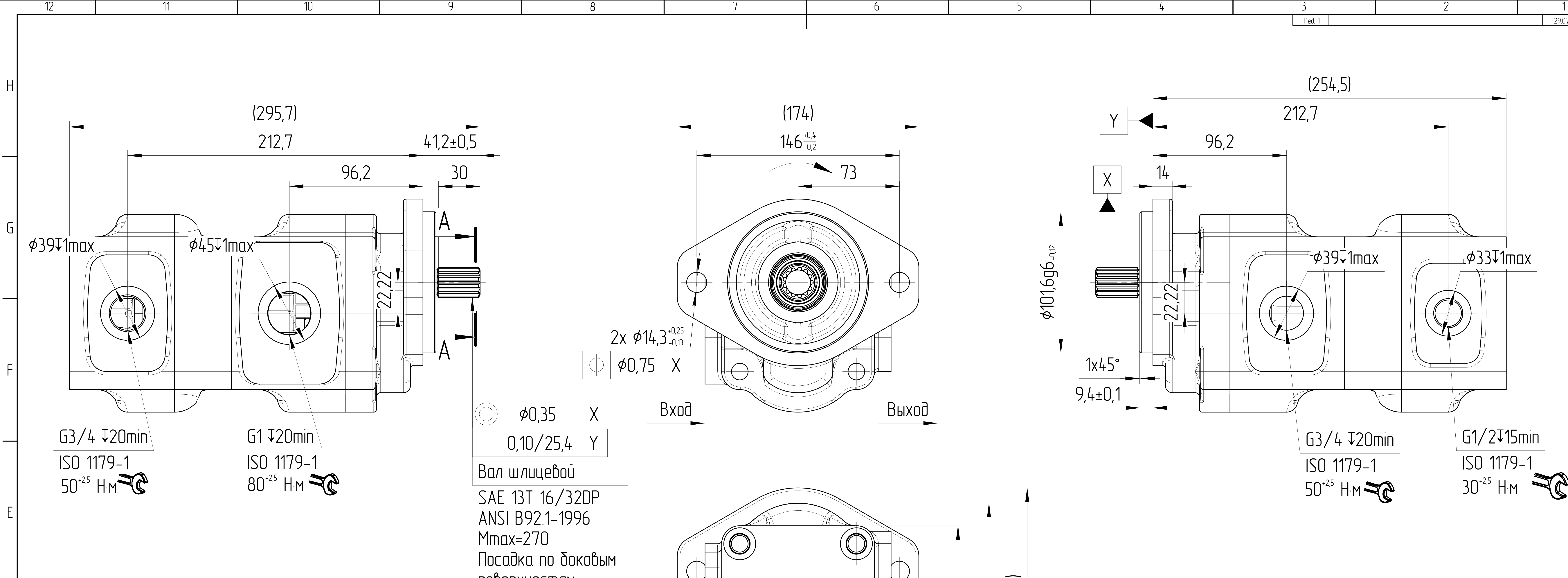
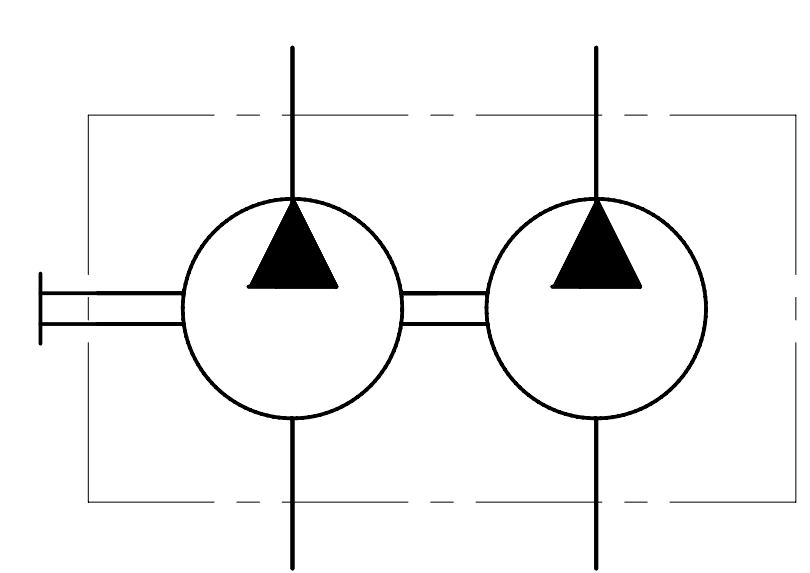




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ			
D	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.НКАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН МАКС	-0,3 +1,3
C	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	ДИАПАЗОН	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80	
B	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-24/16R-S03D13-SG05G04/G04G03-NP.V1H4 (24070F57R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.

