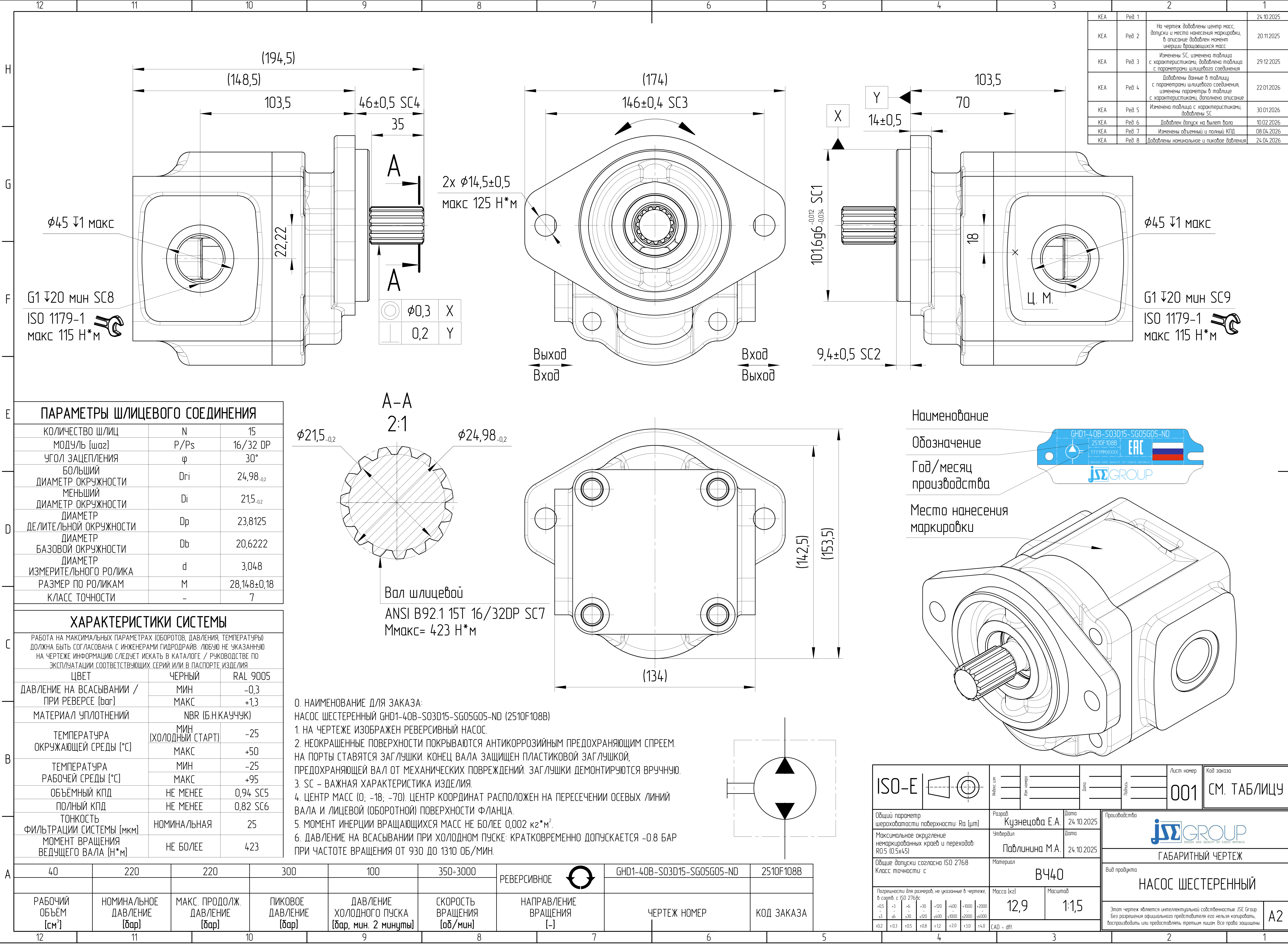




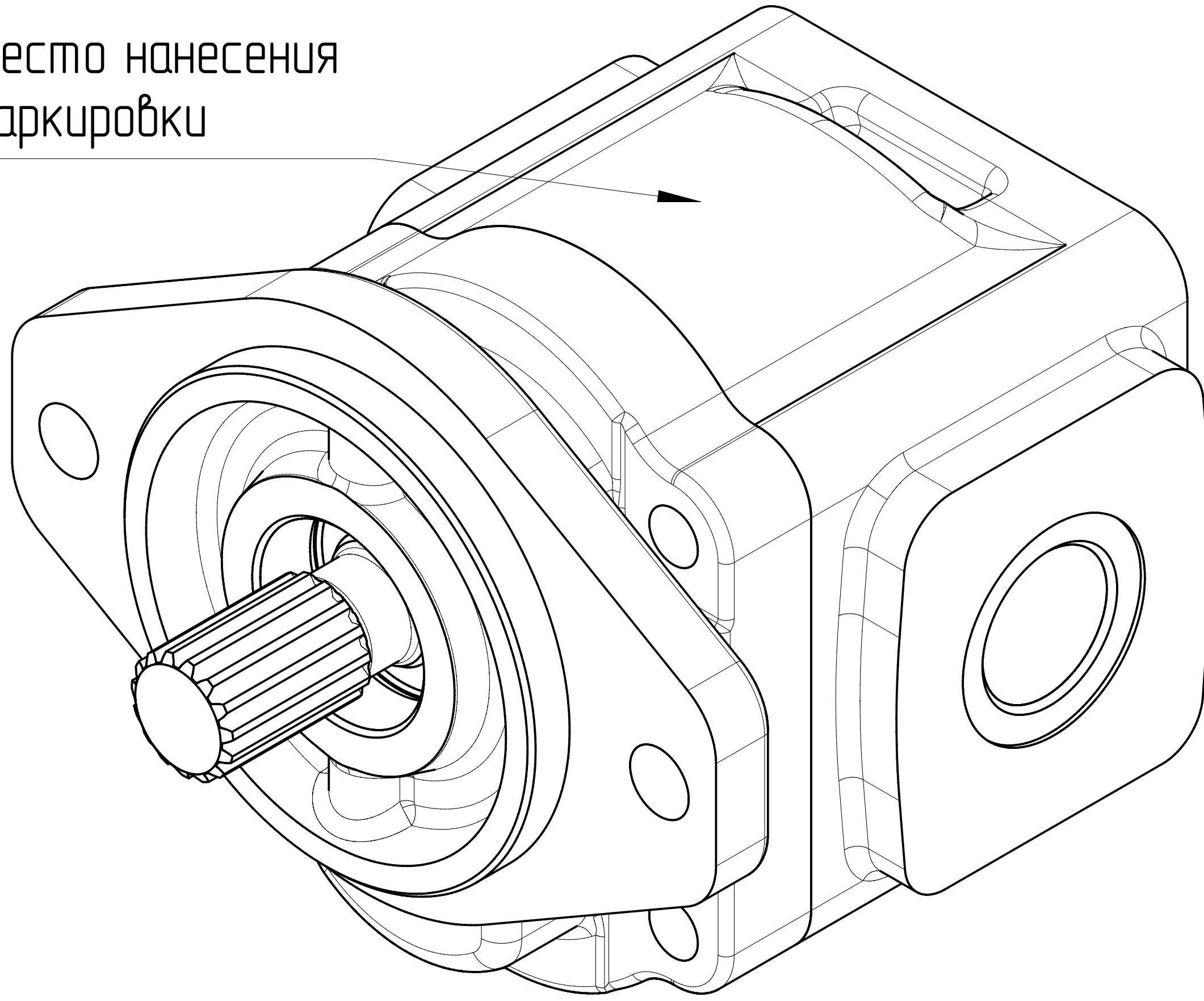
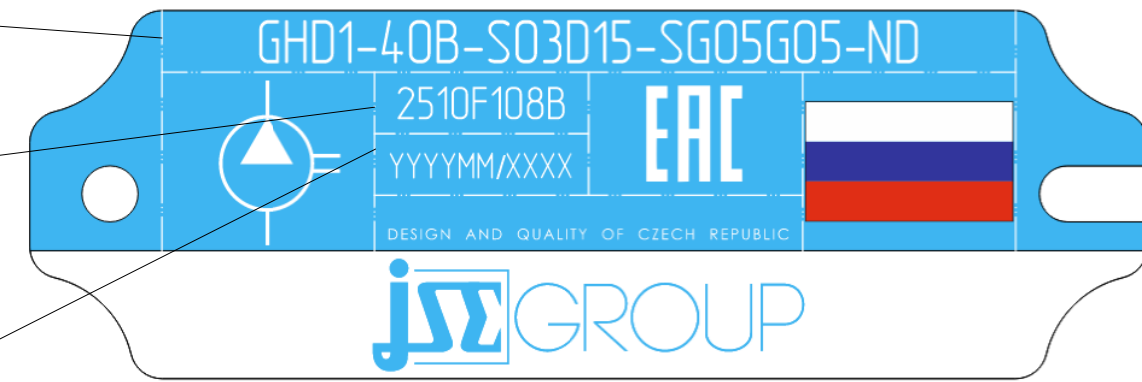
KEA	Ред 1	На чертеж добавлены центр масс, допуски и место нанесения маркировки, в описание добавлен момент инерции вращающихся масс	24.10.2025
KEA	Ред 2		20.11.2025
KEA	Ред 3	Изменены SC, изменена таблица с характеристиками, добавлена таблица с параметрами шлицевого соединения	29.12.2025
KEA	Ред 4	Добавлены данные в таблицу с параметрами шлицевого соединения, изменены параметры в таблице с характеристиками, дополнено описание	22.01.2026
KEA	Ред 5	Изменена таблица с характеристиками, добавлены SC	30.01.2026
KEA	Ред 6	Добавлен допуск на вылет вала	10.02.2026
KEA	Ред 7	Изменены объемный и полный КПД	08.04.2026
KEA	Ред 8	Добавлены номинальное и пиковое давления	24.04.2026

