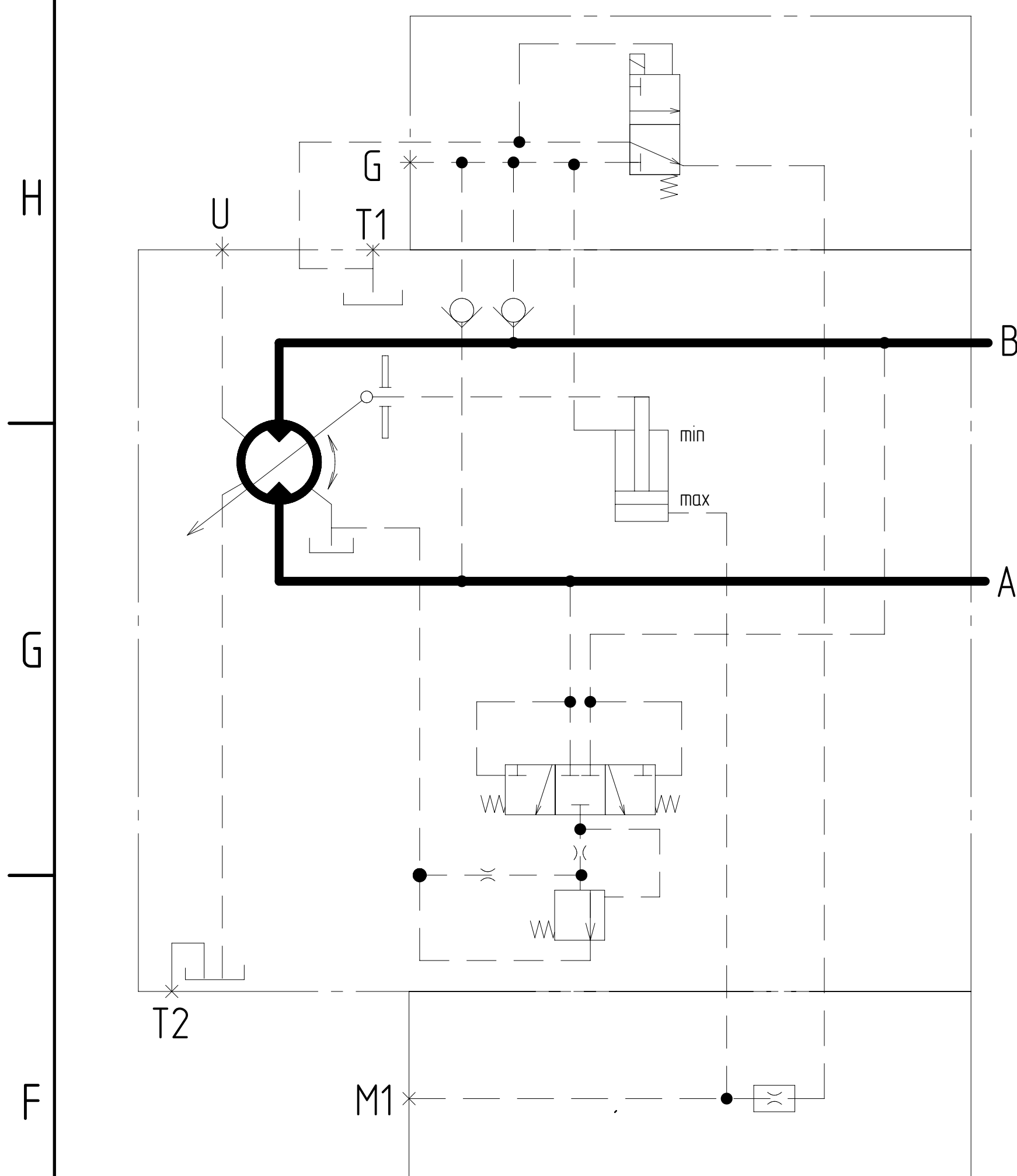
