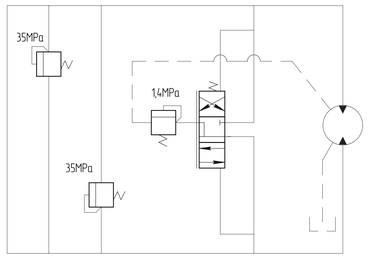
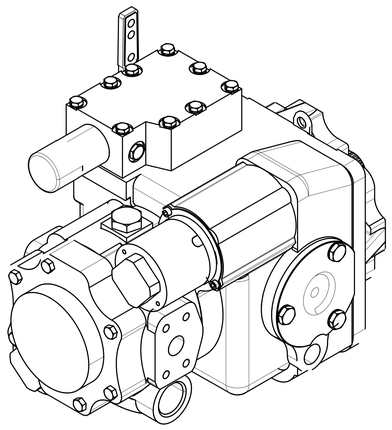
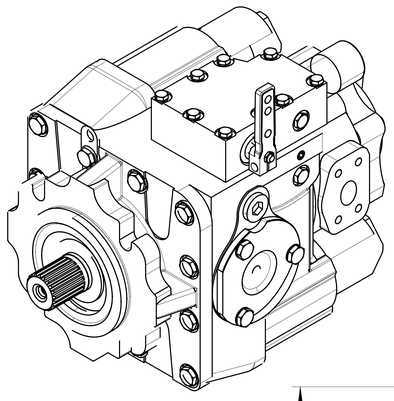
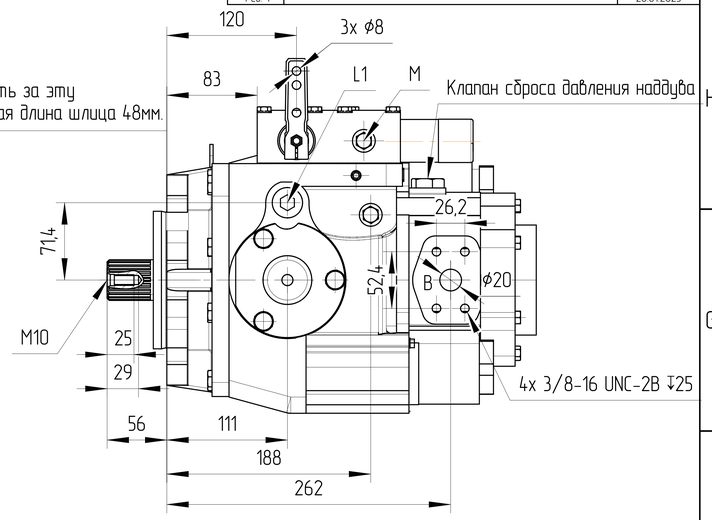
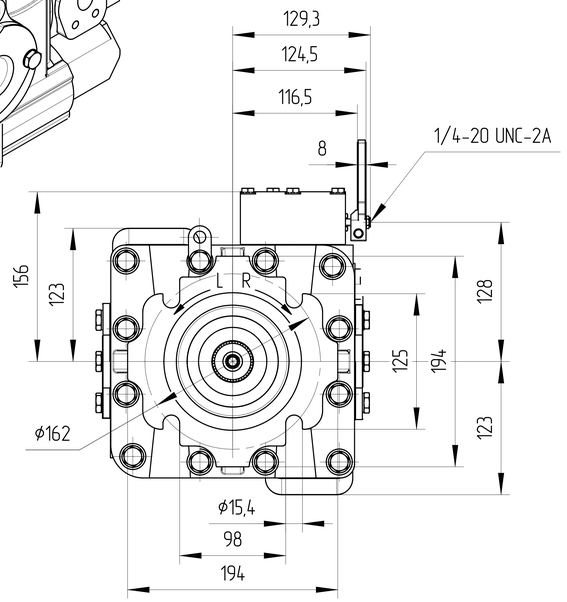
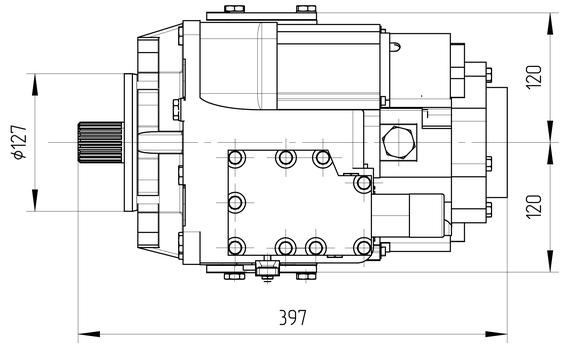












1. Меры предосторожности при сборке.

1.1. Перед сборкой чистота резервуара и труб должна соответствовать стандарту ISO 4406 18/15.

1.2. Во время сборки следует использовать стропу.

1.3. При подъеме избегайте контакта с портом.

1.4. Следите за тем, чтобы пыль не попадала в порт.

1.5. Будьте осторожны, чтобы не повредить шлиц; ослабьте шлиц после закрепления крепежных болтов.

2. Меры предосторожности при эксплуатации.

2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса.

2.2. Перед началом работы продуйте воздухом насос.

2.3. При транспортировке насоса соблюдайте осторожность, чтобы не ударить приводной вал и другие ответственные элементы.