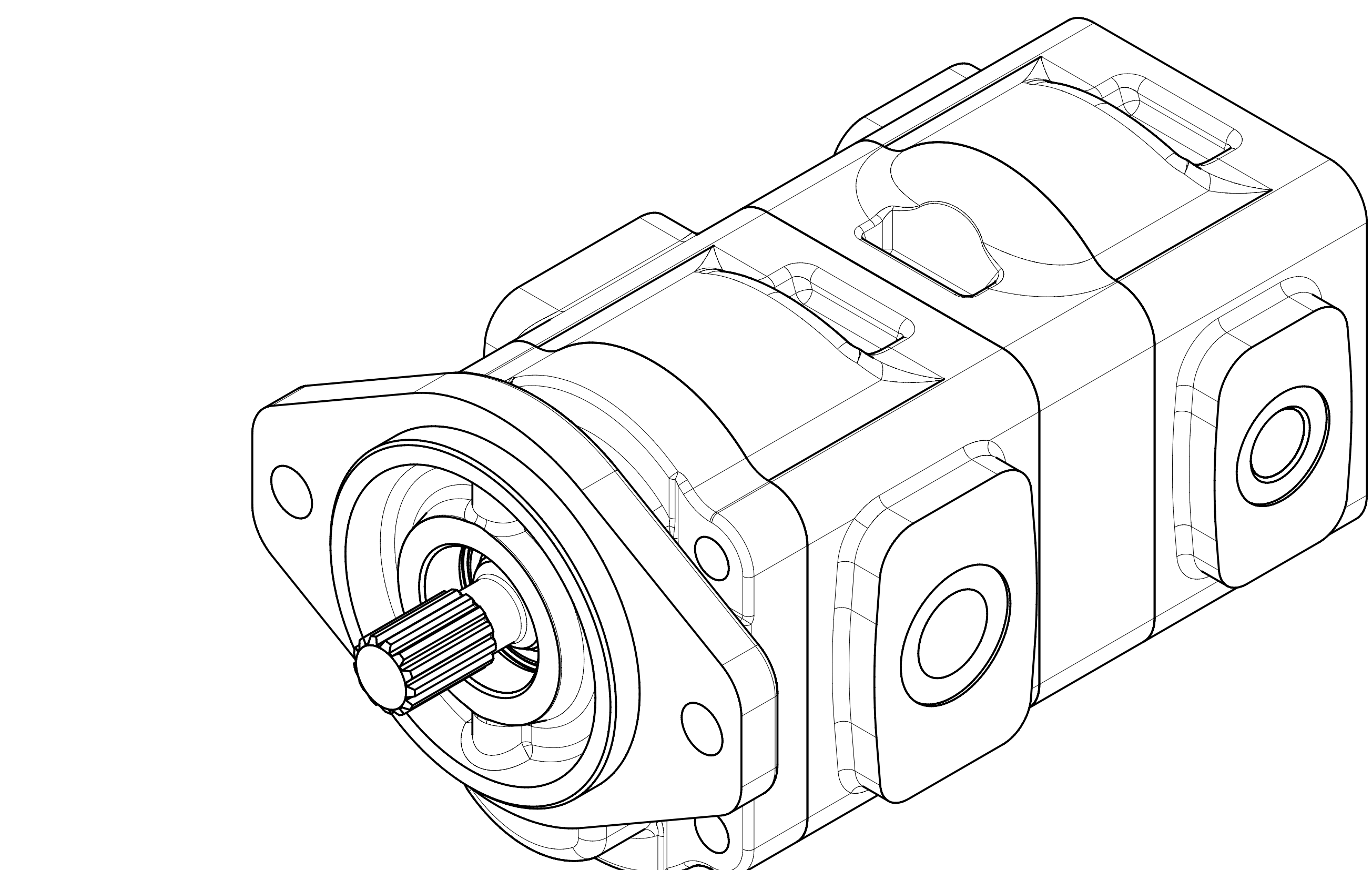
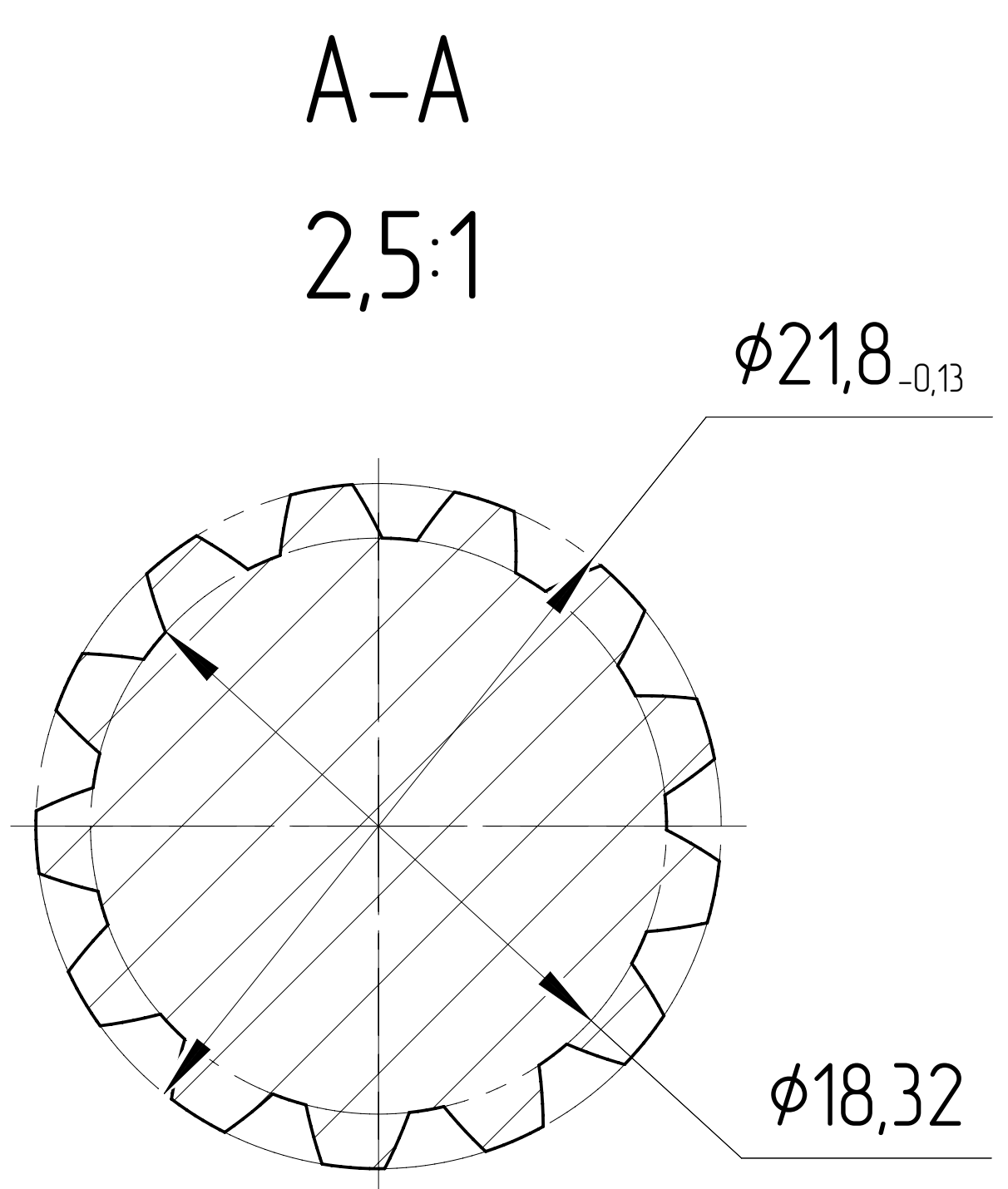
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.