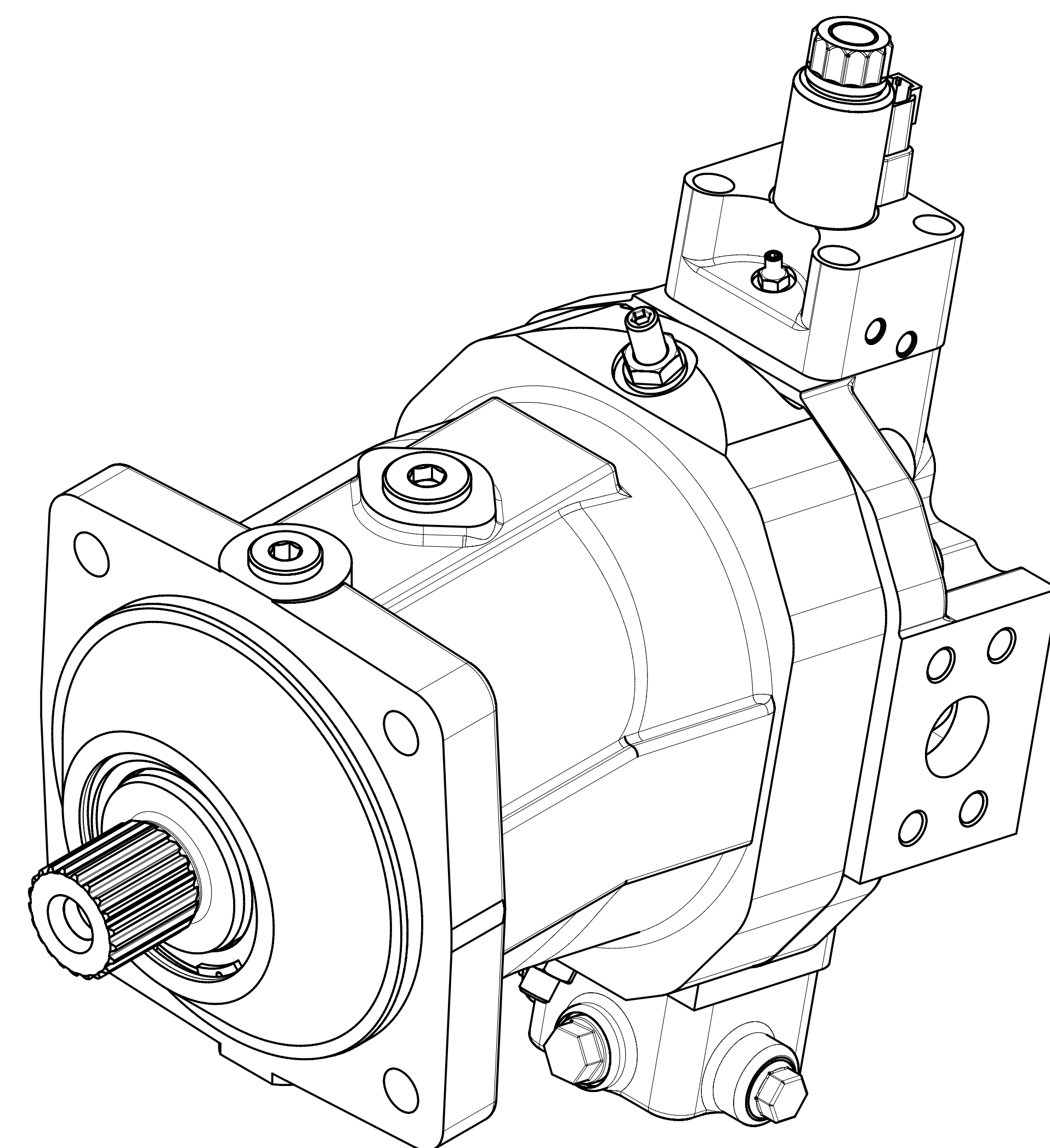
