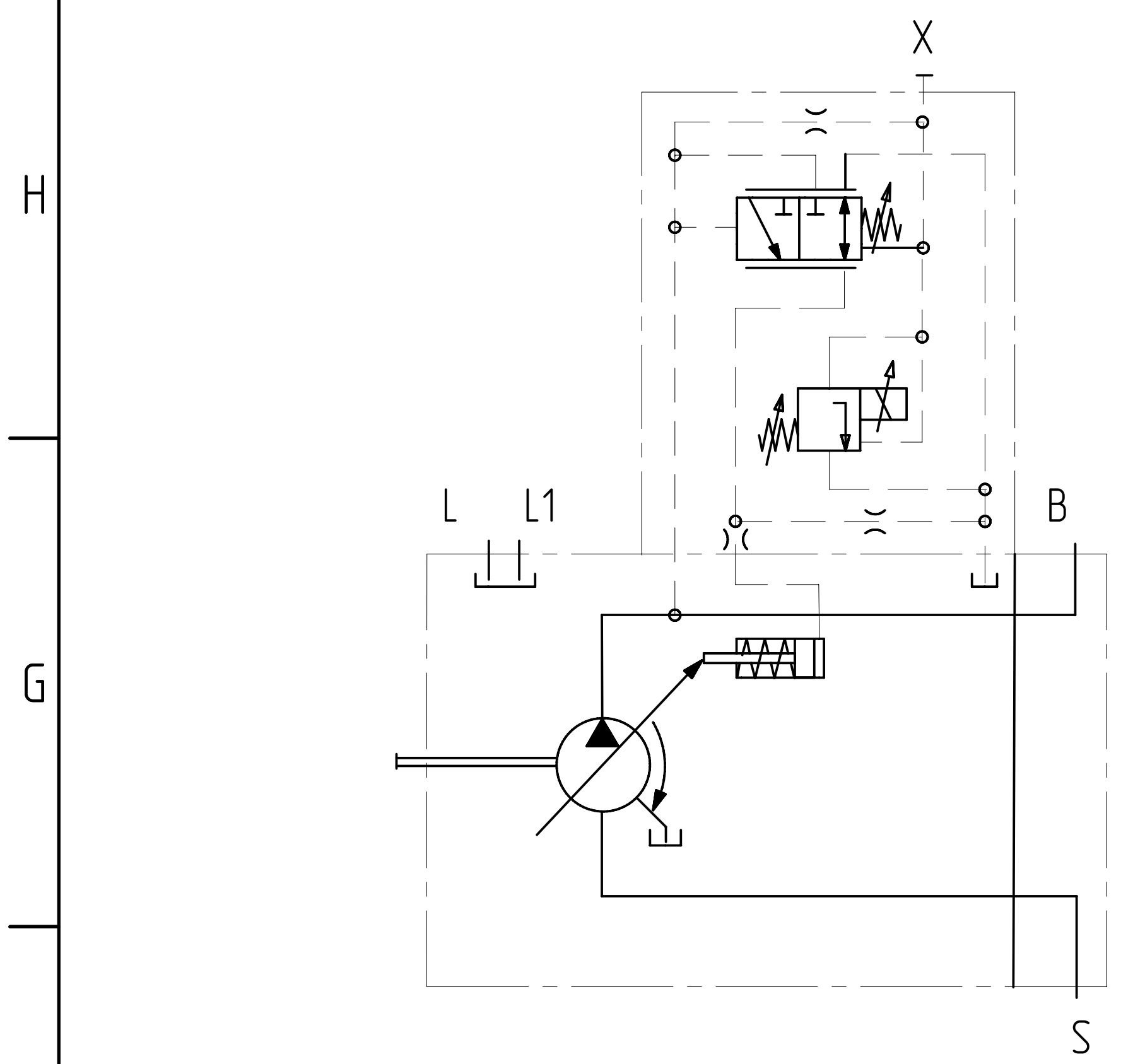


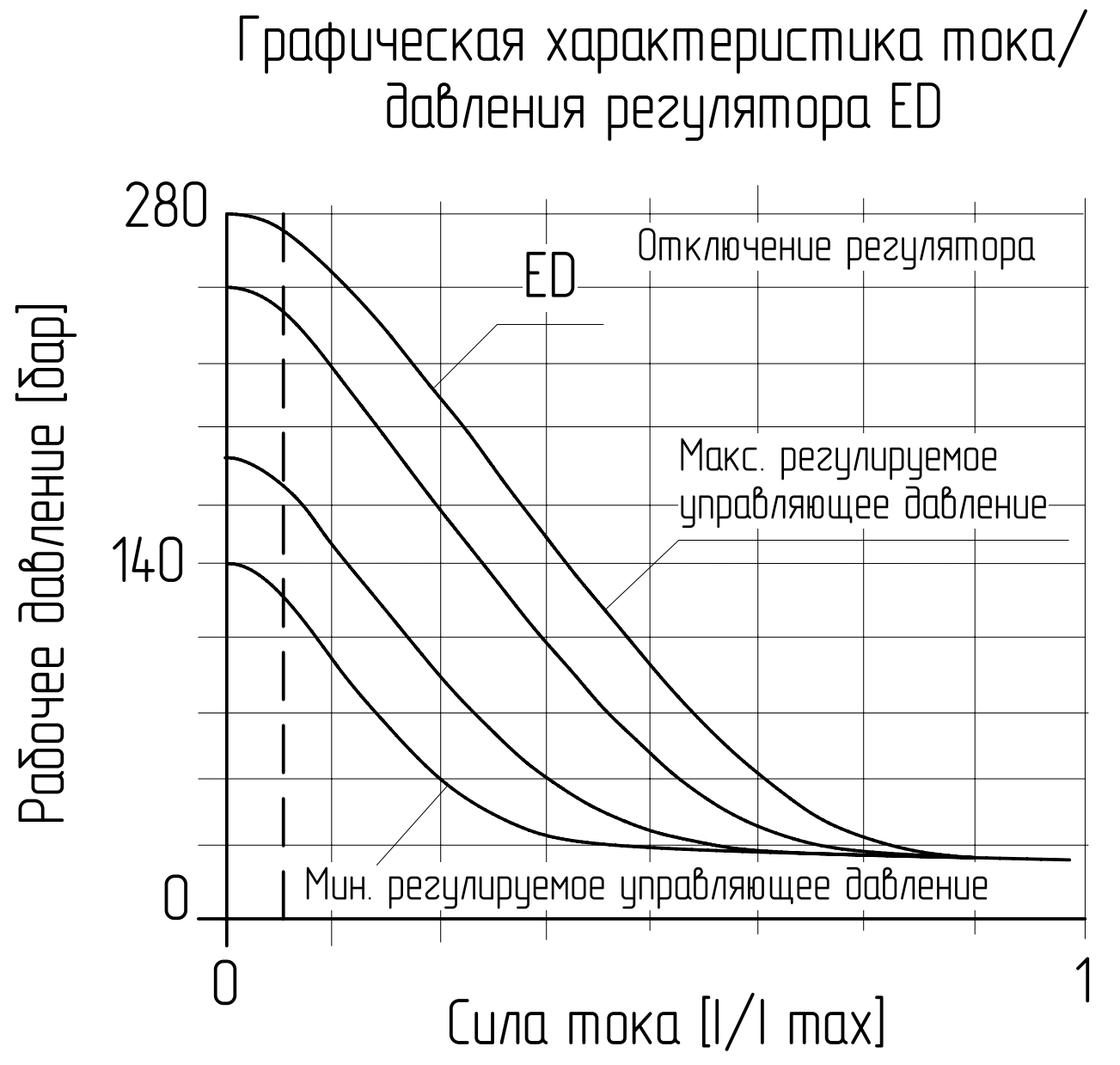