2.4. Не подвергайте вал насоса какой-либо осевой нагрузке.

Основные характеристики гидронасоса			
Маркировка	JVP4-S90R-S09DZ23-MF382U0.0.V1H5		
Направление вращения	Правое		
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	cm^3	90,5
	мин	cm^3	0
Давление	номинальное	MPa	35
	макс	MPa	42
Скорость вращения	мин	RPM	500
	номинальное	RPM	2500
	макс	RPM	3000
Минимальное давление на всасывании		MPa	0,08
Давление дренажа	максимальное	MPa	max 0,25
Номинальная мощность		кВт	128
Температура окружающей среды			-40°C-80°C
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Диапазон рабочих температур		-40°C-105°C
	Нормальная температура		10°C-80°C
	Содержание		max 0,1%
	Размер частиц		20μ
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
	Монтажное положение		В гидробаке
	Фильтрация		150MESH
	Скорость потока		max 2 m/s
Покраска			RAL 9005, Black
Вес (приблизительно) сухой Kg			64

При повороте рычага управления на гидрораспределителе, люлька изменяет свое положение в пределах ±18° благодаря системе сервоуправления (рис. а). Рабочий объем насоса, при удержании рычага управления в любом положении, колеблется в определенных пределах (рис. б).

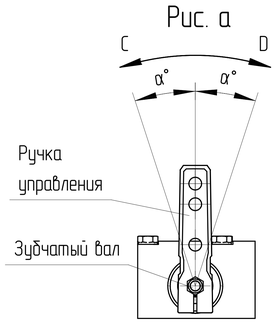
В зависимости от наклона рычага управления от блока управления МН подается соответствующее давление перемещения одного из сервопоршней. Таким образом, наклонный диск поворачивается и обеспечивается бесступенчатое изменение рабочего объема насоса. Каждой линии управления соответствует свое направление потока.

Угол α поворота рычага:

- Начало перемещения при α = 3°
- Конец перемещения при α=29,5°

Порт		Стандарт	Спецификация
A,B	Рабочее присоединение	DIN 3852	⌀20
	Резьбовое присоединение	SAE-J518c	3/8-16 UNC-2B
S	Всасывающая линия	DIN 13	M36x2
	Резьбовое присоединение		
L1,L2	Присоединение дренажного трубопровода	SAE-J518c	7/8-14UNF-2B
M	Присоединение дренажного трубопровода	SAE-J518c	7/16-20UNF-2B

Рис. а



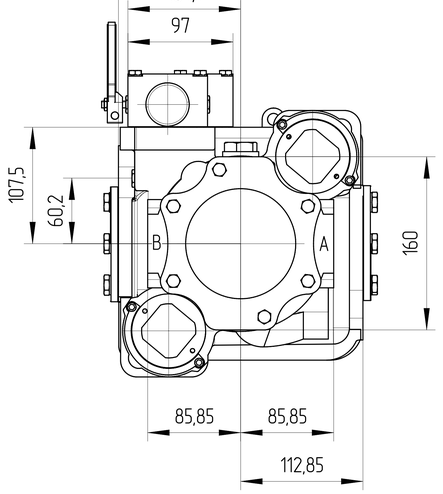
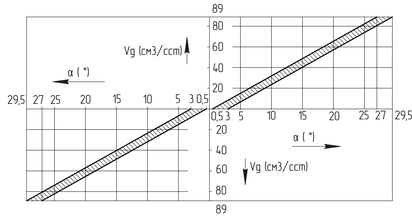
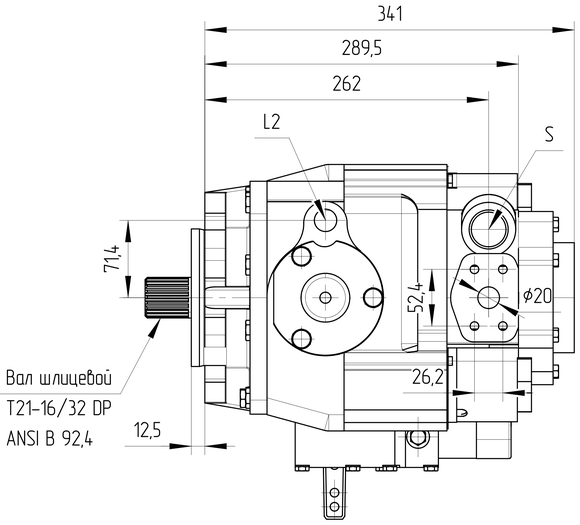


Рис. б



α – угол поворота рычага; Vg – рабочий объем (см3)



ISO-E

Изм.	Кол.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Лист номер 001

Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: m

Разраб.

Утвердил Marie Horák Дата 26.01.2023

Материал

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768m

>0,5 ~ ≤3	>3 ~ ≤6	>6 ~ ≤30	>30 ~ ≤120	>120 ~ ≤400	>400 ~ ≤1000	>1000 ~ ≤2000	>2000 ~ ≤4000
±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0

CAD – dft.

Масса [кг] 64

Масштаб 1:4

Производитель: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта

АКСИАЛЬНО ПОРШНЕВОЙ НАСОС JVP4-S90R-S09DZ23-MF382U0.0.V1H5

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены

A2