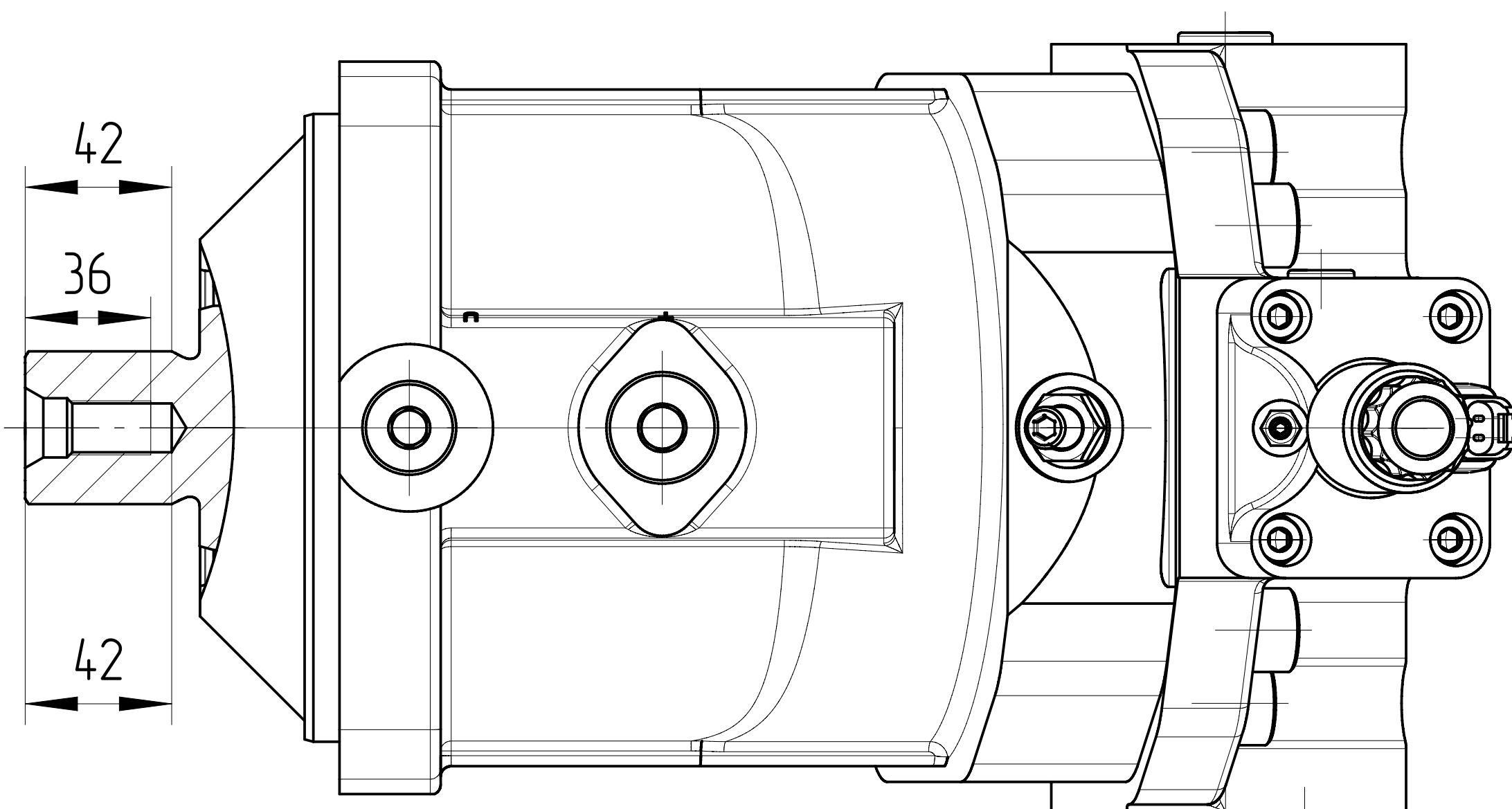
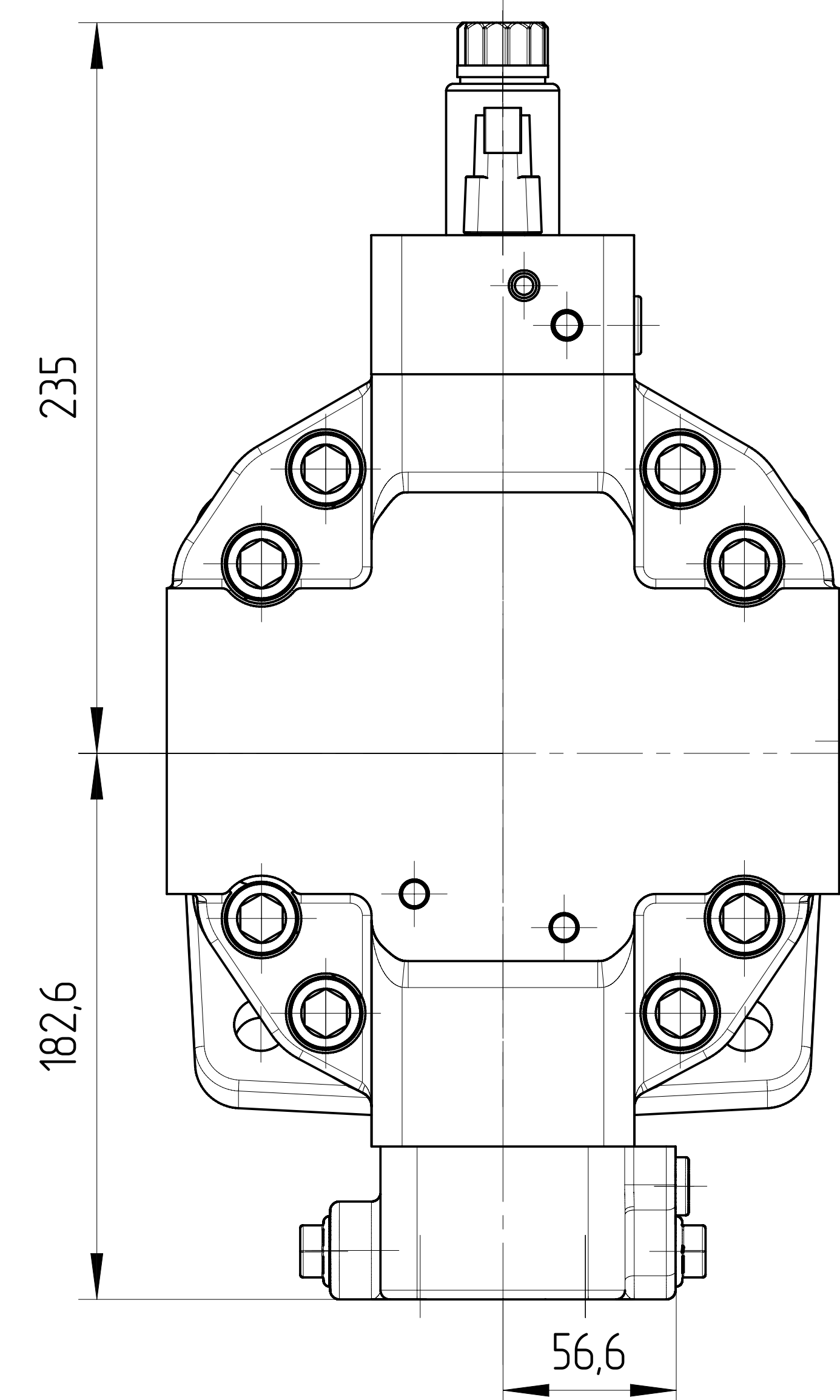