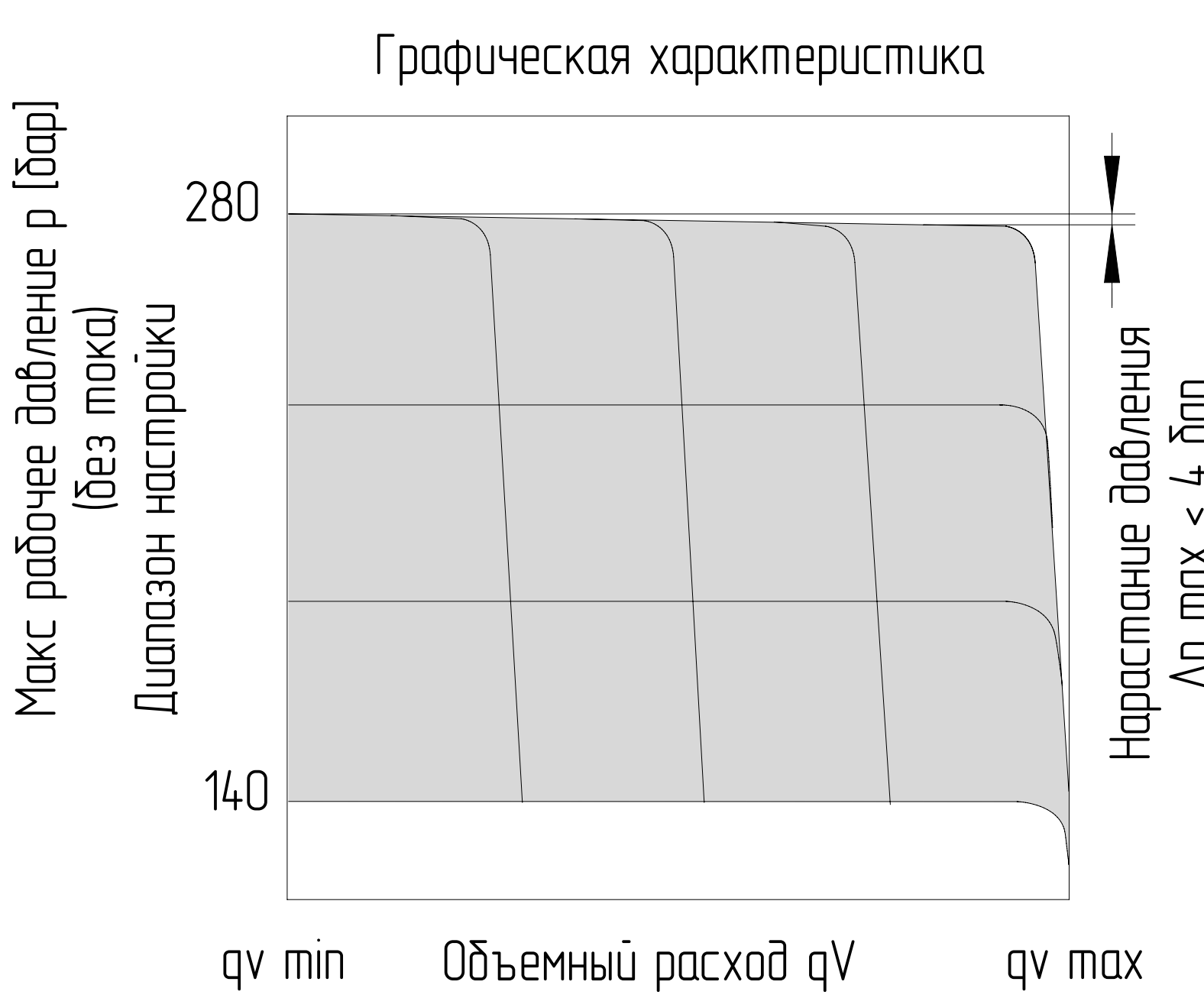


