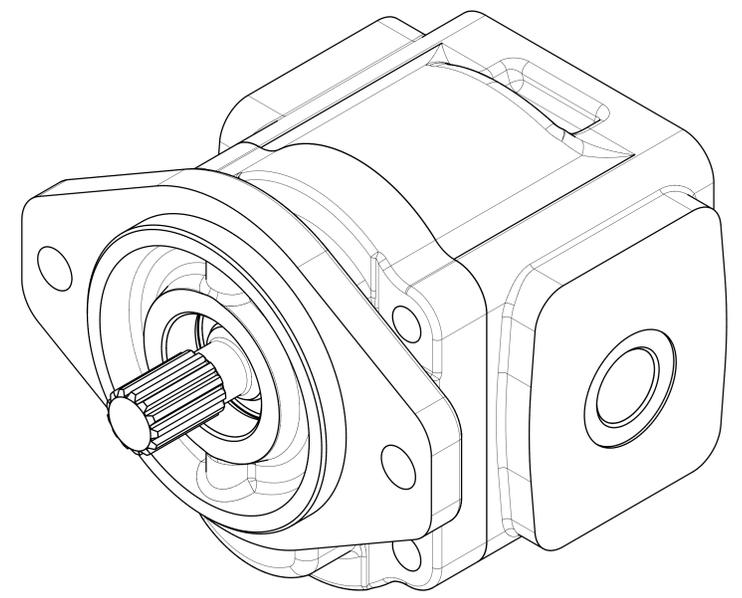
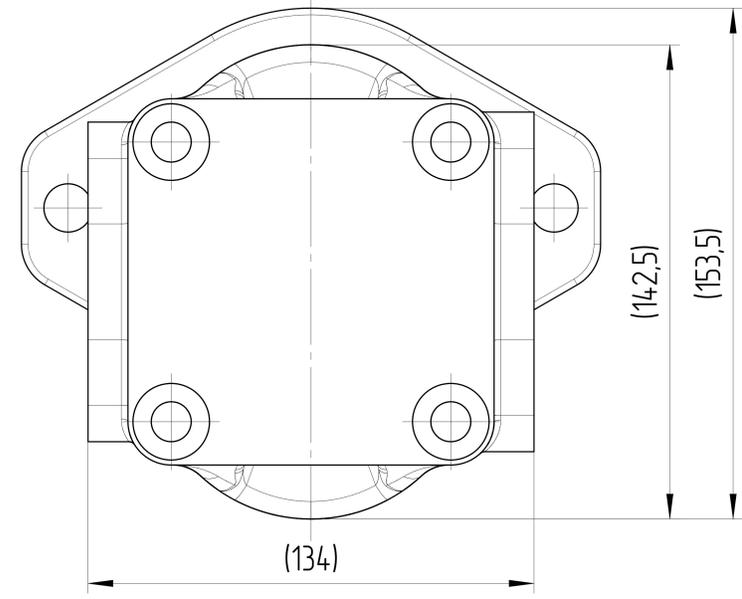
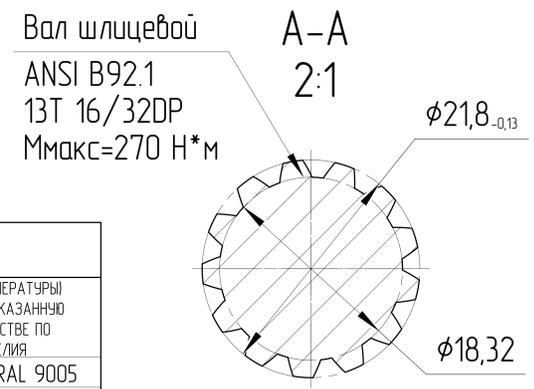


G1 ↓20мин
ISO 1179-1
115 Н*М

G3/4 ↓20мин
ISO 1179-1
95 Н*М



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ.

| | | |
|-------------------------------------|----------------------|-------------|
| ЦВЕТ | ЧЕРНЫЙ | RAL 9005 |
| САЛЬНИК ВАЛА [bar] | МИН | -0,3 |
| | МАКС | +1,3 |
| МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ | NBR (Б.Н.КАУЧУК) | |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C] | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40 |
| | МАКС | +55 |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C] | МИН | -20 |
| | ПОСТОЯННЫЙ | ОТ 0 ДО +80 |
| ОБЪЕМНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ | 0,92 |
| | ПОЛНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ |
| ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм] | НОМИНАЛЬНАЯ | 25 |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*М] | НЕ БОЛЕЕ | 270 |

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-63R-S03D13-SG05G04-ND (2509F106R)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 - ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

| | | | | | |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------|------------|
| 63 | 280 | 350-3000 | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ | GHD1-63L-S03D13-SG05G04-ND | 2509F106L |
| 63 | 280 | 350-3000 | ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ | GHD1-63R-S03D13-SG05G04-ND | 2509F106R |
| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР | КОД ЗАКАЗА |

| | | | | | | | |
|--|------------|---------|---|-------------------|--|------------|-------------|
| ISO-E | ISO 2768 | Масштаб | 001 | Лист номер | 001 | Код заказа | СМ. ТАБЛИЦУ |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm] | Разработ | Дата | Производство | | | | |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45) | Утвердил | Дата | JSC GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC | | | | |
| Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c | Материал | ВЧ40 | | ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c | Масса [kg] | Масштаб | 1:1,5 | | Вид продукта | | |
| +0,5 -0,5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000 | Масса [kg] | | Масштаб | | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ | | |
| +0,2 -0,2 +0,3 -0,3 +0,5 -0,5 +0,8 -0,8 +1,2 -1,2 +2,0 -2,0 +3,0 -3,0 +4,0 -4,0 | Масса [kg] | | Масштаб | | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения оригинального поставщика его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. | | |
| CAD - dft. | Масса [kg] | | Масштаб | | A2 | | |