



Вал шлицевой
SAE 23T 16/32DP
ANSI B92.1-1996
Посадка по доковым
поверхностям

Основные характеристики гидромотора			
Маркировка	JFM.G1-90B-S04D23-SA03A03.U04U04-NFHD		
Код заказа	J2G.90010105B0425		
Направление вращения	Реверсивное		
Конструкция насоса	Нерегулируемый мотор с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	90 см ³	
	ном	300 дбар	
Давление	макс	380 дбар	
	начала сброса	350 дбар	
Давление предохранительного клапана на порту А	полной отсечки	400 дбар	
	начала сброса	350 дбар	
Давление предохранительного клапана на порту В	полной отсечки	400 дбар	
	начала сброса	350 дбар	
Скорость вращения	мин	500 об/мин	
	макс	3200 об/мин	
Минимальное давление на всасывании	дбар	0,85	
Давление дренажа	нормальное	макс 1	10°C ± 5°C
		макс 0,8	50°C
	пиковое	макс 4	10°C ± 5°C
		макс 2	50°C
Температура окружающей среды	-40°C-55°C		

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой мотор JFM.G1-90B-S04D23-SA03A03.U04U04-NFHD J2G.90010105B0425)
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищен экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
- 2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус мотора через сливное отверстие.
- 2.2. Перед началом работы стравить воздух из мотора.
- 2.3. Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
- * - Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.
- В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Порт	Стандарт	Размер	Состояние
A, B	SAE J518 DIN 13	1 in 3/8-16UNC 25	0
S	ISO 11926	7/8-14UNF-2B	0
T1	ISO 11926	7/8-14UNF-2B	0*
T2	ISO 11926	7/8-14UNF-2B	0*
Mf	ISO 11926	9/16-18 UNF	X
M1, M2	ISO 11926	9/16-18 UNF	X

Условия эксплуатации		
Гидравлическая жидкость	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Диапазон рабочих температур	-20°C-120°C
	Нормальная температура	10°C-80°C
	Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15
	Фильтрация	10μ
Покраска	RAL 9005, Black	
Вес сухой	Kg	33

ISO-E		Исполн	Масштаб	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)	Разработ	Дата	Производство	001	СМ. ТАБЛИЦУ	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Дата		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал	Дата	Вид продукта	АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР JFM.G1-90B-S04D23-SA03A03.U04U04-NFHD		
Класс точности: c	Масса (kg)	Масштаб	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
Позерности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c	33	1:2	A2			
+0.5 -0.3 +0.6 +0.3 +1.0 +0.4 +1.00 +2.00 +0.2 +0.1 +0.3 +0.5 +0.8 +1.2 +2.0 +3.0 +4.0	CAD - dft.					