ED72 - Электрогидравлический регулятор давления

При изменении на потребителе (давление нагрузки) выполняется увеличение или уменьшение угла регулировки насоса (объемный расход) до достижения электрически заданного давления настройки.

Таким образом, насос подает в систему только то количество рабочей жидкости, которое необходимо потребителям.

Давление можно бесступенчато регулировать изменяемым током возбуждения. Если ток возбуждения снижается до нуля, регулируемое гидравлическое устройство отсечки давления ограничивает давление значением p_{max} .



Техничесике характеристики, электромагниты		ED72
Управляющий ток	Напряжение	24В (+20%)
	Начало регулирования при p_{max}	50 mA
	Завершение регулирования при p_{min}	600 mA
Предельный ток		0,77 А
Номинальное сопротивление (при 20 °C)		22,7 Ом
Частота осцилляции		100 Гц
Рабочий цикл		100%

Обозначения		
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)		
Маркировка	J10V045 ED72/52L-VUC 12K68P	
Код заказа	J10.456290116L0826	
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)		
Маркировка	J10V045 ED72/52R-VUC 12K68P	
Код заказа	J10.456290116R0826	
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском	
Рабочий объем	макс	см ³ 45
	мин	см ³ 0
Давление	номинальное	бар 250
	макс	бар 315
Скорость вращения	макс	об/мин 2600
Минимальное давление на всасывании		бар 0,85
Давление дренажа		бар 0,2

Характеристики системы			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
		постоянный	от 0 до +80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
Фильтрация		10μ	
Покраска			RAL 9005, Black

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос J10V045 ED72/52R-VUC 12K68P (J10.456290116R0826)

1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозионным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищен экструзионной сеткой.

2. Условия эксплуатации

2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.

