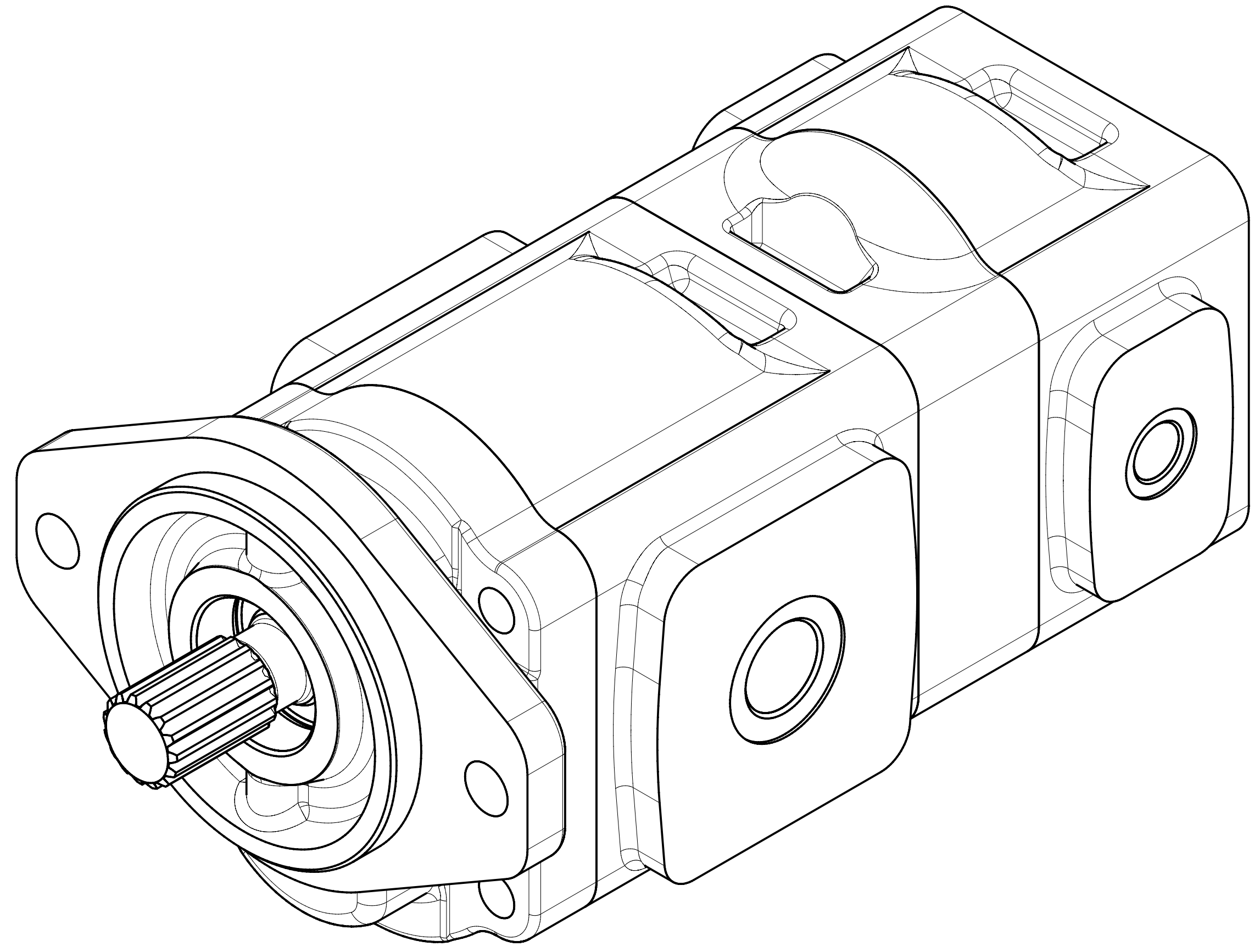
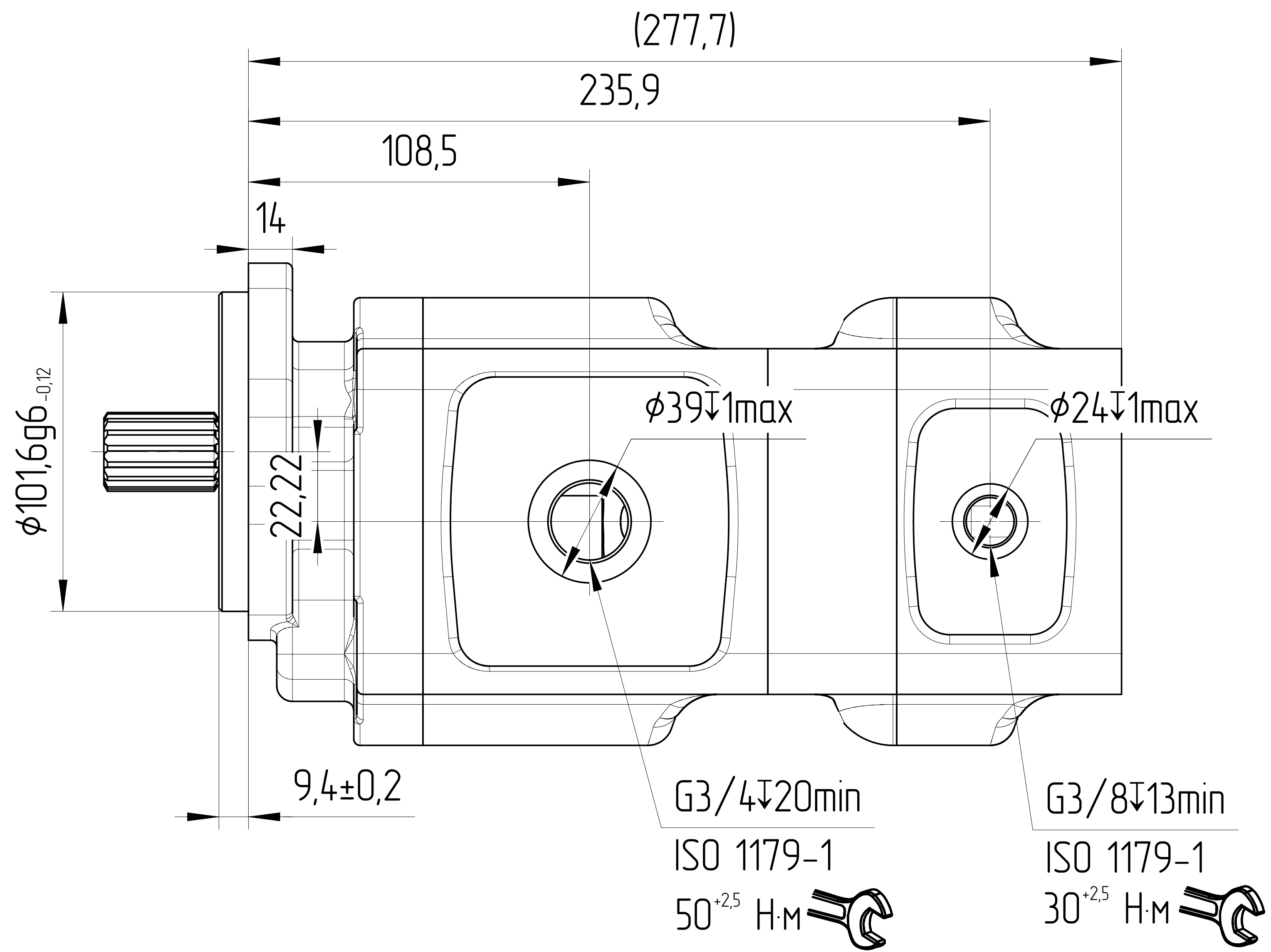
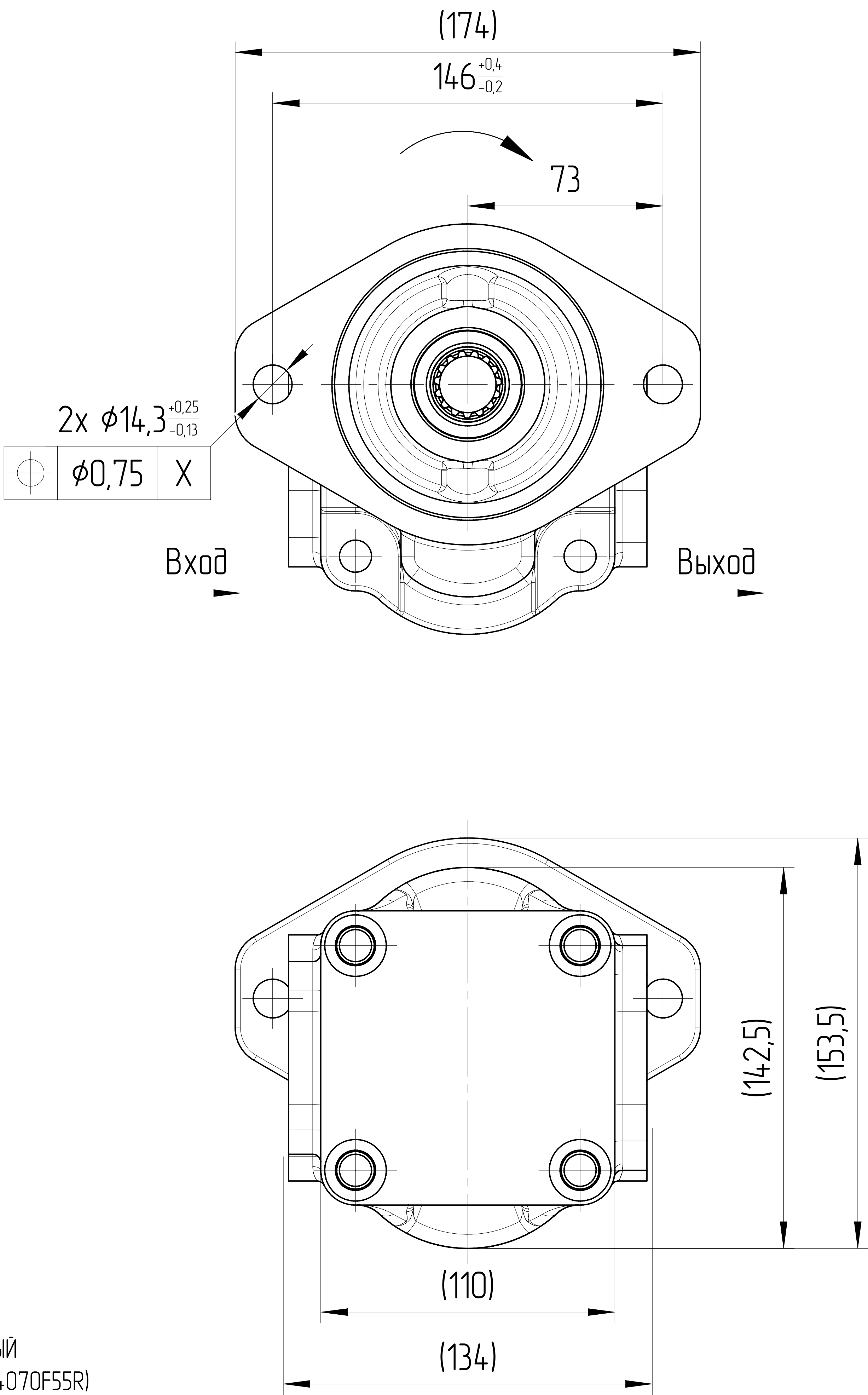
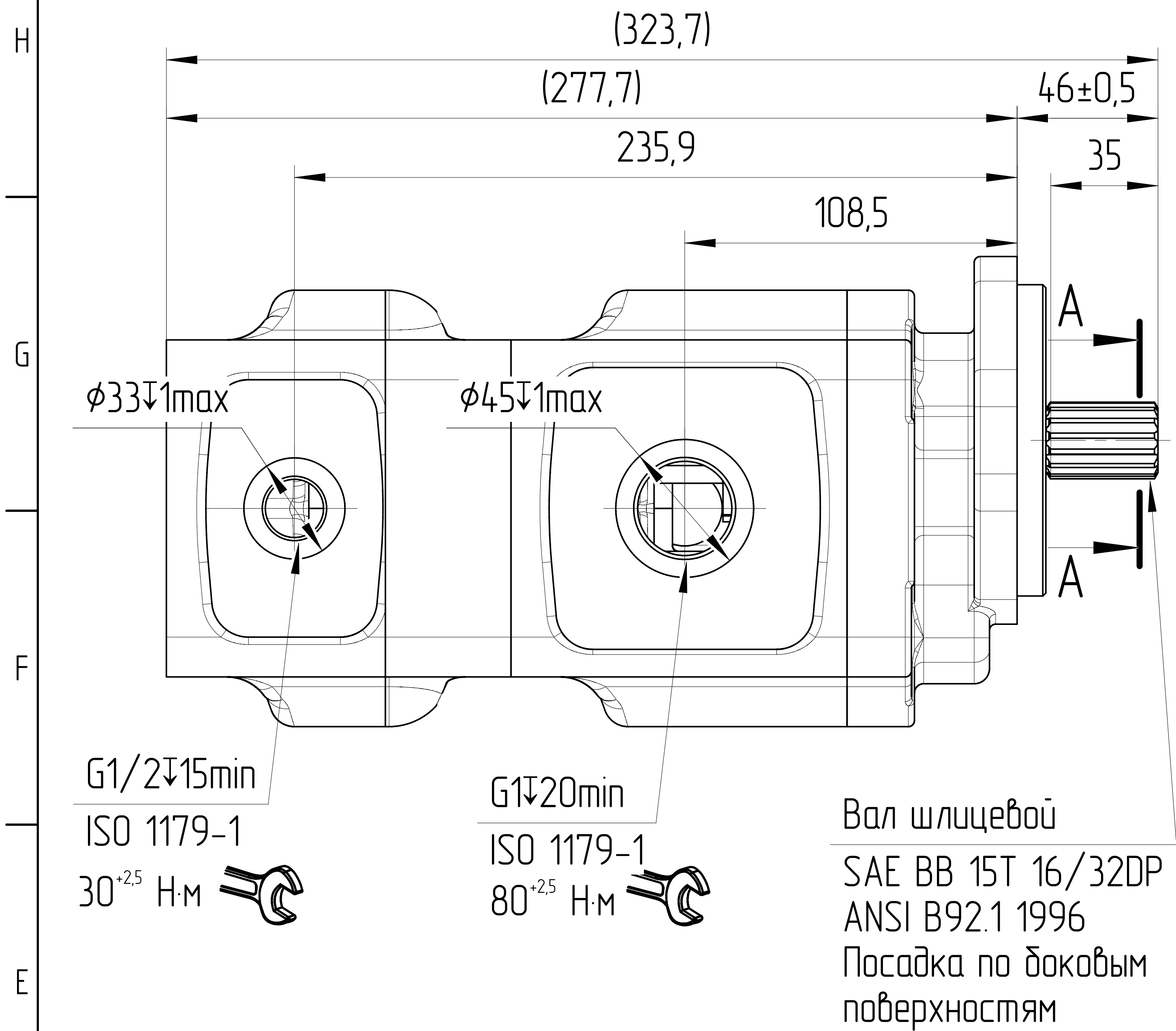
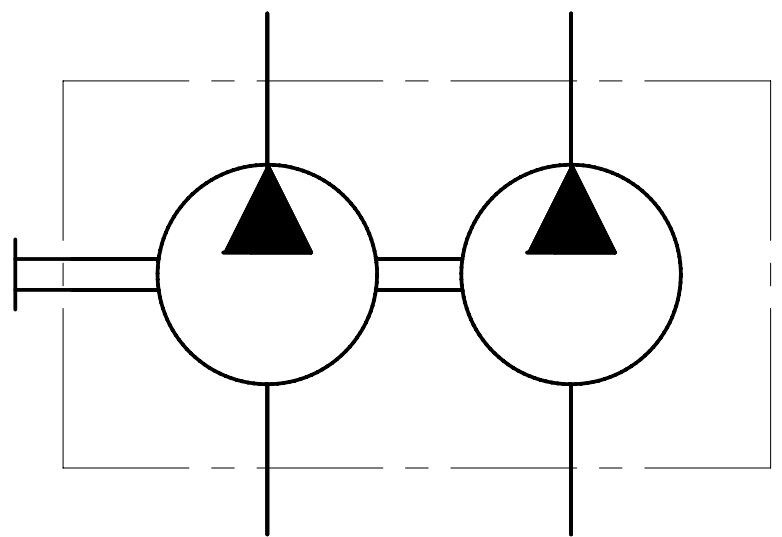
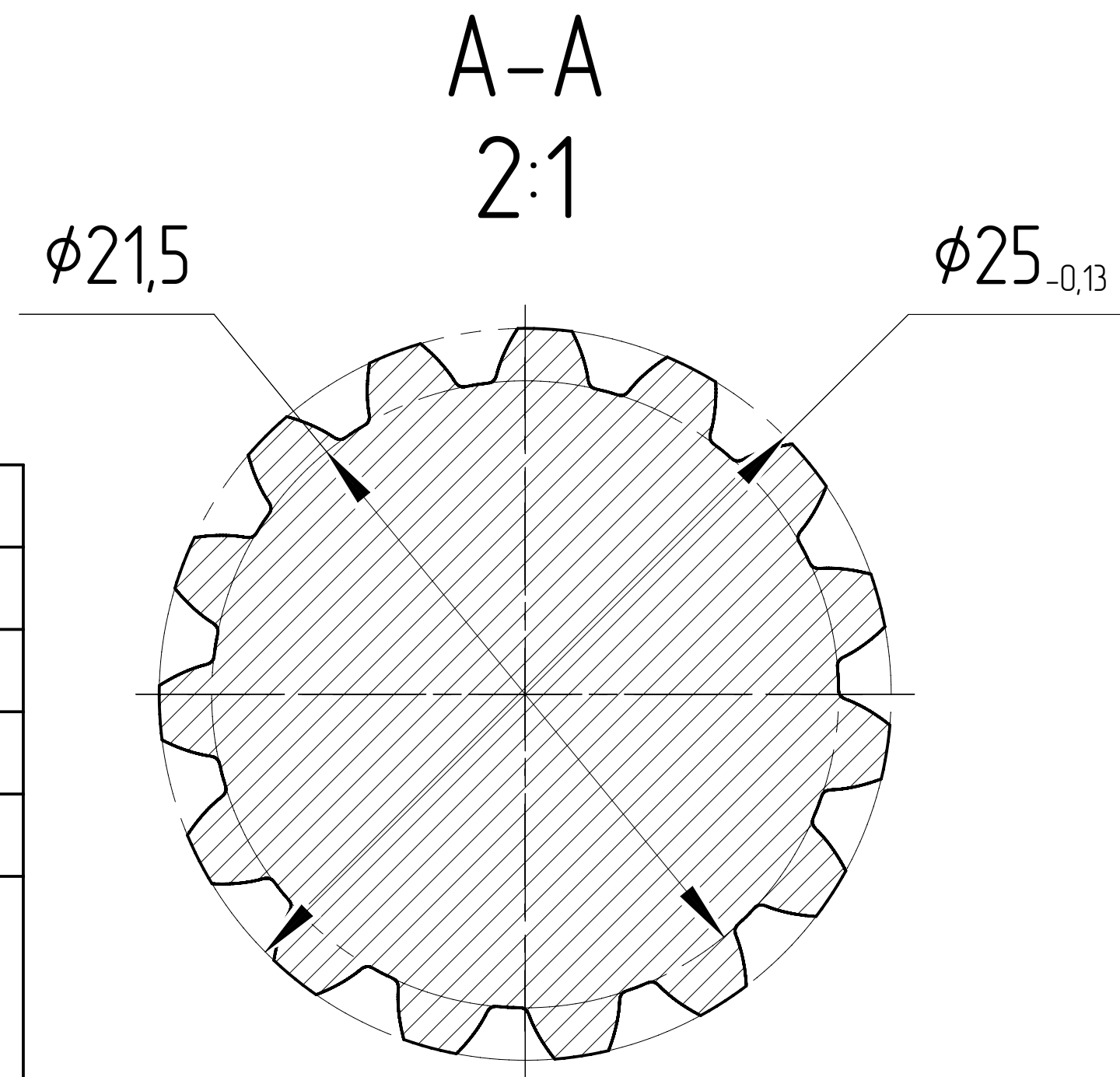


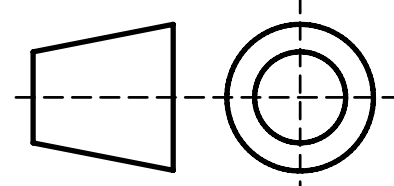


| ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ |                                                                                                                     |                               |                      |                            |          |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------|----------------------------|----------|
| D                      | РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ |                               |                      |                            |          |
|                        | МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ                                                                                                  |                               | NBR (Б.Н.КАУЧУК)     |                            |          |
|                        | САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]                                                                                         |                               | МИН                  | -0,3                       |          |
| C                      |                                                                                                                     |                               | МАКС                 | +1,3                       |          |
|                        | ЦВЕТ                                                                                                                |                               | ЧЕРНЫЙ               | RAL 9005                   |          |
|                        | ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                                                                                   |                               | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40                        |          |
