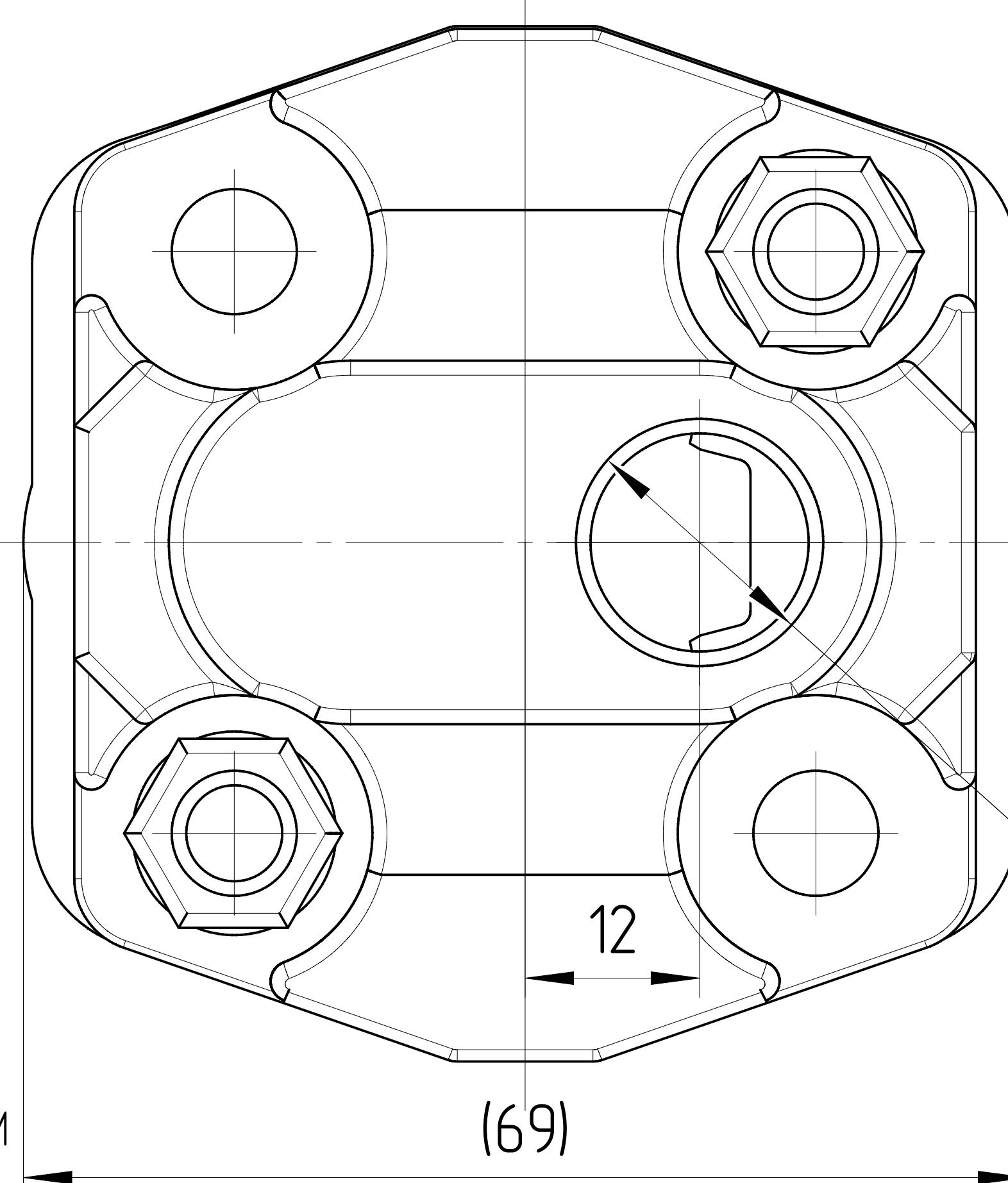
КЕА	Ред. 1		15.05.2026
КЕА	Ред. 2	Изменено описание	21.05.2026
КЕА	Ред. 3	Изменены описание и характеристики изделия, обновлены проекции	16.10.2026

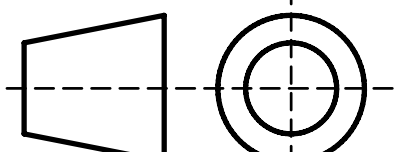
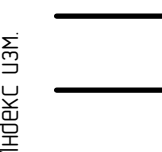
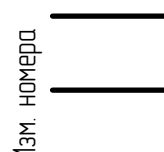
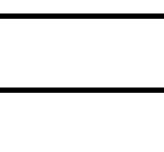
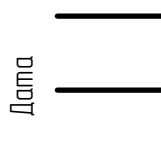


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАИВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.НКАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	22

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА
ОТРАЖАЮТСЯ ЗЕРКАЛЬНО ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ Y.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС
СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ
НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ
ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ
ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.
ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И
НОМИНАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 2000 ОБ/МИН.

Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см³]	Макс. продолж. давление при ном. скорости вращения [бар]	Макс. кратков. давление [бар]	Мин. / макс. скорость вращения [об/мин]	A [мм]
T3C-0.8R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R0.8	0,8	280	300	350 / 6000	73,5
T3C-1.1R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R1.1	1,1	280	300	350 / 6000	74
T3C-1.3R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R1.3	1,3	280	300	350 / 6000	75
T3C-1.6R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R1.6	1,6	280	300	350 / 6000	76
T3C-1.8R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R1.8	1,8	280	300	350 / 6000	77
T3C-2.1R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R2.1	2,1	280	300	350 / 6000	78
T3C-2.7R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R2.7	2,7	280	300	350 / 5000	80
T3C-3.2R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R3.2	3,2	270	290	350 / 5000	82
T3C-3.7R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R3.7	3,7	270	290	350 / 4500	84
T3C-4.2R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R4.2	4,2	270	290	350 / 4000	86
T3C-4.8R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R4.8	4,8	260	280	350 / 3500	88
T3C-5.8R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R5.8	5,8	260	280	350 / 3000	92
T3C-7.0R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R7.0	7,0	250	270	350 / 2100	96
T3C-8.0R-A04K04-AG02P02-ND	2602K6R8.0	8,0	250	270	350 / 2500	100



ISO-E 		Материал 	Для заказа 	Дата 	Подпись 	Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦА																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработчик Кузнецова Е.А.		Дата 27.03.2026	Производство																		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил Павлинина М.А.		Дата 27.03.2026																			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал AW-6082-T6 (АД-35)		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																			
Поверхности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c		Масса [кг]		Масштаб 1,5:1		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																	
<table border="1"> <tr> <td>>0.5</td> <td>>3</td> <td>>6</td> <td>>30</td> <td>>120</td> <td>>400</td> <td>>1000</td> <td>>2000</td> </tr> <tr> <td>-0.2</td> <td>-0.6</td> <td>-1.0</td> <td>-1.6</td> <td>-2.5</td> <td>-4.0</td> <td>-6.3</td> <td>-10.0</td> </tr> </table>		>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	-0.2	-0.6	-1.0	-1.6	-2.5	-4.0	-6.3	-10.0	CAD - diff		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			А2
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																
-0.2	-0.6	-1.0	-1.6	-2.5	-4.0	-6.3	-10.0																