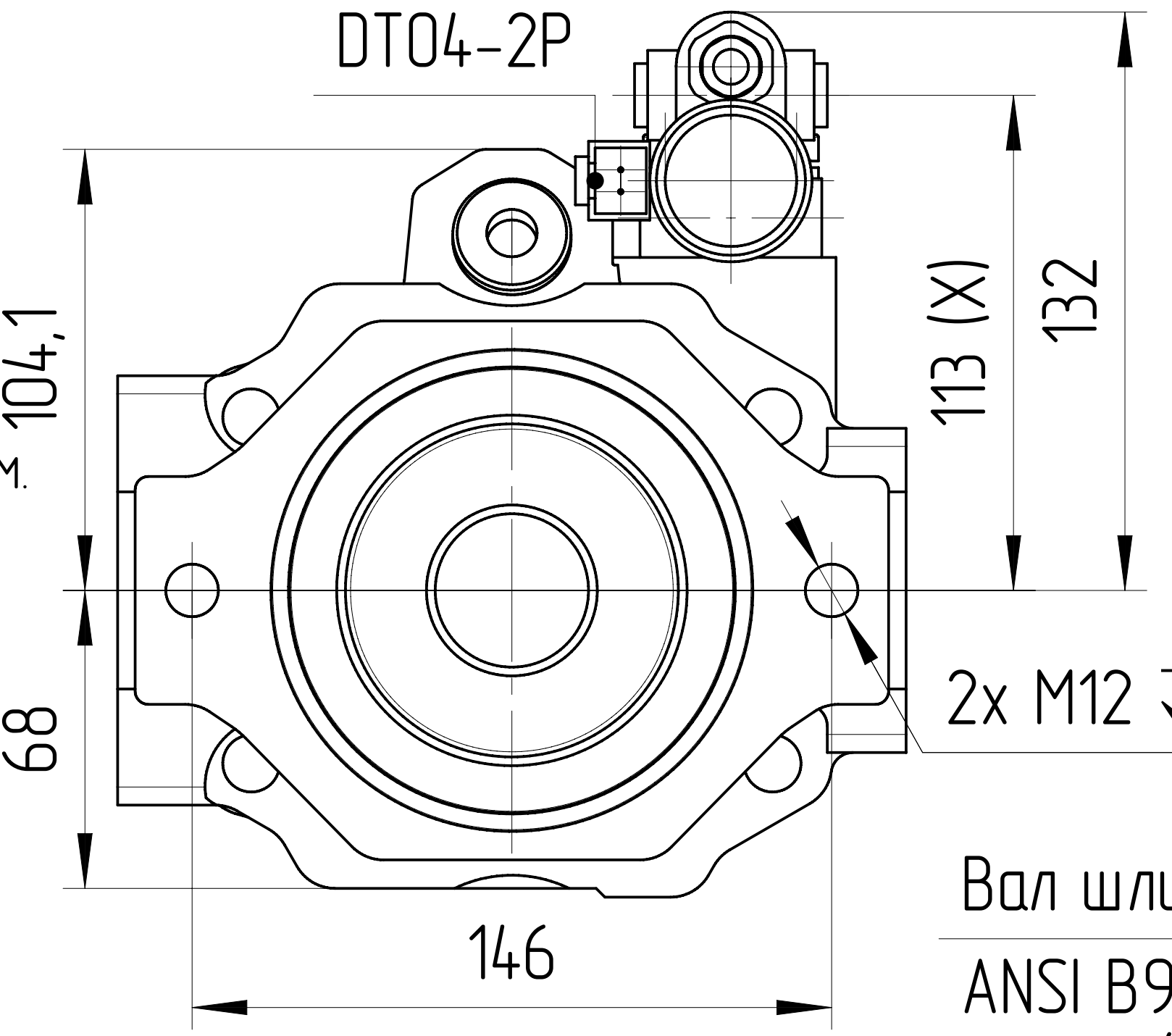
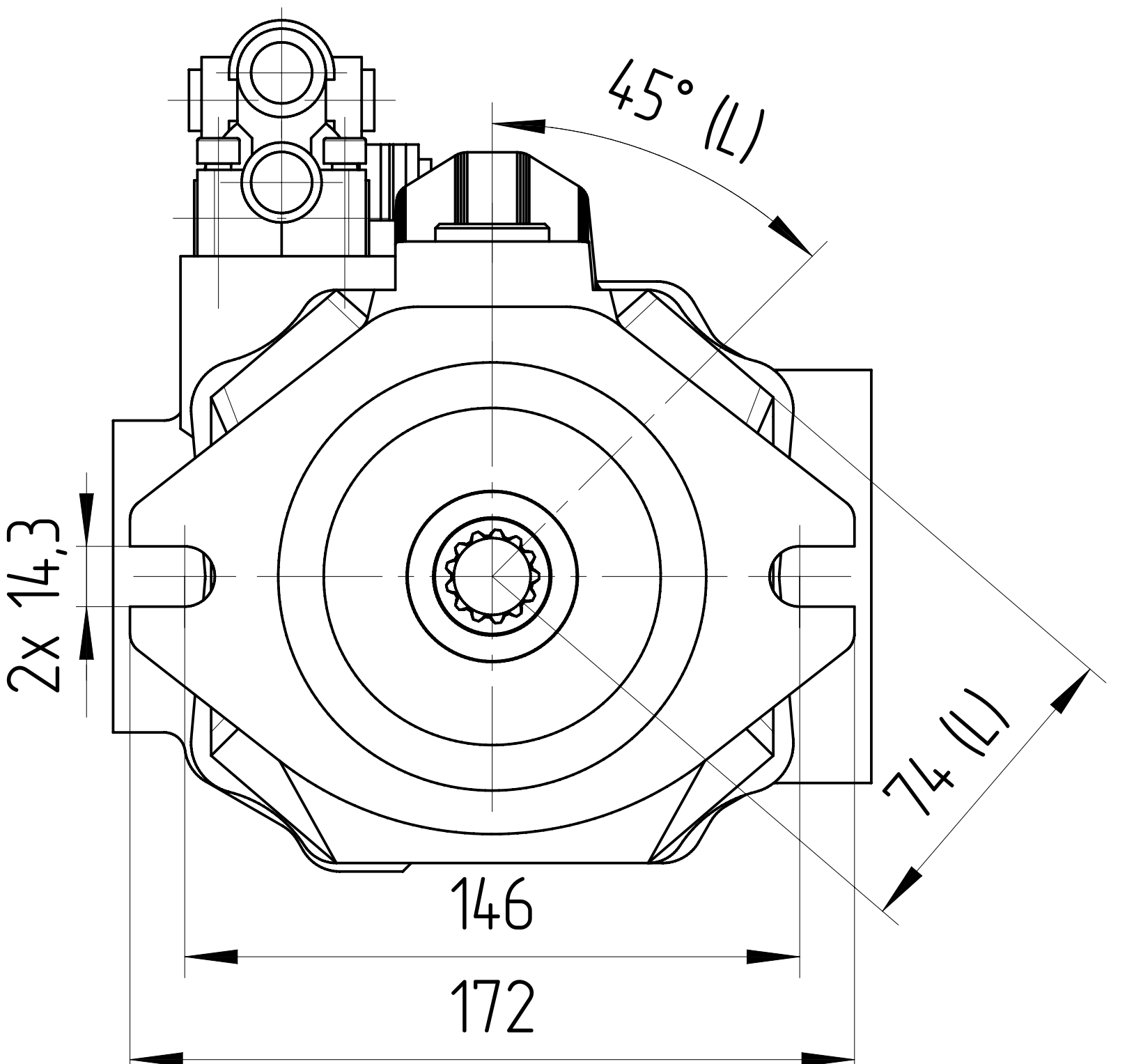