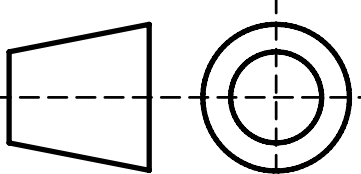
ПАРАМЕТРЫ ШЛИЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ		
КОЛИЧЕСТВО ШЛИЦ	N	15
МОДУЛЬ [мм]	P/Ps	16/32 DP
УГОЛ ЗАЦЕПЛЕНИЯ	φ	30°
БОЛЬШОЙ ДИАМЕТР ОКРУЖНОСТИ	Di1	24,98 _{-0,2}
МЕНЬШОЙ ДИАМЕТР ОКРУЖНОСТИ	Di	21,5 _{-0,2}
ДЕЛИТЕЛЬНОЙ ОКРУЖНОСТИ	Dp	23,8125
ДИАМЕТР БАЗОВОЙ ОКРУЖНОСТИ	Db	20,6222
ДИАМЕТР ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО РОЛИКА	d	3,048
РАЗМЕР ПО РОЛИКАМ	M	28,148±0,18
КЛАСС ТОЧНОСТИ	-	7

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЫВАНИИ / ПРИ РЕВЕРСЕ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-25
	МАКС	+50
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
	МАКС	+95
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,94 SC5
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,82 SC6
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ СИСТЕМЫ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	423

40	220	220	300	100	350-3000	РЕВЕРСИВНОЕ	GHD1-40B-S03D15-SG05G05-ND	2510F108B
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	ДАВЛЕНИЕ ХОЛОДНОГО ПУСКА [бар, мин. 2 минуты]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

Наименование
Обозначение
Год/месяц производства
Место нанесения маркировки



ISO-E		Исполн. _____	Изм. _____	Дата _____	Лист номер _____	Код заказа _____
		_____	_____	_____	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработ Кузнецова Е.А.	Дата 24.10.2025	Производство  ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил Павлинина М.А.	Дата 24.10.2025			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал ВЧ40				
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c		Масса [кг] 12,9	Масштаб 1:1,5			
±0,5 +0,5 ±0,3		±3 +30 ±0,3		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		
±0,2		±0,3 +0,5 ±0,8				
±0,2		±0,3 +0,5 ±0,8		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		
CAD – dft						
				A2		