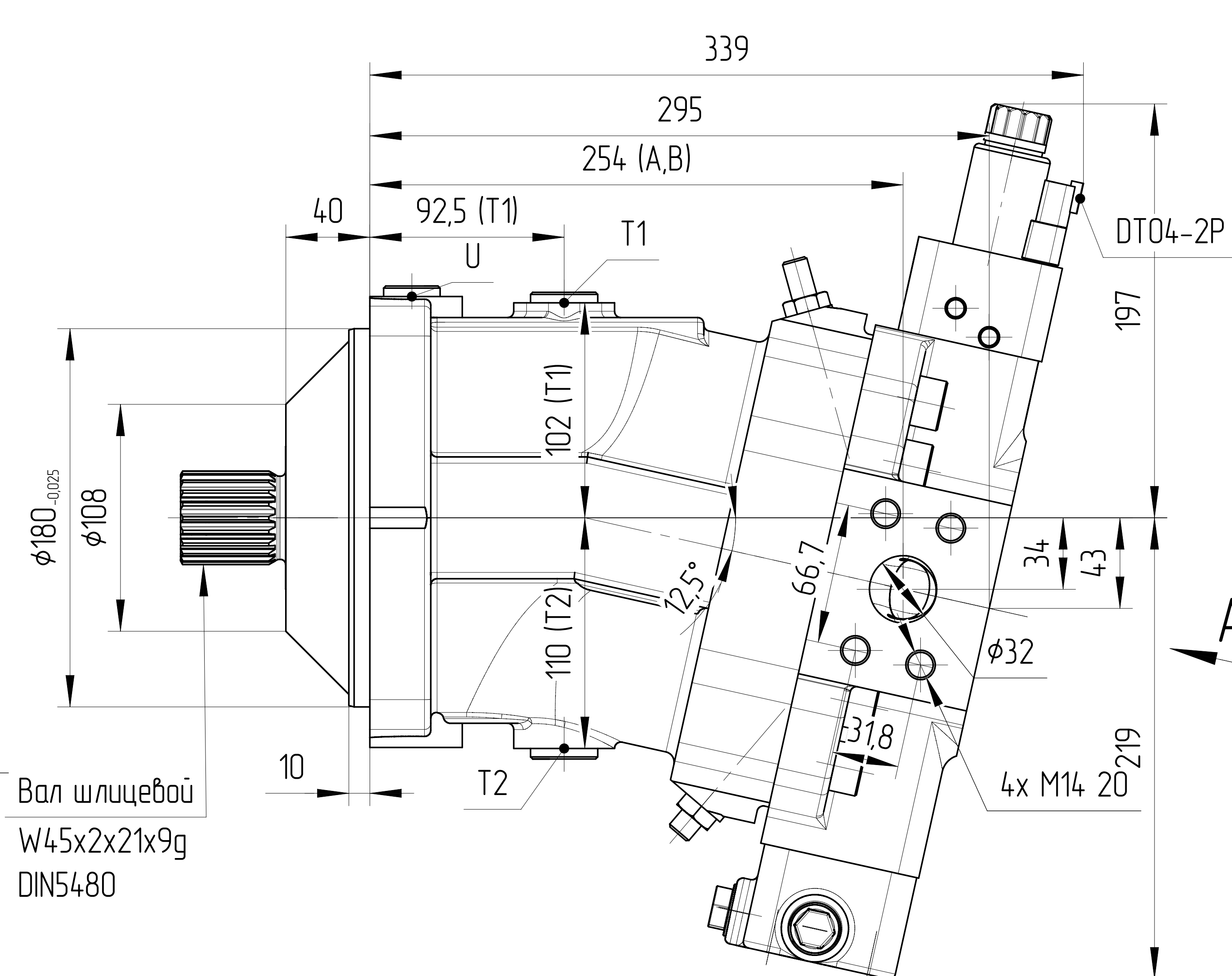