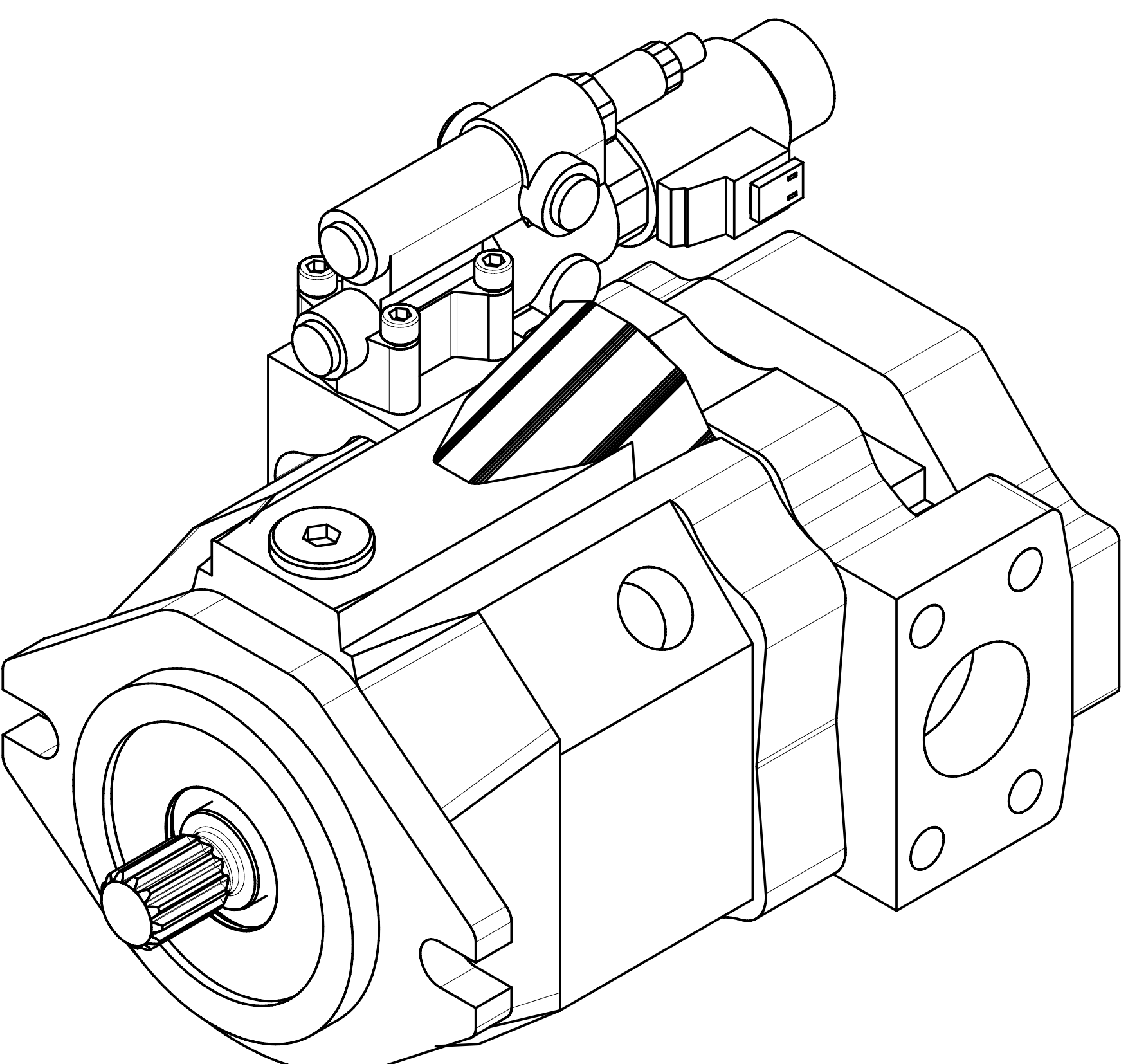
2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.

