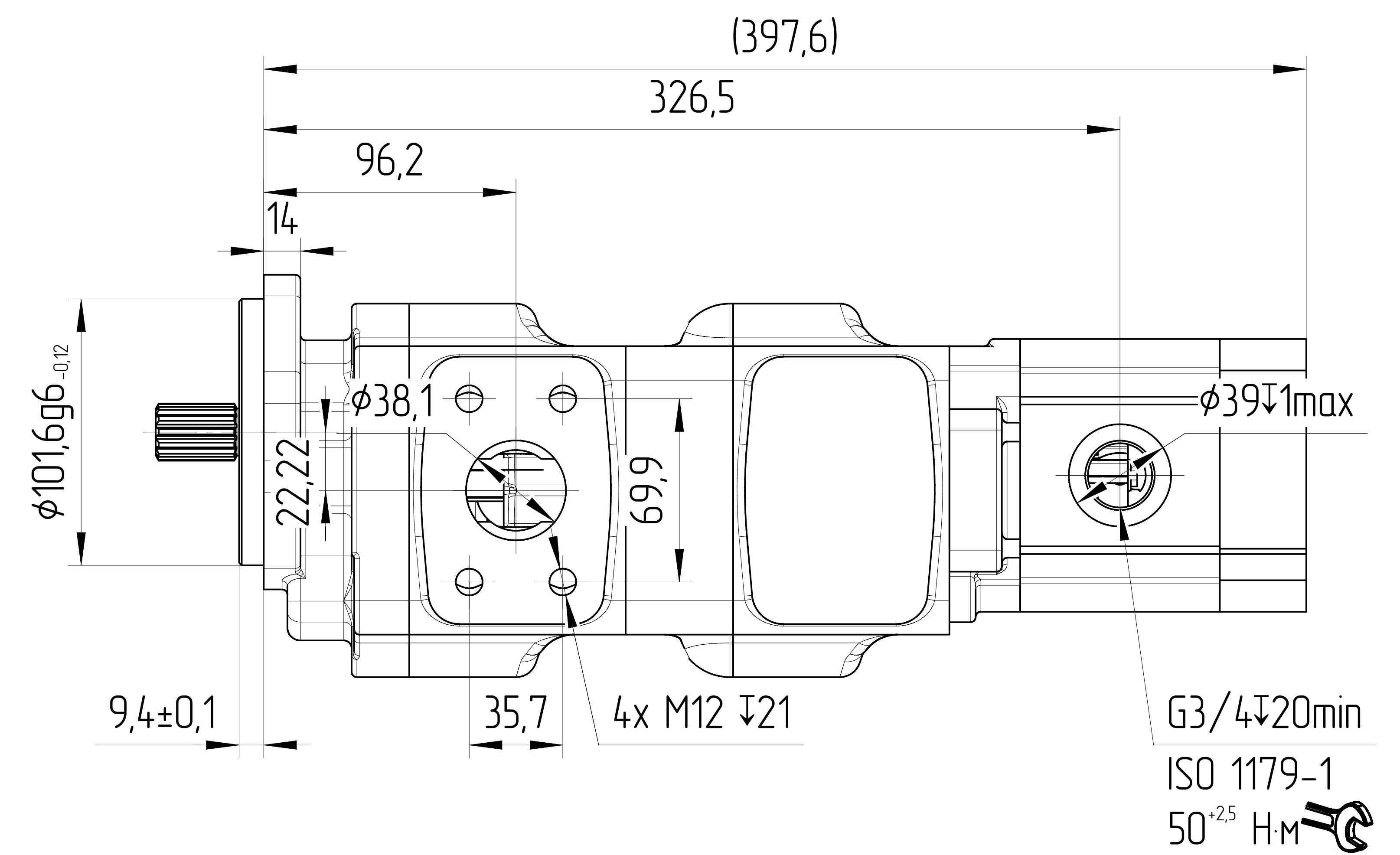
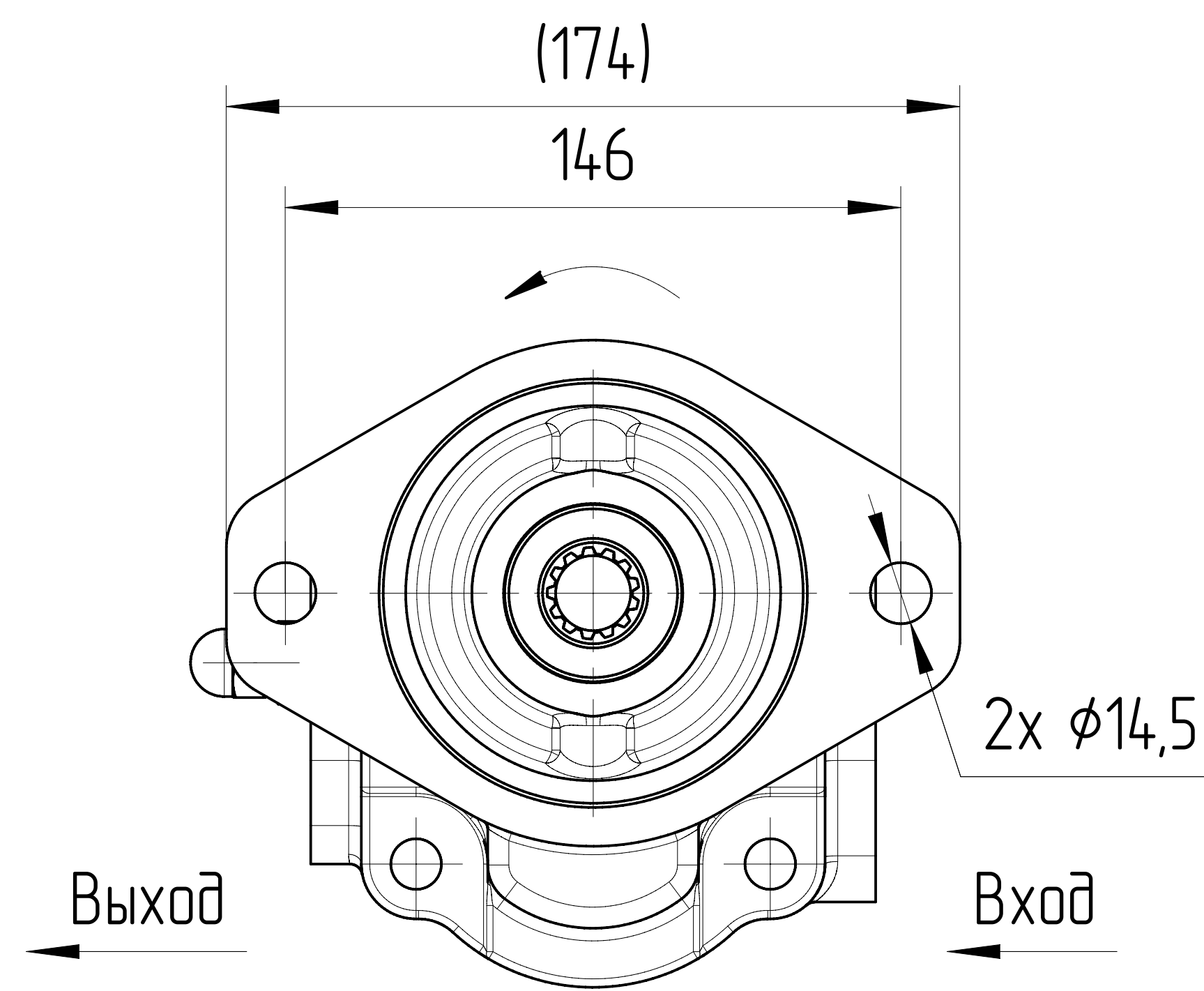
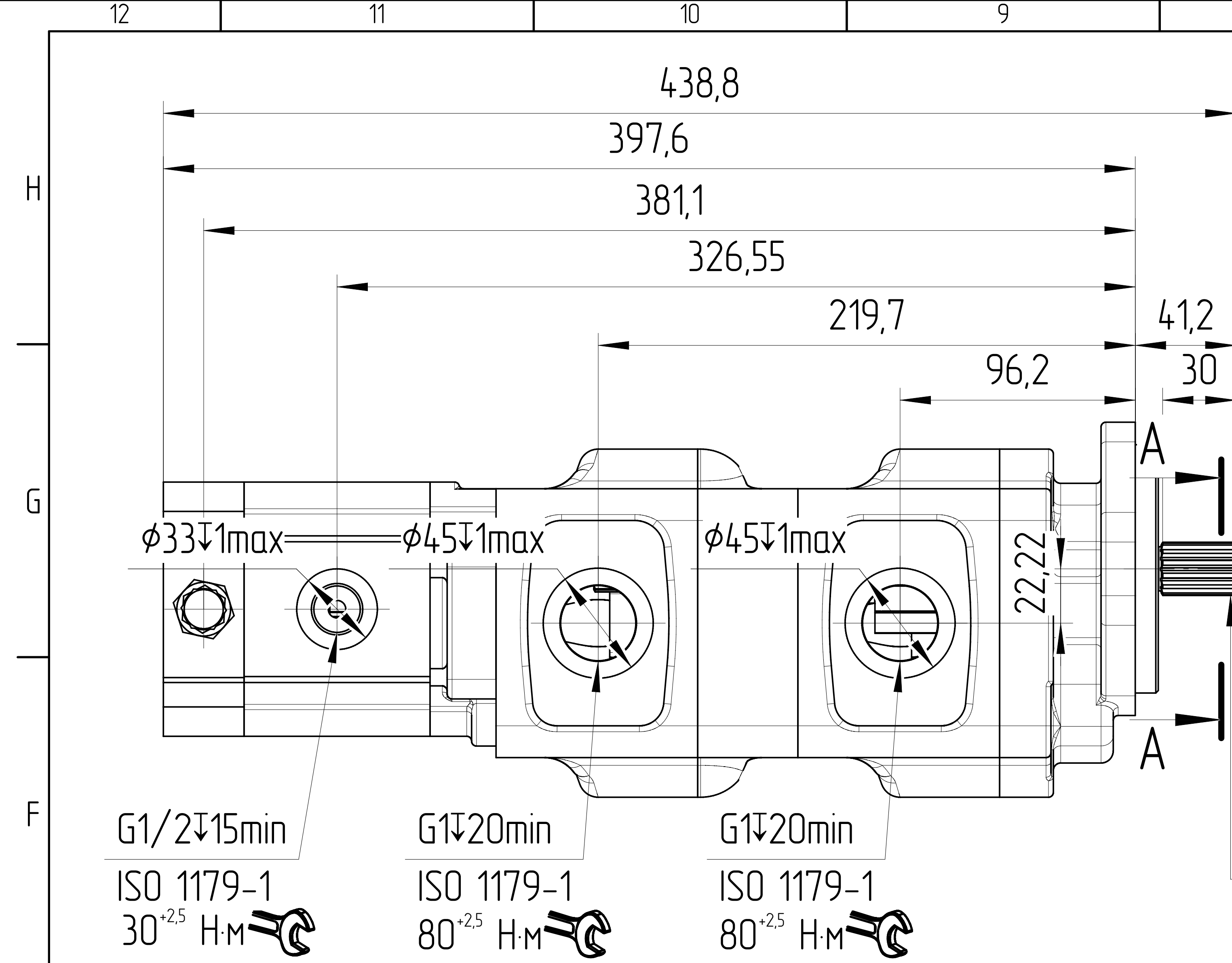
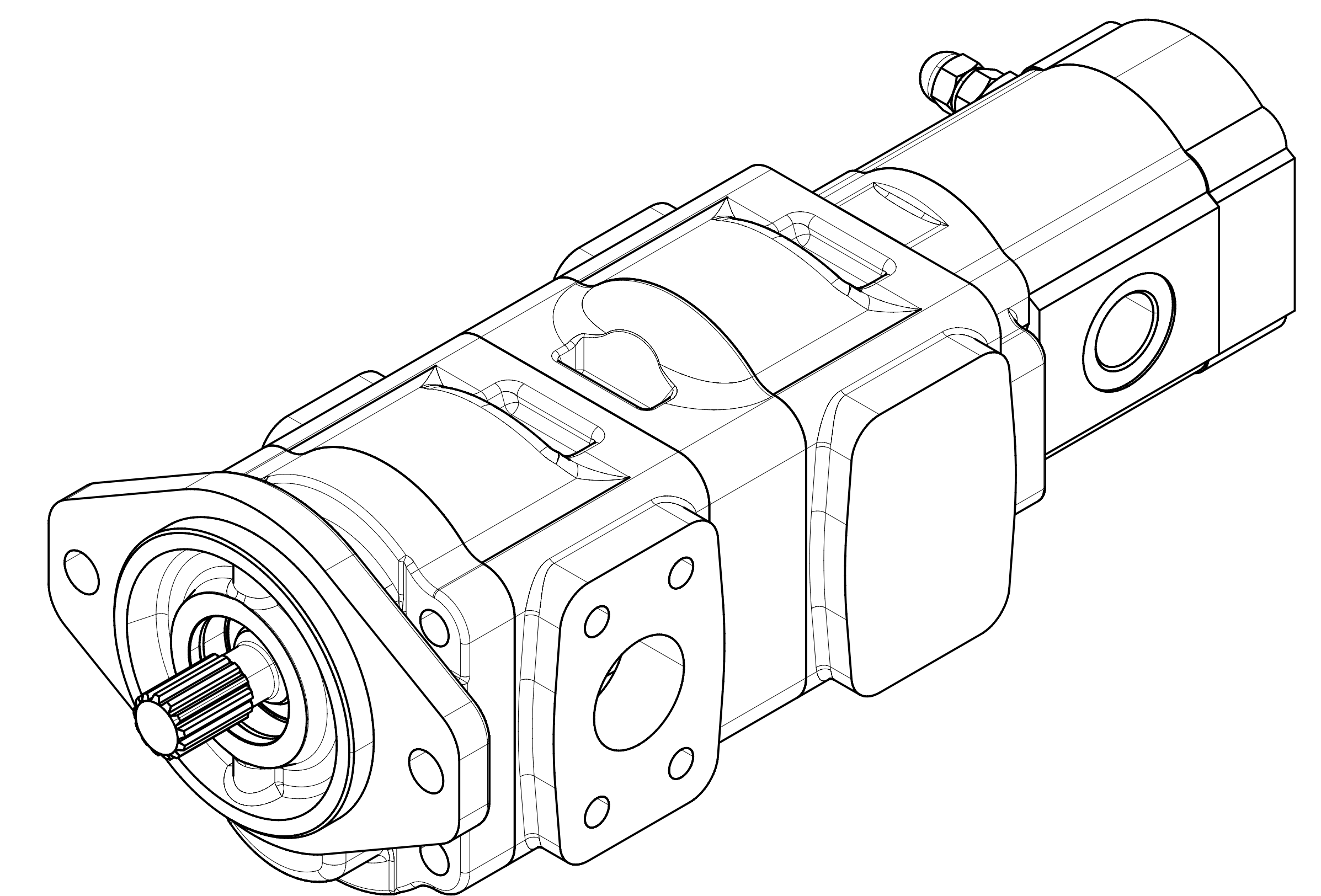
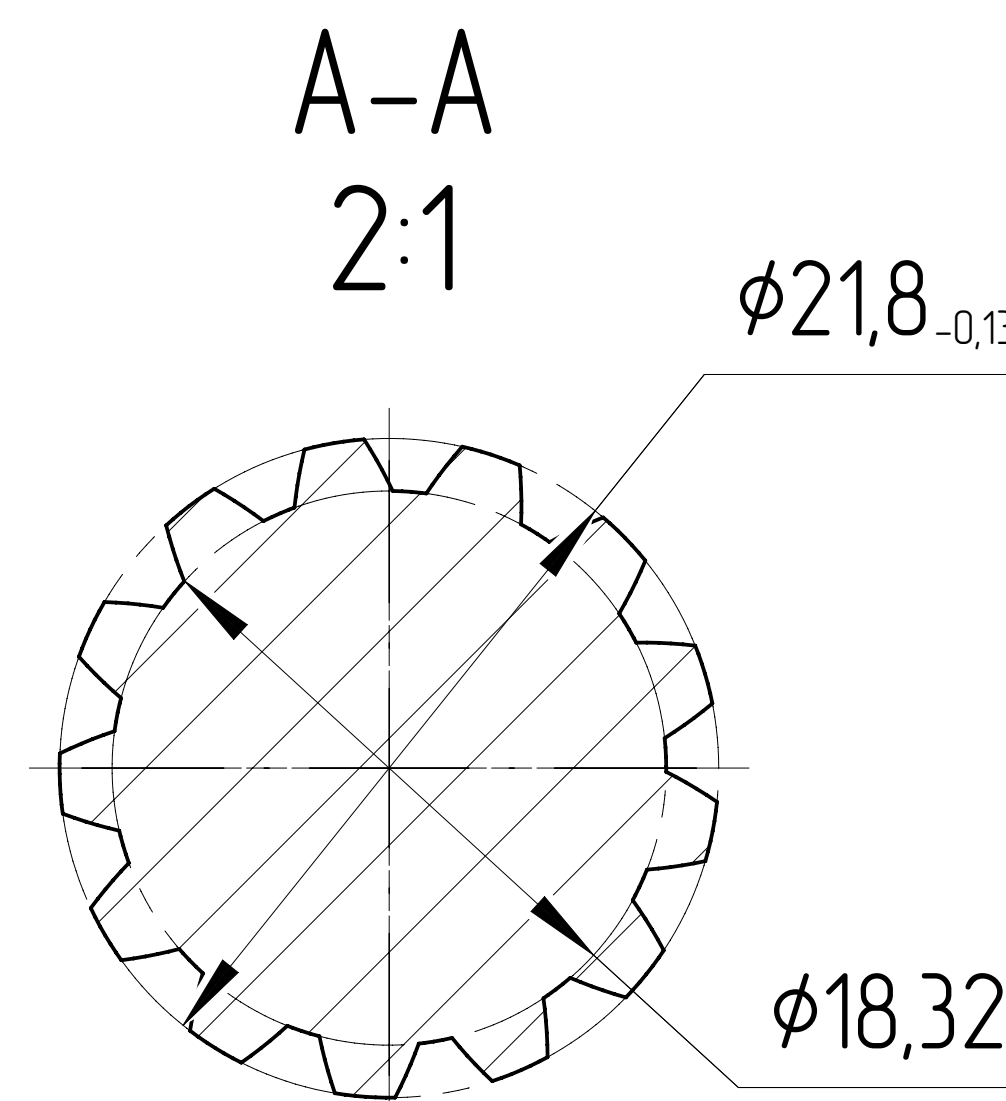
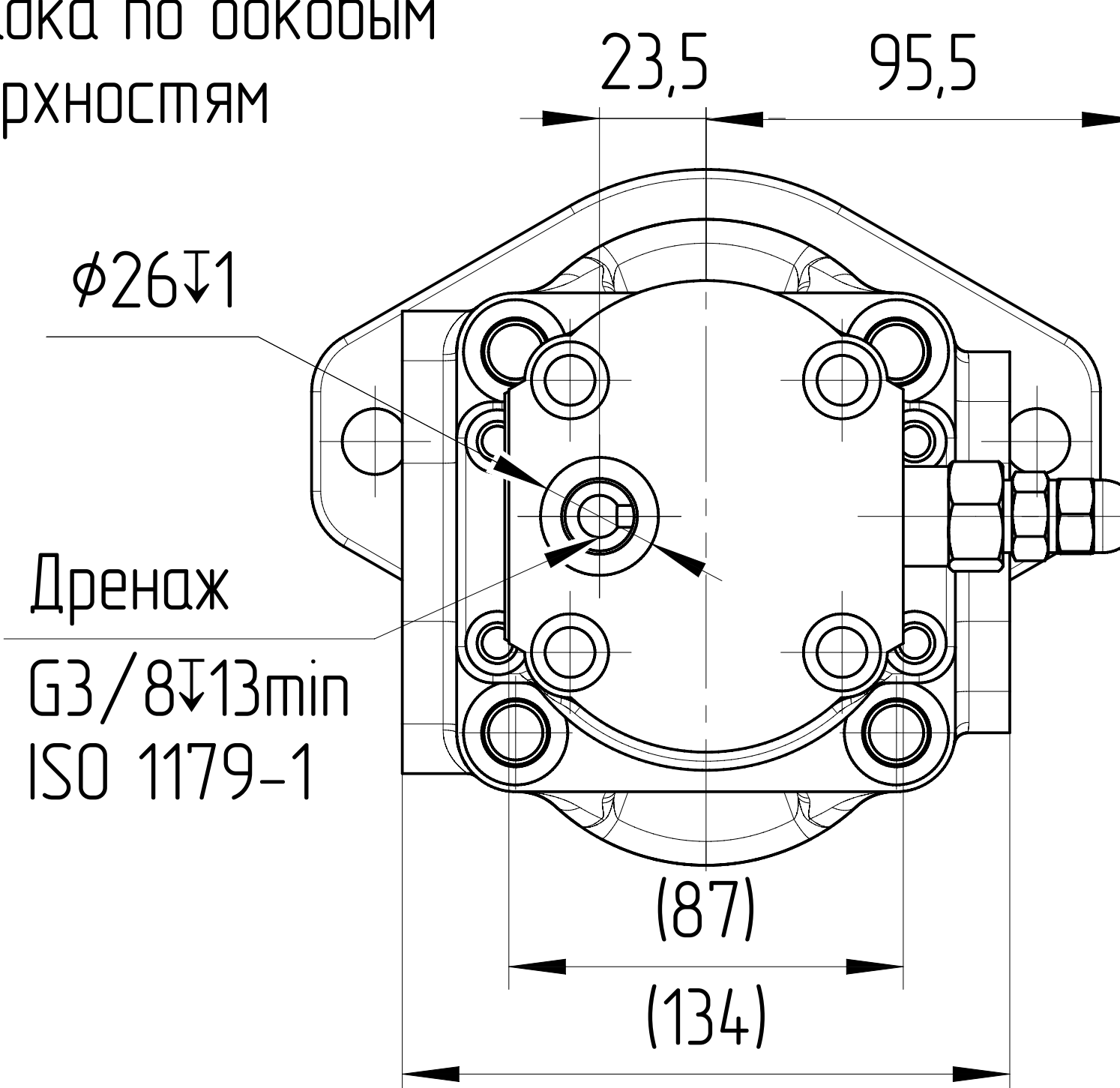




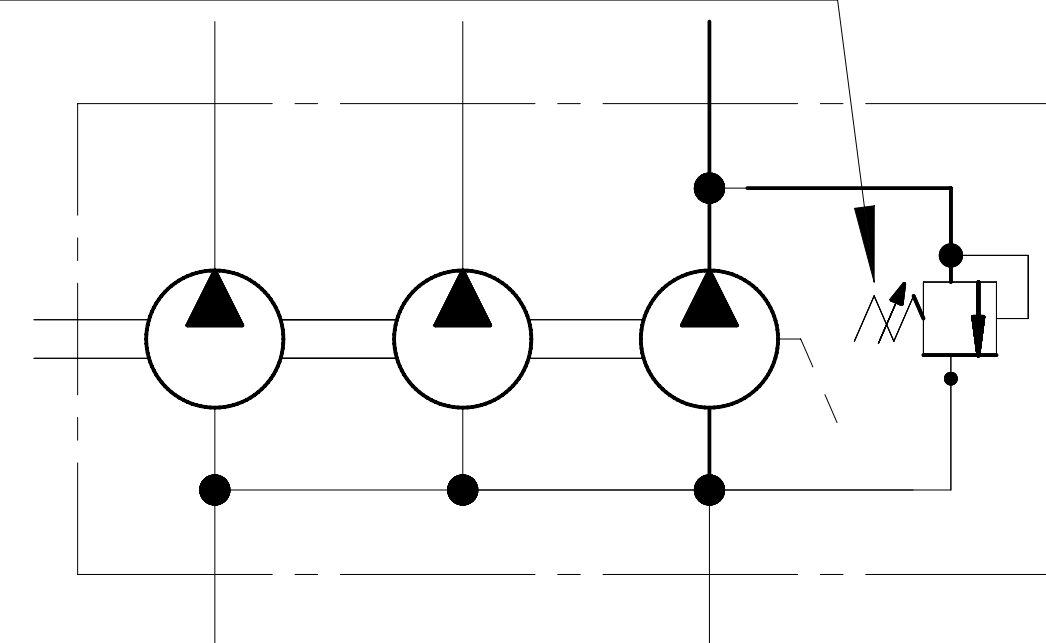
Вал шлицевой
SAE 13T 16/32DP
ANSI B92.1-1996
Mmax=270
Посадка по боковым
поверхностям



	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
