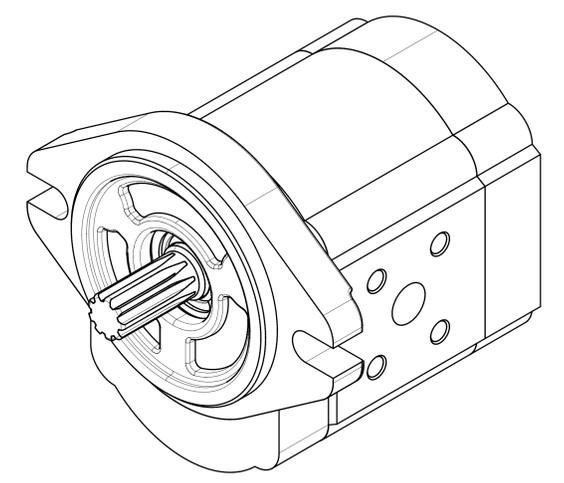
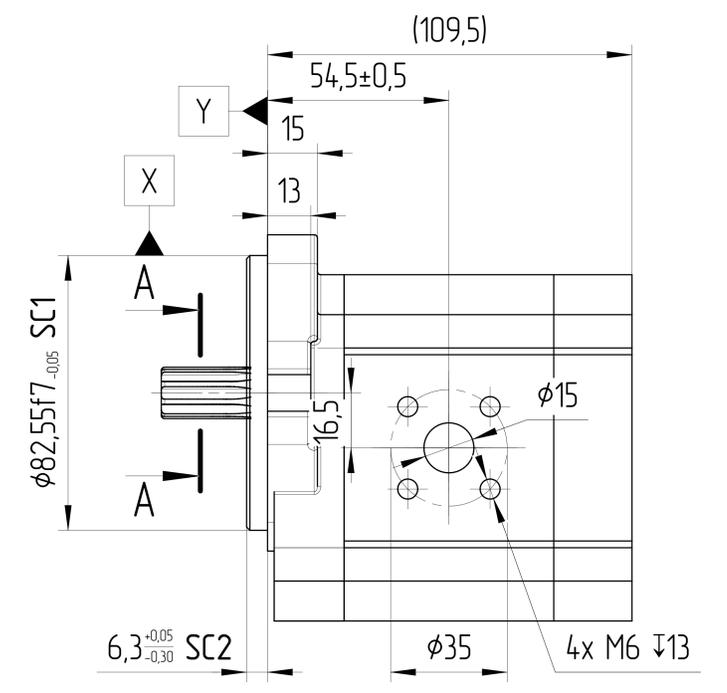
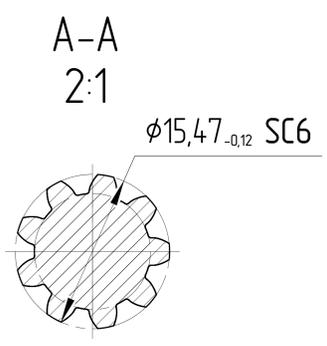
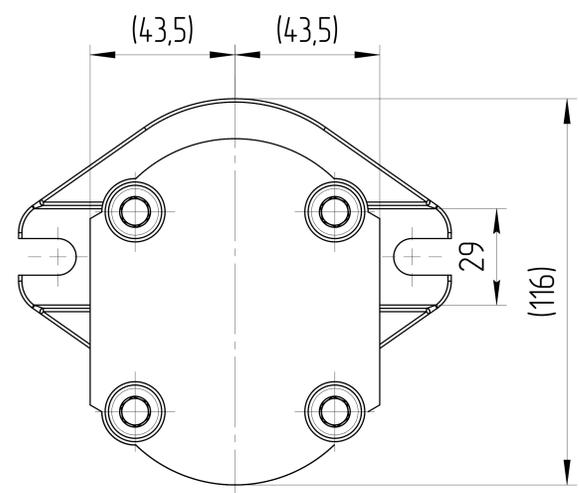
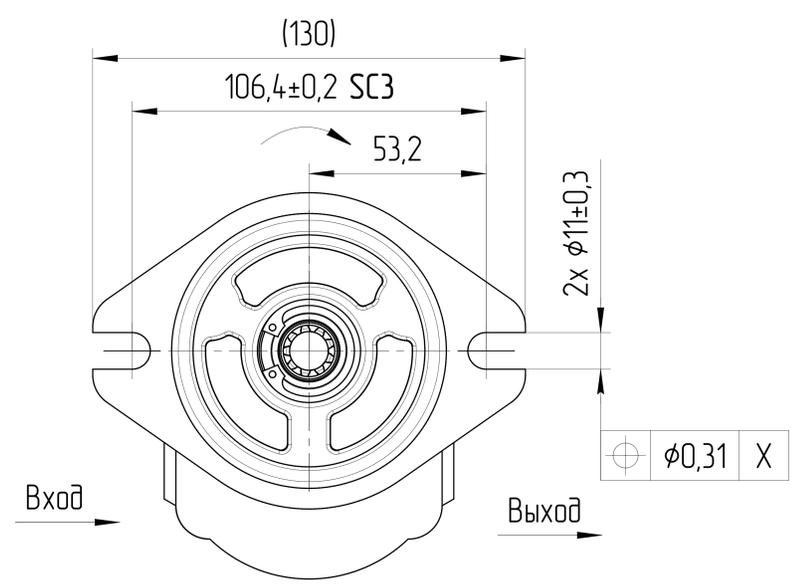
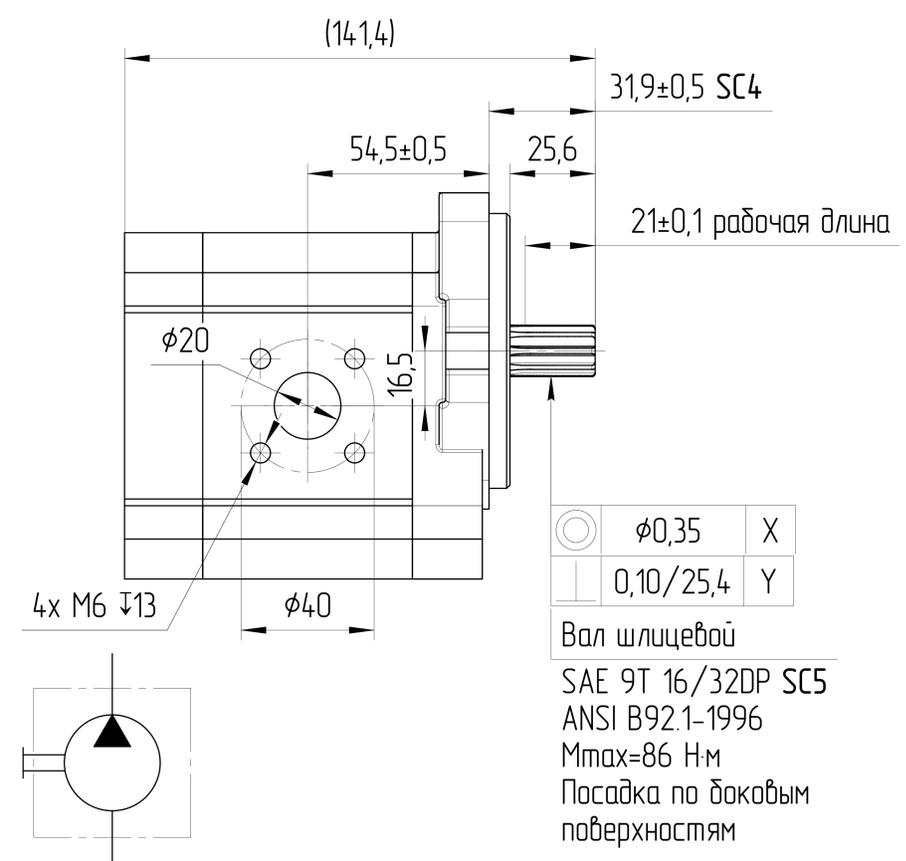