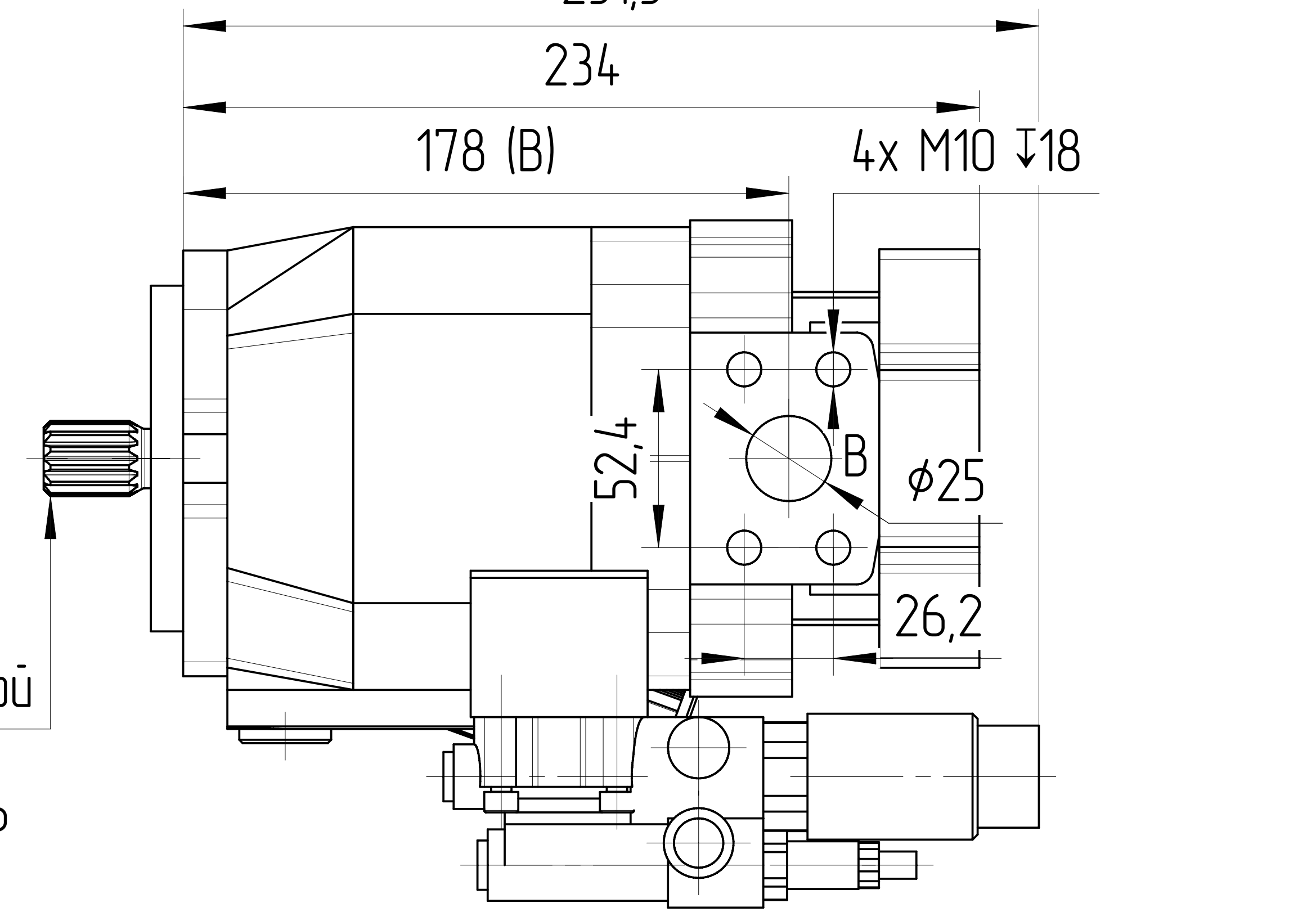
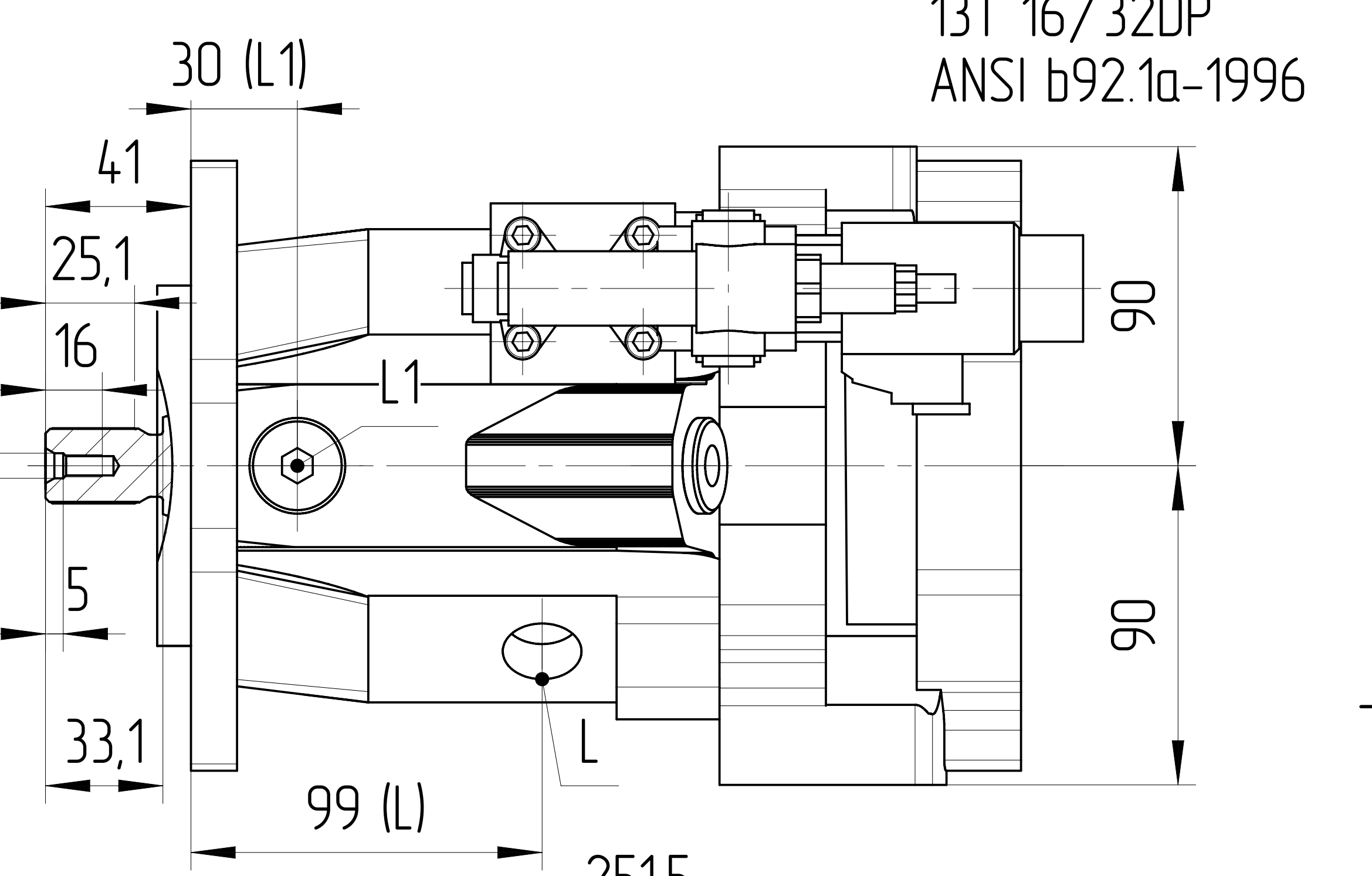
