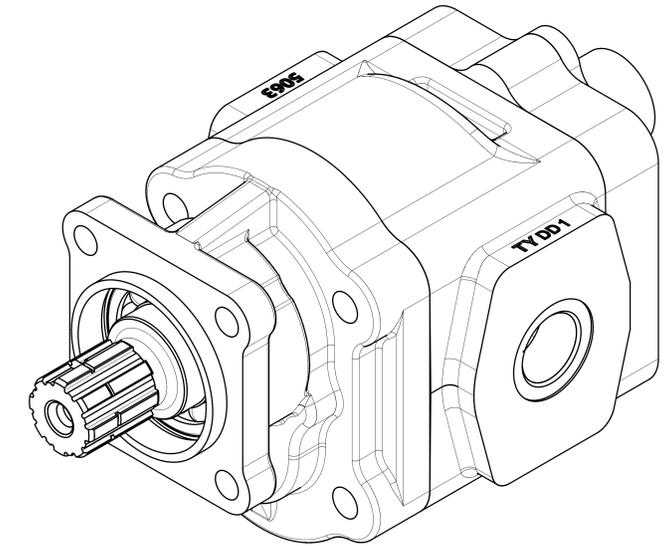
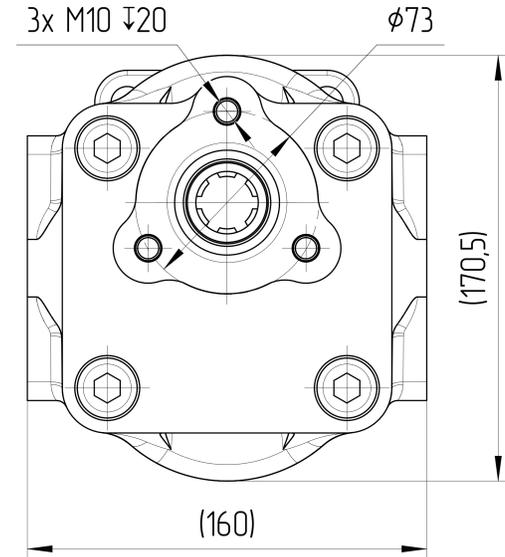
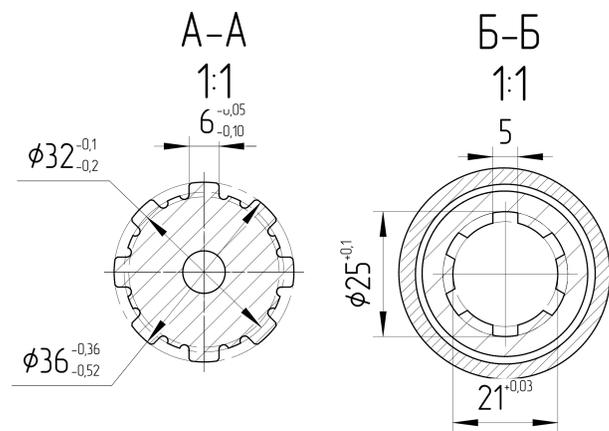
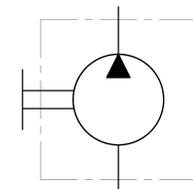
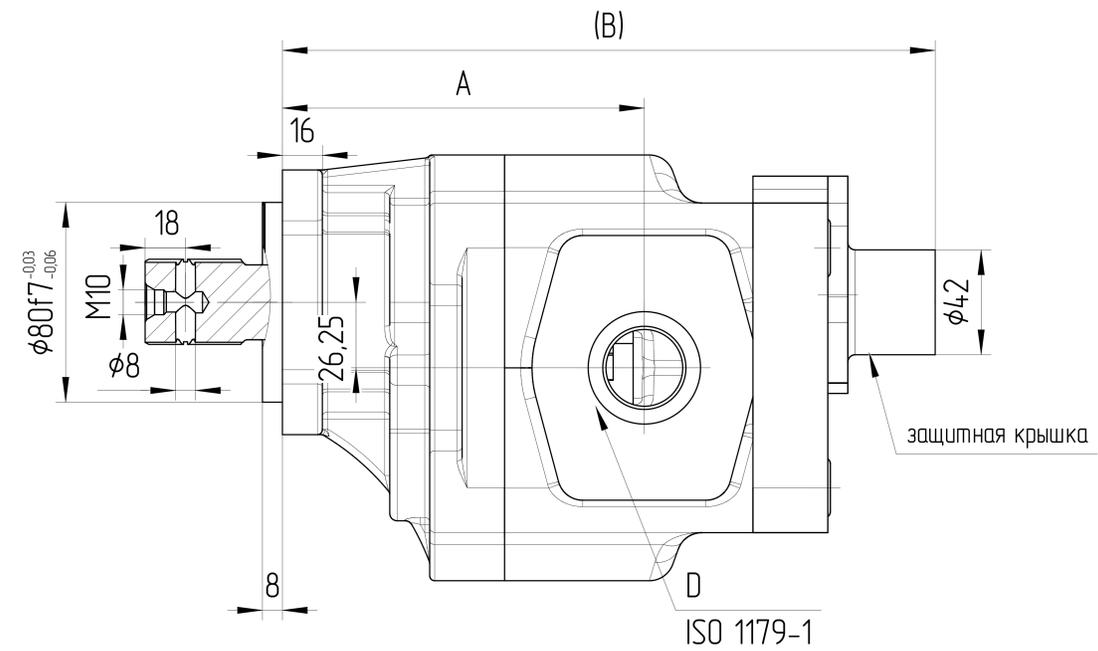
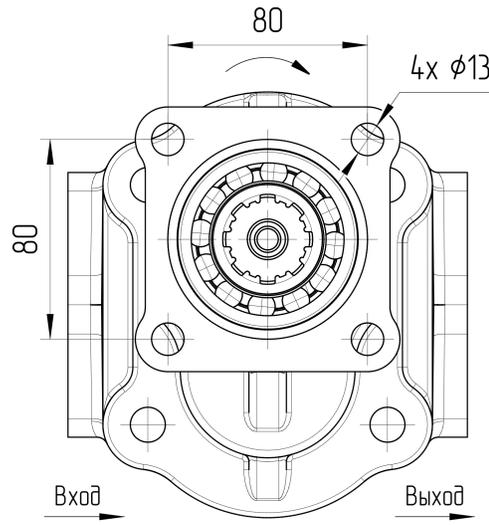


