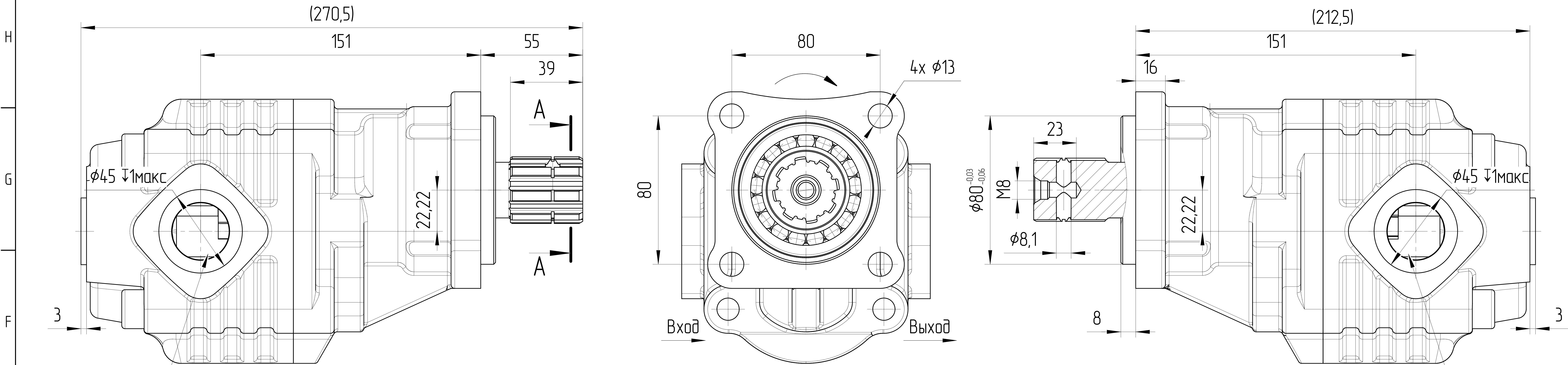


ПМА	Ред. 1		09.09.2025
ПМА	Ред. 2	Подоблены надписи про неметаллические заглушки в описании	10.09.2025
ПМА	Ред. 3	Подоблены неметаллические заглушки в чертеже	15.09.2025
МЕМ	Ред. 4	Изменены конструктив, внесены корректировки в оформление	16.11.2026



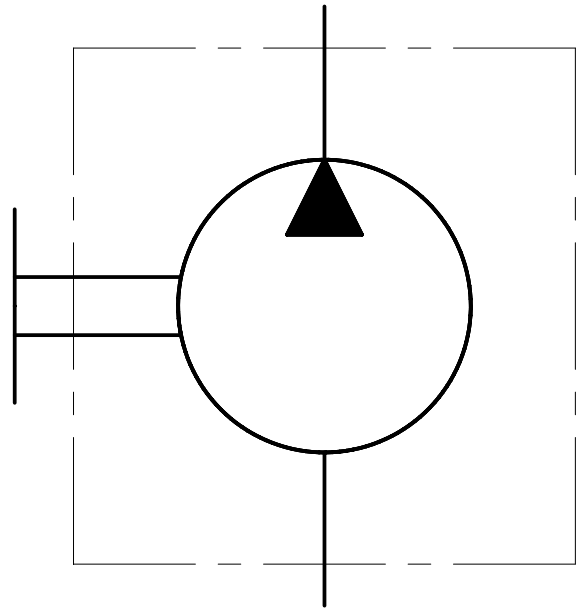
ISO 1179-1 1" 120
115 Н*М

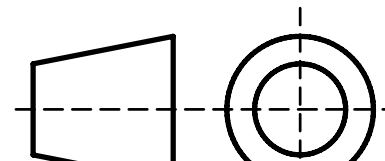
Вал шлицевой
36x32x6
М_{макс}=400 Н*М

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	
САЛЬНИК ВАЛА [бар]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	Гидрированный бутадиен-нитрильный каучук	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-50
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-50
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ -20 ДО +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД	МАКС	+100
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ 0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*М]	НЕ БОЛЕЕ	400
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	600
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	1800

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ГХД1-63Р-ИО1Д18-ЦГО5ГО5ГО5ГО5-Ш2Д (2509С37РШ)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -50 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ -20-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -50-55 °C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
7. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.
8. РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ: МИНЕРАЛЬНЫЕ МАСЛА ПО МГЕ-46В ТУ 38.001347-000 ИЛИ АНАЛОГИЧНЫЕ.
9. ПОСТАВЛЯЕТСЯ С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАГЛУШКОЙ НА ОБОИХ ПОРТАХ ЗАДНЕЙ КРЫШКИ КОРПУСА. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ НА ПОРТАХ 1" - 115 Н*М.

63	280	350	1500	3000	ПОРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	ГХД1-63Л-ИО1Д18-ЦГО5ГО5ГО5ГО5-Ш2Д	2509С37ЛШ
63	280	350	1500	3000	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	ГХД1-63Р-ИО1Д18-ЦГО5ГО5ГО5ГО5-Ш2Д	2509С37РШ
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	МИН. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НОМ. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ИСО-Е				Индикатор		Лист		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа																	
						001						СМ. ТАБЛИЦУ																			
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ				Дата				Производство ООО "Гидродрайв"																			
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил				Дата																							
				Маргарита Павлинина				08.09.2025				ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																			
Общие допуски согласно ИСО 2768 Класс точности: c				Материал ВЧ40				Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ				Этот чертеж является интеллектуальной собственностью ООО "Гидродрайв". Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																			
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ИСО 2768c				Масса [кг]				Масштаб																							
+0.5 -0.5 ±0.2				+3 -3 ±0.3				+6 -6 ±0.5								+30 -30 ±0.8				+120 -120 ±1.2				+400 -400 ±2.0				+1000 -1000 ±3.0			
				+0.2 -0.2 ±0.3				+0.5 -0.5 ±0.8				+1.2 -1.2 ±2.0				+3.0 -3.0 ±4.0				1:1,5								A2			