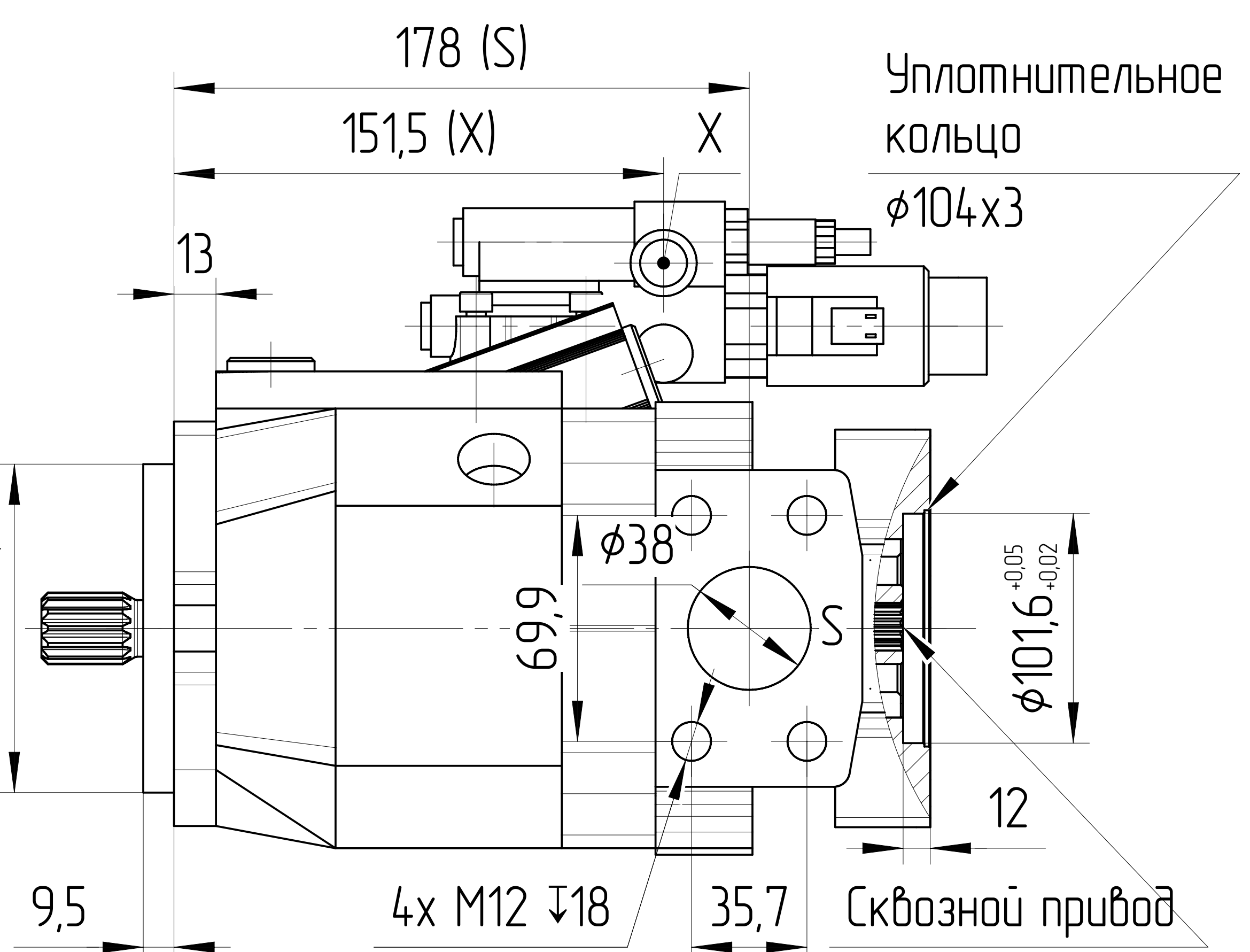
* - Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов L или L1.