Вал шлицевой
DIN 5462
36x32x6
Mmax=1280 Н*м



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА	МИН	-0,3
ДАВЛЕНИЯ [bar]	МАКС	+1,3
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	1280
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	3000
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	8000

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ:
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 С.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
7. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см ³]	Макс. продолж. давление [бар]	Мин. / макс. скорость вращения [об/мин]	A [мм]	B [мм]	Порт C	Порт D
GHD1S-15R-101D18-SG03G03-NU01D17P.V1H4	2503C20R15	15	250	350 / 3000	132,5	237	G1/2 ↴20min	G1/2 ↴20min
GHD1S-25R-101D18-SG03G03-NU01D17P.V1H4	2503C20R25	25	250	350 / 3000	135	242	G1/2 ↴20min	G1/2 ↴20min
GHD1S-35R-101D18-SG04G04-NU01D17P.V1H4	2503C20R35	35	290	350 / 3000	137,5	247	G3/4 ↴20min	G3/4 ↴20min
GHD1S-45R-101D18-SG04G04-NU01D17P.V1H4	2503C20R45	45	290	350 / 3000	140	252	G3/4 ↴20min	G3/4 ↴20min
GHD1S-55R-101D18-SG04G04-NU01D17P.V1H4	2503C20R55	55	290	350 / 3000	143	258	G3/4 ↴20min	G3/4 ↴20min
GHD1S-65R-101D18-SG05G05-NU01D17P.V1H4	2503C20R65	65	315	350 / 3000	145	261,5	G1 ↴20min	G1 ↴20min
GHD1S-75R-101D18-SG05G05-NU01D17P.V1H4	2503C20R75	75	315	350 / 3000	147	265	G1 ↴20min	G1 ↴20min
GHD1S-85R-101D18-SG06G06-NU01D17P.V1H4	2503C20R85	85	315	350 / 3000	149	269	G1 1/4 ↴20min	G1 1/4 ↴20min
GHD1S-95R-101D18-SG06G06-NU01D17P.V1H4	2503C20R95	95	315	350 / 3000	151,5	274	G1 1/4 ↴20min	G1 1/4 ↴20min
GHD1S-105R-101D18-SG06G06-NU01D17P.V1H4	2503C20R105	105	315	350 / 3000	154	279	G1 1/4 ↴20min	G1 1/4 ↴20min
GHD1S-115R-101D18-SG06G06-NU01D17P.V1H4	2503C20R115	115	280	350 / 3000	156,5	284	G1 1/4 ↴20min	G1 1/4 ↴20min
GHD1S-125R-101D18-SG06G06-NU01D17P.V1H4	2503C20R125	125	250	350 / 3000	159	289	G1 1/4 ↴20min	G1 1/4 ↴20min

ISO-E		Исполн	Или черт	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]		Разработ	Дата		001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Эксперт	Дата		jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Marie Horák		22.04.2025	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Материал		Масса [кг]	Вид продукта	
+0.5 -0.5 +0.3 -0.3 +0.6 -0.6 +0.30 -0.30 +0.20 -0.20 +0.12 -0.12 +0.08 -0.08 +0.05 -0.05 +0.03 -0.03		BЧ40		1:2	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
CAD - dft.		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		