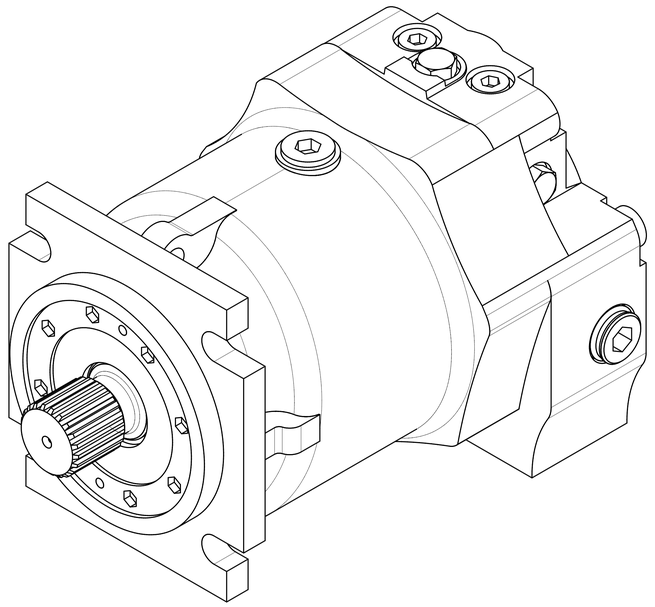
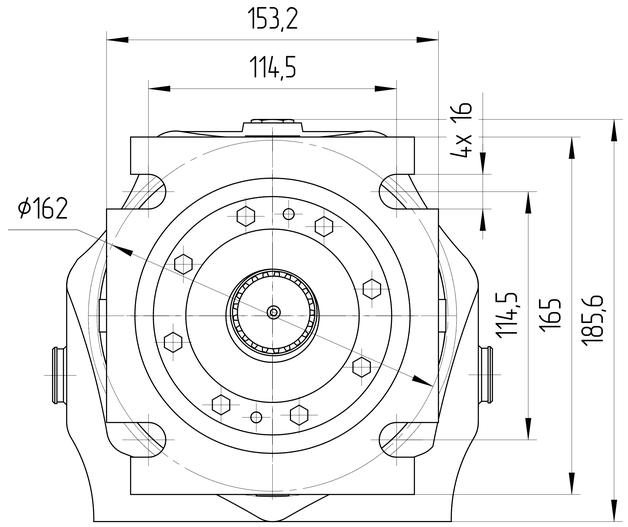
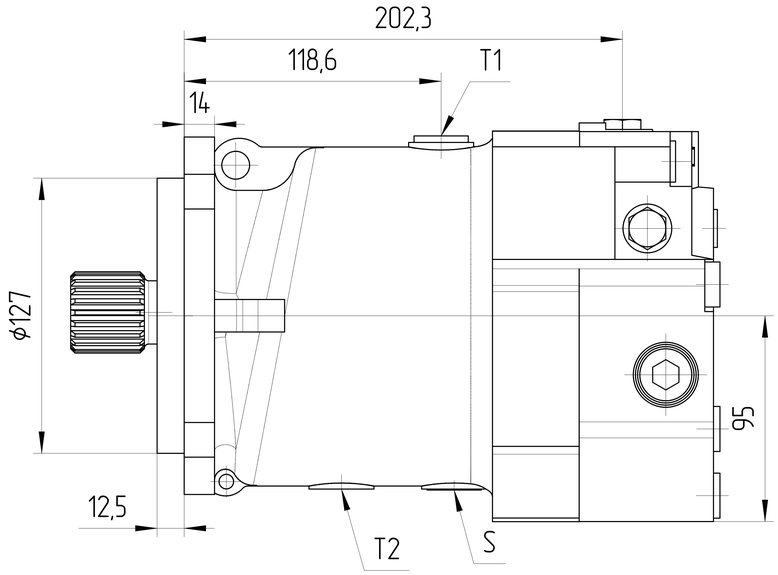
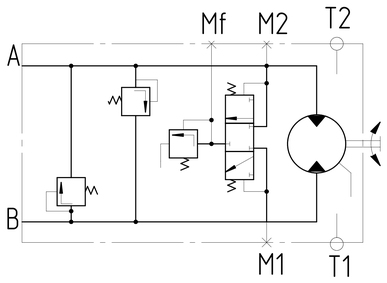
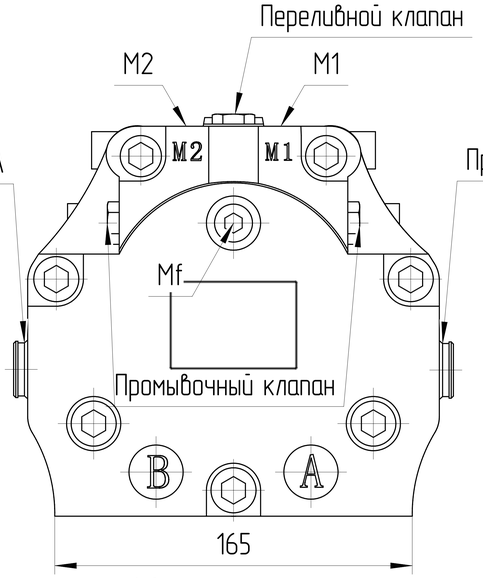