D	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
C	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
		ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
B	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

НАСТРОЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА

200 БАР

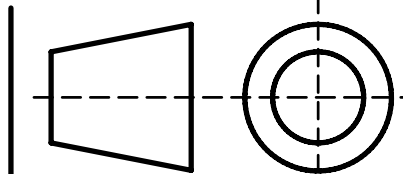


Дренаж
G3/8↓13min
ISO 1179-1

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
GND1-24/24/T3-19L-S03D13-SE05G05/NG05/G04G03-N439P.V1H4 (2412D58VL)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°С.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

А	24,9	24,9	19,9	250	250	200	350÷2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD1-24/24/T3-19L-S03D13-SE05G05/NG05/G04G03-N439P.V1H4	2412D58VL
	24,9	24,9	19,9	250	250	200	350÷2500	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD1-24/24/T3-19R-S03D13-SE05G05/NG05/G04G03-N439P.V1H4	2412D58VR
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ					
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]			МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]			СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]			НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР

ISO-E				Материал		Изготовитель		Дата		Подпись		Лист номер 001		Код заказа СМ. ТАБЛИЦА																									
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (μm)				Разработ		Дата		Производство																															
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (10x45)				Утвердил Marie Horák		Дата 07.01.2025																																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал 1 и 2 секция ВЧ40 3 секция AW-6082-T6 (АД-35)		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-с				Масса (кг)		Масштаб 1:2,5		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																															
<table><tr><td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+20</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-20</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td></td></tr><tr><td>+0,2</td><td>+0,3</td><td>+0,5</td><td>+0,8</td><td>+1,2</td><td>+2,0</td><td>+3,0</td><td>+4,0</td></tr></table>				+0,5	+3	+6	+30	+20	+400	+1000	+2000	-3	-6	-30	-20	-400	-1000	-2000		+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0	ГАП - dff		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.								A2	
+0,5	+3	+6	+30	+20	+400	+1000	+2000																																
-3	-6	-30	-20	-400	-1000	-2000																																	
+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0																																