H
G
F
E
D
C
B
A



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ		NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3	
	МАКС	+1,3	
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005	
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС	+55	
	МИН	-20	
ОБЪЕМНЫЙ КПД	МАКС	+100	
	ПОЛНЫЙ КПД	ДИАПАЗОН	0,92
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НЕ МЕНЕЕ	0,8	
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н·м]	25		
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	86	
	НЕ БОЛЕЕ	0,3	

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ Т3-11R-S02D04-SH06H05-NP.V1H4 (2307F24R11)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.
 - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 С.
 - ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПOKРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 - SC - ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА
11,2	250	500-3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ ↻	T3-11R-S02D04-SH06H05-NP.V1H4	2307F24L11
11,2	250	500-3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ ↻	T3-11R-S02D04-SH06H05-NP.V1H4	2307F24R11

ISO-E		Материал	Дата	Лист номер	Код заказа																								
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ	Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ																								
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	Дата																										
Общие допуски согласно ISO 2768		Marie Horák	02.06.2023																										
Класс точности: c		Материал	AW-6082-T6 (A1-35)																										
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масса [кг]	3,6																										
<table border="1"> <tr><td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr> <tr><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td>-4000</td></tr> <tr><td>+0,2</td><td>+0,3</td><td>+0,5</td><td>+0,8</td><td>+1,2</td><td>+2,0</td><td>+3,0</td><td>+4,0</td></tr> </table>		+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	-4000	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0	Масштаб	1:1,5		
+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																						
-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	-4000																						
+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0																						
		CAD - dft.																											
		<p>Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.</p>																											
		A2																											