|                        |                                                                                                                     |                               | МАКС                 | +55                        |          |
|                        | ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                                                                                      |                               | МИН                  | -20                        |          |
|                        |                                                                                                                     |                               | МАКС                 | +100                       |          |
|                        | ОБЪЕМНЫЙ КПД                                                                                                        |                               | НЕ МЕНЕЕ             | 0,92                       |          |
|                        | ПОЛНЫЙ КПД                                                                                                          |                               | НЕ МЕНЕЕ             | 0,80                       |          |
| B                      | НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                                                                               |                               | 25                   |                            |          |
|                        | МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                                                                                 |                               | НЕ БОЛЕЕ             | 423                        |          |
|                        | РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]                                                     |                               | НЕ БОЛЕЕ             | 0,3                        |          |
|                        |                                                                                                                     |                               |                      |                            |          |
| A                      | 63                                                                                                                  | 10                            | 250                  | 250                        | 350÷3000 |
|                        |                                                                                                                     |                               |                      |                            |          |
|                        | 63                                                                                                                  | 10                            | 250                  | 250                        | 350÷3000 |
|                        |                                                                                                                     |                               |                      |                            |          |
|                        | 1 секция                                                                                                            | 2 секция                      | 1 секция             | 2 секция                   |          |
| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]    |                                                                                                                     | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] |                      | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] |          |



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-63/10R-S03D15-SG05G04/G03G02-NP.V1H4 (24070F55R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C, НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷55°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.