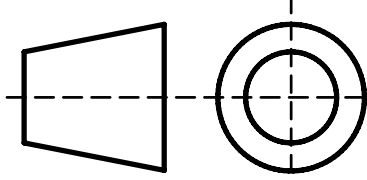
В подключении нескольких одновременно нет необходимости.

Порт		Стандарт	Размеры	Пиковое давление (бар)	Состояние
B	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 дюйм M10 ±18	315	0
S	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 1/2 дюйма M12 ±18	5	0
L	Присоединение дренажного трубопровода	ISO 11926	7/8-14UNF-2B ±13	2	0*
L1	Присоединение дренажного трубопровода	ISO 11926	7/8-14UNF-2B ±13	2	X
X	Присоединение управляющего давления	ISO 11926	7/16-20UNF-2B ±11,5	315	0



Вал шлицевой
ANSI B92.1a
13T 16/32DP



ISO-E				Идентиф.		Лист номер		Код заказа		
				Лист номер		001		СМ. ТАБЛИЦУ		
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработ		Дата		Производство				
		Кузнецова Е.А.		24.08.2026						
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил		Дата						
		Павлинина М.А.		24.08.2026						
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал		ВЧ40		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
Класс точности: c										
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c		Масса (kg)		Масштаб		Вид продукта				
		18		1:2,5						
+0,5 -0,3		+3 -0,3	+6 -0,3	+30 -0,3	+120 -0,3	+400 -0,3	+1000 -0,3	+2000 -0,3	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	A2
+0,3		+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0			
		CAD - dft.								