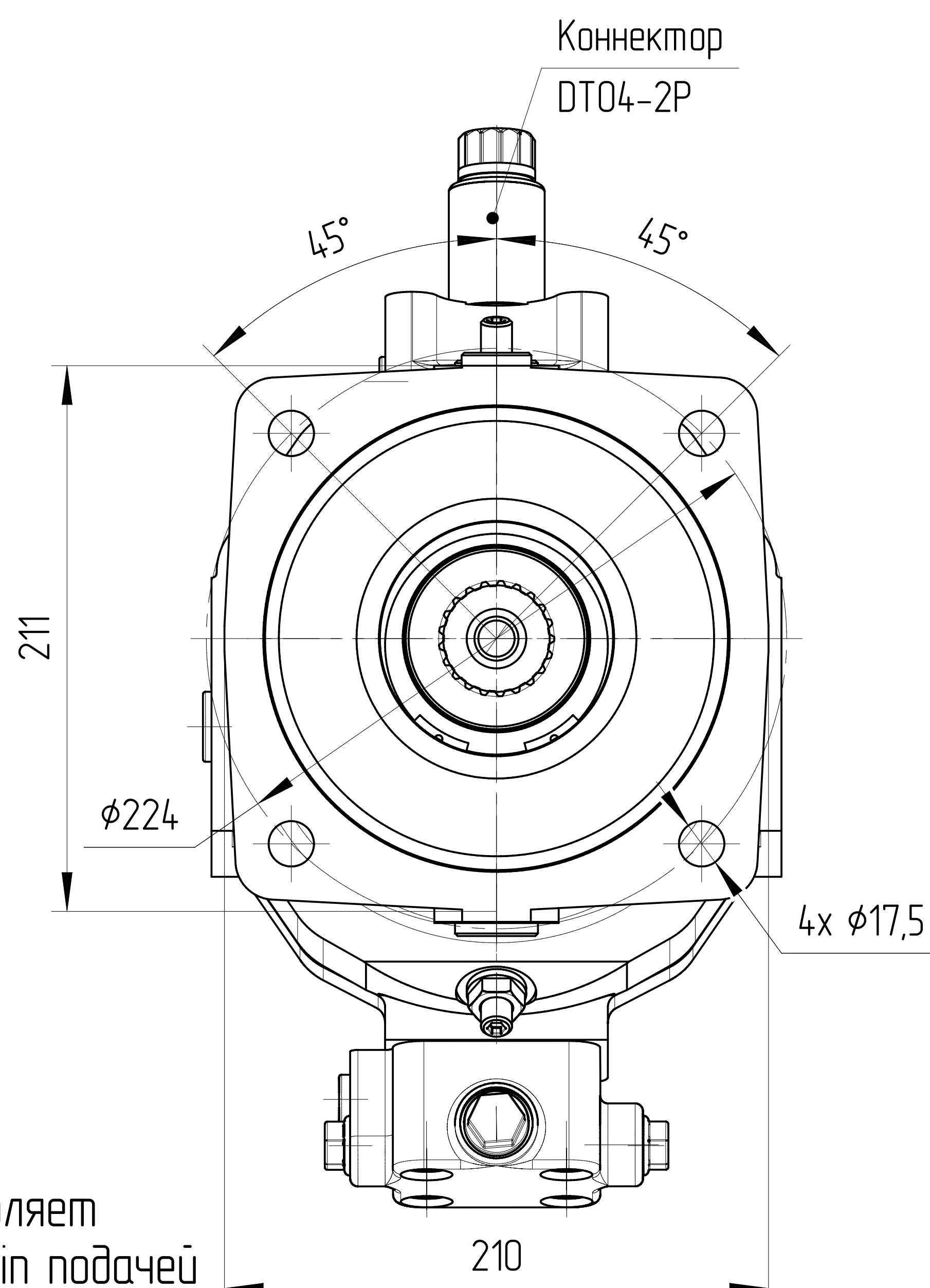