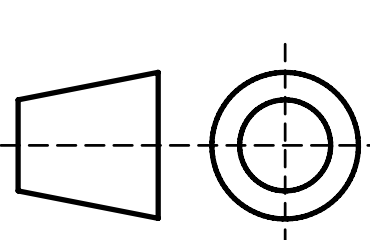
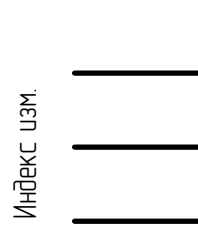
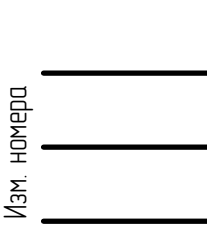
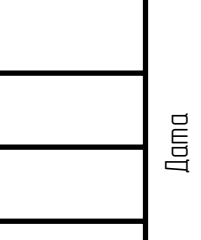
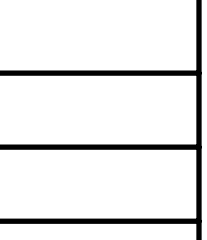
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.

7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

24,1	16	250	250	500÷2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-24/16L-S03D13-SG05G04/G04G03-NP.V1H4	24070F57L
24,1	16	250	250	500÷2500	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-24/16R-S03D13-SG05G04/G04G03-NP.V1H4	24070F57R
1 секция	2 секция	1 секция	2 секция				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E							Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)			Разработ		Дата		Производство																	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)			Утвердил Marie Horák		Дата 29.07.2024		jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Материал BЧ40				ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c			Масса [kg]		Масштаб 1:2		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																	
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>10</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>±3</td><td>±6</td><td>±10</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td><td>±4000</td></tr></table>			>0.5	>3	>6	>10	>120	>400	>1000	>2000	±3	±6	±10	±120	±400	±1000	±2000	±4000					Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
>0.5	>3	>6	>10	>120	>400	>1000	>2000																	
±3	±6	±10	±120	±400	±1000	±2000	±4000																	
			CAD - dft				A2																	