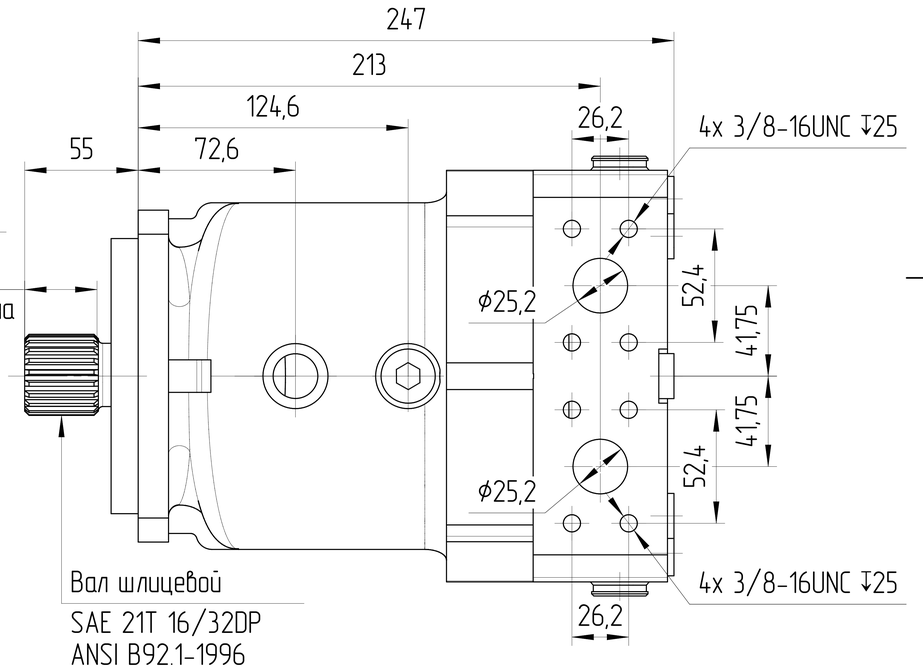




Предохранительный клапан A



Предохранительный клапан A



Основные характеристики гидромотора			
Маркировка	JFM.G1-90B-S04D21-SA03A03.U04U04-ND		
Код заказа	J2G.90040105B1126		
Направление вращения	Реверсивное		
Конструкция насоса	Нерегулируемый мотор с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	см³	90
Давление	ном	бар	300
	макс	бар	-
Давление предохранительного клапана на порту A	начала сброса	бар	320
	полной отсечки	бар	400
Давление предохранительного клапана на порту B	начала сброса	бар	320
	полной отсечки	бар	400
Скорость вращения	мин	об/мин	500
	макс	об/мин	3200
Минимальное давление на всасывании		бар	0,85
Давление дренажа	нормальное	бар	макс 1 10°C ± 5°C
			макс 0,8 50°C
	пиковое	бар	макс 4 10°C ± 5°C
			макс 2 50°C
Температура окружающей среды			-40°C÷55°C
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Диапазон рабочих температур		-20°C÷120°C
	Нормальная температура		10°C÷80°C
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
	Фильтрация		10μ
Покраска			RAL 9005, Black
Вес сухой		Kg	33

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой мотор
JFM.G1-90B-S04D21-SA03A03.U04U04-ND (J2G.90040105B1126)
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены
пластиковыми предохранителями. Конец вала защищён экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус мотора через сливное отверстие.
2.2. Перед началом работы стравить воздух из мотора.
2.3 Все порты, состояние которых указано как "O",
необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
*- Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.
В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Порт		Стандарт	Размер	Состояние
A, B	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	1 дюйм 3/8-16UNC ↧25	O
S	Порт для подключения датчика скорости	ISO 11926	7/8-14UNF-2B	O
T1	Дренажный порт	ISO 11926	7/8-14UNF-2B	O*
T2	Дренажный порт	ISO 11926	7/8-14UNF-2B	O*
Mf	Порт измерения давления промывки	ISO 11926	9/16-18 UNF	X
M1, M2	Порт измерения давления в портах A и B	ISO 11926	9/16-18 UNF	X

ISO-E

Изм. | Кол. уч. | Лист | № докум. | Подпись | Дата

Лист номер: 001

Код заказа: СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Общие допуски согласно ISO 2768
Класс точности: c

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c

>0,5 – ≤3	>3 – ≤6	>6 – ≤30	>30 – ≤120	>120 – ≤400	>400 – ≤1000	>1000 – ≤2000	>2000 – ≤4000
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0

Разраб. | Дата

Утвердил: Павлинина М.А. | Дата: 17.11.2026

Материал

Масса [кг]: 33

Масштаб: 1:2

CAD - dft

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта

АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР
JFM.G1-90B-S04D21-SA03A03.U04U04-ND

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2