EZ – электрическое двухпозиционное управление
с переключающим магнитом

Электрическое двухпозиционное управление позволяет настраивать рабочий объем на $V_d \max$ или $V_d \min$ подачей или отключением электрического тока на электромагнит.

Технические характеристики, магнит	EZ1
Напряжение	12V (±20%)
Исходное положение Vg max	обесточен
Положение Vg min	под током
Номинальная мощность	26,2 Вт
Номинальное сопротивление (при 20 °C)	5,5 Ом
Минимальный ток срабатывания	1,32 А
Рабочий цикл	100%



0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой мотор
J6VM160 EZ1/63W-VZB 027B (J6.160120116B0726)

1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
На все порты ставятся заглушки. Конец вала защищён экструзионной сеткой.

2. Условия эксплуатации

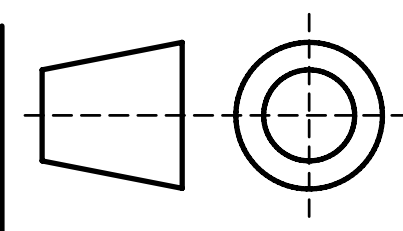
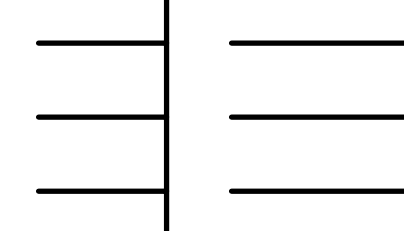
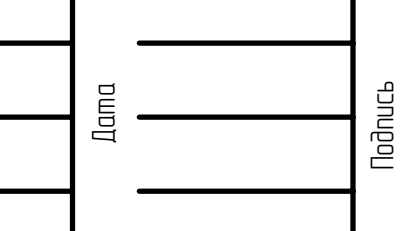
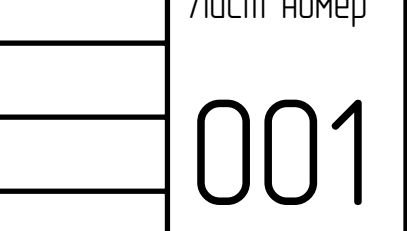
2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус мотора через сливное отверстие.

2.2. Перед началом работы справить воздух из мотора.

2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.

* – Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.
В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Порт		Стандарт	Размеры	Пиковое давление [бар]	Состояние
A,B	Рабочие присоединения Резьба присоединения A/B	SAE J518 DIN 13	1 1/4 дюйма M14x2 J19	450	0
T1, T2	Дренаж	DIN 3852	M26x1,5 J16	3	0*
U	Прокатка	DIN 3852	M22x1,5 J14	3	X
G	Прокатка	DIN 3852	M14x1,5 J12	3	X
M1	Измерение давления настройки	DIN 3852	M14x1,5 J12	450	X

ISO-E					Дата		Лист номер	Код заказа																	
						001		СМ. ТАБЛИЦУ																	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)			Разраб.		Дата		Производство  ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)			Утвердил		Дата																				
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Материал			Вид продукта																			
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: <table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>			+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	Масса (kg)		Масштаб		АКЦИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР J6VM160 EZ1/63W-VZB 027B		
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																		
-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																		
<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+40</td></tr></table>			+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40	64		1:3		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.										
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40																		
			CAD - dft.					A2																	