|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |      |                                                                                       |                         |      |                    |       |                                                                                                                                                                                                                               |  |      |      |       |       |    |    |     |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------|--------------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------|------|-------|-------|----|----|-----|------|------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ISO-E                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |      |  | Масштаб                 |      | Лист номер         |       | Код заказа                                                                                                                                                                                                                    |  |      |      |       |       |    |    |     |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |      |                                                                                       |                         |      | 001                |       | СМ. ТАБЛИЦУ                                                                                                                                                                                                                   |  |      |      |       |       |    |    |     |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |      |                                                                                       | Разработ                |      | Дата               |       | <div>Производство</div> <div></div> <div>ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ</div>                                                                         |  |      |      |       |       |    |    |     |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)                                                                                                                                                                                                                                                                                      |      |                                                                                       | Утвердил<br>Marie Horák |      | Дата<br>16.07.2024 |       |                                                                                                                                                                                                                               |  |      |      |       |       |    |    |     |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Общие допуски согласно ISO 2768<br>Класс точности: c                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |      |                                                                                       | Материал                |      | Вид продукта       |       | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                                                                                                                                                             |  |      |      |       |       |    |    |     |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |                                                                                       | Масса [kg]              |      | Масштаб<br>1:2     |       | <div>Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.</div> <div>A2</div> |  |      |      |       |       |    |    |     |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
| <table><tr><td>±0.5</td><td>±3</td><td>±6</td><td>±30</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td></tr><tr><td>±3</td><td>±6</td><td>±30</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td><td>±4000</td></tr><tr><td>±0.2</td><td>±0.3</td><td>±0.5</td><td>±0.8</td><td>±1.2</td><td>±2.0</td><td>±3.0</td><td>±4.0</td></tr></table> |      |                                                                                       | ±0.5                    | ±3   | ±6                 | ±30   |                                                                                                                                                                                                                               |  | ±120 | ±400 | ±1000 | ±2000 | ±3 | ±6 | ±30 | ±120 | ±400 | ±1000 | ±2000 | ±4000 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | ±3.0 | ±4.0 |
| ±0.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ±3   | ±6                                                                                    | ±30                     | ±120 | ±400               | ±1000 | ±2000                                                                                                                                                                                                                         |  |      |      |       |       |    |    |     |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ±3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ±6   | ±30                                                                                   | ±120                    | ±400 | ±1000              | ±2000 | ±4000                                                                                                                                                                                                                         |  |      |      |       |       |    |    |     |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |
| ±0.2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ±0.3 | ±0.5                                                                                  | ±0.8                    | ±1.2 | ±2.0               | ±3.0  | ±4.0                                                                                                                                                                                                                          |  |      |      |       |       |    |    |     |      |      |       |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |