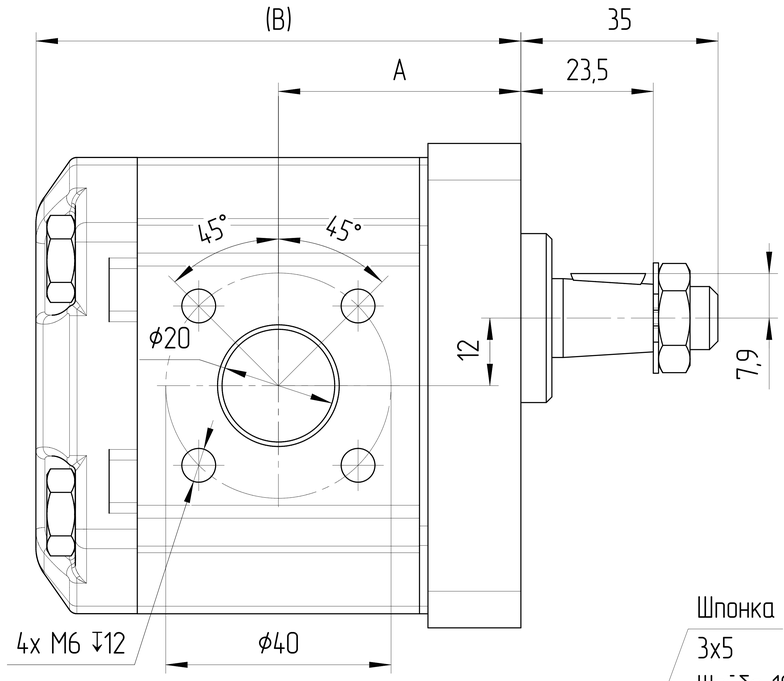
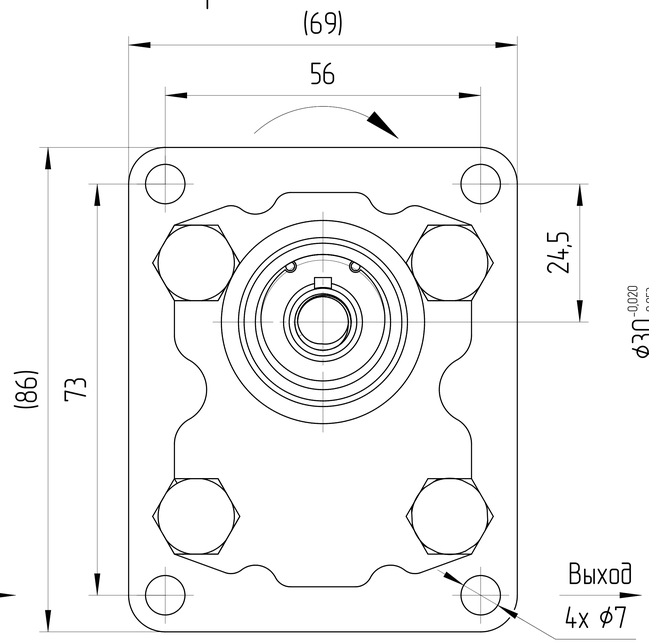
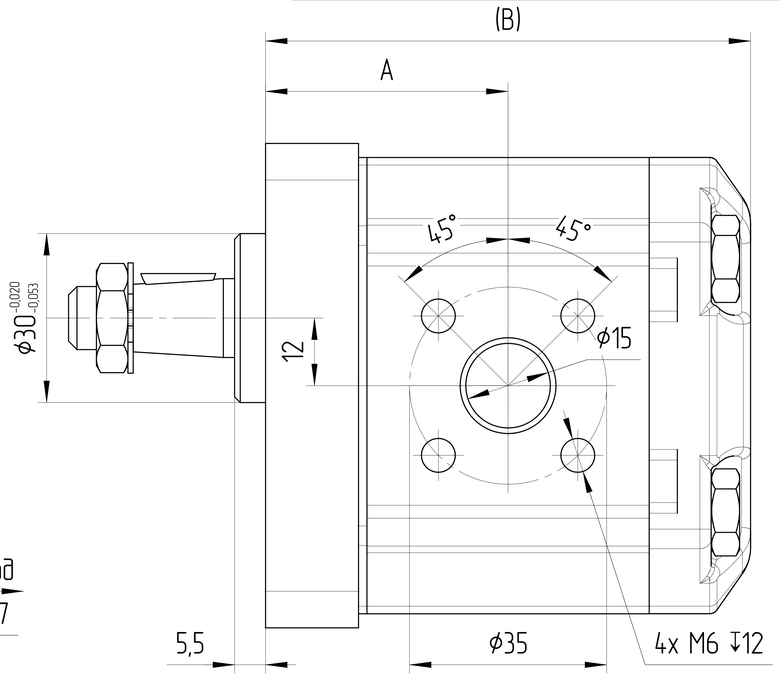
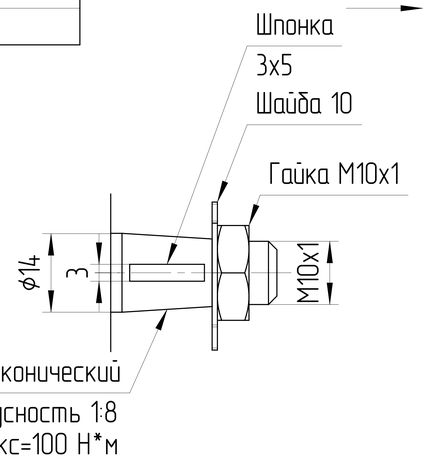
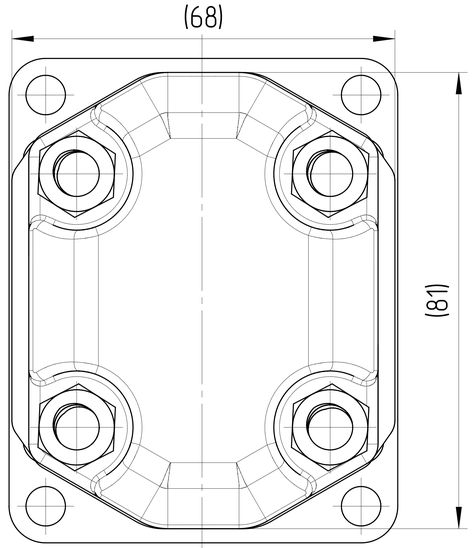
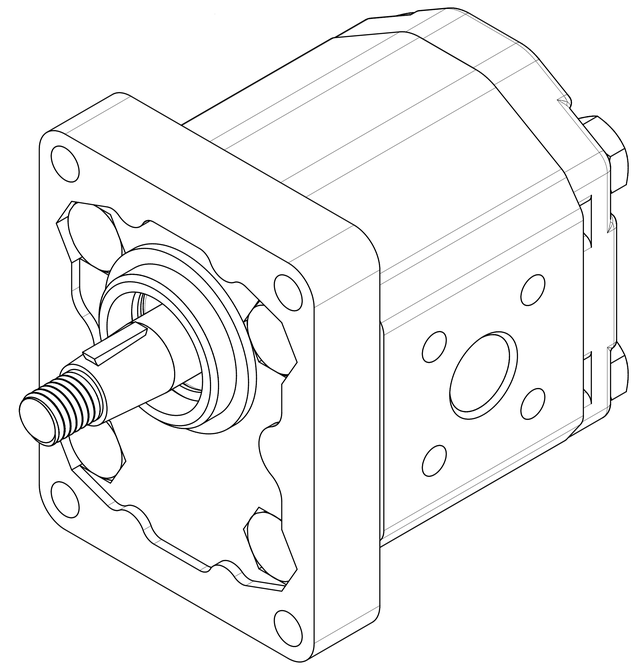












ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ.
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС
СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
5. ИПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И
НОМИНАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 2000 ОБ/МИН.

Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см³]	Макс. продолж. давление при ном. скорости вращения [бар]	Макс. кратков. давление [бар]	Мин. /макс. скорость вращения [об/мин]	A [мм]	B [мм]
T3H-1.4R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R1.4	1,4	280	300	350 / 6000	40	80,5
T3H-2.1R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R2.1	2,1	280	300	350 / 6000	41	82,5
T3H-2.8R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R2.8	2,8	280	300	350 / 5000	42	84,5
T3H-3.5R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R3.5	3,5	270	290	350 / 5000	43	86,5
T3H-4.1R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R4.1	4,1	270	290	350 / 4000	44	88,5
T3H-5.2R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R5.2	5,2	260	280	350 / 4000	45,5	91,5
T3H-6.2R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R6.2	6,2	250	270	350 / 3500	47	94,5
T3H-7.6R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R7.6	7,6	250	270	350 / 3000	49	98,5
T3H-9.3R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R9.3	9,3	210	230	350 / 2500	51,5	103,5
T3H-11.0R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R11.0	11,0	200	220	350 / 2500	54	108,5
T3H-13.8R-R03C05-SH06H05-ND	2511K2R13.8	13,8	180	200	350 / 2000	58	116,5

ISO-E

Изм.	Кол. уч.	№ докум.	Подпись

Дата

Лист номер 001

Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Общие допуски согласно ISO 2768
Класс точности: c

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c

>0,5 – ≤3	>3 – ≤6	>6 – ≤30	>30 – ≤120	>120 – ≤400	>400 – ≤1000	>1000 – ≤2000	>2000 – ≤4000
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0

Разраб. Кузнецова Е.А. Дата 28.10.2026

Утвердил Павлинина М.А. Дата 28.10.2026

Материал AW-6082-T6 (АД-35)

Масса [кг]

Масштаб 1,5:1

CAD – dft

Производство JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2